

SCHEDA S8-2

CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI

Codice CER	Descrizione rifiuto	Finalità e motivazione del controllo	Tipologia Impianto smaltimento/recupero di destinazione	Tipo di determinazione	Tipo di parametri	Modalità di campionamento	Punto di campionamento	Frequenza di campionamento
050105*	Acidi provenienti da rigenerazione vasche trattamenti superficiali	Caratterizzare il rifiuto ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	residui, pH, metalli, sostanze inorganiche	UNI 10802	area di produzione del rifiuto	almeno annualmente
060503	Fanghi provenienti da impianto trattamento acque reflue industriali	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato	residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05	UNI 10802	cassone metallico presso area di produzione	almeno annualmente
080111*	Pitture e vernici di scarto	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D9-D15	analisi chimico-fisica	residui, metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Platea ecologica	almeno annualmente
080121*	Residui di vernici o di sverniciatori	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D9-D15	analisi chimico-fisica	residui, metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Fusti metallici	almeno annualmente
080409*	Adesivi e sigillanti di scarto	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	residui, metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Platea ecologica	almeno annualmente
110107*	Fresatura chimica esausta	Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. acidità, presenza di metalli pesanti) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	pH, metalli pesanti, sostanze organiche	UNI 10802	serbatoio dedicato	almeno annualmente
110109*	Fanghi e residui di filtrazione	Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. acidità, presenza di metalli pesanti) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato	pH, metalli pesanti, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05	UNI 10802	area di produzione del rifiuto	almeno annualmente
120103	Linatura e trucioli di materiali non ferrosi	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	R13	analisi chimico-fisica	pH, metalli pesanti, sostanze organiche	UNI 10802	Platea ecologica	almeno annualmente

SCHEDA S8-2

CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI									
Codice CER	Descrizione rifiuto	Finalità e motivazione del controllo	Tipologia impianto smaltimento/recupero di destinazione	Tipo di determinazione	Tipo di parametri	Modalità di campionamento	Punto di campionamento	Frequenza di campionamento	
120109*	Emulsioni oleose	Caratterizzare il rifiuto ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	pH, metalli pesanti, sostanze organiche	UNI 10802	cisterne dedicate	almeno annualmente	
130208*	Oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	Caratterizzare il rifiuto ai fini della classificazione	R13	analisi chimico-fisica	pH, metalli pesanti, sostanze organiche	UNI 10802	cisterne dedicate	almeno annualmente	
150101	Imballaggi in carta e cartone	Classificazione del rifiuto	R13	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	cassone metallico presso area di produzione	almeno annualmente	
150103	Imballaggi in legno	Classificazione del rifiuto	R13	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Platea ecologica	almeno annualmente	
150106	Imballaggi in materiali misti	Classificazione del rifiuto	R13	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Platea ecologica	almeno annualmente	
150110*	Contentitori ex imballo vernici	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
150202*	Assorbenti, materiali filtranti, stracci etc.	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	pH, metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci etc.	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	pH, metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso	Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. presenza di metalli pesanti, sostanze organiche) ai fini della classificazione	R13	analisi chimico-fisica	metalli, sostanze organiche	UNI 10802	area di produzione del rifiuto	almeno annualmente	

SCHEDA S8-2

CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI									
Codice CER	Descrizione rifiuto	Finalità e motivazione del controllo	Tipologia impianto smaltimento/recupero di destinazione	Tipo di determinazione	Tipo di parametri	Modalità di campionamento	Punto di campionamento	Frequenza di campionamento	
160303*	Rifiuti inorganici di varia tipologia	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. pH, metalli pesanti, sostanze inorganiche) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	pH, metalli, altre sostanze inorganiche	UNI 10802	area di produzione del rifiuto	almeno annualmente	
161002	Soluzioni acquose di scarto	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. pH, metalli pesanti, sostanze organiche) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	pH, metalli, sostanze organiche	UNI 10802	area di produzione del rifiuto	almeno annualmente	
170402	Alluminio	Classificazione del rifiuto	R13	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Platea ecologica	almeno annualmente	
170405	Ferro e acciaio	Classificazione del rifiuto	R13	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Platea ecologica	almeno annualmente	
170603*	Materiali isolanti	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, idrocarburi, fibre minerali, amianto) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato	residui, metalli, fibre minerali, amianto, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	-	D15	-	-	-	-	-	
200121*	Neon esausti	Classificazione del rifiuto	D15	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Cassone platea	almeno annualmente	

