

SCHEDA S1 - Luglio 2011

Sigla camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema utilizzato per la misura	Parametro	Metodo analitico di rilevamento	Dati relativi all'ultima campagna di monitoraggio (luglio 2010)				Dati emissivi*		Incertezza associata alla misura	Limite di quantifica- zione (mg/mc)	Valore limite (mg/Nm ³)	Rif. Normativo (D. Lgs. 152/06)	Frequenza controlli
						Portata (Nm ³ /h)	Concentr. (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Portata (Nm ³ /h)	Concentr. (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)					
3	Produzione energia termica - 16	Caldaia	diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 10878	6180	136	840	7000	200	1400	5%	1	250	D.G.R. C.4.102 /92 Parte 3 p.12	annuale
4	Produzione energia termica - 16	Caldaia	diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 10878	6075	118	717	7000	200	1400	5%	1	250	D.G.R. C.4.102 /92 Parte 3 p.12	annuale
5	Fabbricazione Meccanica - 5	Sbavatura	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1	12333	4,1	50,6	12000	20	240	25%	0,1	50	All. I parte II Tab. A1	annuale
6																
7																
8	Fabbricazione Meccanica - 5	Sbavatura	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1	11924	3,2	36,2	12000	20	240	25%	0,1	50	All. I parte II Tab. A1	annuale
9	Fabbricazione Meccanica - 5	Sbavatura	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1	5467	3,5	19,1	6000	20	120	25%	0,1	50	All. I parte II Tab. A1	annuale
10	Fabbricazione Non Meccanica - 7.1 - 7.2	Linea sgrassaggio / dissolubilizzazione	diretta discontinua	Acido fluoridrico	UNI 10787	40609	< 0,5	< 20,3	40000	3	120	20%	0,5	5	All. I parte II Tab. C	semestrale
			diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 9970		7,5	304,6		100	4000	20%	1	1500	All. I parte III p.20	
11	Fabbricazione Non Meccanica - 7.3	controlli non distruuttivi	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1	3075	0,8	2,5	5000	20	100	25%	0,1	50	All. I parte II Tab. A1	annuale
			diretta discontinua	Acido fluoridrico	UNI 10787		< 0,5	< 18		3	120	20%	0,5	5	All. I parte II Tab. C	
12	Fabbricazione Non Meccanica - 10.1- 10.2-10.3-10.4-10.5-10.6- 10.7	Linea sgrassaggio / dissolubilizzazione / conversione / sigillatura	diretta discontinua	Cromo VI	UNI EN 14385	36383	< 0,01	< 0,4	40000	0,5	20	25%	0,01	1	All. I parte II Tab. A1	semestrale
			diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 9970		10,2	371		100	4000	20%	1	1500	All. I parte III p.20	
13	Fabbricazione Non Meccanica - 10.1- 10.2-10.3-10.4-10.5-10.6- 10.7	Linea sgrassaggio / dissolubilizzazione / conversione / sigillatura	diretta discontinua	Acido fluoridrico	UNI 10787		< 0,5	< 17		3	120	20%	0,5	5	All. I parte II Tab. C	semestrale
			diretta discontinua	Cromo VI	UNI EN 14385	34408	< 0,01	< 0,3	40000	0,5	20	25%	0,01	1	All. I parte II Tab. A1	
			diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 9970		9,5	327		100	4000	20%	1	1500	All. I parte III p.20	
14	Fabbricazione Non Meccanica - 10.1- 10.2-10.3-10.4-10.5-10.6- 10.7	Linea sgrassaggio / dissolubilizzazione / conversione / sigillatura	diretta discontinua	Acido fluoridrico	UNI 10787		< 0,5	< 18		3	120	20%	0,5	5	All. I parte II Tab. C	semestrale
			diretta discontinua	Cromo VI	UNI EN 14385	35648	< 0,01	< 0,4	40000	0,5	20	25%	0,01	1	All. I parte II Tab. A1	
			diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 9970		10,5	374		100	4000	20%	1	1500	All. I parte III p.20	
15																
16	Fabbricazione Non Meccanica	applicazione mastice	diretta discontinua	S.O.V. (per singola analisi)	UNI EN 13649	586	0,5***	0,3***	750	-	-	10%	0,1	75	All. I parte II Tab. D	annuale
			diretta discontinua	C.O.T.	UNI EN 13526		-	-		20	15	10%	1	75	All. III parte III p.8	
17	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cabina Finiture Complessive	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1		1	61,9		2	120	25%	0,1	3	All. I parte III p.48.2	semestrale
			diretta discontinua	Cromo VI	UNI EN 14385	61858	0,04	2,5	60000	0,5	30	25%	0,01	1	All. I parte II Tab. A1	
			diretta discontinua	S.O.V. (per singola analisi)	UNI EN 13649		13,2***	816,5***		-	-	10%	0,1	75	All. I parte II Tab. D	
			diretta discontinua	C.O.T.	UNI EN 13526		11,1	686,6		50	3000	10%	1	75	All. III parte III p.8	

