

ALLEGATO 3

EMISSIONI IN ATMOSFERA
(prot. 962886 del 19.12.11)

SCARICO IDRICI
(prot. 962886 del 19.12.11)

Sezione L.1: EMISSIONI

N° camino ¹	Posizione Amm.va ²	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza ³	Impianto/macchinario che genera l'emissione ⁴	SIGLA impianto di abbattimento ⁵	Portata[Nm ³ /h]		Inquinanti					
					autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Limiti ⁸		Ore di funz.to ⁹	Dati emissivi ¹⁰	
								Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
1	E1	Forno di cottura della calce	FORNO DI COTTURA DELLA CALCE (utilizzo di gas metano; concentrazioni medie monitoraggio del 11/10/2011)	FM		21380	Polveri totali	25		24	3,92	0,084
							NO _x	1800-3000		24	22,6	0,482
							SO ₂	-		24	31,2	0,665
							CO	-		24	195,3	4,175
2	E2	Impianto di produzione calce idrata		AU		2810	Polveri totali	25		24	7,0	0,020
3	E3	Forno di cottura della calce	FORNO DI COTTURA DELLA CALCE (utilizzo di gas metano; concentrazioni medie monitoraggio del 11/10/2011)	FM		27336	Polveri totali	25		24	2,57	0,070
							NO _x	1800-3000		24	75,2	2,055
							SO ₂	-		24	159,7	4,365
							CO	-		24	550,2	15,04
3	E3	Forno di cottura della	FORNO DI COTTURA	FM		27000	Polveri totali	30		24	10	0,27

¹ - Riportare nella "Planimetria punti di emissione in atmosfera" (di cui all' Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente con **colori diversi**, le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "NOTE DI COMPILAZIONE".

² - Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione distinguendo tra: "E"-impianto esistente ex art.12 D.P.R. 203/88; "A"- impianto diversamente autorizzato (indicare gli estremi dell'atto).

³ - Indicare il nome ed il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

⁴ - Deve essere chiaramente indicata l'**origine dell'effluente** (captazione/i), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinato.

⁵ - Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.

⁶ - Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

⁷ - Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto.

⁸ - Indicare i valori limite stabiliti nell'ultimo provvedimento autorizzativo o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

⁹ - Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

¹⁰ - Indicare i valori **misurati** nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (S.O.T.) ed NO_x occorre indicare **anche** il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi.

1

6

7

Sezione L.1: EMISSIONI

N° camino ¹	Posizione Amm.va ²	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza ³	Impianto/macchinario che genera l'emissione ⁴	SIGLA impianto di abbattimento ⁵	Portata[Nm ³ /h]		Inquinanti					
					autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Limiti ⁸		Ore di funz.to ⁹	Dati emissivi ¹⁰	
								Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
3	E3	calce	DELLA CALCE (utilizzo di biomasse combustibili)				NO _x	500		24	150	4,05
							SO ₂	200		24	180	4,86
							CO	300		24	280	7,56
4	E4	Macinazione calcare /micronizzazione		FM		24613	Polveri totali	< 50		8	7	0,168
							Ossidi di azoto (in caso di essiccamento del materiale calcareo)	25		-	3	0,074
5	E5	Macinazione calcare /depolverazione		FM		10000	Polveri totali	25		8	8	0,08
6	E6	Lavorazione segatura		FM		32000	Polveri totali	20		8	15	0,48
7	E7	Lavorazione segatura		FM		25000	Polveri totali	20		8	15	0,375
8	E8	Produzione Ossidi		FM		2000	Polveri totali	25		8	8	0,016
9	E9	Produzione grassello		AU		2000	Polveri totali	25		8	8	0,016
10	E10	calce idrata/macinazione		FM		15000	Polveri totali	25		8	8	0,12
11	E11	calce idrata /depolverazione		FM		15000	Polveri totali	25		8	8	0,12
12	E12	calce idrata/insaccaggio		FM		25000	Polveri totali	25		8	8	0,20
13	E13	Lavorazione ossidi/mulino		FM		20000	Polveri totali	25		8	8	0,16
14	E14	Reparto rasanti		FM		700	Polveri totali	25		8	10	0,007
15	E15	Reparto rasanti		FM		3600	Polveri totali	25		8	10	0,036

