9 Punto di emissione Reparto Fabbricazione Meccanica nº 3 Sbavatrici Vagnoni e Boeri Verticale SNV 50 Impianto asservito 2460314,91 4530431,77 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino nº 9 è ubicato nel fabbricato 16 ed asservisce ad un reparto di sbavatura. In questa fase del cido produttivo vengono realizzati interventi di natura meccanica sui pezzi in lega leggera mediante macchine sbavatrici manuali.

Sistema di abbattimento	:: filtri a carboni attivi velo d'acqua	
	:- ciclone	
	_ scrubber	
	_ altro	
	non previsto	·

Descrizione sistema di abbattimento

realizzate in tessuto filtrante costituito da fibre in poliacrilonitrile.

I dati tecnici di dimensionamento dell'impianto sono i seguenti:

- Portata nominale = 6.000 Nm³/h;
- Tipologie di inquinanti: polveri metalliche di alluminio con granulometria variabile (maggiore di 10µm);
- Velocità di attraversamento del letto filtrante = 0,05 m/s;
- Superficie filtrante equivalente = 35 m²;

Sistema di controllo delle emissioni

- Perdita di carico complessiva sul letto filtrante 100 ÷ 150 mmH₂O;
- Rendimento di abbattimento del filtro ≥ 95%.

L'unità di filtrazione presenta un sistema automatico di pulizia di tipo ad inversione di flusso sulla manical filtrante. Con periodicità trimestrale si provvede alla esecuzione di un intervento di verifica e controllo funzionale dell'impianto e quando necessario si procede alla pulizia accurata / sostituzione delle maniche filtranti.

- monitoraggio in continuo

	✓ misure discontinue dirette altri metodi			
Parametri inquinanti monitorati	. C.O.T. :: SOV ⊠ polveri :: metalli	: NOx : SO ₂ : altro		
Frequenza dei controlli	annuale			

Azioni di monitoraggio e manutenzione		
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza	Gruppo raccolta polveri - coclea Ingrassaggio cuscinetti Semestrale	
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza	Gruppo raccolta polveri - filtri pulizia e controllo stato Semestrale	

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Gruppo raccolta polveri - soffiaggio verifica funzionamento ciclo soffiaggio

Trimestrale

Gruppo raccolta polveri

Verifica vibrazioni e rumorosità

Trimestrale

Gruppo raccolta polveri - trasmissioni

Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti

Trimestrale

Punto di emissione
Reparto
Fabbricazione non Meccanica - 7,1;7,2
Impianto asservito
Linea trattamenti superficiali capannone 16
Ubicazione georeferenziata
Accessibilità al punto di prelievo
Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino nº10 è ubicato a ridosso del fabbricato 16. Ad esso confluiscono le emissioni captate dalla linea di disossidazione acida e sgrassaggio alcalino.

Sistema di abbattimento	– filtri a carboni attivi	
	velo d'acqua	
	: filtri a maniche	
	: ciclone	
	⊠ scrubber	
	altro	
	🗓 non previsto	

Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto di abbattimento è una torre di lavaggio ad umido (scrubber) che utilizza come liquido di lavaggio acqua. La Torre di abbattimento ha un diametro pari a 3 metri e l'altezza della sezione di scambio/abbattimento è pari a 3 metri. Nel fondo della torre è realizzato il serbatoio di stoccaggio dell'acqua che viene convogliata mediante specifica pompa centrifuga ad un gruppo distributore munito di ugelli di spruzzatura posti ad un'altezza di circa 4 metri rispetto al fondo della torre.

Il processo di abbattimento mediante assorbimento in acqua è adeguato in relazione alle sostanze inquinanti presenti nelle emissioni; il rendimento di abbattimento è certamente superiore al 90 % riferito alle composti inorganici (acido nitrico) tale da garantire una emissione al camino inferiore al limite di 500 mg/Nmc riferito agli ossidi di azoto.

Per quanto concerne il dimensionamento si evidenzia che la portata nominale dell'impianto è di 40.000 Nmc/h =11,11 m/s, data la sezione della torre paria a 7,6 m² si ottiene una velocità superficiale pari a 1,57 m/s che con una altezza di sezione di scambio pari a 3 metri permette un tempo di permanenza pari a 1,91 secondi. Ta La torre di abbattimento è munita di uno strumento di monitoraggio rappresentato da un misuratore di pH. Qu

Sistema di controllo delle emissioni	 - 1	monitoraggio in continuo	
	×	misure discontinue dirette	
		altri metodi	

Parametri inquinanti monitorati	∟ C,O,T,	⊠ NOx
	: SOV	· SO ₂
	r: polveri	⋈ altro: Acido fluoridrico
	. metalli	
Frequenza dei controlli	semestrale	

Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	Scrubber
Tipologia di intervento	Ispezione generale
Frequenza	Settimanale

nia.it

Componente soggetto a controllo Scrubber Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, Tipologia di intervento oblò, ecc.) Semestrale Frequenza Scrubber Componente soggetto a controllo Svuotamento torre, pulizia fondo e ricarimento con Tipologia di intervento soluzione nuova) Frequenza Settimanale Livello liquido Componente soggetto a controllo controllo livello Tipologia di intervento Frequenza Mensile separatore gocce Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento lavaggio Frequenza Bimestrale Controllo pH Componente soggetto a controllo Misurazione pH Tipologia di intervento Frequenza Mensile

11 Punto di emissione Fabbricazione non Meccanica - 7,1;7,2 Reparto Vasca 906/B16 - Liquidi penetranti Impianto asservito 2460241,01 4530430,23 Ubicazione georeferenziata Piattaforma mobile Accessibilità al punto di prelievo Descrizione dell'impianto Il camino nº11 è ubicato all'esterno del capannone 16 ed asservisce la linea dei controlli non distruttivi ispezione con penetranti, ed in particolare la cabina di ispezione con polvere penetrante Ardrox 9D4A. Sistema di abbattimento filtri a carboni attivi ... velo d'acqua ciclone - scrubber :: altro_ non previsto Descrizione sistema di abbattimento L'impianto e dotato di un sistema di abbattimento delle polveri del tipo "filtro a maniche" costituito da cartucce filtranti. Il sistema presenta le seguenti caratteristiche tecniche: - Portata max 5.000 m3/h Superficie filtrante 323 mg - Numero cartucce 12 - Tensione alimentaz.380/3F/50Hz - Pressione 280 mmH2O Potenza installata 15 kW Potenza assorbita 13.8 kW Sistema di controllo delle emissioni monitoraggio in continuo - altri metodi _⊢NOx Parametri inquinanti monitorati C.O.T. SOV ... altro polveri metalli Frequenza dei controlli annuale Azioni di monitoraggio e manutenzione Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - coclea Ingrassaggio cuscinetti Tipologia di intervento Semestrale Frequenza Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - filtri pulizia e controllo stato Tipologia di intervento Semestrale Frequenza Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - soffiaggio Tipologia di intervento verifica funzionamento ciclo soffiaggio Trimestrale Frequenza Gruppo raccolta polveri Componente soggetto a controllo Verifica vibrazioni e rumorosità Tipologia di intervento Trimestrale Frequenza Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - trasmissioni

