

ALLEGATO 2

APPLICAZIONE DELLE BAT (prot. 86263 del 03.02.2011)

**SCHEDA «D»: VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**

La S.a.s. CONSERVE MARTINA opera nel settore della trasformazione di prodotti vegetali in conserve alimentari. Le materie prime impiegate sono rappresentate da esclusivamente da pomodori. Le fasi lavorative si svolgono in successione con l'ausilio di macchine ed attrezzature che consentono gradualmente la trasformazione della materia prima fino al prodotto finito. Le risorse principali che maggiormente si utilizzano nel ciclo produttivo è quella idrica e quella energetica. Gli aspetti ambientali vengono costantemente monitorati e tenuti sotto controllo dall'azienda, grazie anche all'implementazione di un sistema di gestione ambientale certificato che consente di sorvegliare i parametri ambientali attraverso specifiche procedure/istruzioni operative, garantendo la resa del processo produttivo e l'efficienza delle prestazioni ambientali dell'azienda. Non si sono individuati linee guida specifiche e pertanto sono state presi in considerazione le linee guida generali.

1) Misure generali:

- Addestramento, tirocinio e sensibilizzazione degli operatori mediante pianificazione annuale delle attività di formazione aventi ad oggetto:
 - i potenziali impatti ambientali che possono derivare dalle attività svolte in relazione alle diverse matrici ambientali (acqua, aria, rifiuti, suolo);
 - i rischi di incidenti ambientali/situazioni di emergenza (rischio di sversamento di prodotti chimici, rischio incendio);
- Ottimizzazione del controllo dei parametri di processo mediante verifica e monitoraggio delle prestazioni aziendali;
- Mantenimento dell'efficienza delle attrezzature e degli impianti attraverso controlli effettuati giornalmente dall'addetto alla manutenzione impianti;
- Introduzione di un Sistema di Gestione Ambientale certificato da un Ente accreditato.

2) Gestione delle acque (Misure per la riduzione delle emissioni in acqua):

- Raccolta e riutilizzo delle acque di raffreddamento scatole da utilizzare per le fasi successive quali :
 - Per la linea pomodori : circa il 75% dell'acqua proveniente dal raffreddamento dei barattoli viene recuperato e inviato al raffreddamento della colonna pelatrice termofisica, successivamente viene recuperata e inviata al lavaggio pomodoro (impianti rulliera e cesto rotativo) ; ancora recuperata e inviata al 1° e 2° lavaggio delle materie prime in arrivo. A monte del recupero dal raffreddamento barattoli, una seconda parte viene inviata al lavaggio dello scatolame dopo l'aggraffatura e prima della sterilizzazione.
- Al fine di implementare il recupero delle acque, si prevede di inserire una torre di raffreddamento nel ciclo di processo ;
- Favorire le attività di pulizia a secco delle materie prime.

3) Gestione dei rifiuti (Misure per la riduzione della produzione di rifiuti solidi):

- Favorire le attività di pulizia a secco delle materie prime.
- Minimizzazione della produzione di rifiuti allo stretto necessario della produttività aziendale attraverso un monitoraggio costante dei quantitativi di rifiuti prodotti;
- Incentivazione del recupero/riciclaggio dei rifiuti tramite attività formativa/informativa del personale fisso e quello stagionale ;
- Applicazione di procedure per la raccolta differenziata con separazione alla fonte degli stessi, attraverso lo stoccaggio in aree dedicate, in contenitori contrassegnati dal codice CER corrispondente alla tipologia di rifiuto;
- Monitoraggio della qualità delle materie prime fornite dalle cooperative ed associazioni ortofrutticole al fine di evitare la presenza di terreno e di materiale estraneo tale da comportare la produzione indiretta di rifiuti;
- Scarti alimentari da utilizzare come alimenti per animali (mangimi).