SCHEDA S1 - Luglio 2011

Sigla camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema utilizzato per la misura	Parametro	Metodo analitico di rilevamento	Dati relativi all'ultima campagna di monitoraggio (luglio 2010)				Dati emissivi*			Incertezza associata alla misura	Limite di quantificazi one (mg/mc)	Valore limite [mg/Nm ³]	Rif. Normativo (D. Lgs. 152/06)	Frequenza controlli
						Portata (Nm ³ /h)	Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [g/h]	Portata (Nm ³ /h)	Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [g/h]						
18	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Forno Essiccazione Cabina Finiture Complessivo	diretta discontinua	S.O.V. (per singolo analita)	UNI EN 13649	7183	4,2***	30,2***		7000			10%	0,1	50	Alit. I parte II Tab. D	semestrale
19	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Forno Essiccazione Cabina Finiture Ex C	diretta discontinua	C.O.T.	UNI EN 13526		3,7	26,6		30	210		10%	1	50	Alit.III parte III p.8	
ACCORPATO AL CAMINO 28																	
ACCORPATO AL CAMINO 28																	
20	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Forno Essiccazione Cabina Finiture Particolari	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1		1,3	18,5		2	30	25%	0,1	3		Alit.I parte III p. 48.2	semestrale
21a	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cabina Finiture Ex C	diretta discontinua	Cromo VI	UNI EN 14385	14277	0,22	3,1	15000	0,5	7,5	25%	0,01	1		Alit. I parte II Tab. A1	semestrale
			diretta discontinua	S.O.V. (per singolo analita)	UNI EN 13649		42,2***	600,2***		-	-	10%	0,1	50	Alit. I parte II Tab. D		
21b	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cabina Finiture Ex C	diretta discontinua	C.O.T.	UNI EN 13526	13870	33,9	482,1	15000	60	900	10%	1	75		Alit.III parte III p.8	semestrale
			diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1		1,4	19,4		2	30	25%	0,1	3	Alit. I parte III p. 48.2		
			diretta discontinua	Cromo VI	UNI EN14385		0,2	2,2		0,5	7,5	25%	0,01	1		Alit. I parte II Tab. A1	semestrale
			diretta discontinua	S.O.V. (per singolo analita)	UNI EN 13649		42,0***	582,6***		-	-	10%	0,1	50	Alit. I parte II Tab. D		
			diretta discontinua	C.O.T.	UNI EN 13526		35,4	491		60	900	10%	1	75		Alit.III parte III p.8	
DIMESSO																	
23	Fabbricazione Non Meccanica - 11.2	Lucidatura	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1	5194	2	10,4	5000	20	100	25%	0,1	50		Alit.I parte II par.5	annuale
24	Fabbricazione Meccanica - 5	Aggiustaggio Sbavatura	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1	2392	3,5	8,4	2500	20	50	25%	0,1	50		Alit. I parte II par.5	annuale
25	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cabina Finiture Longheroni	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1	18309	1,4	25,6	22000	7	44	25%	0,1	3		Alit. I parte III p. 48.2	semestrale
			diretta discontinua	Cromo VI	UNI EN 14385		0,05	0,9		0,5	11	25%	0,01	1	Alit. I parte II Tab. A1		
			diretta discontinua	S.O.V. (per singolo analita)	UNI EN 13649	21742	18,4***	336,9***	22000	-	-	10%	0,1	50		Alit. I parte II Tab. D	semestrale
			diretta discontinua	C.O.T.	UNI EN 13526		16,2	296,6		50	1100	10%	1	75	Alit.III parte III p.8		
26	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cabina Finiture Longheroni	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1	21742	1,2	26,1	22000	2	44	25%	0,1	3		Alit.I parte III p. 48.2	semestrale
			diretta discontinua	Cromo VI	UNI EN14385		0,04	0,9		0,5	11	25%	0,01	1	Alit. I parte II Tab. A1		
			diretta discontinua	S.O.V. (per singolo analita)	UNI EN 13649	3146	17,3***	376,1***	4000	-	-	10%	0,1	50		Alit. I parte II Tab. D	semestrale
			diretta discontinua	C.O.T.	UNI EN 13526		15,7	341,3		50	1100	10%	1	75	Alit.III parte III p.8		
27	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Forno Essiccazione Cabina Longheroni	diretta discontinua	S.O.V. (per singolo analita)	UNI EN 13649	3146	6,7***	21,1***	4000	-	-	10%	0,1	50		Alit. I parte II Tab. D	semestrale
			diretta discontinua	C.O.T.	UNI EN 13526		6,1	19,2		30	120	10%	1	50	Alit.III parte III p.8		