Tipologia di intervento

Frequenza

111

Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti

Trimestrale

Punto di emissione	12 Fabbricazione non Meccanica - 10,1-10,2-10,3-10,4-10,5-10,6-
Reparto	10,7
Impianto asservito	Vasca 906/B16 - Liquidi penetranti
Ubicazione georeferenziata	2460287,09 4530354,16
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile
<u>Descrizione dell'impianto</u>	
	o 15. In esso confluiscono le captazioni provenienti dalle vasche di
trattamento superficiale chimico ed elettrochimico de	ei particolari in alluminio.
Sistema di abbattimento	filtri a carboni attivi
l .	velo d'acqua
	filtri a maniche
	ciclone
	scrubber
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	altro
	non previsto
Descrizione sistema di abbattimento	
l (majaata di ahhattimaata à castituita da tua tauri e	di laya anio ad wasida (asuubban) idankisha aha yikilimmaa samaa lisuiska di
	di lavaggio ad umido (scrubber) identiche che utilizzano come liquido di
	nto ha un diametro pari a 3 metri e l'altezza della sezione di della torre è realizzato il serbatoio di stoccaggio dell'acqua che viene
,	un gruppo distributore munito di ugelli di spruzzatura posti ad un'altezza
di circa 4 metri rispetto al fondo della torre.	un gruppo distributore munito di ageni di sprazzatura posti ad diranezza
,	in acqua è adeguato in relazione alle sostanze inquinanti presenti nelle
	nte superiore al 90 % riferito ai composti inorganici (acido nitrico/cromo
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	inferiore al limite di 500 mg/Nmc riferito agli ossidi di azoto, ed inferiore
al mg/Nmc per il cromo triossido.	
	ia che la portata nominale dell'impianto è di 40.000 Nmc/h =11,11 m/s,
· ·	na velocità superficiale pari a 1, 57 m/s che con una altezza di sezione di
	di monitoraggio rappresentato da un misuratore di pH. Quando si raggiu
	
Sistema di controllo delle emissioni	_ monitoraggio in continuo
	misure discontinue dirette
	altri metodi
	MILITING COLI
Parametri inquinanti monitorati	¬ C.O.T. ⊠ NOx
·	- SOV SO ₂
	– polveri ⊠ altro: Acido fluoridrico
	metalli (Cromo VI)
	`
Frequenza dei controlli	semestrale
Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	Scrubber
Tipologia di intervento Frequenza	Ispezione generale Settimanale

<u>.</u>	MISSIONI IN ATMOSFERA	
Punto di emissione	13	10.5
	Fabbricazione non Meccanica - 10,1-10,2-10,3-10,4-10,5	-10,6-
Reparto	10,7	
Impianto asservito	Linea trattamenti superficiali capannone 15	
Ubicazione georeferenziata	2460277,59 4530354,16	
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile	
Descrizione dell'impianto		
	bbricato 15. In esso confluiscono le captazioni provenienti dalle va	ische di
trattamento superficiale chimico ed elettrochir	nico dei particolari in alluminio.	
Sistema di abbattimento	filtri a carboni attivi	
Sistema di abbattimento	velo d'acqua	
	filtri a maniche	
	- ciclone	
	⊠ scrubber	
	altro	
	non previsto	
Descrizione sistema di abbattimento		
L'impianto di abbattimento è costituito da tre	torri di lavaggio ad umido (scrubber) identiche che utilizzano come li	quido d
lavaggio acqua. La singola torre di abb	attimento ha un diametro pari a 3 metri e l'altezza della sez	zione di
scambio/abbattimento è pari a 3 metri. Nel	fondo della torre è realizzato il serbatoio di stoccaggio dell'acqua ch	ne viene
convogliata mediante specifica pompa centrifu	iga ad un gruppo distributore munito di ugelli di spruzzatura posti ad ur	n'altezza
di circa 4 metri rispetto al fondo della torre.		
Il processo di abbattimento mediante assorbi	mento in acqua è adeguato in relazione alle sostanze inquinanti prese	nti nelle
emissioni; il rendimento di abbattimento è ce	rtamente superiore al 90 % riferito ai composti inorganici (acido nitrico	o/cromo
	amino inferiore al limite di 500 mg/Nmc riferito agli ossidi di azoto, ed i	menore
al mg/Nmc per il cromo triossido.		11 m/s
Per quanto concerne il dimensionamento si e	videnzia che la portata nominale dell'impianto è di 40.000 Nmc/h =11, tiene una velocità superficiale pari a 1, 57 m/s che con una altezza di se	azione d
data la sezione della torre parla a 7,6 m si oti	mento di monitoraggio rappresentato da un misuratore di pH. Quando s	si raddir
La torre di abbattimento e munita di uno sirui !	nerto di moritoraggio rappresentato da un misuratore di pri. Quando :	ar raggic
Sistema di controllo delle emissioni	_ monitoraggio in continuo	
Sisteria di conta silo delle cimosio	🔀 misure discontinue dirette	
	altri metodi	
	50 NO.	
Parametri inquinanti monitorati	- C.O.Ť. ⊠ NOx	
	= SOV :: SO ₂	
	- polveri	
	⊠ metalli (Cromo VI)	
Frequenza dei controlli	semestrale	
Azioni di monitoraggio e manutenzione		
Componente soggetto a controllo	Scrubber	
Tipologia di intervento	Ispezione generale	
Frequenza	Settimanale	
,		

+ £

Componente soggetto a controllo Scrubber Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, oblò, ecc.) Tipologia di intervento Semestrale Frequenza Componente soggetto a controllo Scrubber Svuotamento torre, pulizia fondo e ricarimento con soluzione nuova) Tipologia di intervento Settimanale Frequenza Livello liquido Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento controllo livello Mensile Frequenza Componente soggetto a controllo separatore gocce lavaggio Tipologia di intervento Bimestrale Frequenza

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Controllo pH
Misurazione pH
Mensile

Punto di emissione	14 Fabbricazione non Meccanica - 10,1-10,2-10,3-10,4-10,5-
Reparto	10,6-10,7
Impianto asservito	Linea trattamenti superficiali capannone 15
Ubicazione georeferenziata	2460268,09 4530354,16
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile
Descrizione dell'impianto	mico doi particolari in alluminio
trattamento superficiale chimico ed elettrochir	nico dei particolari ili aliuminio.
Sistema di abbattimento	: filtri a carboni attivi
	.: velo d'acqua
	ii filtri a maniche
	ciclone
	⊠ scrubber
	:_ altro
	non previsto
Descrizione sistema di abbattimento	
lavaggio acqua. La singola torre di abba scambio/abbattimento è pari a 3 metri. Nel f convogliata mediante specifica pompa centr un'altezza di circa 4 metri rispetto al fondo de Il processo di abbattimento mediante assorbir emissioni; il rendimento di abbattimento è cer triossido) tale da garantire una emissione al inferiore al mg/Nmc per il cromo triossido. Per quanto concerne il dimensionamento si e m/s, data la sezione della torre paria a 7,6 m	torri di lavaggio ad umido (scrubber) identiche che utilizzano come liquido di attimento ha un diametro pari a 3 metri e l'altezza della sezione di iondo della torre è realizzato il serbatoio di stoccaggio dell'acqua che viene rifuga ad un gruppo distributore munito di ugelli di spruzzatura posti adella torre. mento in acqua è adeguato in relazione alle sostanze inquinanti presenti nelle tamente superiore al 90% riferito ai composti inorganici (acido nitrico/cromo I camino inferiore al limite di 500 mg/Nmc riferito agli ossidi di azoto, ed evidenzia che la portata nominale dell'impianto è di 40.000 Nmc/h =11,11 si ottiene una velocità superficiale pari a 1,57 m/s che con una altezza di si uno strumento di monitoraggio rappresentato da un misuratore di monitoraggio in continuo
Sisteria di controllo delle emissioni	
Parametri inquinanti monitorati	C.O.T. ⊠ NOx
	⊱ SOV ± SO ₂
	polveri 🔯 altro: Acido fluoridrico
	⊠ metalli (Cromo VI)
Frequenza dei controlli	semestrale
Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	Scrubber
Tipologia di intervento	Ispezione generale
Frequenza	Settimanale
1 raqualiza	a action on the

