

ASIA – NAPOLI SpA - Estratto Bando di Gara 212/DA/2011 Servizio manutenzione attrezzature e ricambi in 3 lotti

SEZIONE II: OGGETTO DELL'APPALTO

II.2.1) Importo totale: € 4.373.333,00,00 oltre IVA II.3) Durata: 24 mesi.

SEZIONE IV: PROCEDURA

IV.3.4) Presentazione offerte entro 05/09/2011 ore 12.00.

SEZIONE VI: ALTRE INFORMAZIONI

VI.3) Il CSA e i relativi allegati sono visionabili e scaricabili dai siti www.asianapoli.it e www.comune.napoli.it . R. P. : avv. G. Avolio. Invio GUUE: 19/07/2011.

f.to Il Direttore Acquisti
dott. Ferdinando Coppola