SCHEDA S1 - Luglio 2011

Sigla camino	Riparto/ fase/ blocco/ linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema utilizzato per la misura	Parametro	Metodo analitico di rilevamento	Dati relativi all'ultima campagna di monitoraggio (Luglio 2010)			Dati emissivi*			Incertezza associata alla misura	Limite di quantifica- zione (mg/mc)	Valore limite (mg/Nm ³)	Rif. Normativo (D. Lgs. 152/06)	Frequenza controlli
						Portata (Nm ³ /h)	Concentr. (mg/Nm ³)	Fusso di massa (g/h)	Portata (Nm ³ /h)	Concentr. (mg/Nm ³)	Fusso di massa (g/h)					
28	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cantina Particolare / Forno Essiccazione / Forno Essiccazione Cabina Finiture Ex C / Forno Essiccazione Cabina Finiture Particolari	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1 UNI EN14385 5.O.V. (per singolo analita) C.O.T.	30070	1,5	45,1	33800	2	67,6	25%	0,1	3	All. I parte III p. 48,2	semestrale
							0,10	3,9		0,5	16,9	25%	0,01	1	All. I parte II Tab.A1	
							19,6***	589,4***		-	-	10%	0,1	dipendente dall'analisi	All. I parte II Tab.D	
30	Fabbricazione Non Meccanica - 8-9-10-8	Vasche per Trattamenti Superficiali	diretta discontinua	Acido fluoridrico	UNI 10787	52219	< 0,5	< 26	60000	3	180	20%	0,5	5	All. I parte II Tab. C	semestrale
							< 0,1	< 5,2		10	600	10%	0,1	20	All. I parte II Tab.D	
							3,5	182,8		100	6000	20%	1	1500	All. I parte III p.20	
31	Fabbricazione Non Meccanica - 8-9-10-8	Vasche per Trattamenti Superficiali	diretta discontinua	Acido fluo idrico	UNI 10787	51483	< 0,5	< 26	60000	3	180	20%	0,5	5	All. I parte II Tab. C	semestrale
							< 0,1	< 5,2		10	600	10%	0,1	20	All. I parte II Tab.D	
							4,2	216,2		100	6000	20%	1	1500	All. I parte III p.20	
32	Fabbricazione Non Meccanica - 9-3	Cantina per Macinatura	diretta discontinua	Ispaccanti	M.U. 438	34170	< 0,1	< 3,4	35000	3	105	10%	0,1	5	All. I parte II Tab.D	annuale

* dati emissivi in condiz. ord. di p.ù gravoso esercizio in base alle potenzialità dell'impianto

** dati relativi agli anni 2007 o 2008

*** inteso come SOV. tota

SCHEDA S2 - Luglio 2011

N° camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinari o che genera l'emissione	Parametro	principi di misura per il monitoraggio	campo di misura	limite di rilevabilità	deriva di zero	deriva di span	disponibilità	metodo di taratura	frequenza di taratura	Periodicità Verifica della taratura (controlli intermedi)
3	Produzione energia termica 16	Caldaia	ossigeno	cella elettrochimica	0-25%	0,20%	< 5% anno	< 5% anno	> 98%	verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata	trimestrale	trimestrale
			CO	cella elettrochimica	0-2000 ppm	1 ppm	< 2% mese	< 2% mese	> 98%	verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata	trimestrale	trimestrale
4	Produzione energia termica 16	Caldaia	ossigeno	cella elettrochimica	0-25%	0,20%	< 5% anno	< 5% anno	> 98%	verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata	trimestrale	trimestrale
			CO	cella elettrochimica	0-2000 ppm	1 ppm	< 2% mese	< 2% mese	> 98%	verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata	trimestrale	trimestrale

SCHEDA S3 - Luglio 2011

N° camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema di abbattimento	Componenti soggetti a manutenzione	Tipologia di intervento	Frequenza
3	Produzione energia termica - 16	Caldaia	-	bruciatore e prencaldatore	Revisione e pulizia	Annuale
				impianto di accensione	Revisione e pulizia	Trimestrale
				impianto di accensione	Protezione fiamma e controllo combustione	Trimestrale
				impianto di accensione	Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza	Trimestrale
				Fluido diatermico	Analisi chimico-fisica	Annuale
				Caldaia	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosimetri, analisi fumi	Trimestrale
				Elettroventilatori	Ingrassaggio	Annuale
				Sistema trattamento acque di alimentazione	Controllo ciclo di funzionamento	Semestrale
4	Produzione energia termica - 16	Caldaia	-	bruciatore e prencaldatore	Revisione e pulizia	Annuale
				impianto di accensione	Revisione e pulizia	Trimestrale
				impianto di accensione	Protezione fiamma e controllo combustione	Trimestrale
				impianto di accensione	Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza	Trimestrale
				Fluido diatermico	Analisi chimico-fisica	Annuale
				Caldaia	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosimetri, analisi fumi	Trimestrale
				Flettroventilatori	Ingrassaggio	Annuale
				Sistema trattamento acque di alimentazione	Controllo ciclo di funzionamento	Semestrale
5	Fabbricazione Meccanica - 5	Sbavatura	filtri a maniche	Gruppo raccolta polveri - coclea	Ingrassaggio cuscinetti	Semestrale
				Gruppo raccolta polveri - filtri	pulizia e controllo stato	Semestrale
				Gruppo raccolta polveri - soffiaggio	verifica funzionamento ciclo soffiaggio	Trimestrale
				Gruppo raccolta polveri	Verifica vibrazioni e rumorosità	Trimestrale
				Gruppo raccolta polveri - trasmissioni	Controllo tensione cinghia e lubnificazione parti	Trimestrale
6	DISMESSO					
7	DISMESSO					
8	Fabbricazione Meccanica - 5	Sbavatura	filtri a maniche	Gruppo raccolta polveri - coclea	Ingrassaggio cuscinetti	Semestrale
				Gruppo raccolta polveri - filtri	pulizia e controllo stato	Semestrale
				Gruppo raccolta polveri - soffiaggio	verifica funzionamento ciclo soffiaggio	Trimestrale
				Gruppo raccolta polveri	Verifica vibrazioni e rumorosità	Trimestrale
				Gruppo raccolta polveri - trasmissioni	Controllo tensione cinghia e lubnificazione parti	Trimestrale
9	Fabbricazione Meccanica - 5	Sbavatura	filtri a maniche	Gruppo raccolta polveri - coclea	Ingrassaggio cuscinetti	Semestrale
				Gruppo raccolta polveri - filtri	pulizia e controllo stato	Semestrale
				Gruppo raccolta polveri - soffiaggio	verifica funzionamento ciclo soffiaggio	Trimestrale
				Gruppo raccolta polveri	Verifica vibrazioni e rumorosità	Trimestrale
				Gruppo raccolta polveri - trasmissioni	Controllo tensione cinghia e lubnificazione parti	Trimestrale
10	Fabbricazione Non Meccanica - 7.1 - 7.2	Linea sgrassaggio / disossidazione	Scrubber	Scrubber	Ispezione generale	Settimanale
				Scrubber	Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, oblio, ecc.)	Semestrale
				Scrubber	Svuotamento torre, pulizia fondo e ncarimento con soluzione nuova	Semestrale
				Livello liquido	controllo livello	Mensile
				separatori gocce	lavaggio	bimestrale
				Controllo pH	Misurazione pH	Mensile
11	Fabbricazione Non Meccanica - 7.3	controlli non distruttivi	filtri a maniche	Gruppo raccolta polveri - coclea	Ingrassaggio cuscinetti	Semestrale
				Gruppo raccolta polveri - filtri	pulizia e controllo stato	Semestrale
				Gruppo raccolta polveri soffiaggio	verifica funzionamento ciclo soffiaggio	Trimestrale
				Gruppo raccolta polveri	Verifica vibrazioni e rumorosità	Trimestrale
				Gruppo raccolta polveri - trasmissioni	Controllo tensione cinghia e lubnificazione parti	Trimestrale

