

ASIA NAPOLI S.p.A. – Estratto Bando Gara 213/DA/11 – Fornitura, comprensiva del servizio di assistenza e manutenzione in garanzia post-vendita, di 30 automezzi, divisa in 4 lotti.

SEZIONE II: OGGETTO DELL'APPALTO

II.2.1) Importo totale: **€ 5.910.000,00** oltre IVA II.3) Durata: 24 mesi.

SEZIONE IV: PROCEDURA

IV.3.4) Presentazione offerte entro **09/09/2011 ore 12.00**.

SEZIONE VI: ALTRE INFORMAZIONI

VI.3) CSA e allegati sono scaricabili su www.asianapoli.it e www.comune.napoli.it

Responsabile del Procedimento: avv. Giancarlo Avolio.

Invio GUUE: 25/07/2011.