

REGIONE CAMPANIA

Settore Finanze e Tributi

Imposta regionale sulla benzina per autotrazione

L. R. n. 28 del 29/12/2003 e successive modifiche e integrazioni.

Dichiarazione consumi anno 2011

Istruzioni per la compilazione della dichiarazione dei consumi

IL QUADRO NORMATIVO DI RIFERIMENTO

La dichiarazione dei dati utili all'applicazione dell'**Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione** è prevista dall'art. 3 comma 13 della Legge 28/12/1995 n. 549, norma che ha istituito il tributo in esame.

La Regione Campania ha disciplinato il tributo con l'art. 3 della Legge regionale 24/12/2003 n. 28, successivamente modificata dalla L.R. 12/11/2004 n. 8 art. 2 comma 2 e dalla L.R. 11/08/2005 n. 15 art. 1 comma 3.

CHI DEVE PRESENTARE LA DICHIARAZIONE ED ENTRO QUALE SCADENZA

L'obbligo ricade sul titolare della concessione o sul titolare dell'autorizzazione il cui impianto è ubicato nella Regione Campania. E' pure possibile delegare all'adempimento la società petrolifera che sia unica fornitrice dell'impianto (art. 3 comma 6 della L.R. 24/12/2003 n. 28 e succ. modifiche).

Nel caso di più fornitori la delega non può quindi essere concessa.

La dichiarazione va presentata **entro il 31/01/2012**, utilizzando gli allegati quadri **A/1-A/2 e B**, compilati secondo le modalità di seguito descritte. Si ricorda che la trasmissione mediante servizio postale si considera fatta nella data di spedizione.

COME SI PRESENTA LA DICHIARAZIONE

La dichiarazione, redatta su modello approvato dal Dirigente del Settore Finanze e Tributi della Regione Campania, dovrà essere trasmessa utilizzando **una** delle seguenti modalità:

- 1) trasmissione **telematica**, a mezzo posta certificata, all'indirizzo di posta elettronica: agc08.sett04@pec.regione.campania.it.
- 2) trasmissione **in formato cartaceo**,
 - a) mediante raccomandata A.R. indirizzata a "Regione Campania – Settore Finanze e Tributi – Centro Direzionale – Isola C/5 – 80143 Napoli";
 - b) ovvero mediante consegna a mano all'Ufficio Protocollo del Settore Finanze e Tributi della Regione Campania - Centro Direzionale – Isola C/5 – 80143 Napoli";

Il file contenente il modello della dichiarazione e delle relative istruzioni per la compilazione, da utilizzare sia per l'invio cartaceo che per quello telematico, può essere scaricato dal sito www.regione.campania.it. (**percorso:** Home page – nella colonna a destra "Primo Piano" cliccare sul collegamento "Tasse automobilistiche ed altri tributi regionali" quindi scegliere "Imposta regionale sulla benzina per autotrazione")

IL MODELLO DELLA DICHIARAZIONE - ANNO 2011 E LA SUA SOTTOSCRIZIONE

La dichiarazione si compone di n. 3 quadri:

- i **Quadri A/1 e A/2** sono stati predisposti per la rilevazione dei dati del soggetto passivo d'imposta e dell'impianto;
- **il Quadro B** deve essere utilizzato per la comunicazione dei dati relativi alla base imponibile e dei relativi versamenti.

Tutte le pagine che compongono la dichiarazione vanno sottoscritte con l'apposizione di: *numero di pagina, data, timbro e firma del legale rappresentate.*

Istruzioni per la compilazione dei singoli quadri della dichiarazione dei consumi

Quadro A/1 – Dati relativi al soggetto passivo e all'impianto/i

In questo quadro devono essere riportati i dati identificativi del soggetto passivo e dell'impianto e in particolare il **codice ditta**, l'ubicazione dell'impianto, i dati del concessionario o del titolare della autorizzazione, nonché, nel caso di accollo previsto dall'art. 1 del decreto del Ministero delle Finanze 30 luglio 1996, i dati della società petrolifera delegata.

La compilazione di tutti i campi del quadro A/1 è **obbligatoria**, con la sola eccezione di quelli relativi ai dati dell'autorizzazione/concessione.

Quadro A/2 – Dati relativi alla delega ed al gestore

La compilazione dei campi del quadro A/2 deve essere utilizzata nelle seguenti ipotesi:

- nel caso di accollo previsto dall'art. 1 del decreto del Ministero delle Finanze 30 luglio 1996, per il quale devono essere riportati gli estremi dell'atto negoziale di delega alla società petrolifera unica fornitrice dell'impianto (*protocollo e data nel caso di registrazione notarile, sola data nel caso di scrittura privata autenticata*);
- per indicare i dati relativi al gestore, qualora questi fosse soggetto diverso dal titolare dell'autorizzazione.

Quadro B – Dati consumi

In questo quadro devono essere riportati, distinti per mese, i volumi di prodotto introdotto nell'impianto e i dati dei versamenti eseguiti.

Per ogni impianto va compilato un unico rigo avendo cura di indicare, nell'apposito spazio, il “**codice ditta**” (*codice assegnato dall'Agenzia delle Dogane*) utile ad identificare univocamente l'impianto.

Nel caso di **ravvedimento operoso**, ex art. 13 del D.Lgs. 472/97, i dati relativi all'imposta o sua integrazione, agli interessi e alle sanzioni pagate dovranno essere annotati nelle caselle all'uopo predisposte.

Gli importi vanno arrotondati al centesimo di euro.

La compilazione di tutti i campi del quadro B è obbligatoria.