Componente soggetto a controllo Scrubber Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, oblò, ecc.) Tipologia di intervento Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Scrubber Svuotamento torre, pulizia fondo e ricarimento con soluzione nuova) Tipologia di intervento Frequenza Settimanale Componente soggetto a controllo Livello liquido Tipologia di intervento controllo livello Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo separatore gocce Tipologia di intervento lavaggio Frequenza Bimestrale Controllo pH Componente soggetto a controllo Misurazione pH Tipologia di intervento

Mensile

Frequenza

Punto di emissione
Reparto
Fabbricazione non Meccanica
Impianto asservito
Banco di masticiatura
Ubicazione georeferenziata
Accessibilità al punto di prelievo
Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Le operazioni di sigillatura, associate alle operazioni di montaggio olivette, avvengono su un banco di lavoro collegato ad una cappa che convoglia le emissioni al camino identificato con il numero 16.

⋈ filtri a carboni attivi	
·	
	☑ filtri a carboni attivi r velo d'acqua r filtri a maniche ciclone r scrubber altro non previsto

Descrizione sistema di abbattimento

Il sistema di abbattimento è costituito da un pacco di cartucce filtranti contenenti complessivamente circa 20 kg di carbone attivo in cilindretti da 4 mm. attivato mediante calore e vapore in atmosfera inerte.

Sistema di controllo delle emissioni	monitoraggio in continuo	
	misure discontinue dirette	
	altri metodi	

Parametri inquinanti monitorati	⊠ C.O.T. ⊠ SOV ∴ polveri ∟ metalli	NOx SO₂ ∴ altro
Frequenza dei controlli	annuale	

Azioni di monitoraggio e manutenzione		
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza	filtri immissione aria verifica sistema di filtraggio trimestrale	
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza	unità aspiranti controllo cinghie trimestrale	
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza	filtri a carbone attivo sostituzione 1,5 anni	

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Scrubber

Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, oblò, ecc.)

Semestrale

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Scrubber

Svuotamento torre, pulizia fondo e ricarimento con soluzione

Settimanale

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Livello liquido

controllo livello

Mensile

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

separatore gocce

lavaggio

Bimestrale

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Controllo pH Misurazione pH

Mensile

AM

Punto di emissione 17 Reparto Fabbricazione non Meccanica - 11,1 Cabina complessivi Impianto asservito 4530329,81 2460230,54 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il cammo nº 17 è dipicato a muosso dei rappincato 15, in esso comuniscono le capitazioni provenienti dalla cabina di verniciatura "complessivi". Sistema di abbattimento filtri a carboni attivi ☑ velo d'acqua :: filtri a maniche ciclone scrubber ☑ altro: filtri in cocco
______ non previsto Descrizione sistema di abbattimento L'abbattimento è garantito da un impianto di lavaggio ad umido dell'effluente gassoso realizzato mediante il passaggio forzato della corrente gassosa attraverso un velo d'acqua circolante in continuo, tale sistema garantisce il costante rispetto dei limiti di emissione sia per le polveri, che per il cromo esavalente che per i SOV. Per quanto riguarda il dimensionamento, la sezione di scambio è costituita da 4 passaggi forzati disposti in parallelo ognuno pari a 10 m X 50 cm, la sezione complessiva di scambio/abbattimento è quindi pari a 20 m²; La portata nominale dell'impianto è pari a 60.000 Nmc/h corrispondenti ad una velocità di attraversamento del flusso d'acqua pari a 0,83 m/s assolutamente idonea a garantire l'efficace assorbimento degli inquinanti da parte della corrente liquida. L'acqua utilizzata per il lavaggio viene ricircolata e trattata attraverso dei filtri in fibra vegetale e periodicamente rinnovata. Sistema di controllo delle emissioni monitoraggio in continuo altri metodi ..: NOx Parametri inquinanti monitorati 区 C.O.T. ⊠ SOV ::: SO₂ :: altro polveri Frequenza dei controlli semestrale Azioni di monitoraggio e manutenzione Componente soggetto a controllo Filtri in cocco Tipologia di intervento Controllo e sostituzione Frequenza Quadrimestrale Filtri in VIDEON Componente soggetto a controllo Controllo e sostituzione Tipologia di intervento Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Filtri immissione aria Tipologia di intervento verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire) Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Unità aspiranti Controllo cinahie Tipologia di intervento

Trimestrale

Frequenza

1/

Componente soggetto a controllo

Circuito aria

Tipologia di intervento

Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della

Frequenza

Mensile

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Vasca di accumulo

Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Verificare il livello del liquido, la rumorosital della pompa, la regolazione

delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi

galleggianti)

Frequenza

Mensile

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Bacino di contenimento acqua velo cabina

Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che

non ci siaono variazioni di livello con asta graduata per 48 ore

Semestrale

Frequenza

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Acqua di ricircolo

Verifica del carico inquinante

Frequenza

Trimestrale

18 Punto di emissione Fabbricazione non Meccanica - 11,1 Reparto Forno Cabina complessivi Impianto asservito 2460231,49 4530317,52 Ubicazione georeferenziata Piattaforma mobile Accessibilità al punto di prelievo Descrizione dell'impianto Il camino n.18 è collegato al forno annesso alla cabina di verniciatura complessivi Sistema di abbattimento filtri a carboni attivi velo d'acqua filtri a maniche :: ciclone :: scrubber _ altro Sistema di controllo delle emissioni monitoraggio in continuo altri metodi ... NOx Parametri inquinanti monitorati SOV _ 5O₂ i. polveri altro .. metalli Frequenza dei controlli semestrale Azioni di monitoraggio e manutenzione Componente soggetto a controllo sistema di ventilazione smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocciole di Tipologia di intervento ventilazione Annuale Frequenza Unità aspiranti Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Controllo cinghie Frequenza Trimestrale