4) Gestione delle emissioni in atmosfera (Misure per la riduzione delle emissioni in aria):

- Monitoraggio delle emissioni tramite la presenza di analizzatori in continuo ;
- Verifica annuale del rendimento di combustione da parte dei bruciatori presenti sulle caldaie;

6) Gestione consumi di energia elettrica e termica (Misure per il risparmio energetico – recupero e risparmio di calore):

- Realizzazione di strutture di coibentazione alle tubazioni del vapore con periodiche manutenzione delle stesse;
- Applicazione di un preriscaldatore (economizzatore) ad un generatore di calore al fine di riscaldare l'aria di combustione ed anticipare la temperatura di accensione del combustibile ;
- Introduzione di un impianto di osmosi inversa che produce acqua demineralizzata che alimenta i generatori di calore riducendo gli spurghi dalle caldaie, permette di anticipare la temperatura di ebollizione dell'acqua (produzione di vapore acqueo) ;
- Recupero delle acque di condensa, con preriscaldamento dell'acqua proveniente dall'impianto di osmosi inversa e
- E' previsto in un prossimo futuro la sostituzione di un vecchio generatore di calore con uno tecnologicamente più avanzato sia sull'efficienza di combustione, sul controllo dell'acqua e sul rendimento.

SCHEDA «D»: VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Allegati alla presente scheda	
--------------------------------------	--

...	Y...
...	Y...

Eventuali commenti

BEST AVAILABLE TECHNIQUES

Ditta Conserve Martina S.r.l
Corso Trieste, 324 - 84018
Comune di Scafati (SA)
Impianto IPPC 6.4(b)

	H. MIGLIORI TECNICHE PER LA PREVENZIONE INTEGRATA DELL'INQUINAMENTO PER L'ATTIVITA' IPPC 6.4.b			
	H1. MTD valide per tutti i settori produttivi	Applicata	Non applicata	Note e riferimenti
1	Attivare un preciso programma di gestione ambientale.		X	Vengono usati procedure ritagliate su sistemi di qualità per la quale l'azienda era certificata ISO 14001
2	Attivare un preciso programma di addestramento e sensibilizzazione del personale	X		Vengono usati procedure ritagliate su sistemi di qualità per la quale l'azienda era certificata ISO 14001
3	Utilizzare un programma di manutenzione stabilito	X		L'azienda è dotata di un idoneo piano di Manutenzione degli impianti il quale stabilisce le verifiche degli stessi prima dell'inizio della campagna pomodoro
4	Riduzione degli scarti e delle emissioni in fase di ricevimento delle materie prime e dei materiali.	X		E' previsto un apposito disciplinare per l'acquisto della materia prima ai sensi dell'art. 5 del regolamento CE 217/86
5	Riduzione dei consumi di acqua (Installazione dei contatori su ciascun comparto produttivo e/o su ciascuna macchina)		X	L'azienda effettua già il riciclo delle acque, abbattendo notevolmente i consumi di acqua. Tale BAT appare , dunque superflua.

6	Riduzione dei consumi di acqua (Separazione delle acque di processo dalle altre per un possibile riutilizzo di queste ultime).	X		Si fa un elenco preciso delle attrezzature e degli impianti che utilizzano acqua riciclata e quelli che invece la approvvigionano dal pozzo:		
				LINEA PELATO	Approvvigionamento	Scarico acque
				Ribaltacassoni	A secco	
				Defangatrice	Riciclo	al depuratore
				Cestello rotativo	Riciclo	al depuratore
				Nastro trasportatore	A secco	
				Elevatore e lavaggio	pozzo	al depuratore
				scottatrice	pozzo	Circuit o chiuso
				calibratore	A secco	
				Elevatore pelatrice	pozzo	al depuratore
				Pelatrice	pozzo	al depuratore
				Separapelli	A secco	

				Tappeti di ispezione	A secco	
				Merry go round	A secco	
				Riempitrice	A secco	
				Col matrice	A secco	
				Aggraffatrice	A secco	
				elevatori magnetici	A secco	
				sterilizzarotore	pozzo	Circuit o chiuso
				Raffredadmento	Riciclo	accu
				riordinatore	A secco	mulo
				Palettizzatore	A secco	
				LINEA SUCCO		
				Vasca di lavaggio	pozzo	al depur atore
				Cestello rotativo	pozzo	al depur atore
				Tappeto	A secco	
				Trituratore	A secco	
				Pompa mono	A secco	
				Novatrice	A secco	
				Passatrice	A secco	
				Vasche succo	A secco	
				Boulle	riciclo	