SCHEDA S3 - Luglio 2011

N° camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema di abbattimento	Componenti soggetti a manutenzione	Tipologia di intervento	Frequenza
12	Fabbricazione Non Meccanica - 10.1-10.2-10.3-10.4- 10.5-10.6-10.7	Linea sgrassaggio / disossidazione / ossidazione / conversione / conversione / sigillatura	Scrubber	Scrubber	Ispezione generale	Settimanale
				Scrubber	Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, oblio, ecc.)	Semestrale
				Scrubber	Svuotamento torre, pulizia fondo e ricarimento con soluzione nuova	Semestrale
				Livello liquido	controllo livello	Mensile
				separatori gocce	lavaggio	bimestrale
				Controllo pH	Misurazione pH	Mensile
13	Fabbricazione Non Meccanica - 10.1-10.2-10.3-10.4- 10.5-10.6-10.7	Linea sgrassaggio / disossidazione / ossidazione / conversione / conversione / sigillatura	Scrubber	Scrubber	Ispezione generale	Settimanale
				Scrubber	Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, oblio, ecc.)	Semestrale
				Scrubber	Svuotamento torre, pulizia fondo e ricarimento con soluzione nuova	Semestrale
				Livello liquido	controllo livello	Mensile
				separatori gocce	lavaggio	bimestrale
				Controllo pH	Misurazione pH	Mensile
14	Fabbricazione Non Meccanica - 10.1-10.2-10.3-10.4- 10.5-10.6-10.7	Linea sgrassaggio / disossidazione / ossidazione / conversione / conversione / sigillatura	Scrubber	Scrubber	Ispezione generale	Settimanale
				Scrubber	Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, oblio, ecc.)	Semestrale
				Scrubber	Svuotamento torre, pulizia fondo e ricarimento con soluzione nuova	Semestrale
				Livello liquido	controllo livello	Mensile
				separatori gocce	lavaggio	bimestrale
				Controllo pH	Misurazione pH	Mensile
15				DISMESSO		
16	Fabbricazione Non Meccanica	applicazione mastice	carboni attivi	Filtri immissione aria	verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire)	Trimestrale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	Trimestrale
				filtri in carbone attivo	Sostituzione	1,5 anni
17	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cabina Finiture Complessivi	velo d'acqua	Filtri in cocco	Controllo e sostituzione	Quadrimestrale
				Filtri in VIDEON	Controllo e sostituzione	Trimestrale
				Filtri immissione aria	verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire)	Trimestrale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	Trimestrale
				Circuito aria	Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della cabina)	Mensile
				Vasca di accumulo	Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Verificare il livello del liquido, la rumorosità della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi galleggianti)	Mensile
				Bacino di contenimento acqua velo cabina	Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siano variazioni di livello con asta graduata per 48 ore	Semesimale
				Acqua di ricircolo	Sostituzione	Quindicinale
18	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Forno Essiccazione Cabina Finiture Complessivi		sistema di ventilazione	smontaggio, pulizia e rimontaggio choccole di ventilazione	annuale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	Trimestrale
19	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Forno Essiccazione Cabina Finiture Ex C	ACCORPATO AL CAMINO 28			
20	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Forno Essiccazione Cabina Finiture Particolari	ACCORPATO AL CAMINO 28			