SCHEDA S9

Metodi analitici analisi rifiuti							
Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Classificazione direttiva 67/548/CEE	Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV	Unità di misura
pH	CNR-IRSA Q64 Vol. III - 1	potenziometria	< 1,68	-	-	-	-
Residuo a 105°C	CNR-IRSA Q64 Vol. II - 2	Gravimetria	< 0,1	-	-	-	%
Residuo a 550°C	CNR-IRSA Q64 Vol. II - 2	Gravimetria	< 0,1	-	-	-	%
Antimonio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R20/22	2500	mg/kg
Arsenico	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R23/25	1000	mg/kg
Berillio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,2	20%	R49-48/23/25	1000	mg/kg
Cadmio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,2	20%	R49-48/23/25	1000	mg/kg
Cobalto	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R49-22-42/43	1000	mg/kg
Cromo totale	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	-	-	mg/kg
Cromo VI	CNR IRSA 16 Q 64 Vol 3 1990	UV-Vis	< 0,2	20%	R49	1000	mg/kg
Mercurio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,1	20%	R26/27/28	1000	mg/kg
Nichel	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 1,0	20%	R49-43	1000	mg/kg
Piombo	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 1,0	20%	R61	5000	mg/kg
Rame	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 1,0	20%	R22	250000	mg/kg
Selenio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R23/25	30000	mg/kg
Stagno	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	-	-	mg/kg
Tallio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R26/28	1000	mg/kg
Vanadio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R40	10000	mg/kg
Zinco	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 1,0	20%	-	-	mg/kg
Cianuri	CNR IRSA 17 Q 64 Vol 3 1990	UV-Vis	< 0,1	20%	R26/27/28	1000	mg/kg
Fenolo	EPA 3550D 2007 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,1	25%	R68-23/24/25	10000	mg/kg
Organici aromatici							
Benzene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R11-45-46	1000	mg/kg
Etilbenzene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R20	250000	mg/kg
Stirene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R20	125000	mg/kg
Toluene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R11-63-48/20	50000	mg/kg
Xilene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R20/21	200000	mg/kg
IPA							
Benzo(a)antracene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Benzo(a)pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R45	100	mg/kg
Benzo(b)fluorantene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Benzo(k)fluorantene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Benzo(g,h,i,)perilene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R40	10000	mg/kg
Crisene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Dibenzo(a,e)pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Dibenzo(a,i)pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Dibenzo(a,l)pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Dibenzo(a,h)pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Dibenzo(a,h)antracene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R45	100	mg/kg
Indenopirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R40	10000	mg/kg
Pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R36/37/38-50/53	200000	mg/kg
Idrocarburi policiclici aromatici totali	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,20	25%	R50/53	2500	mg/kg

SCHEDA S9

Metodi analitici analisi rifiuti

Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Classificazione direttiva 67/548/CEE	Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV	Unità di misura
Organici clorurati							
Diclorometano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R40	10000	mg/kg
Triclorometano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R20/22	10000	mg/kg
Cloruro di vinile	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R45	1000	mg/kg
1,2 dicloroetano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R45	1000	mg/kg
1,1 dicloroetilene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R40-20	125000	mg/kg
Tricloroetilene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R45	1000	mg/kg
Tetracloroetilene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R40	10000	mg/kg
1,1 dicloroetano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R22	200000	mg/kg
1,2 dicloroetilene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R20	125000	mg/kg
1,1,1 tricloroetano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R20-59	125000	mg/kg
1,2 dicloropropano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R20/22	250000	mg/kg
1,1,2 tricloroetano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R40-20/21/22	50000	mg/kg
1,2,3 tricloropropano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R45	10000	mg/kg
1,1,2,2 tetracloroetano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,05	20%	R26/27	1000	mg/kg
Ammine aromatiche							
Anilina	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,005	25%	R48/20/21/22	2000	mg/kg
o-anisidina	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
m,p-anisidina	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R26/27/28	1000	mg/kg
Difenilamina	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R23/24/25	10000	mg/kg
p-toluidina	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,01	25%	R40	10000	mg/kg
Idrocarburi totali	UNI EN 14039:2005	Gascromatografia	< 10	25%	R45	1000	mg/kg
PCB	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gascromatografia	< 0,1	25%	R33	50	mg/kg
Amianto	M.I.	FT-IR	< 0,1	10%	R45	0,1	%
Fibre minerali	M.I.	FT-IR	< 0,1	10%	R38	20	%