				Pastorizzatore	A secco	
				caldaia	pozzo	
7	Riduzione dei consumi di acqua (Riduzione del prelievo dall'esterno - impianto di raffreddamento a torri evaporative).	X				
8	Riduzione dei consumi di acqua (Riutilizzo di acque di raffreddamento e delle acque delle pompe da vuoto)	X				
9	Riduzione dei consumi di acqua (eliminazione dei rubinetti a scorrimento e manutenzione di guarnizioni di tenuta in rubinetteria, servizi igienici, ecc)	X				
10	Riduzione dei consumi di acqua (Impiego di idropulitrici a pressione).	X				
11	Riduzione dei consumi di acqua (Applicazione di comandi a pistola agli ugelli. dell'acqua).	X			I comandi dell'acqua sono a pistola	
12	Riduzione dei consumi di acqua (Prima pulizia a secco degli impianti ed applicazione alle caditoie sui pavimenti trappole amovibili per la separazione solidi)	X				
13	Riduzione dei consumi di acqua (Progettazione e costruzione dei veicoli e delle attrezzature di carico e scarico in modo che siano facilmente pulibili).		X		I veicoli di carico e scarico sono gestiti da ditte esterne	

14	Riduzione dei consumi di acqua (Riutilizzo delle acque provenienti dai depuratori per operazioni nelle quali non sia previsto l'uso di acqua potabile).		X	Non applicabile al ciclo produttivo Materia alimentare
15	Riduzione dei consumi energetici (Miglioramento del rendimento delle centrali termiche).	X		Vedi pto 23
16	Riduzione dei consumi energetici (Coibentazioni delle tubazioni di trasporto di fluidi caldi e freddi).	X		Le tubazioni di trasporto di fluidi caldi e freddi sono rivestite/coibentate con lana- vetro
17	Riduzione dei consumi energetici (Demineralizzazione dell'acqua).	X		E' installato un idoneo addolcitore
18	Riduzione dei consumi energetici (Cogenerazione).	X		Non applicabile al ciclo produttivo data la stagionalità dell'attività (60gg/anno max)
19	Uso efficiente dell'energia elettrica (Impiego di motori elettrici ad alto rendimento in sostituzione di motori elettrici di efficienza standard soggetti a revisione).		X	Applicata solo in parte e si intende effettuare la sostituzione di tutti i motori entro il 2013
20	Uso efficiente dell'energia elettrica (Rifasamento).	X		La ditta tramite ditte esterne certificate effettua il rifasamento
21	Uso efficiente dell'energia elettrica (Installazione di contatori su ciascun comparto produttivo e/o su ciascuna macchina).		X	L'attività aziendale si concentra in circa 40 gg all'anno per cui si ritiene non vantaggiosa e o giustificabile dal punto di vista costi / benefici
22	Controllo emissioni in atmosfera (Sostituzione dei combustibili liquidi con combustibili gassosi per il funzionamento degli impianti di generazione del calore).		X	Nella zona, come dichiarato dal Comune non è ancora arrivata la metanizzazione. La ditta si adeguerà NON APPENA sarà installata la rete del metano.

23	Controllo emissioni in atmosfera (Controllo in continuo dei parametri della combustione e del rendimento).	X		La ditta è dotata di analizzatore e registratore in continuo dei parametri della combustione CO, O ₂ e T C° come da DPCM del 02/10/1992. Ogni inizio campagna di lavorazione (pomodoro) e durante la stessa vengono effettuati controlli del rendimento della combustione da ditte esterne che rilasciano relativi certificazioni.
24	Controllo emissioni in atmosfera (Riduzione dei rischi di emissione da parte di impianti frigoriferi che utilizzano ammoniaca - NH ₃).	X		Non sono installati in azienda impianti frigoriferi
25	Abbattimento polveri (Abbattimento polveri mediante cicloni e multicicloni).	X		E' presente una ciminiera di oltre 40 mt che provvede ad abbattere le eventuali polveri presenti nei fumi. L'impianto rispetta i limiti emissivi
26	Abbattimento polveri (Abbattimento polveri mediante filtri a maniche).		X	L'impianto rispetta i limiti emissivi è presente un camino di oltre 40 mt
27	Controllo del rumore (Utilizzo di un materiale multi-strato fonoassorbente per i muri interni dell'impianto).	X		L'impianto rispetta i limiti emissivi
28	Controllo del rumore (Muri esterni costruiti con materiale amorfo ad alta densità).	X		L'impianto rispetta i limiti emissivi
29	Controllo del rumore (Riduzione dei livelli sonori all'interno dell'impianto).	X		Incapsulamento di attrezzature ed apparecchiature