SCHEDA S3 - Luglio 2011

N° camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema di abbattimento	Componenti soggetti a manutenzione	Tipologia di intervento	Frequenza
21a	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cabina finiture exC	velo d'acqua	Filtri in cocco	Controllo e sostituzione	Quadrimestrale
				Filtri in VIDEON	Controllo e sostituzione	Trimestrale
				Filtri immissione aria	verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire)	Trimestrale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	Trimestrale
				Circuito aria	Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della cabina)	Mensile
				Vasca di accumulo	Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Verificare il livello del liquido, la rumorosità della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi galleggianti)	Mensile
				Bacino di contenimento acqua velo cabina	Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siano variazioni di livello con asta graduata per 48 ore	Semesbrale
21b	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cabina finiture exC	velo d'acqua	Acqua di ricircolo	Sostituzione	Quindicinale
				Filtri in cocco	Controllo e sostituzione	Quadrimestrale
				Filtri in VIDEON	Controllo e sostituzione	Trimestrale
				Filtri immissione aria	verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire)	Trimestrale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	Trimestrale
				Circuito aria	Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della cabina)	Mensile
				Vasca di accumulo	Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Verificare il livello del liquido, la rumorosità della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi galleggianti)	Mensile
22	DISMESSO			Bacino di contenimento acqua velo cabina	Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siano variazioni di livello con asta graduata per 48 ore	Semesbrale
				Acqua di ricircolo	Sostituzione	Quindicinale
				Gruppo raccolta polveri - coclea	Ingrassaggio cuscinetti	Semesbrale
				Gruppo raccolta polveri - filtri	pulizia e controllo stato	Semesbrale
				Gruppo raccolta polveri - soffiaggio	verifica funzionamento ciclo soffiaggio	Trimestrale
				Gruppo raccolta polveri - trasmissioni	Verifica vibrazioni e rumorosità	Trimestrale
					Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti	Trimestrale
23	Fabbricazione Non Meccanica - 11.2	Lucidatura	filtri a maniche	Gruppo raccolta polveri - coclea	Ingrassaggio cuscinetti	Semesbrale
				Gruppo raccolta polveri - filtri	pulizia e controllo stato	Semesbrale
				Gruppo raccolta polveri - soffiaggio	verifica funzionamento ciclo soffiaggio	Trimestrale
				Gruppo raccolta polveri - trasmissioni	Verifica vibrazioni e rumorosità	Trimestrale
					Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti	Trimestrale
24	Fabbricazione Meccanica - 5	Aggiustaggio Sbavatura	filtri a maniche	Gruppo raccolta polveri - coclea	Ingrassaggio cuscinetti	Semesbrale
				Gruppo raccolta polveri - filtri	pulizia e controllo stato	Semesbrale
				Gruppo raccolta polveri - soffiaggio	verifica funzionamento ciclo soffiaggio	Trimestrale
				Gruppo raccolta polveri - trasmissioni	Verifica vibrazioni e rumorosità	Trimestrale
					Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti	Trimestrale
25	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cabina finiture Longheroni	velo d'acqua	Filtri in cocco	Controllo e sostituzione	Quadrimestrale
				Filtri in VIDEON	Controllo e sostituzione	Trimestrale
				Filtri immissione aria	verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire)	Trimestrale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	Trimestrale
				Circuito aria	Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della cabina)	Mensile
				Vasca di accumulo	Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Verificare il livello del liquido, la rumorosità della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi galleggianti)	Mensile
				Bacino di contenimento acqua velo cabina	Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siano variazioni di livello con asta graduata per 48 ore	Semesbrale
				Acqua di ricircolo	Sostituzione	Quindicinale

SCHEDA S3 - Luglio 2011

N° camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema di abbattimento	Componenti soggetti a manutenzione	Tipologia di intervento	Frequenza
26	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cabina finiture Longheroni	velo d'acqua	Filtri in cocco	Controllo e sostituzione	Quadrimestrale
				Filtri in VDFON	Controllo e sostituzione	Trimestrale
				Filtri immissione aria	verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire)	Trimestrale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	Trimestrale
				Circuito aria	Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della cabina)	Mensile
				Vasca di accumulo	Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Verificare il livello del liquido, la rumorosità della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellatori ed eliminare depositi galleggianti)	Mensile
				Bacino di contenimento acqua velo cabina	Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siano variazioni di livello con asta graduata per 48 ore	Semestrale
				Acqua di ricircolo	Sostituzione	Quindicinale
27	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Forno Essiccazione Cabina Longheroni		sistema di ventilazione	smontaggio, pulizia e rimontaggio chiodi e di ventilazione	annuale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	Trimestrale
28	Fabbricazione Non Meccanica - 11.1	Cabina Particolari / Forno Essiccazione / Cabina Finiture Ex C / Forno Essiccazione Cabina Finiture Particolari	velo d'acqua	Filtri in cocco	Controllo e sostituzione	Quadrimestrale
				Filtri in VDFON	Controllo e sostituzione	Trimestrale
				Filtri immissione aria	verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire)	Trimestrale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	Trimestrale
				Circuito aria	Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della cabina)	Mensile
				Vasca di accumulo	Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Verificare il livello del liquido, la rumorosità della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellatori ed eliminare depositi galleggianti)	Mensile
				Bacino di contenimento acqua velo cabina	Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siano variazioni di livello con asta graduata per 48 ore	Semestrale
				Acqua di ricircolo	Sostituzione	Quindicinale
30	Fabbricazione Non Meccanica - 8-9-10.8	Vasche per Trattamenti Superficiali	Scrubber	Scrubber	Ispezione generale	Settimanale
				Scrubber	Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, obli, ecc.)	Semestrale
				Scrubber	Svuotamento torre, pulizia fondo e ricaricamento con soluzione nuova	Semestrale
				Livello liquido	controllo livello	Mensile
				separatori gocce	lavaggio	bimestrale
				Controllo pH	Misurazione pH	Mensile
31	Fabbricazione Non Meccanica - 8-9-10.8	Vasche per Trattamenti Superficiali	Scrubber	Scrubber	Ispezione generale	Settimanale
				Scrubber	Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, obli, ecc.)	Semestrale
				Scrubber	Svuotamento torre, pulizia fondo e ricaricamento con soluzione nuova	Semestrale
				Livello liquido	controllo livello	Mensile
				separatori gocce	lavaggio	bimestrale
				Controllo pH	Misurazione pH	Mensile
32	Fabbricazione Non Meccanica - 9.3	Cabina per Mascheratura	velo d'acqua	cabina	pulizia generale (sostituzione filtri, pulizia grigliato, svuotamento totale cabina)	Annuale
				velo d'acqua	scarico e sostituzione	mensile
				vasca di accumulo	controllo (verifica livello acqua, funzionamento pompa, regolazione valvole)	Settimanale
				circuito aria	controllo corretto funzionamento	settimanale