Sezione L.1: EMISSIONI

N° camino ¹	Posizione Amm.va ²	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza ³	Impianto/macchinario che genera l'emissione ⁴	SIGLA impianto di abbattimento ⁵	Portata[Nm ³ /h]		Inquinanti					
					autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Limiti ⁸		Ore di funz.to ⁹	Dati emissivi ¹⁰	
								Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
16	E16	Reparto produzioni premiscelati		FM		3600	Polveri totali	25		8	10	0,036
17	E17	Reparto produzioni premiscelati		FM		3600	Polveri totali	25		8	10	0,036
18	E18	Reparto produzioni calce forno CIM		FM		10000	Polveri totali	25		8	8	0,08
19	E19	Reparto produzioni calce forno Maerz		FM		10000	Polveri totali	25		8	15	0,225
20	E20, E21, E22, E23, E24, E25, E26, E27, E28, E29	Reparto premiscelati		FT		1300	Polveri totali	25		8	5	0,0065
21	E30, E31, E32, E33, E34, E35, E36	Reparto RASANTI		FM		1300	Polveri totali	25		8	5	0,0065
22	E37, E38, E39, E40	Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare		FT		2500	Polveri totali	25		8	5	0,0125
23	E41	Sistema di carico autocisterne Reparto Macinazione calcare		FT		2500	Polveri totali	25		8	5	0,0125
24	E42	Silos stoccaggio segatura		FT		3500	Polveri totali	20		6	15	0,0525

In aggiunta alla composizione della tabella riportante la descrizione puntuale di tutti i punti di emissione, è possibile, ove pertinente, fornire una descrizione delle emissioni in termini di fattori di emissione (valori di emissione riferiti all'unità di attività delle sorgenti emmissive) o di bilancio complessivo compilando il campo sottostante.

I punti di emissione presenti nell'impianto soggetto ad IPPC sono quarantadue, denominati da **E1 – E42**;

E1 si riferisce al punto emissivo relativo al forno di cottura della calce avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche.

E2 si riferisce al punto emissivo relativo all'impianto di produzione di calce idrata avente come sistema di abbattimento ad acqua;

E3 si riferisce al punto emissivo relativo al forno di cottura della calce avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche.

E4 si riferisce al punto emissivo relativo all'impianto di macinazione del calcare avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche;

E5 si riferisce al punto emissivo relativo all'impianto di macinazione calcare avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in feltro poliestere;

E6 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto lavorazione segatura avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in feltro agugliato;

E7 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto lavorazione segatura avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in feltro agugliato;

E8 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione ossidi avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche tessuto poliestere;

E9 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione grassello avente come sistema di abbattimento ad acqua;

E10 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione calce idrata avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche tessuto poliestere;

E11 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione calce idrata avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche tessuto poliestere;

E12 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione calce idrata avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche tessuto poliestere;

E13 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto lavorazione ossido avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche tessuto poliestere;

E14 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto rasanti avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;

E15 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto rasanti avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;

E16 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione premiscelati avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;

E17 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione premiscelati avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;

E18 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione calce forno CIM avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;

E19 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione calce forno MAERZ avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere;

E20/29 si riferisce ai punti emissivi relativi al reparto stoccaggio premiscelati avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;

E30/36 si riferisce ai punti emissivi relativi al reparto stoccaggio rasanti avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere;

E37/40 si riferisce ai punti emissivi relativi ai silos del reparto Macinazione calcare, avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere;

E41 si riferisce al sistema di carico autocisterne nel Reparto di macinazione calcare, avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere

E42 si riferisce allo stoccaggio della segatura per alimentazione forno, avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere.

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO¹¹		
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
1	E1	Filtri a maniche
2	E2	Abbattimento ad umido
3	E3	Filtri a maniche
4	E4	Filtri a maniche
5	E5	Filtri a maniche
6	E6	Filtri a maniche
7	E7	Filtri a maniche
8	E8	Filtri a maniche
9	E9	Abbattimento ad umido
10	E10	Filtri a maniche
11	E11	Filtri a maniche
12	E12	Filtri a maniche
13	E13	Filtri a maniche
14	E14	Filtri a maniche
15	E15	Filtri a maniche
16	E16	Filtri a maniche
17	E17	Filtri a maniche
18	E18	Filtri a maniche
19	E19	Filtri a maniche
20	E20, E21, E22, E23, E24, E25, E26, E27, E28, E29	Filtri a tessuto
21	E30, E31, E32, E33, E34, E35, E36	Filtri a maniche
22	E37, E38, E39, E40	Filtri a tessuto
23	E41	Filtri a tessuto

⁴ ¹¹ - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

24

E42

Filtri a tessuto

Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (per carico inquinante in ingresso e in uscita ed efficienza di abbattimento, dimensionamento e condizioni operative, sistemi di regolazione e controllo, tempistiche di manutenzione / sostituzione).