				rumorose
30	Controllo del rumore (Piantumazione di alberi, almeno due filari non allineati, nell'area circostante all'impianto).		X	L'impianto rispetta i limiti emissivi
31	Controllo del rumore (Riduzione del numero di finestre o utilizzo di infissi maggiormente isolanti, vetri a maggiore spessore, doppi vetri, ecc.).	X		L'impianto rispetta i limiti emissivi
32	Controllo del rumore (Altri interventi volti alla riduzione del rumore).	X		Incapsulamento di attrezzature ed apparecchiature rumorose Inoltre poiché il Comune non ha previsto una zona intermedia tra le due classi acustiche III^a e I^a, si prevede l'installazione di adeguati ed idonei <u>pannelli fonoassorbenti</u> lungo il confine con la zona di classe I^a, in modo da non creare in nessun modo inquinamento acustico alla suddetta zona,
33	Trattamenti di depurazione delle acque (Riduzione del carico di solidi e di colloidali al trattamento per mezzo di diverse tecniche; prevenire la stagnazione di acqua, eliminare preventivamente i solidi sospesi attraverso l'uso di griglie, eliminare il grasso dall'acqua con appositi trattamenti meccanici, adoperare un lottatore, possibilmente con l'aggiunta di flocculanti, per l'ulteriore eliminazione di solidi).	X		

34	Trattamenti di depurazione delle acque (Riduzione dei consumi energetici per mezzo dell'utilizzo di una sezione di equalizzazione delle acque di scarico e del corretto dimensionamento dell'impianto di trattamento stesso).	X		
35	Materie prime (scelta della materia grezza).	X		
36	Materie prime (Valutazione e controllo dei rischi presentati dai prodotti chimici utilizzati nell'industria alimentare).	X		
37	Materie prime (Scelta di alternative valide nell'uso dei prodotti di disinfezione).	X		
38	Materie prime (Scelta di alternative valide nell'uso di prodotti chelanti al fine di minimizzare l'uso di EDTA).		X	Nell'impianto non si fa uso di EDTA
39	Impiego di sistemi di lavaggio CIP.	X		
40	Traffico e movimentazione materiali.	X		
41	Gestione dei rifiuti (Raccolta differenziata).	X		Conferimento al Servizio Smaltimento Rifiuti Solidi del Comune di Scafati

42	Gestione dei rifiuti (Riduzione dei rifiuti da imballaggio anche per mezzo del loro riutilizzo o del loro riciclo).	X		
43	Gestione dei rifiuti (Accordo con i fornitori).	X		
44	Gestione dei rifiuti (Riduzione volumetrica dei rifiuti assimilabili agli urbani (RSAU) destinati allo smaltimento, e degli imballaggi avviati a riciclaggio).	X		
45	Gestione dei rifiuti (Compattazione dei fanghi).	X		
46	Suolo e acque sotterranee (Gestione dei serbatoi fuori terra).	X		
47	Suolo e acque sotterranee (Gestione dei serbatoi interrati).	X		
48	Suolo e acque sotterranee (Gestione delle tubazioni).	X		
49	Suolo e acque sotterranee (Adozione di solai impermeabili).	X		
50	Gestione delle sostanze pericolose (Gestione delle sostanze pericolose - buone pratiche di gestione).	X		

	H3. MTD valide per tutti i settori produttivi	Applicata	Non applicata	Note e riferimenti
1	Minimizzare le perdite di materia grezza vegetale nelle fasi di conferimento, scarico, stoccaggio e valutazione dell'idoneità.	X		E' previsto un apposito disciplinare per l'acquisto della materia prima ai sensi dell'art. 5 del regolamento CE 217/86
2	Privilegiare i sistemi di pelatura a minor impatto ambientale (ad es. meccanica, a vapore).	X		
3	Controllare l'efficacia dei sistemi di stoccaggio temporaneo e di confezionamento per evitare inutili perdite di prodotto	X		
4	Utilizzo di sistemi di raccolta meccanica al termine della lavorazione per evitare inutili perdite di prodotto.	X		
5	Installare autoclavi di sterilizzazione con recupero di acqua calda e/o funzionanti a cesto rotante per ridurre i tempi di sterilizzazione e i consumi energetici.	X		
6	Installare torri evaporative per l'acqua di raffreddamento degli impianti di trattamento termico di stabilizzazione.	X		

7	Installare torri evaporative per l'acqua di raffreddamento degli impianti di abbattimento dei vapori di concentrazione.	X		
8	Installare condensatori a superficie negli evaporatori.	X		