SCHEDA S4

Fabbricato	Reparto	Inquinante/parametro	Metodo di misura o stima	Tecnica analitica	Unità di misura	Limite di quantificazione	valori limite (TLV-TWA) ACGIH2009	Numero rilievi	Frequenza
15	Linea sgrassaggio / dissolvidizione / ossidazione / conversione /	Ossidi di azoto	NIOSH 6014	UV-Vis	ppm	2	25	4	annuale
		Acido fluoridrico	NIOSH 7902	Elettrodo ionospecifico	ppm	0,12	0,5		
		Trietanolamina	NIOSH 3509	cromatografia ionica	mg/mc	0,18	5		
		Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,001	0,05		
16	Linea sgrassaggio / dissolvidizione	Ossidi di azoto	NIOSH 6014	UV-Vis	ppm	2	25	4	annuale
		Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,001	0,05		
		Acido fluoridrico	NIOSH 7902	Elettrodo ionospecifico	ppm	0,12	0,5		
		Ossidi di azoto	NIOSH 6014	UV-Vis	ppm	2	25		
14	trattamenti superficiali	Acido fluoridrico	NIOSH 7902	Elettrodo ionospecifico	ppm	0,12	0,5	4	annuale
		Trietanolamina	NIOSH 3509	cromatografia ionica	mg/mc	0,18	5		
		Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,0005	0,05		
		Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,0005	0,05		
15	finiture cabina exC	SOV	M.U. 565	Gascromatografia	mg/mc	dip. dall'analita	dip. dall'analita	2	annuale
15	finiture cabina complessivi	Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,0005	0,05	2	annuale
		SOV	M.U. 565	Gascromatografia	mg/mc	dip. dall'analita	dip. dall'analita		
15	finiture cabina particolari	Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,0005	0,05	2	annuale
		SOV	M.U. 565	Gascromatografia	mg/mc	dip. dall'analita	dip. dall'analita		
15	finiture cabina longheroni	Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,0005	0,05	2	annuale
		SOV	M.U. 565	Gascromatografia	mg/mc	dip. dall'analita	dip. dall'analita		
11 intero stabilimento	meccanica tutti	polveri	M.U. 1998:05	gravimetria	mg/mc	0,5	10	5	annuale
		COV	deduttivo	D.Lgs.152/06 Parte V Allegato III parte V	tonn/anno	-	-	-	annuale

