



## **Decreto Dirigenziale n. 98 del 26/09/2011**

A.G.C. 8 Bilancio, Ragioneria, Tributi

Settore 4 Finanze e Tributi

Oggetto dell'Atto:

APPROVAZIONE MODELLO DI DICHIARAZIONE CON LE RELATIVE ISTRUZIONI AGLI EFFETTI DELL'IMPOSTA REGIONALE SULLA BENZINA PER AUTOTRAZIONE - ANNO 2011.

## IL DIRIGENTE

**PREMESSO** che con l'articolo 3, comma 13 della Legge della Regione Campania n. 28 del 24/12/2003 e successive modifiche è stata istituita l'imposta regionale sulla benzina per autotrazione ai sensi dell'articolo 3 della Legge n. 549/1995;

**CONSIDERATO** che

- o le norme sopra richiamate prevedono l'obbligo della presentazione della dichiarazione agli effetti dell'imposta in esame;
- o occorre approvare un modello di dichiarazione per i consumi di benzina per autotrazione relativi all'anno di imposta 2011, corredato delle relative istruzioni per la compilazione;
- o occorre stabilire le caratteristiche dei modelli da utilizzare per la compilazione, anche meccanografica, della dichiarazione;
- o occorre altresì indicare le modalità di trasmissione della dichiarazione alla Regione Campania.

**RITENUTO OPPORTUNO** autorizzare la riproduzione e la contemporanea compilazione meccanografica del modello approvato;

**VISTA:**

la deliberazione della G.R. n.1337 dell'31 luglio 2009;

## DECRETA

- 1- di approvare per le motivazioni descritte in premessa, che si intendono integralmente riportate, l'annesso modello di dichiarazione dell'imposta regionale sulla benzina per autotrazione per l'anno 2011, con le relative istruzioni;
- 2- di stabilire che la dichiarazione in esame per l'anno 2011 debba essere redatta su stampato conforme al modello di cui sopra;
- 3- di stabilire che il modello di dichiarazione sia accessibile sul sito web [www.regione.campania.it](http://www.regione.campania.it) e che tale modello possa essere utilizzato per la presentazione della dichiarazione, rispettando le indicazioni riportate nel presente decreto;
- 4- di stabilire che la dichiarazione si compone di tre quadri:
  - i **Quadri A/1 e A/2** necessari alla rilevazione dei dati dell'impianto e del soggetto passivo d'imposta;
  - il **Quadro B** per la comunicazione dei dati relativi alla base imponibile ed ai versamenti effettuati per l'anno d'imposta 2011;
- 5- di stabilire che la dichiarazione, da presentare entro il 31 gennaio 2012, debba essere trasmessa utilizzando una delle seguenti modalità:
  - **telematicamente**, a mezzo posta certificata, all'indirizzo di posta elettronica: [agc08.sett04@pec.regione.campania.it](mailto:agc08.sett04@pec.regione.campania.it) .
  - **in formato cartaceo**:
    - a) mediante raccomandata A.R. indirizzata a "*Regione Campania – Settore Finanze e Tributi – Centro Direzionale – Isola C/5 – 80143 Napoli*";
    - b) ovvero mediante consegna a mano all'Ufficio Protocollo del Settore Finanze e Tributi della Regione Campania - Centro Direzionale – Isola C/5 – 80143 Napoli;
- 6- di trasmettere il presente decreto, unitamente al modello ed alle istruzioni, al Settore Stampa e Documentazione e Informazione per la pubblicazione sul B.U.R. Campania.

**Dr. Ciro Russo**