NUMERO CAMINO: 1

Filtri a maniche relativi al **forno di cottura della calce**.

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento dei fumi provenienti dal forno di cottura della calce.

Filtro a maniche BI-GET tipo **DP 24x10/3**, realizzato in lamiera FE 360 spessore 4 mm, avente struttura di sostegno dimensionata per il grado di sismicità della zona d'installazione.

-Portata totale max. entrata filtro (a 125°C): 51.000 Em³/h;

-Temperatura d'esercizio: 80÷120 °C;

-Temperatura max. (punte): 125°C;

-Concentrazione max. polveri in ingresso: 8÷ g/Em³;

-Concentrazione max. polveri in uscita: 10 mg/Nm³

-Feltro impiegato: Dralon DT/DT 504 CS 17;

-Grammatura feltro: 500 g/m²;

-Dimensione di ciascuna manica: Ø150x3.000 mm;

-N. di maniche filtranti: 480;

-Superficie filtrante: 667 m²;

-velocità di filtrazione: 1,27 m/1' ;

-N. valvole pneumatiche di pulizia: 48;

-Pressione aria compressa al collettore: 5,5 bar;

-Consumo di aria compressa per ogni ciclo di lavaggio: 3,84 Nm³/h;

-N. cicli/ora previsti: 15 ;

-Consumo totale aria compressa: 58 Nm³/h.

- Efficienza abbattimento: 99%

I filtri a maniche BI-GET sono stati fornita della ditta REDECAM di Milano.

Descrizione del funzionamento dei filtri a maniche BI-GET e loro pulizia.

I filtri a maniche *Bi-Get* sono concepiti per svolgere la funzione di depurazione di un aeriforme polveroso. La azione di depurazione si svolge convogliando l'aeriforme dall'ambiente ove esso viene prelevato attraverso un sistema di tubazioni, fino all'interno del filtro; un ventilatore a valle di questo ultimo assicura il tiraggio necessario e lo scarico dei gas depurati all'ambiente. Il filtro a maniche consiste in due volumi separati, uno polveroso ed uno pulito; per passare dal primo al secondo, l'aeriforme deve attraversare una superficie porosa

(normalmente costituita da feltro agugliato) che trattiene la polvere e lascia passare il gas.

La superficie porosa (o mezzo filtrante) è costituita da maniche cilindriche, sostenute da "cestelli" realizzati in filo di ferro; una piastra forata (detta "tubiera"), ha la funzione di separare fisicamente i due ambienti e fornire il supporto per le maniche.

Un sistema di tenuta fra maniche e piastre tubiere assicura l'impossibilità del passaggio della polvere dalla parte sporca a quella pulita.

Per impedire il degrado del sistema e l'intasamento delle maniche, queste ultime devono essere sottoposte ad una azione periodica di pulizia, che ha lo scopo di rimuovere la polvere che si accumula sulla superficie, mantenendo i valori della permeabilità del mezzo filtrante entro i livelli di accettabilità funzionale.

La pulizia avviene in modo automatico iniettando all'interno della manica una quantità controllata di aria compressa per un tempo molto breve, così da provocare un'onda d'urto all'interno della manica e "scuotere" violentemente il tessuto.

L'aria compressa, proveniente da un sistema esterno, alimenta dei polmoni di accumulo (detti "collettori"), installati a bordo del filtro, viene convogliata ad una serie di tubi (detti "distributori").

Su questi ultimi sono praticati dei fori, per la fuoriuscita dell'aria compressa, nella misura di uno per manica. Il controllo della quantità di aria immessa nelle rampe viene effettuato da una valvola pneumatica comandata da un'elettrovalvola pilota.

La polvere rimossa dalle maniche precipita per gravità nella tramoggia di raccolta e viene evacuata dal sistema di scarico.

Il sistema di abbattimento ha una capacità pari al 99% nelle massime condizioni di esercizio.

NUMERO CAMINO: 2

Filtri relativi all'impianto di produzione della **calce idrata**.

Di seguito si riportano le caratteristiche dell'abbattitore installato sull'impianto di abbattimento dei fumi provenienti dall'impianto di produzione della calce idrata.

Abbattimento ad umido

- Portata: 3.000 Nmc/h;
- Velocità dell'effluente gassoso nella sezione di gola: 80 metri /secondo
- Portata del liquido di lavaggio: 2000 litri / 1000 metri cubi di effluente gassoso.
- Efficienza abbattimento: 95%

NUMERO CAMINO: 3

Filtri a maniche relativi al **forno di cottura della calce**.

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento dei fumi provenienti dal forno di cottura della calce.