SCHEDA S5

Punto di prelievo: pozzetto fiscale								
Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Dati emissivi*	Valori limite (D.Lgs. 152/06 Parte III All.5 Tab.3 col.B)	Unità di misura	frequenza analisi
pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	potenziometria	< 1,68	5%	6,0÷9,0	5,5÷9,5	-	Mensile
Colore	APAT CNR IRSA 2020 Man 29 2003	-	n.p. dil 1:10	-	n.p.dil.1:40	n.p.dil.1:40	-	Semestrale
Odore	APAT CNR IRSA 2050 Man 29 2003	-	n.p.	-	n.p.	n.p.	-	Semestrale
Materiali grossolani	APAT CNR-IRSA 2090C Man 29 2003	-	assenti	-	assenti	assenti	-	Mensile
Solidi sospesi totali	APAT CNR IRSA 2090B Man 29 2003	Gravimetria	< 10	10%	150	≤ 200	mg/l	Mensile
BOD ₅	APAT CNR IRSA 5120 Man 29 2003	titolazione	< 5	5%	200	≤ 250	mg/l	Mensile
COD	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	titolazione	< 20	10%	400	≤ 500	mg/l	Mensile
Alluminio	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,1	20%	1,5	≤ 2	mg/l	Mensile
Arsenico	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP OES	< 0,05	20%	< 0,05	≤ 0,5	mg/l	Semestrale
Bario	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,1	20%	-	-	mg/l	Semestrale
Boro	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,01	20%	2	≤ 4	mg/l	Semestrale
Cadmio	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,002	20%	0,01	≤ 0,02	mg/l	Mensile
Cromo totale	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	3	≤ 4	mg/l	Mensile
Cromo VI	APAT CNR IRSA 3150C Man 29 2003	UV-Vis	< 0,010	5%	0,15	≤ 0,2	mg/l	Mensile
Ferro	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,050	20%	3	≤ 4	mg/l	Mensile
Manganese	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	3	≤ 4	mg/l	Mensile
Mercurio	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,001	20%	< 0,001	≤ 0,005	mg/l	Semestrale
Nichel	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	2	≤ 4	mg/l	Semestrale
Piombo	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	0,2	≤ 0,3	mg/l	Mensile
Rame	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	0,3	≤ 0,4	mg/l	Semestrale
Selenio	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	< 0,01	≤ 0,03	mg/l	Semestrale
Stagno	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,01	20%	-	-	mg/l	Semestrale
Zinco	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	0,7	≤ 1	mg/l	Semestrale
Cianuri	APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,02	20%	< 0,02	≤ 1	mg/l	Semestrale
Cloro attivo	APAT CNR IRSA 4080 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,03	20%	0,2	≤ 0,3	mg/l	Semestrale
Solfuri	APAT CNR IRSA 4160 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,1	15%	1	≤ 2	mg/l	Mensile
Solfiti	APAT CNR IRSA 4150 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 0,1	10%	< 0,1	≤ 2	mg/l	Semestrale
Solfati	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 1,0	5%	700	≤ 1000	mg/l	Semestrale
Cloruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 1,0	10%	1000	≤ 1200	mg/l	Mensile
Fluoruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 0,1	10%	8	≤ 12	mg/l	Mensile
Fosforo totale	APAT CNR IRSA 4110 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,1	5%	5	≤ 10	mg/l	Semestrale
Azoto ammoniacale	APAT CNR IRSA 4030A2 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,4	5%	20	≤ 30	mg/l	Mensile
Azoto nitroso	APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,01	5%	0,5	≤ 0,6	mg/l	Mensile
Azoto nitrico	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 0,1	10%	20	≤ 30	mg/l	Mensile
Grassi e oli animale e vegetali	APAT CNR IRSA 5160A1 Man 29 2003	Gravimetria	< 10,0	25%	30	≤ 40	mg/l	Semestrale
Idrocarburi totali	APAT CNR IRSA 5160A2 Man 29 2003	Gravimetria	< 1,0	25%	7	≤ 10	mg/l	Semestrale
Fenoli	APAT CNR IRSA 5070A1 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,01	10%	0,1	≤ 1	mg/l	Semestrale

SCHEDA S5

Punto di prelievo: pozzetto fiscale								
Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Dati emissivi*	Valori limite (D.Lgs. 152/06 Parte III All.5 Tab.3 col. B)	Unità di misura	frequenza analisi
Aldeidi	APAT CNR IRSA 5010A Man 29 2003	Gascromatografia	< 0,05	10%	0,1	≤ 2	mg/l	Semestrale
Solventi organici aromatici	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,01	10%	0,2	≤ 0,4	mg/l	Semestrale
Solventi organici azotati	EPA 3510C 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	10%	0,1	≤ 0,2	mg/l	Semestrale
Tensioattivi totali	APAT CNR IRSA 5170/5180 Man 29 2003	Titolazione/UV-vis	< 0,1	10%	3	≤ 4	mg/l	Mensile
Pesticidi Fosforati	APAT CNR IRSA 5100 Man 29 2003	Gascromatografia	< 0,01	20%	< 0,01	≤ 0,1	mg/l	Semestrale
Pesticidi Clorurati	APAT CNR IRSA 5090 Man 29 2003	Gascromatografia	< 0,01	20%	< 0,01	≤ 0,05	mg/l	Semestrale
Solventi clorurati	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,01	10%	0,5	≤ 2	mg/l	Semestrale
Escherichia Coli	APAT CNR IRSA 7030F Man 29 2003	Microbiologia	< 100	-	-	-	UFC/100 ml	Mensile
Saggio di Tossicità Acuta	APAT CNR IRSA 8020B Man 29 2003	Tossicologia (Daphnia Magna)	0	-	-	≤ 80	%	Mensile

*dati emissivi in condizioni di più gravoso esercizio in base alle potenzialità dell'impianto

SCHEDA S6

Punto di prelievo: uscita impianto							
Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Dati emissivi*	Valori limite (D.Lgs. 152/06 Parte III All.5 Tab.3 col.B)	Frequenza analisi
pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	potenziometria	< 1,68	5%	5,5÷9,5	5,5÷9,5	Mensile
Materiali grossolani	APAT CNR-IRSA 2090C Man 29 2003	-	assenti	-	assenti	assenti	Mensile
Solidi sospesi totali	APAT CNR IRSA 2090B Man 29 2003	Gravimetria	< 10	10%	150	≤ 200	Mensile
BOD ₅	APAT CNR IRSA 5120 Man 29 2003	titolazione	< 5	5%	200	≤ 250	Mensile
COD	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	titolazione	< 20	10%	400	≤ 500	Mensile
Alluminio	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,1	20%	1,5	≤ 2	Mensile
Cadmio	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,002	20%	0,01	≤ 0,02	Mensile
Cromo totale	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	3	≤ 4	Mensile
Cromo VI	APAT CNR IRSA 3150C Man 29 2003	UV-Vis	< 0,010	5%	0,15	≤ 0,2	Mensile
Ferro	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,050	20%	3	≤ 4	Mensile
Manganese	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	3	≤ 4	Mensile
Piombo	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	0,2	≤ 0,3	Mensile
Solfuri	APAT CNR IRSA 4160 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,1	15%	1	≤ 2	Mensile
Cloruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 1,0	10%	1000	≤ 1200	Mensile
Fluoruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 0,1	10%	8	≤ 12	Mensile
Azoto ammoniacale	APAT CNR IRSA 4030A2 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,4	5%	20	≤ 30	Mensile
Azoto nitroso	APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,01	5%	0,5	≤ 0,6	Mensile
Azoto nitrico	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 0,1	10%	20	≤ 30	Mensile
Tensioattivi totali	APAT CNR IRSA 5170/5180 Man 29 2003	Titolazione/UV-vis	< 0,1	10%	3	≤ 4	Mensile