PROVA DI ELUIZIONE OTTENUTA PER LISCIVIAZIONE SECONDO LA NORMA UNI EN 12457-2/04, ESEGUITA IN CONFORMITA' ALLA NORMA UNI 10802/2004 APPENDICE A

Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Concentrazione limite Tab. 5 D.M. 3/8/05	Concentrazione limite Tab. 6 D.M. 3/8/05	Unità di misura
Arsenico	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,05	20%	0,2	2,5	mg/l
Bario	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,1	20%	10	30	mg/l
Cadmio	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,002	20%	0,02	0,2	mg/l
Cromo totale	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	1	7	mg/l
Rame	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	5	10	mg/l
Mercurio	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,001	20%	0,005	0,05	mg/l
Molibdeno	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	1	3	mg/l
Nichel	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	1	4	mg/l
Piombo	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	1	5	mg/l
Antimonio	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	0,07	0,5	mg/l
Selenio	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	0,05	0,7	mg/l
Zinco	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	5	20	mg/l
Cloruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 1,0	10%	1500	2500	mg/l
Fluoruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 0,1	10%	15	50	mg/l
Cianuri	APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,02	20%	0,5	5	mg/l
Solfati	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 1,0	5%	2000	5000	mg/l
DOC	UNI EN 1484:99	titolazione	< 10	10%	80	100	mg/l

SCHEDA S10

Area monitorata	Componente soggetto a controllo	Tipologia di intervento	Frequenza
Aree stoccaggio prodotti chimici	Bacino di contenimento	Controllo integrità	mensile
	Materiale antispandimento	Controllo disponibilità	mensile
	Pavimentazione	Controllo visivo	mensile
	Struttura Gabbiotto	Controllo visivo	mensile
	Segnaletica	Controllo visivo	mensile
Platea ecologica	Bacino di contenimento	Controllo integrità	mensile
	Materiale antispandimento	Controllo disponibilità	mensile
	Pavimentazione	Controllo visivo	mensile
	Segnaletica	Controllo visivo	mensile
trattamento reflui	n. 6 vasche Imhoff	ispezione visiva	semestrale
		verifiche di tenuta	annuale

SCHEDA S11

EMISSIONI SONORE								
Parametro	Tipo di determinazione	Unità di misura	Metodica	Punto di monitoraggio *	Incertezza associata alla misura	Riferimento normativo	Valore limite Leq dB(A)	Frequenza controlli
Livello di immissione assoluta	Misure dirette discontinue	dB(A)	L. 447/95	in prossimità dei più immediati ricettori	0,5	D.P.C.M. 14/11/97 - Allegato Tabella C (classe III)	60 (fascia diurna) - 50 (fascia notturna)	annuale
Livello di immissione differenziale	Misure dirette discontinue			in prossimità dei più immediati ricettori		D.P.C.M. 14/11/97 articolo 4	5 (fascia diurna) - 3 (fascia notturna)	
Livello di emissione	Misure dirette discontinue			lungo il perimetro dello stabilimento secondo quanto riportato nella planimetria allegata		D.P.C.M. 14/11/97 - Allegato Tabella B (classe V)	65 (fascia diurna) - 55 (fascia notturna)	

*vedi planimetria allegata

SCHEDA S12

QUADRO DI SINTESI DELL'EVENTO				
Descrizione dell'evento				
E' possibile che in seguito all'evento siano occorse modifiche ai principali aspetti ambientali monitorati?		◇ NO		
		◇ SI (specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche)		
ASPETTI AMBIENTALI	VARIAZIONI			NOTE E RIFERIMENTI
Consumo di materie prime	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Consumo di risorse idriche	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Produzione di energia	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Consumo di energia	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Combustibili	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Emissioni in aria di tipo convogliato	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Emissioni in aria di tipo non convogliato	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Scarichi idrici	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Produzione di rifiuti	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Aree di stoccaggio	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Rumore	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Altre tipologie di inquinamento	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	

Data

Firma compilatore

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	3
Reparto	Servizi generali - produzione energia termica
Impianto asservito	Caldaia Bono 2005
Ubicazione georeferenziata	2460412,80 4530430,73
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino n.3 è ubicato nell'area dei Servizi Generali ed asservisce alla Centrale Termica che provvede alla fornitura di acqua surriscaldata per tutti gli impianti. Il camino n.3 è collegato alla caldaia Bono 2005

Sistema di abbattimento

- filtri a carboni attivi
- velo d'acqua
- filtri a maniche
- ciclone
- scrubber
- altro _____
- ☒ non previsto

Descrizione sistema di abbattimento

Non sono previsti sistemi di abbattimento.

