

COMUNE DI POMPEI

Avviso d'asta

I) Comune di Pompei, Settore Affari Finanziari – Servizio Patrimonio, E-mail: patrimonio@comune.pompei.na.it; Tel. (+39) 081 8576225 7; fax 0818576212; Piazza Bartolo Longo, 36 - 80045 - Pompei (Na)

II) Pubblico incanto con il metodo delle offerte segrete esclusivamente in aumento rispetto al prezzo a base di gara.

III) Descrizione: Lotto 1: Terreno sito in Boscoreale, via Sisto Sanseverino, distinto al C.T. al Fg.14 p.lla 60, seminativo irriguo di classe 2, con superficie di mq. 5.501. Il prezzo a base d'asta stabilito a corpo è di € 412.500,00. (comprensivo di spese tecniche, di consulenze e di pubblicazione). Lotto 2: Terreno sito in Nola, località via Polvica, distinto al C.T. al Fg.12 p.lla 65-83, seminativo di classe 1, con superficie di mq. 4.076. Il prezzo a base d'asta stabilito a corpo è di € 29.250,00 (comprensivo di spese tecniche, di consulenze e di pubblicazione). E' ammessa la partecipazione per ambedue i lotti, con la presentazione di due distinti e separati plichi.

IV) TERMINE RICEZIONE OFFERTE: 24.10.11 ORE 12.00; APERTURA: 26.10.11 ORE 10.00.

V) Avviso integrale disponibile su: www.comune.pompei.na.it.

Il dirigente del settore affari finanziari - dr. Eugenio Piscino