SCHEDA S7

IMPIANTO DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (Controlli)									
punto di misura	parametro	Tipo di misura	strumentazione	calibrazione	campo di misura	sensibilità	modalità di controllo	frequenza lettura e registrazione	disponibilità misure
ingresso impianto	cromo VI	colorimetrica	kit Carlo Erba	-	0-1 ppm estendibile a livelli superiori mediante procedura di diluizione	0,15 mg/l	puntuale (procedura interna)	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori
Vasca acidificazione	pH	Misura in continuo il pH della vasca di acidificazione. La misura del pH è legata all'aggiunta di CO2 per l'acidificazione del refluo	pHmetro Steiel S 595 pH	mensile - secondo manuale di manutenzione	0-14	0,01	continua	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori
vasca riduzione cromati	pH	Misura in continuo il pH della vasca di riduzione. La misura del pH è legata all'aggiunta di CO2 per l'acidificazione del refluo	pHmetro Steiel S 595 pH	mensile - secondo manuale di manutenzione	0-14	0,01	continua	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori
	rH	Misura in continuo del potenziale di ossidriduzione	pHmetro Steiel S 595 pH	mensile - secondo manuale di manutenzione	mV-1000/mV+1000	0,01	continua	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori
vasca alcalinizzazione	pH	Misura in continuo il pH della vasca di alcalinizzazione. La misura del pH è legata all'aggiunta di Latte di calce per l'alcalinizzazione del refluo	pH metro Eurotherm 2408	mensile - secondo manuale di manutenzione	0-14	0,01	continua	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori
vasca neutralizzazione	pH	Misura in continuo il pH della vasca di neutralizzazione finale. La misura del pH è legata all'aggiunta di CO2 per l'eventuale acidificazione del refluo trattato	pHmetro Steiel S 595 pH	mensile - secondo manuale di manutenzione	0-14	0,01	continua	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori

SCHEDA S7

IMPIANTO DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (Controlli)									
punto di misura	parametro	Tipo di misura	strumentazione	calibrazione	campo di misura	sensibilità	modalità di controllo	frequenza lettura e registrazione	disponibilità misure
uscita impianto	cromo VI	colorimetrica	kit Carlo Erba	-	0-1 ppm estendibile a livelli superiori mediante procedura di diluizione.	0,15 mg/l	puntuale (procedura interna)	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori
uscita impianto	vd. Scheda S6	analisi di laboratorio	strumentazione di laboratorio	secondo procedure di taratura del laboratorio di analisi	vd. Scheda S6	vd. Scheda S6	puntuale (metodo APAT CNR IRSA 1030 Man 29 2003)	mensile	archivio manutenzione SIMAV
uscita impianto	portata	misura in continuo della portata in uscita all'impianto di trattamento reflui	Seneca S164	mensile - secondo manuale di manutenzione	-	1	continua	rilievo in continuo	sull'impianto

IMPIANTO DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (Manutenzione)		
Componenti soggetti a manutenzione	Tipologia di intervento	Frequenza
Sonde	Pulizia	mensile
Pompe travaso	Lubrificazione	Trimestrale
Pompe rilancio acque	Lubrificazione	Trimestrale
Pompe dosaggio reagenti	Lubrificazione	Trimestrale
Filtro pressa	Lubrificazione	Trimestrale
Filtro pressa	Pulizia strutturale e regolazione unità norgen;	Trimestrale
Vasche	Controllo visivo integrità	Settimanale
Rilancio concentrati	Controllo visivo tubazioni, flangie, raccordi, valvole	Settimanale

SCHEDA S8-1

CONTROLLO QUANTITA' RIFIUTI PRODOTTI				
Codice CER	Descrizione rifiuto	Unità di misura quantità rilevata (kg/anno)	Frequenza rilevamento	Modalità rilevamento
060105*	Acido nitrico e acido nitroso	13260	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
060503	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	49130	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
080111*	Pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	620	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
080121*	Residui di vernici o di sverniciatori	21560	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
080409*	Adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	40	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
110107*	Basi di decappaggio	156860	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
110109*	Fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	1840	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
120103	Limatura e trucioli di materiali non ferrosi	25320	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
120109*	Emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	57100	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	13500	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150101	Imballaggi in carta e cartone	400	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150103	Imballaggi in legno	40260	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150106	Imballaggi in materiali misti	135000	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	7820	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	200	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	240	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	72	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
160303*	Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	2140	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
161002	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01	640	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
170402	Alluminio	256980	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
170405	Ferro e acciaio	50020	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	4240	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	69	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	360	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura