

ALLEGATO 2

APPLICAZIONE DELLE BAT (prot. 875404 del 18/11/2011)

**SCHEDA «D»: VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE¹**

La società **CARTIERA CARLO & ANTONIO CAMERA SRL** in riferimento alla scheda in oggetto fornisce, per l'unità produttiva sita nel comune di Minori (SA), la seguente autovalutazione. Essa è stata elaborata, tenendo conto delle migliori tecniche disponibili (*Besr Available Techniques, BAT*) corrispondenti alla definizione adottata dalla direttiva 96/61/CE e contenuta nell'art. 2, comma 12 del D. Lgs. 372/1999 e contenute nelle Linee Guida per l'Industria Alimentare emanate nel marzo 2008, in due fasi successive:

1. In primo luogo verrà confrontata l'attività produttiva attualmente in essere con *tutte* le B.A.T. specifiche per le industrie dedite alla produzione di pasta a base di macero e produzione integrata di carta, contenute nelle LG MTD carta dell'8 giugno 2004 (DM del 31.01.2005, G.U. n°135 del 13.06.05, supplemento ordinario n°107, pag. 70/71)
2. In fine saranno confrontati gli indicatori ambientali riportati nelle L.G. MTD carta del giugno 2004 (pag. 56) con i valori derivanti dall'attività produttiva praticata nell'anno 2010.

In riferimento alle M.T.D. di seguito trattate, l'azienda dopo aver valutato i tempi ed i costi da sostenere per l'adeguamento di quelle non applicate, ha programmato e di seguito propone un programma di implementazione annuale; pertanto, per ogni BAT analizzata, verrà utilizzata la seguente dizione:

- *Applicata**
- *Non applicata (t d i :000 gg**) = (tempo di implementazione: 000 gg**)*

* Definire una BAT applicata significa che la sua implementazione è conforme alle modalità ed alle tecniche impiantistiche e gestionali contenute nelle LG MTD carta dell'8 giugno 2004 citate al punto 1.

** I giorni proposti per l'implementazione di una B.A.T. sono da intendersi a partire dalla data di approvazione ed emissione del Decreto A.I.A. .

¹ - La presente scheda deve riportare la valutazione della soluzione impiantistica da sottoporre all'esame dell'autorità competente. Tale (auto)valutazione deve essere effettuata dal gestore dell'impianto IPPC sulla base del principio dell'approccio integrato, delle migliori tecniche disponibili, delle condizioni ambientali locali, nonché sulla base dei seguenti criteri:

- a. dei documenti di riferimento per la individuazione delle MTD (Migliori Tecniche Disponibili): linee guida, emanate dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio, quelle pubblicate sul sito <http://www.dsa.minambiente.it/> o nei BREF pertinenti, disponibili sul sito <http://eippcb.jrc.es/pages/FActivities.htm>;
- b. sulla base della individuazione delle BAT applicabili (evidenziare se le BAT sono applicabili al complesso delle attività IPPC, ad una singola fase di cui al diagramma C2 o a gruppi di esse oppure a specifici impatti ambientali);
- c. discutere come si colloca il complesso IPPC in relazione agli aspetti significativi indicati nei BREF (tecnologie, tecniche di gestione, indicatori di efficienza ambientale, ecc.), confrontando i propri fattori di emissione o livelli emissivi, con quelli proposti nei BREF. Qualora le tecniche adottate, i propri fattori di emissione o livelli emissivi si discostino da quelli dei BREF, specificarne le ragioni e ove si ritenga necessario indicare proposte, tempi e costi di adeguamento;
- d. qualora non siano disponibili BREF o altre eventuali linee guida di settore, l'azienda deve comunque valutare le proprie prestazioni ambientali alla luce delle disponibili, individuando gli indicatori che ritiene maggiormente applicabili alla propria realtà produttiva.