 Λ_i

Punto di emissione	19		
Reparto	Fabbricazione non Meccanica - 11.1		
Impianto asservito	Forno Cabina ex C		
Ubicazione georeferenziata	2460277,72 4530310,10		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		
Descrizione dell'impianto			
Il camino n.19 è collegato al forno annesso all	tabina di verniciatura ex C		
Sistema di abbattimento	filtri a carboni attivi		
	:: velo d'acqua		
	🖫 filtri a maniche		
	– ciclone		
	:: scrubber		
	altro		
	non previsto		
City and the section of the section of			
Sistema di controllo delle emissioni	i. monitoraggio in continuo misure discontinue dirette		
	—		
	- altri metodi		
Parametri inquinanti monitorati	⊠ C.O.T. ::	NOx	
	=	SO ₂	
		altro	
	- metalli	aido	
Frequenza dei controlli	semestrale		
Azioni di monitoraggio e manutenzione			
Componente congetto a controllo	sistema di ventilazione		
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento	smontaggio, pulizia e rimonta	aggio chiocciole di	
Inpologia di Intervento	ventilazione	22	
Frequenza	Annuale		
Componente soggetto a controllo	Unità aspiranti		
Tipologia di intervento	Controllo cinghie		
Frequenza	Trimestrale		
i requenza	minestrate		

Punto di emissione	20		
Reparto	Fabbricazione non Meccanica - 11.1		
Impianto asservito	Forno Cabina particolari		
Ubicazione georeferenziata	2460277,72 4530317,16		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

Descrizione dell'impianto			
Il camino n.20 è collegato al forno annesso al	a cabina di verniciatura partico	olari	
Sistema di abbattimento	filtri a carboni attivi		
	· velo d'acqua		
	:: filtri a maniche		
	_ ciclone		
	scrubber		
	·· altro		
	✓ non previsto		
	M non previous		
Sistema di controllo delle emissioni	monitoraggio in cont	tinuo	
	⋈ misure discontinue d		
	altri metodi		
Parametri inquinanti monitorati	⊠ C.O.T.	::: NOx	
	⊠ SOV	SO_2	
	– polveri	:. altro	
	metalli		
Frequenza dei controlli	semestrale		
		·	
Azioni di monitoraggio e manutenzione			
Componente soggetto a controllo	sistema di ventilazione	1	
Tipologia di intervento	smontaggio, pulizia e r	rimontaggio chiocciole di	
	ventilazione		
Frequenza	Annuale		
Componente soggetto a controllo	Unità aspiranti		
Tipologia di intervento	Controllo cinghie		
Frequenza	Trimestrale		

Punto di emissione 71a Fabbricazione non Meccanica - 11.1 Reparto Cabina ex C Impianto asservito 2460290,72 4530312,50 Ubicazione georeferenziata Piattaforma mobile Accessibilità al punto di prelievo Descrizione dell'impianto Il camino nº 21a è ubicato nel fabbricato 15 e in esso confluiscono le captazioni provenienti dalla cabina di verniciatura "ex C". Sistema di abbattimento filtri a carboni attivi ⋈ velo d'acqua - filtri a maniche :: ciclone scrubber ☑ altro: filtri in cocco non previsto Descrizione sistema di abbattimento Il sistema di abbattimento consiste in un trattamento finale di lavaggio con acqua e successivo stadio di condensazione per recupero gocce, della corrente gassosa proveniente da un primo trattamento di lavaggio effettuato con velo d'acqua nel sottocabina. Tale sistema garantisce il costante rispetto dei limiti di emissione sia per le polveri, che per il cromo (VI), che i per S.O.V. Per quanto riguarda il dimensionamento, il processo di abbattimento è costituito da un primo passaggio nel sottocabina in una sezione di scambio pari a 5 X 1m ed un successivo passaggio in una sezione di lavaggio con ugelli e successiva condensazione e recupero gocce ci sezione complessiva pari a 4,5 X 1,3 m pari a 5,85 m² che con una portata complessiva di 15.000+15.000 Nmc/h sviluppa una velocità di passaggio pari a 1,42 m/s considerando un percorso di scambio continuo tra gli ugelli ed i separatori di gocci a di 1,2 m si realizza un tempo di permanenza di 0,85 secondi assolutamente idoneo a garantire l'efficace assorbimento degli inquinanti da parte della corrente liquida. L'acqua utilizzata per il lavaggio viene ricircolata trattata attraverso dei filtri in fibra vegetale e periodicamente rinnovata Sistema di controllo delle emissioni ... monitoraggio in continuo altri metodi NOx C.O.T. Parametri inquinanti monitorati SOV : SO₂ .. altro semestrale Frequenza dei controlli Azioni di monitoraggio e manutenzione Filtri in cocco Componente soggetto a controllo Controllo e sostituzione Tipologia di intervento Quadrimestrale Frequenza Componente soggetto a controllo Filtri in VIDEON Controllo e sostituzione Tipologia di intervento Trimestrale Frequenza Componente soggetto a controllo Filtri immissione aria verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e sel Tipologia di intervento necessario sostituire) Frequenza Trimestrale Unità aspiranti Componente soggetto a controllo Controllo cinghie Tipologia di intervento Trimestrale Frequenza

Descrizione dell'impianto

Il camino nº 21b è ubicato nel fabbricato 15 e in esso confluiscono le captazioni provenienti dalla cabina di verniciatura "ex C".

Sistema di abbattimento	्र filtri a carboni attivi	
	velo d'acqua	
	i filtri a maniche	
	cictone	
	:: scrubber	
	☑ altro: filtrì in cocco	
	:: non previsto	

Descrizione sistema di abbattimento

recupero gocce, della corrente gassosa proveniente da un primo trattamento di lavaggio effettuato con velo d'acqua nel sottocabina. Tale sistema garantisce il costante rispetto dei limiti di emissione sia per le polveri, che per il cromo (VI), che i per S.O.V.

Per quanto riguarda il dimensionamento, il processo di abbattimento è costituito da un primo passaggio nei sottocabina in una sezione di scambio pari a 5 X 1m ed un successivo passaggio in una sezione di lavaggio con ugelli e successiva condensazione e recupero gocce di sezione complessiva pari a 4,5 X 1,3 m pari a 5,85 m² che con una portata complessiva di 15.000+15.000 Nmc/h sviluppa una velocità di passaggio pari a 1,42 m/s considerando un percorso di scambio continuo tra gli ugelli ed i separatori di gocci a di 1,2 m si realizza un tempo di permanenza di 0,85 secondi assolutamente idoneo a garantire l'efficace assorbimento degli inquinanti da parte della corrente liquida. L'acqua utilizzata per il lavaggio viene ricircolata trattata attraverso dei filtri in fibra vegetale e periodicamente rinnovata

Sistema di controllo delle emissioni	monitoraggio in continuo misure discontinue dirette altri metodi		
Parametri inquinanti monitorati	⊠ C.O.T. ⊠ SOV	- NOx - SO ₂	
	⋈ polveri⋈ metalli (Cromo	altro	

Frequenza dei controlli semestrale

Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo Filtri in cocco

Tipologia di intervento Controllo e sostituzione

Frequenza Quadrimestrale

Componente soggetto a controllo Filtri in VIDEON

Tipologia di intervento Controllo e sostituzione

Frequenza Trimestrale

Componente soggetto a controllo Filtri immissione aria

Tipologia di intervento verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se

necessario sostituire)

Frequenza Trimestrale

Componente soggetto a controllo Unità aspiranti

Tipologia di intervento Controllo cinghie Frequenza Trimestrale

Componente soggetto a controllo Circuito aria

fonte: http://burc.regione.campania.it

M

Componente soggetto a controllo Circuito aria Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento delle Tipologia di intervento pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della Mensile Frequenza Vasca di accumulo Componente soggetto a controllo Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Tipologia di intervento Verificare il livello del liquido, la rumorosita' della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi Mensile Frequenza Componente soggetto a controllo Bacino di contenimento acqua velo cabina Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità Tipologia di intervento strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siaono variazioni di livello con asta graduata per 48 ore Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Acqua di ricircolo Tipologia di intervento Sostituzione Quindicinale Frequenza

Punto di emissione

Reparto
Impianto asservito
Ubicazione georeferenziata
Accessibilità al punto di prelievo

22
Fabbricazione non Meccanica - 11.2
Lucidatura

2460325,69 4530314,64
Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino nº 22 è ubicato nel fabbricato 15 ed è collegato alla cabina di lucidatura. In detta cabina viene realizzata la lucidatura dei pezzi metallici mediante impiego di pasta abrasiva a base acquosa, prima delle operazioni di verniciatura.

Sistema di abbattimento	i filtri a carboni attivi	
	:. velo d'acqua	
	filtri a maniche	
	ciclone	
	 scrubber 	
	altro	
	_ non previsto	

Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto di abbattimento è costituito da un impianto di filtrazione di tipo a maniche; le maniche sono realizzate in tessuto filtrante costituito da fibre in poliacrilonitrile.

I dati tecnici di dimensionamento dell'impianto sono i seguenti:

- Portata nominale = 5.000 Nm³/h;
- Tipologie di inquinanti: polveri metalliche di alluminio con granulometria variabile (maggiore di 10µm);
- Velocità di attraversamento del letto filtrante = 0,05 m/s;
- Superficie filtrante equivalente = 30 m²;
- Perdita di carico complessiva sul letto filtrante 100 ÷ 150 mmH₂O;
- Rendimento di abbattimento del filtro ≥ 95%.

L'unità di filtrazione presenta un sistema automatico di pulizia di tipo ad inversione di flusso sulla manica filtrante. Con periodicità trimestrale si provvede alla esecuzione di un intervento di verifica e controllo funzionale dell'impianto e quando necessario si procede alla pulizia accurata/sostituzione delle maniche filtranti.

Sistema di controllo delle emissioni	_ monitoraggio in ⊠ misure discontin _ altri metodi		
Parametri inquinanti monitorati	⊒ C.O.T. ∃ SOV ⊠ polveri ∋ metalli	NOx - SO ₂ - altro	
Frequenza dei controlli	annuale		

Frequenza dei controlli	annuale	
Azioni di monitoraggio e manutenzione		
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - coclea	İ
Tipologia di intervento	Ingrassaggio cuscinetti	
Frequenza	Semestrale	
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - filtri	
Tipologia di intervento	pulizia e controllo stato	
Frequenza	Semestrale	
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri - soffiaggio	
Tipologia di intervento	verifica funzionamento ciclo soffiaggio	ŀ
Frequenza	Trimestrale	

Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento delle Tipologia di intervento pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della cabina) Mensile Frequenza Componente soggetto a controllo Vasca di accumulo Tipologia di intervento Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Verificare il livello del liquido, la rumorosita' della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi galleggianti) Mensile |Frequenza| Bacino di contenimento acqua velo cabina Componente soggetto a controllo Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità Tipologia di intervento strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siaono variazioni di livello con asta graduata per 48 ore Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Acqua di ricircolo Tipologia di intervento Sostituzione Frequenza Quindicinale

Punto di emissione	23	
Reparto	Fabbricazione no	n Meccanica
Impianto asservito	Banco di lavaggi	0
Ubicazione georeferenziata		530319,14
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mob	
Descrizione dell'impianto		
 I camino è collegato ad un banco di lavoro de	ove venoono esequite operazio	oni di lavaggio con detergenti alcati
dei particolari dopo il trattamento superficiale		
aci paracolari dopo il dattarrento superinda.		
Sistema di abbattimento	■ filtri a carboni at ■ filtri at ■ filtri a carboni at	tiví
Sistema di assattimante	velo d'acqua	
	_ filtri a maniche	
	ciclone	
	scrubber	
	_ altro	
	¬ non previsto	 -
Descrizione sistema di abbattimento	"-	
 Il sistema di abbattimento è costituito da un p	nacco di cartucce filtranti cont	enenti complessivamente circa 20 l
di carbone attivo in cilindretti da 4 mm. attiva		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Sistema di controllo delle emissioni	_ monitoraggio in	continuo
Sisteria di correctio delle emissioni		
	:: altri metodi	
Parametri inquinanti monitorati	⊠ C.O.T.	NOx
	⊠ SOV	- SO ₂
	polveri	: altro
	:: metalli	
Frequenza dei controlli	annuale	
Frequenza dei controlli Azioni di monitoraggio e manutenzione	annuale	

al momento non sono previste

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Gruppo raccolta polveri

Verifica vibrazioni e rumorosità

Trimestrale

Gruppo raccolta polveri - trasmissioni

Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti

Trimestrale

Punto di emissione 24

Fabbricazione non Meccanica Reparto

Sbavatrice Vagnoni e Boeri Verticale SNV 50 Impianto asservito

2460325,74 4530266,70 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino nº 24 è ubicato nel fabbricato 14 ed asservisce ad un reparto di sbavatura. In questa fase del ciclo produttivo vengono realizzati interventi di natura meccanica sui pezzi in lega leggera mediante macchine sbavatrici manuali

Sistema di abbattimento	∟ filtri a carboni attivi	
	့ velo d'acqua	
	filtri a maniche	
	r ciclone	
	i:: scrubber	
	ı altro	
	c non previsto	

Descrizione sistema di <u>abbattimento</u> Cimpianto di appattimento e costituito da un impianto di filtrazione di tipo a manicne; le manicne sono realizzate in tessuto filtrante costituito da fibre in poliacrilonitrile.

I dati tecnici di dimensionamento dell'impianto sono i seguenti:

- Portata nominale = 2.500 Nm³/h;
- Tipologie di inquinanti: polveri metalliche di alluminio con granulometria variabile (maggiore di 10µm);
- Velocità di attraversamento del letto filtrante = 0,05 m/s;
- Superficie filtrante equivalente = 15 m²;
- Perdita di carico complessiva sul letto filtrante 100 ÷ 150 mmH₂O;
- Rendimento di abbattimento del filtro ≥ 95%.

L'unità di filtrazione presenta un sistema automatico di pulizia di tipo ad inversione di flusso sulla manica filtrante. Con periodicità trimestrale si provvede alla esecuzione di un intervento di verifica e controllo funzionale dell'impianto e quando necessario si procede alla pulizia accurata / sostituzione delle maniche filtranti.

	_		
Sistema di controllo delle emissioni		monitoraggio in continuo	
	×	s misure discontinue dirette	
		altri metodi	

Parametri inquinanti monitorati	_ C.O.T.	¬ NOx	
	· · SOV	∵ SO ₂	
	⊠ polveri	:: altro	
	- metalli		
Frequenza dei controlli	annuale		

Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - coclea

Tipologia di intervento Ingrassaggio cuscinetti

Frequenza Semestrale

Gruppo raccolta polveri - filtri Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento pulizia e controllo stato Semestrale Frequenza

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Gruppo raccolta polveri - soffiaggio verifica funzionamento ciclo soffiaggio

Trimestrale

Gruppo raccolta polveri

Verifica vibrazioni e rumorosità

Trimestrale

Gruppo raccolta polveri - trasmissioni

Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti

Trimestrale

EMISSIONI IN ATMOSFERA 25 Punto di emissione Reparto Fabbricazione non Meccanica - 11.1 Cabina Longheroni Impianto asservito 2460309,77 4530290,28 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il cammo n' 25 e diocato nei rapontato 15 e in esso comidiscono le captazioni provenienti dalla caoma di verniciatura 'Longheroni". filtri a carboni attivi Sistema di abbattimento velo d'acqua filtri a maniche ciclone scrubber ⋈ aitro; filtri in cocco ··· non previsto Descrizione sistema di abbattimento per recupero gocce, della corrente gassosa proveniente da un primo trattamento di lavaggio effettuato con velo d'acqua nel sottocabina. Tale sistema garantisce il costante rispetto dei limiti di emissione sia per le polveri, che per il cromo (VI), che i per S.O.V. Per quanto riquarda il dimensionamento, il processo di abbattimento è costituito da un primo passaggio nel sottocabina in una sezione di scambio pari a 8 X 1m ed un successivo passaggio nelle due sezioni di lavaggio con ugelli e successival condensazione e recupero gocce di sezione complessiva pari a 3,3 imes 1,5 m pari a 4,95 m 2 ciascuna, che con una portata rispettivamente di 20.000 e 22.000 Nmc/h sviluppando una velocità di passaggio rispettivamente pari a 1,12 m/s e 1,23 m/s considerando un percorso di scambio continuo tra gli ugelli ed i separatori di gocci a di 1,2 m si realizza un tempo di permanenza di 1 secondo assolutamente idoneo a garantire l'efficace assorbimento degli inquinanti da parte della corrente liquida. L'acqua utilizzata per il lavaggio viene ricircolata trattata attraverso dei filtri in fibra vegetale e periodicamente rinnova Sistema di controllo delle emissioni monitoraggio in continuo altri metodi ·· NOx Parametri inquinanti monitorati SOV -- SO₂ altro polver
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 i
 l
 l Frequenza dei controlli semestrale Azioni di monitoraggio e manutenzione Componente soggetto a controllo Filtri in cocco Tipologia di intervento Controllo e sostituzione Frequenza Quadrimestrale Componente soggetto a controllo Filtri in VIDEON Tipologia di intervento Controllo e sostituzione Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Filtri immissione aria verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se Tipologia di intervento necessario sostituire) Trimestrale Frequenza

Unità aspiranti

Controllo cinghie Trimestrale

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

1

Circuito aria Componente soggetto a controllo Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento Tipologia di intervento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della cabina) Frequenza Mensile Vasca di accumulo Componente soggetto a controllo Controllo (Verifica strutturale che non di siano perdite o anomalie, Tipologia di intervento Verificare il livello del liquido, la rumorosital della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi galleggianti) Mensile Frequenza Componente soggetto a controllo Bacino di contenimento acqua velo cabina Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed Tipologia di intervento integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siaono variazioni di livello con asta graduata per 48 ore Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Acqua di ricircolo Tipologia di intervento Sostituzione Frequenza Quindicinale

EMISSIONI IN ATMOSFERA 26 Punto di emissione Fabbricazione non Meccanica - 11.1 Reparto Cabina Longheroni Impianto asservito 4530290,28 2460294,77 Ubicazione georeferenziata Piattaforma mobile Accessibilità al punto di prelievo <u>Descrizione dell'impianto</u> Il camino nº 26 e doicato nei raponcato 15 e in esso connuiscono le captazioni provenienti dalla cabina di verniciatura "Longheroni". Sistema di abbattimento filtri a carboni attivi ☑ velo d'acqua 🕝 filtri a maniche ciclone - scrubber ☑ altro: filtri in cocco_ non previsto Descrizione sistema di abbattimento per recupero gocce, della corrente gassosa proveniente da un primo trattamento di lavaggio effettuato con velo d'acqua nel sottocabina. Tale sistema garantisce il costante rispetto dei limiti di emissione sia per le polveri, che per il cromo (VI), che i Per quanto riguarda il dimensionamento, il processo di abbattimento è costituito da un primo passaggio nel sottocabina in una sezione di scambio pari a 8 X 1m ed un successivo passaggio nelle due sezioni di lavaggio con ugelli e successiva condensazione e recupero gocce di sezione complessiva pari a 3,3 X 1,5 m pari a 4,95 m² ciascuna, che con una portata rispettivamente di 20.000 e 22.000 Nmc/h sviluppando una velocità di passaggio rispettivamente pari a 1,12 m/s e 1,23 m/s considerando un percorso di scambio continuo tra gli ugelli ed i separatori di gocci a di 1,2 m si realizza un tempo di permanenza di 1 secondo assolutamente idoneo a garantire l'efficace assorbimento degli inquinanti da parte della corrente liguida. L'acqua utilizzata per il lavaggio viene ricircolata trattata attraverso dei filtri in fibra vegetale e periodicamente rinno Sistema di controllo delle emissioni monitoraggio in continuo altri metodi : NOx Parametri inquinanti monitorati SOV :: SO₂ - altro polveri metalli (Cromo VI)_ Frequenza dei controlli semestrale, Azioni di monitoraggio e manutenzione Filtri in cocco Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Controllo e sostituzione Frequenza Quadrimestrale Filtri in VIDEON Componente soggetto a controllo Controllo e sostituzione Tipologia di intervento Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Filtri immissione aria verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di Intasamento e se Tipologia di intervento necessario sostituire) Frequenza Trimestrale

> Unità aspiranti Controllo cinghie

Trimestrale

Circuito aria

Componente soggetto a controllo

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

fonte: http://burc.regione.campania.it

Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento Tipologia di intervento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della cabina) Mensile Frequenza Componente soggetto a controllo Vasca di accumulo Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Tipologia di intervento Verificare il livello del liquido, la rumorosita' della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi galleggianti) Mensile Frequenza Componente soggetto a controllo Bacino di contenimento acqua velo cabina Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed Tipologia di intervento integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non di siaono variazioni di livello con asta graduata per 48 ore Semestrale Frequenza Acqua di ricircolo Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Sostituzione

Quindicinale

Frequenza

27 Punto di emissione Fabbricazione non Meccanica Reparto Forno Cabina Longheroni Impianto asservito 2460279,26 4530296,64 Ubicazione georeferenziata Piattaforma mobile Accessibilità al punto di prelievo Descrizione dell'impianto Il camino n.20 è collegato al forno annesso alla cabina di verniciatura "Longheroni" Sistema di abbattimento filtri a carboni attivi : velo d'acqua : filtri a maniche -: ciclone :: scrubber altro_ Sistema di controllo delle emissioni :: monitoraggio in continuo altri metodi_ ⊠ C.O.T. NOx Parametri inquinanti monitorati SOV .. 502 .. polveri : altro metalli Freque<u>nza dei controlli</u> semestrale Azioni di monitoraggio e manutenzione Componente soggetto a controllo sistema di ventilazione smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocciole di Tipologia di intervento ventilazione Annuale Frequenza Componente soggetto a controllo Unità aspiranti Tipologia di intervento Controllo cinghie Trimestrale Frequenza

M

Punto di emissione	28
Reparto	Fabbricazione non Meccanica - 11.1
Impianto asservito	Cabina particolari e forno
Ubicazione georeferenziata	2460260,50 4530282,48
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile
Descrizione dell'impianto	
1	icato 15, in esso confluiscono le captazioni provenienti dalla cabina di verniciatura, e
dal relativo forno di essiccazione, denominat	
darreday forms of expressioning darrent	
Sistema di abbattimento	filtri a carboni attivi
	⊠ velo d'acqua
	= filtri a maniche
	- ciclone
	: scrubber
	⊠ altro: filtri in cocco
	_ non previsto
Descrizione cirtama di abbattimente	
Descrizione sistema di abbattimento L'appattimento e garantito da un impianto di	i trattamento finale di lavaggio con acqua e successivo stadio di condensazione per
	eniente da un primo trattamento di lavaggio realizzato mediante il passaggio forzato
della corrente gassosa proveniente dalla sezi	ione di verniciatura attraverso un velo d'acqua circolante in continuo. Tale sistema
	issione sia per le polveri, che per il cromo (VI), che i per S.O.V.
	processo di abbattimento è costituito da un primo passaggio nel sottocabina in una
	cessivo passaggio nella sezione di lavaggio con ugelli e successiva condensazione e
recupero gocce di sezione complessiva pari a	4,9 X 1,4 m pari a 6,86 m ² che con una portata nominale di 30.000 Nmc/h sviluppa
	nsiderando un percorso di scambio continuo tra gli ugelli ed i separatori di goccia di a di 1,17 secondi assolutamente idoneo a garantire l'efficace assorbimento degli
	cqua utilizzata per il lavaggio viene ricircolata trattata attraverso dei filtri in fibra veg
inquirient du parte dend corre ne riquida. L'av	topic commence per interesgy or mand more contains a state of the contains a s
Sistema di controllo delle emissioni	→ monitoraggio in continuo
Sistema di controllo delle emissioni	☐ misure discontinue dirette
1	⇒ altri metodi
	3 Will Mood
Parametri inquinanti monitorati	⊠ C.O.T. – NOx
	⊠ SOV ··· SO ₂
	polverí altro
Frequenza dei controlli	semestrale
Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	Filtri in cocco
Tipologia di intervento	Controllo e sostituzione
Frequenza	
	Ouadrimestrale
requenza	Quadrimestrale
Componente soggetto a controllo	Quadrimestrale Filtri in VIDEON
k	•
Componente soggetto a controllo	Filtri in VIDEON
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento	Filtri in VIDEON Controllo e sostituzione
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento frequenza Componente soggetto a controllo	Filtri in VIDEON Controllo e sostituzione Trimestrale Filtri immissione aria
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza	Filtri in VIDEON Controllo e sostituzione Trimestrale Filtri immissione aria verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento	Filtri in VIDEON Controllo e sostituzione Trimestrale Filtri immissione aria verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire)
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento frequenza Componente soggetto a controllo	Filtri in VIDEON Controllo e sostituzione Trimestrale Filtri immissione aria verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza	Filtri in VIDEON Controllo e sostituzione Trimestrale Filtri immissione aria verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire) Trimestrale
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza Componente soggetto a controllo	Filtri in VIDEON Controllo e sostituzione Trimestrale Filtri immissione aria verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire)
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento frequenza Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento	Filtri in VIDEON Controllo e sostituzione Trimestrale Filtri immissione aria verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire) Trimestrale Unità aspiranti
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento Frequenza Componente soggetto a controllo	Filtri in VIDEON Controllo e sostituzione Trimestrale Filtri immissione aria verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire) Trimestrale Unità aspiranti Controllo cinghie

Punto di emissione
Reparto
Fabbricazione non Meccanica - 8-9-10,8
Impianto asservito
Cabina particolari e forno
Ubicazione georeferenziata
Accessibilità al punto di prelievo
Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino nº 30 è ubicato a ridosso del fabbricato 14. In esso confluiscono le captazioni provenienti dalle vasche di trattamento superficiale chimico ed elettrochimico dei particolari in alluminio, acciaio e titanio e dalle vasche di fresatura non meccanica dell'alluminio.

Sistema di abbattimento	.: filtri a carboni attivi velo d'acqua filtri a maniche ciclone	
	Scrubber Scrubber	
	. altro	
	- non previsto	

Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto di abbattimento è costituito da due torri di lavaggio ad umido (scrubber) identiche che lavorano alternativamente e che utilizzano come liquido di lavaggio acqua. La singola torre di abbattimento ha un diametro pari a 3 metri e l'altezza della sezione di scambio/abbattimento è pari a 3 metri. Nel fondo della torre è realizzato il serbatoio di stoccaggio dell'acqua che viene convogliata mediante specifica pompa centrifuga ad un gruppo distributore munito di ugelli di spruzzatura posti ad un'altezza di circa 4 metri rispetto al fondo della torre.

Il processo di abbattimento mediante assorbimento in acqua è adeguato in relazione alle sostanze inquinanti presenti nelle emissioni; il rendimento di abbattimento è certamente superiore al 90% riferito ai composti inorganici (ossidi di azoto/acido fluoridrico) tale da garantire una emissione al camino inferiore ai limiti di legge per tutte le sostanze inquinanti presenti. Per quanto concerne il dimensionamento si evidenzia che la portata nominale dell'impianto è di 60.000 Nmc/h =16,67 mc/s, data la sezione della torre paria a 7,6 m² si ottiene una velocità superficiale pari a 2, 19 m/s che con una altezza di sezione di s

Sistema di controllo delle emissioni	- monitoraggio in continuo	
	misure discontinue dirette	
	altri metodi	

Parametri inquinanti monitorati	C.O.T.	⊠ NOx
	SOV	SO ₂
	·· polveri	altro: Acido fluoridrico,
	_ metalii	trietanolammina
Frequenza dei controlli	semestrale	

Azioni di	monitoraggio e	manutenzione

Componente soggetto a controllo Scrubber

Tipologia di intervento Ispezione generale Frequenza Settimanale

Componente soggetto a controllo Scrubber

11

Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento delle Tipologia di intervento pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della cabina) Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo Vasca di accumulo Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Tipologia di intervento Verificare il livello del liquido, la rumorosita' della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi galleggianti) Mensile Frequenza Componente soggetto a controllo Bacino di contenimento acqua velo cabina Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità Tipologia di intervento strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siaono variazioni di livello con asta graduata per 48 ore Frequenza Semestrale Acqua di ricircolo Componente soggetto a controllo Sostituzione Tipologia di intervento Quindicinale Frequenza

Punto di emissione
Reparto
Fabbricazione non Meccanica - 8-9-10,8
Impianto asservito
Linea trattamenti superficiali capannone 14
Ubicazione georeferenziata
Accessibilità al punto di prelievo
Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino nº 31 è ubicato a ridosso del fabbricato 14. In esso confluiscono le captazioni provenienti dalle vasche di trattamento superficiale chimico ed elettrochimico dei particolari in alluminio, acciaio e titanio e dalle vasche di fresatura non meccanica dell'alluminio.

Sistema di abbattimento	filtri a carboni attivi	
	:. velo d'acqua	
	filtri a maniche	
	··· ciclone	
	altro	
	non previsto	

Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto di abbattimento è costituito da due torri di lavaggio ad umido (scrubber) identiche che lavorano alternativamente e che utilizzano come liquido di lavaggio acqua. La singola torre di abbattimento ha un diametro pari a 3 metri e l'altezza della sezione di scambio/abbattimento è pari a 3 metri. Nel fondo della torre è realizzato il serbatolo di stoccaggio dell'acqua che viene convogliata mediante specifica pompa centrifuga ad un gruppo distributore munito di ugelli di spruzzatura posti ad un'altezza di circa 4 metri rispetto al fondo della torre.

Il processo di abbattimento mediante assorbimento in acqua è adeguato in relazione alle sostanze inquinanti presenti nelle emissioni; il rendimento di abbattimento è certamente superiore al 90% riferito ai composti inorganici (ossidi di azoto/acido fluoridrico) tale da garantire una emissione al camino inferiore ai limiti di legge per tutte le sostanze inquinanti presenti.

Per quanto concerne il dimensionamento si evidenzia che la portata nominale dell'impianto è di 60.000 Nmc/h =16,67 mc/s, data la sezione della torre paria a 7,6 m² si ottiene una velocità superficiale pari a 2, 19 m/s che con una altezza di

Sistema di controllo delle emissioni	:- monitoraggio in continuo	
	altri metodi	
		

Parametri inquinanti monitorati	:: C.O.T.	⊠ NOx
	∴ SOV	: SO ₂
	polveri	⋈ altro: Acido fluoridrico,
	:: metalli	trietanolammina
Frequenza dei controlli	semestrale	

N

Tipologia di intervento Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, oblò, ecc.) Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Scrubber Tipologia di intervento Svuotamento torre, pulizia fondo e ricarimento con soluzione nuova) Frequenza Settimanale Componente soggetto a controllo Livello liquido Tipologia di intervento controllo livello Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo separatore gocce Tipologia di intervento lavaggio Frequenza Bimestrale

Frequenza

Punto di emissione
Reparto
Fabbricazione non Meccanica - 9.3
Impianto asservito
Cabina mascheratura
Ubicazione georeferenziata
Accessibilità al punto di prelievo
Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto

Il camino nº 32 è ubicato a ridosso del fabbricato 14, in esso confluiscono le captazioni provenienti dalla cabina di mascheratura, e dal relativo forno di essiccazione, denominata "particolari".

Sistema di abbattimento	:. filtri a carboni attivi	
	velo d'acqua	
	filtri a maniche	
	··· ciclone	
İ	scrubber	
	altro	
	non previsto	

Descrizione sistema di abbattimento

L'abbattimento è garantito da un impianto di lavaggio ad umido dell'effluente gassoso realizzato mediante il passaggio forzato della corrente gassosa attraverso un velo d'acqua circolante in continuo, tale sistema garantisce il costante rispetto dei limiti di emissione 5 mg/Nmc per gli isocianati.

Per quanto riguarda il dimensionamento, la sezione di scambio è costituita da 2 passaggi forzati disposti in parallelo ognuno pari a 4,50 m X 100 cm, la sezione complessiva di scambio/abbattimento è quindi pari a 9 m²; La portata nominale dell'impianto è pari a 35.000 Nmc/h corrispondenti ad una velocità di attraversamento del flusso d'acqua pari a 0,92 m/s assolutamente idonea a garantire l'efficace assorbimento degli inquinanti da parte della corrente liquida. L'acqua utilizzata per il lavaggio viene ricircolata trattata attraverso dei filtri in fibra vegetale e periodicamente

		-
Sistema di controllo delle emission	:: monitoraggio in continuo	
	misure discontinue dirette	
	altri metodi	

Parametri inquinanti monitorati	C.O.T. SOV polveri metalli	NOx SO ₂ ⊠ altro Isocianati
Frequenza dei controlli	annuale	

Azioni di monitoraggio e manutenzione	e		
Componente soggetto a controllo	cabina		
Tipologia di intervento	pulizia generale (sostituzione filtri, pulizia grigliato, svuotamento totale cabina)		
Frequenza	Annuale		
Componente soggetto a controllo	velo d'acqua		
Tipologia di intervento	scarico e sostituzione		
Frequenza	Mensile		
Componente soggetto a controllo	vasca di accumulo		
Tipologia di intervento	controllo (verifica livello acqua, funzionamento pompa, regolazione valvole)		
Frequenza	Settimanale		
 Componente soggetto a controllo	circuito aria		
Tipologia di intervento	controllo corretto funzionamento		
Frequenza	Settimanale		

//

Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo

Ispezione generale Tipologia di intervento Settimanale

Frequenza

Componente soggetto a controllo Scrubber

Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, obiò, ecc.) Tipologia di intervento

Scrubber

Semestrale Frequenza

Componente soggetto a controllo Scrubber

Tipologia di intervento Svuotamento torre, pulizia fondo e ricarimento con soluzione nuova)

Settimanale Frequenza

Componente soggetto a controllo Livello liquido

controllo livello Tipologia di intervento Frequenza Mensile

Componente soggetto a controllo separatore gocce

Tipologia di intervento lavaggio Bimestrale Frequenza

Componente soggetto a controllo Controllo pH

Tipologia di intervento Misurazione pH Mensile

Frequenza

SCHEDA S14

PROGRAMMA DELLE ATTIVITÀ:

A	1 1 111	4415
Attività	obiettivo	dead line
Adeguamento del sistema di gestione dell'ambiente alla norma ISO 14001	avvio procedimento di certificazione	• giugno 2011
Studio di fattibilità sul ricircolo delle acque di lavaggio dei trattamenti superficiali all'impianto di produzione acqua demineralizzata	studio di fattibilità eventuale realizzazione impianto	• giugno 2011 • dicembre 2012
Processo di ossidazione anodica solfo tartarica.	 qualifica del processo adeguamento impianti	dicembre 2011 dicembre 2012
studio di fattibilità impianto intermedio per il ricircolo diretto delle acque di lavaggio dei trattamenti superficiali	 studio di fattibilità eventuale realizzazione impianto 	• giugno 2011 • dicembre 2012
Adeguamento della rete idrica con attrezzaggio delle superfici scolanti con impianti per la raccolta delle acque di prima pioggia e area di lavaggio automezzi contaminati.	realizzazione impianto	dicembre 2011
Studio di fattibilità per l'accorpamento dei camini di emissione	studio di fattibilitàeventuale realizzazione impianto	• giugno 2011 • giugno 2012

Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Freguenza

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Scrubber

Ispezione generale

Settimanale

Scrubber

Pulizia generale (motore, parti in plastica, aste livello, oblò, ecc.)

Semestrale

Scrubber

Svuotamento torre, pulizia fondo e ricarimento con soluzione nuova)

Settimanale

Livello liquido

controllo livello

Mensile

separatore gocce

lavaggio

Bimestrale

Controllo pH Misurazione pH

Mensile