

**COMUNE DI POMPEI – Provincia di Napoli – Avviso d'asta – Alienazione di immobili comunali.**

I) Comune di Pompei, Settore Affari Finanziari – Servizio Patrimonio Piazza Bartolo Longo, 36 80045 - Pompei (Na) TEL. (+39) 081 8576225 - fax 0818576212, E-mail: [patrimonio@comune.pompei.na.it](mailto:patrimonio@comune.pompei.na.it);

II) ALIENAZIONE DI IMMOBILI COMUNALI: **Lotto 1:** Terreno sito in Boscoreale, via Sisto Sanseverino, distinto al C.T. al Fg.14 p.lla 60, seminativo irriguo di classe 2, con superficie di mq. 5.501. Il prezzo a base d'asta stabilito a corpo è di **€ 323.500,00**; **Lotto 2:** Terreno sito in Nola, località via Polvica, distinto al C.T. al Fg.12 p.la 65-83, seminativo di classe 1, con superficie di mq. 4.076. Il prezzo a base d'asta stabilito a corpo è di **€ 23.750,00**. E' ammessa la partecipazione per ambedue i lotti, con la presentazione di due distinti e separati plichi.

III) Aggiudicazione con metodo delle offerte segrete esclusivamente in aumento rispetto al prezzo a base d'asta;

IV) Termine ricezione offerte: **16.12.11 ore 12.00**; apertura: **20.12.11 ore 10.00**.

V) Avviso integrale disponibile su: [www.comune.pompei.na.it](http://www.comune.pompei.na.it).

Il dirigente del settore affari finanziari - dott. Eugenio Piscino