ASIA - NAPOLI SpA - Estratto Bando di Gara 216/ACU/2011 - Servizio di guardiania, in 3 lotti.

SEZIONE II: OGGETTO DELL'APPALTO

II.2.1) Importo totale: € 6.808.645,76 oltre IVA. II.3) Durata: 24 mesi.

SEZIONE IV: PROCEDURA IV.1.1) Tipo procedura: aperta

IV.3.4) Presentazione offerte entro 16/09/2011 ore 12.00.

SEZIONE VI: ALTRE INFORMAZIONI

VI.3) CSA e allegati sono scaricabili su www.asianapoli.it e www.comune.napoli.it Responsabile del Procedimento: avv. G. Avolio. GUUE: 04/08/2011.

f.to II Direttore Acquisti dott. Ferdinando Coppola