

ASIA - NAPOLI SpA - Estratto Bando di Gara 218/ACU/2011 - Fornitura, comprensiva del servizio di assistenza e manutenzione in garanzia post-vendita, di 73 automezzi, divisa in 8 lotti.

SEZIONE II: OGGETTO DELL'APPALTO

II.2.1) Importo totale: **€ 15.560.000** oltre IVA. II.3) Durata: 24 mesi.

SEZIONE IV: PROCEDURA

IV.1.1) Tipo procedura: aperta

IV.3.4) Presentazione offerte entro **16/09/2011** ore 12.00.

SEZIONE VI: ALTRE INFORMAZIONI

VI.3) CSA e allegati sono scaricabili su www.asianapoli.it e www.comune.napoli.it Responsabile del Procedimento: avv. Giancarlo Avolio. Invio GUUE: 04/08/2011.

f.to Il Direttore Acquisti
dott. Ferdinando Coppola