- **Misure generali:**

1. M.T.D.: Addestramento, tirocinio e sensibilizzazione degli operai. *Non applicata (t d i : 360 gg*)*
2. M.T.D.: Ottimizzazione del controllo dei parametri di processo. *Non applicata (t d i : 270 gg*)*
3. M.T.D.: Mantenimento dell'efficienza delle attrezzature e degli impianti. *Non applicata (t d i : 300 gg*)*
4. M.T.D.: Adozione di un sistema di gestione ambientale. *Non applicata (t d i : 360 gg*)*

- **Misure per la riduzione delle emissioni in acqua:**

1. M.T.D.: Separazione delle acque di processo a diverso contenuto di inquinanti e riciclo delle stesse. *Non applicata (t d i : 360 gg*)*
2. M.T.D.: Gestione ottimale delle acque, loro chiarificazione tramite filtrazione, sedimentazione o flottazione e riutilizzo. *Applicata*
3. M.T.D.: Riduzione dei consumi idrici attraverso la rigida separazione dei flussi e riciclo. *Applicata*
4. M.T.D.: Impiego di acque chiarificate tramite flottazione per la disinchiostrazione. *Applicata*
5. M.T.D.: Installazione di un bacino di equalizzazione e di un sistema di trattamento primario delle acque reflue. *Non applicata (t d i : 360 gg*)*
6. M.T.D.: Trattamento biologico delle acque reflue. *Non applicabile* (la non applicabilità di tale BAT deriva da due motivazioni: il valore residuo degli inquinanti presenti nelle acque trattate dall'impianto di flottazione non è tale da legittimare tale scelta [attualmente l'azienda scarica in condotta sottomarina rispettando i valori limite per lo scarico in corpo idrico superficiale]; nel sito in cui è collocato lo stabilimento non vi sono gli spazi necessari per posizionare un impianto di depurazione biologico).
7. M.T.D.: Trattamento biologico anaerobico seguito da trattamento aerobico delle acque reflue. *Non applicabile* (vedere BAT n°6).
8. M.T.D.: Parziale riutilizzo delle acque provenienti dalla depurazione biologica. *Non applicabile* (vedere BAT n°6).
9. M.T.D.: Trattamento in ciclo di specifiche acque di processo. *Non applicata (t d i : 360 gg*)*

- **Misure per la riduzione delle emissioni in aria:**

1. M.T.D.: Cogenerazione di vapore ed energia elettrica. *Non applicabile* (la cogenerazione viene implementata nelle centrali termiche di grandezza medio alte [produzione di vapore da 10t/h in su], il generatore attualmente presente in azienda [produzione di vapore di 3t/h] non legittima, in termini di ritorno economico rispetto agli investimenti necessari, l'implementazione di tale tecnologia).
2. M.T.D.: Impiego di combustibili a basso tenore di zolfo e appropriate tecniche di combustione. *Applicata*
3. M.T.D.: Impiego di combustibili a basso tenore di zolfo, appropriate tecniche di combustione e sistemi di abbattimento delle emissioni. *Applicata*
4. M.T.D.: Impiego di fonti energetiche rinnovabili. *Non applicabile* (l'azienda negli ultimi anni ha subito significativi danni economici sia per cause dirette [evento incendiario che investì i depositi del prodotto finito] che per cause indirette [l'attività produttiva fu interrotta, per circa sei mesi, dal

Comune a causa della rottura della condotta sottomarina in cui l'azienda scarica i propri reflui]; pertanto non sussistono, allo stato attuale, le condizioni economiche per effettuare gli investimenti legati all'implementazione di tale BAT. Ci si ripropone nel futuro di valutare, atteso che si stabilizzi la condizione economica dell'azienda, gli aspetti sicuramente positivi [sia sotto l'aspetto ambientale che economico] derivanti dall'implementazione di tale BAT.

5. M.T.D.: Selezione ottimale dei pigmenti di patina. **Applicata**

- **Misure per la riduzione della produzione di rifiuti solidi:**

1. M.T.D.: Minimizzazione della produzione di rifiuti e loro recupero, riutilizzo o riciclo, per quanto possibile. **Applicata**
2. M.T.D.: Separazione alla fonte dei rifiuti. **Applicata**
3. M.T.D.: Ottimizzazione del recupero di fibra da macero. **Applicata**
4. M.T.D.: Ottimizzazione delle fasi di selezione e pulizia dell'impasto. **Applicata**
5. M.T.D.: Trattamento delle acque con flottatore per il recupero di fibra e cariche. **Applicata**
6. M.T.D.: Pre-trattamento delle acque reflue in depuratore biologico anaerobico. **Non applicabile** (vedere BAT n°6 pag 2).

- **Misure per il risparmio energetico – risparmio di energia elettrica:**

1. M.T.D.: Integrazione di un sistema di controllo dei consumi e delle prestazioni delle varie utenze. **Non applicata** (t d i : 360 gg*)
2. M.T.D.: Sostituzione a fine vita di attrezzature con analoghi apparecchi a maggiore efficienza e a controllo automatico. **Applicata**
3. M.T.D.: Impiego di un trattamento biologico anaerobico degli effluenti, se il livello di COD lo consente. **Non applicabile** (vedere BAT n°6 pag 2).
4. M.T.D.: Incremento della rimozione dell'acqua tramite pressa "wide nip". **Non applicabile** (tale tecnica non è applicabile nella produzione di tissue).
5. M.T.D.: Impiego di tecnologie ad alta efficienza. **Non applicabile** (nel prossimo futuro tale BAT non è applicabile in quanto non è prevista ristrutturazione dell'impianto e/o costruzione di un nuovo impianto).
6. M.T.D.: Ottimizzazione degli impieghi di vapore nel processo. **Applicata**

- **Misure per la riduzione del rumore:**

1. M.T.D.: Riduzione del rumore in funzione della presenza di recettori nelle vicinanze. **Non applicata** (t d i : 360 gg*)

- **Misure per l'impiego di additivi chimici:**

1. M.T.D.: Predisposizione di un archivio documentale sui preparati chimici impiegati. **Applicata**
2. M.T.D.: Applicazione del principio di sostituzione dei prodotti più pericolosi con analoghi preparati a minore pericolosità. **Applicata**
3. M.T.D.: Adozione di misure per prevenire la dispersione accidentale di sostanze chimiche sul suolo e nell'acqua durante la movimentazione e lo stoccaggio. **Applicata**

M.T.D. APPLICATE: le MTD applicate sono ritenute tali in quanto l'azienda ha riscontrato il rispetto di quanto previsto nelle Linee Guida MTD Carta pubblicate nel giugno 2004 (pag 70 – 71)

M.T.D. NON APPLICATE: le MTD non ancora applicate, e per le quali si è chiesto un tempo per l'implementazione che tenga conto degli investimenti da sostenere, sono ritenute tali in quanto l'azienda ha riscontrato la non rispondenza degli aspetti produttivi, gestionali ed impiantistici coinvolti rispetto a quanto contenuto nelle linee guida testé citate.

<i>Confronto fra i fattori emissivi riscontrati nella campagna produttiva 2010 e gli indicatori ambientali riportati (pag 56 delle L.G. MTD per l'Industria della produzione di carta a partire da macero del giugno 2004)</i>					
Inquinante	Bobine jumbo di carta tissue prodotte anno 2010	Valore di emissione annua scaricata	Rapporto emissione/p.f. (kg/t)	Valore indicatore ambientale	Indicatore ambientale rispettato
C.O.D.	9.366,619 t	4.502,88 kg	0,48	3,4 kg/t	SI
S.S.T.	9.366,619 t	2.251,44 kg	0,24	0,7 kg/t	SI

Dal confronto si evidenzia che il valori limite, degli indicatori ambientali riportati nelle linee guida citate, sono entrambi rispettati.

Allegati alla presente scheda²	
...	Y...

Eventuali commenti
La presente autovalutazione, sull'attuale applicazione e l'applicabilità nel tempo delle M.T.D. generali e specifiche dell'azienda in oggetto, è stata redatta sulla base dei dati forniti dall'Amministratore della società e dallo staff tecnico aziendale. <u>La tracciabilità delle M.T.D. applicate e di quelle non applicabili (struttura impiantistica del sito, documentazione tecnica, particolarità del ciclo produttivo in esame) è riscontrabile direttamente nel sito IPPC in oggetto.</u>

² - Allegare gli altri eventuali documenti di riferimento - diversi dalle linee guida ministeriali o dai BREF - laddove citati nella presente scheda.