L'impianto è dotato di analizzatori in continuo: i parametri controllati sono il monossido di carbonio, l'ossigeno, la temperatura dei fumi.

Sistema di controllo delle emissioni

- ☒ monitoraggio in continuo
- ☒ misure discontinue dirette
- altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati

- C.O.T. ☒ NOx
- SOV - SO₂
- polveri - altro _____
- metalli

Frequenza dei controlli

annuale

Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

bruciatore e preriscaldatore
Revisione e pulizia
Annuale

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

impianto di accensione
Revisione e pulizia
Trimestrale

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

impianto di accensione
Protezione fiamma e controllo combustione
Trimestrale

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

impianto di accensione
Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza
Trimestrale

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

Fluido diatermico
Analisi chimico-fisica
Annuale

Componente soggetto a controllo	Caldaia
Tipologia di intervento	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Elettroventilatori
Tipologia di intervento	Ingrassaggio
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Sistema trattamento acque di alimentazione
Tipologia di intervento	Controllo ciclo di funzionamento
Frequenza	Semestrale

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	4
Reparto	Servizi generali - produzione energia termica
Impianto asservito	Caldaia Bono 1988
Ubicazione georeferenziata	2460407,50 4530430,73
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino n.4 è ubicato nell'area dei Servizi Generali ed asservisce alla Centrale Termica che provvede alla fornitura di acqua surriscaldata per tutti gli impianti. Il camino n.4 è collegato alla caldaia Bono 1988

Sistema di abbattimento	☐ filtri a carboni attivi ☐ velo d'acqua ☐ filtri a maniche ☐ ciclone ☐ scrubber ☐ altro _____ ☒ non previsto
-------------------------	---

Descrizione sistema di abbattimento

Non sono previsti sistemi di abbattimento.

L'impianto è dotato di analizzatori in continuo: i parametri controllati sono il monossido di carbonio, l'ossigeno, la temperatura dei fumi.

Sistema di controllo delle emissioni	☒ monitoraggio in continuo ☒ misure discontinue dirette ☐ altri metodi _____
--------------------------------------	---

Parametri inquinanti monitorati	☐ C.O.T. ☐ SOV ☐ polveri ☐ metalli	☒ NOx ☐ SO ₂ ☐ altro _____
---------------------------------	---	---

Frequenza dei controlli	annuale
-------------------------	---------

Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	bruciatore e preriscaldatore
Tipologia di intervento	Revisione e pulizia
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	impianto di accensione
Tipologia di intervento	Revisione e pulizia
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	impianto di accensione
Tipologia di intervento	Protezione fiamma e controllo combustione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	impianto di accensione
Tipologia di intervento	Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Fluido diatermico
Tipologia di intervento	Analisi chimico-fisica
Frequenza	Annuale

Componente soggetto a controllo	Caldaia
Tipologia di intervento	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Elettroventilatori
Tipologia di intervento	Ingrassaggio
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Sistema trattamento acque di alimentazione
Tipologia di intervento	Controllo ciclo di funzionamento
Frequenza	Semestrale

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	5
Reparto	Servizi generali - produzione energia termica
Impianto asservito	Caldaia Bono 1988 n°7 Sbavatrici Vagnoni e Boeri Verticali; n°2 Sbavatrici Vagnoni e Boeri Orizzontali; Banco di lavoro; Sbavatrice Grindingmaster
Ubicazione georeferenziata	2460421,05 4530338,40
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino n°5 è ubicato nel fabbricato 11 ed è asservito al reparto di contornatura. Le attività interessate sono contornatura e sbavatura di particolari in lamiera. Le operazioni vengono realizzate mediante macchine sbavatrici e contornatrici.

Sistema di abbattimento

- ☐ filtri a carboni attivi
- ☐ velo d'acqua
- ☒ filtri a maniche
- ☐ ciclone
- ☐ scrubber
- ☐ altro _____
- ☐ non previsto

Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto di abbattimento è costituito da un impianto di filtrazione di tipo a maniche, le maniche sono realizzate in tessuto filtrante costituito da fibre in poliacrilonitrile.

I dati tecnici di dimensionamento dell'impianto sono i seguenti:

- Portata nominale = 12.000 Nm³/h;
- Tipologie di inquinanti: polveri metalliche di alluminio con granulometria variabile (maggiore di 10 µm);
- Velocità di attraversamento del letto filtrante = 0,05 m/s;
- Superficie filtrante equivalente = 70 m²;
- Perdita di carico complessiva sul letto filtrante 100 ÷ 150 mmH₂O;
- Rendimento di abbattimento del filtro ≥ 95%.

L'unità di filtrazione presenta un sistema automatico di pulizia di tipo ad inversione di flusso sulla manica filtrante. L'impianto è provvisto di dispositivo di monitoraggio differenziale della pressione (misurata a monte ed a valle della sezione filtrante) che collegamento su dispositivo segnalatore posto sul quadro di comando e controllo dell'impianto stesso; tale dispositivo indica pertanto quando in relazione alla perdita di carico misurata risulta necessaria l'effettuazione della pulizia straordinaria / sostituzione delle maniche filtranti.

Sistema di controllo delle emissioni

- ☐ monitoraggio in continuo
- ☒ misure discontinue dirette
- ☐ altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati

- ☐ C.O.T.
- ☐ SOV
- ☒ polveri
- ☐ metalli
- ☐ NOx
- ☐ SO₂
- ☐ altro _____

Prequenza dei controlli

annuale _____

Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

Gruppo raccolta polveri - codlea
Ingrassaggio cuscinetti
Semestrale

Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - filtri
Tipologia di intervento	pulizia e controllo stato
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - soffiaggio
Tipologia di intervento	verifica funzionamento ciclo soffiaggio
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri
Tipologia di intervento	Verifica vibrazioni e rumorosità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - trasmissioni
Tipologia di intervento	Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti
Frequenza	Trimestrale

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	6
Reparto	Fabbricazione Meccanica
Impianto asservito	Fresatura a controllo numerico
Ubicazione georeferenzata	2460410,24 4530321,11
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino n° 6 è ubicato nel fabbricato 11 ed è collegato ad un macchinario di fresatura, foratura e contornatura. Attualmente il camino non è in esercizio.

Sistema di abbattimento

- ☐ filtri a carboni attivi
- ☐ velo d'acqua
- ☐ filtri a maniche
- ☒ ciclone
- ☐ scrubber
- ☐ altro _____
- ☐ non previsto

Descrizione sistema di abbattimento

Il camino 6 è dotato di un sistema di abbattimento per le polveri e i trucioli prodotti durante le lavorazioni costituito da un separatore inerziale di polveri di tipo a ciclone.

I dati tecnici di dimensionamento dell'impianto sono i seguenti:

- Portata nominale = 4.000 Nm³/h;
- Tipologie di inquinanti: polveri metalliche di alluminio con granulometria variabile (maggiore di 10µm);
- Diametro nominale del ciclone = 1 m;
- Velocità dell'aeriforme all'interno del ciclone > 15 m/s;
- Rendimento di abbattimento del filtro ≥ 95%.

Sistema di controllo delle emissioni

- ☐ monitoraggio in continuo
- ☒ misure discontinue dirette
- ☐ altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati

- ☐ C.O.T.
- ☐ SOV
- ☒ polveri
- ☐ metalli
- ☐ NOx
- ☐ SO₂
- ☐ altro _____

Frequenza dei controlli

annuale _____

Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

Gruppo raccolta polveri - codlea
Ingrassaggio cuscinetti
Semestrale

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

Gruppo raccolta polveri - filtri
pulizia e controllo stato
Semestrale

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

Gruppo raccolta polveri - soffiaggio
verifica funzionamento ciclo soffiaggio
Trimestrale

Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri
Tipologia di intervento	Verifica vibrazioni e rumorosità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - trasmissioni
Tipologia di intervento	Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti
Frequenza	Trimestrale

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	7	
Reparto	Fabbricazione Meccanica	
Impianto asservito	Contornatura	
Ubicazione georeferenziata	2460410,27	4530289,06
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile	

Descrizione dell'impianto

Il camino n° 7 è ubicato nel fabbricato 11 ed asservisce al reparto di contornatura. Le attività interessate sono contornatura di particolari in lamiera ed affilatura utensili per contornatrici. Attualmente il camino non è in esercizio.

Sistema di abbattimento

- ☐ filtri a carboni attivi
- ☐ velo d'acqua
- ☒ filtri a maniche
- ☐ ciclone
- ☐ scrubber
- ☐ altro _____
- ☐ non previsto

Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto di abbattimento è costituito da un impianto di filtrazione di tipo a maniche; le maniche sono realizzate in tessuto filtrante costituito da fibre in poliacrilonitrile.

I dati tecnici di dimensionamento dell'impianto sono i seguenti:

- Portata nominale = 12.000 Nm³/h;
- Tipologie di inquinanti: polveri metalliche di alluminio con granulometria variabile (maggiore di 10µm);
- Velocità di attraversamento del letto filtrante = 0,05 m/s;
- Superficie filtrante equivalente = 70 m²;
- Perdita di carico complessiva sul letto filtrante 100 ÷ 150 mmH₂O;
- Rendimento di abbattimento del filtro ≥ 95%.

L'unità di filtrazione presenta un sistema automatico di pulizia di tipo ad inversione di flusso sulla manica filtrante. L'impianto è provvisto di dispositivo di monitoraggio differenziale della pressione (misurata a monte ed a valle della sezione filtrante) che collegamento su dispositivo segnalatore posto sul quadro di comando e controllo dell'impianto stesso; tale dispositivo indica pertanto quando in relazione alla perdita di carico misurata risulta necessaria l'effettuazione della pulizia straordinaria / sostituzione delle maniche filtranti.

Sistema di controllo delle emissioni

- ☐ monitoraggio in continuo
- ☒ misure discontinue dirette
- ☐ altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati

- ☐ C.O.T.
- ☐ SOV
- ☒ polveri
- ☐ metalli
- ☐ NOx
- ☐ SO₂
- ☐ altro _____

Frequenza dei controlli

annuale _____

Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

Gruppo raccolta polveri - codice
Ingrassaggio cuscinetti
Semestrale

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

Gruppo raccolta polveri - filtri
pulizia e controllo stato
Semestrale

Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - soffiaggio
Tipologia di intervento	verifica funzionamento ciclo soffiaggio
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri
Tipologia di intervento	Verifica vibrazioni e rumorosità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - trasmissioni
Tipologia di intervento	Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti
Frequenza	Trimestrale

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	8
Reparto	Fabbricazione Meccanica
Impianto asservito	Sbavatrice Vagnoni e Boeri Verticale SNLU 50
Ubicazione georeferenziata	2460378,96 4530343,83
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino n° 8 è ubicato nel fabbricato 11 ed asservisce ad un reparto di sbavatura. In questa fase del ciclo produttivo vengono realizzati interventi di natura meccanica sui pezzi in lega leggera mediante macchina sbavatrice.

Sistema di abbattimento

- ☐ filtri a carboni attivi
- ☐ velo d'acqua
- ☒ filtri a maniche
- ☐ ciclone
- ☐ scrubber
- ☐ altro _____
- ☐ non previsto

Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto di abbattimento è costituito da un impianto di filtrazione di tipo a maniche; le maniche sono realizzate in tessuto filtrante costituito da fibre in poliacrilonitrile.

I dati tecnici di dimensionamento dell'impianto sono i seguenti:

- Portata nominale = 12.000 Nm³/h;
- Tipologie di inquinanti: polveri metalliche di alluminio con granulometria variabile (maggiore di 10µm);
- Velocità di attraversamento del letto filtrante = 0,05 m/s;
- Superficie filtrante equivalente = 70 m²;
- Perdita di carico complessiva sul letto filtrante 100 ÷ 150 mmH₂O;
- Rendimento di abbattimento del filtro ≥ 95%.

L'unità di filtrazione presenta un sistema automatico di pulizia di tipo ad inversione di flusso sulla manica filtrante. L'impianto è provvisto di dispositivo di monitoraggio differenziale della pressione (misurata e monte ed a valle della sezione filtrante) che collegamento su dispositivo segnalatore posto sul quadro di comando e controllo dell'impianto stesso; tale dispositivo indica pertanto quando in relazione alla perdita di carico misurata risulta necessaria l'effettuazione della pulizia

Sistema di controllo delle emissioni

- ☐ monitoraggio in continuo
- ☒ misure discontinue dirette
- ☐ altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati

- ☐ C.O.T.
- ☐ SOV
- ☒ polveri
- ☐ metalli
- ☐ NOx
- ☐ SO₂
- ☐ altro _____

Frequenza dei controlli

annuale _____

Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo
Tipologia di intervento
Frequenza

Gruppo raccolta polveri - codea
Ingrassaggio cuscinetti
Semestrale

Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - filtri
Tipologia di intervento	pulizia e controllo stato
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - soffiaggio
Tipologia di intervento	verifica funzionamento ciclo soffiaggio
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri
Tipologia di intervento	Verifica vibrazioni e rumorosità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - trasmissioni
Tipologia di intervento	Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti
Frequenza	Trimestrale