Filtro a maniche BI-GET

Dati di Progetto :

- * Portata al filtro : 25.000 Nm³/h (corrispondenti a 40.000 Em³/h)
- * Temperatura lavoro : 160 °C (fino a 200°C)
- * Tipologia polveri : inerti

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro :

- * Polveri : 10 mg/Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni :

- * Diametro : 1,150 m

* Altezza di Emissione : 23 Mt.

Nota: equipaggiato di rilevatore di integrità maniche.

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti : 150 mm
 Altezza delle Maniche Filtranti : 3600 mm
 Numero delle Maniche Filtranti : 600
 Superficie Filtrante : 1.014 m²
 Velocità di Filtrazione : 1,04-1,15 m/ 1'
 Tessuto Filtrante : Feltro Acrilico

Modalità di funzionamento dei filtri BI-GET e loro pulizia.

I filtri a maniche *Bi-Get* sono concepiti per svolgere la funzione di depurazione di un aeriforme polveroso. La azione di depurazione si svolge convogliando l'aeriforme dall'ambiente ove esso viene prelevato attraverso un sistema di tubazioni, fino all'interno del filtro; un ventilatore a valle di questo ultimo assicura il tiraggio necessario e lo scarico dei gas depurati all'ambiente. Il filtro a maniche consiste in due volumi separati, uno polveroso ed uno pulito; per passare dal primo al secondo, l'aeriforme deve attraversare una superficie porosa (normalmente costituita da feltro agugliato) che trattiene la polvere e lascia passare il gas.

La superficie porosa (o mezzo filtrante) è costituita da maniche cilindriche, sostenute da "cestelli" realizzati in filo di ferro; una piastra forata (detta "tubiera"), ha la funzione di separare fisicamente i due ambienti e fornire il supporto per le maniche.

Un sistema di tenuta fra maniche e piastre tubiere assicura l'impossibilità del passaggio della polvere dalla parte sporca a quella pulita.

Per impedire il degrado del sistema e l'intasamento delle maniche, queste ultime devono essere sottoposte ad una azione periodica di pulizia, che ha lo scopo di rimuovere la polvere che si accumula sulla superficie, mantenendo i valori della permeabilità del mezzo filtrante entro i livelli di accettabilità funzionale.

La pulizia avviene in modo automatico iniettando all'interno della manica una quantità controllata di aria compressa per un tempo molto breve, così da provocare un'onda d'urto all'interno della manica e "scuotere" violentemente il tessuto.

L'aria compressa, proveniente da un sistema esterno, alimenta dei polmoni di accumulo (detti "collettori"), installati a bordo del filtro, viene convogliata ad una serie di tubi (detti "distributori").

Su questi ultimi sono praticati dei fori, per la fuoriuscita dell'aria compressa, nella misura di uno per manica. Il controllo della quantità di aria immessa nelle rampe viene effettuato da una valvola pneumatica comandata da un'elettrovalvola pilota.

La polvere rimossa dalle maniche precipita per gravità nella tramoggia di raccolta e viene evacuata dal sistema di scarico.

Il sistema di abbattimento, come si evince anche dalla scheda tecnica dei filtri a manica, ha una capacità pari al 99% nelle massime condizioni di esercizio.

All'uscita del sistema di filtrazione è posto un camino in cui verranno convogliati i gas da processo e da combustione (prodotti durante la cottura della calce), sul camino sarà presente un sistema di monitoraggio in continuo degli inquinanti quali CO₂.

NUMERO CAMINO: 4

Filtri a maniche relativi all'impianto di micronizzazione del calcare, punto di emissione **E4**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dall'impianto di micronizzazione del calcare

Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri provenienti da linea macinazione inerti.

Dati di Progetto :

* Portata aspirata : 24.000 Nm³/h
 * Temperatura max. ingresso filtro : 80 °C
 * Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

* Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro :

* Polveri : 20 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni :

* Diametro : 750 mm

* Altezza di Emissione : ~ 13 Mt.

Nota: equipaggiato di rilevatore di polverosità DM-2

Temperatura della corrente gassosa in emissione : circa 60/70 °C

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche tipo "FD 384/16-ISP-AT-SR" della ditta EUROFILTER S.p.A. di Casalgrande (R.E.), completo di :

* N° 384 Maniche filtranti in Feltro ACRILICO da 500 gr./m² - attacco SNAP-130

* N° 384 Cestelli per sostegno Maniche, in esecuzione zincata

* N° 384 Venturi di lancio in Lamiera verniciata

*** Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

*** Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti, completo di PRECAMERA**

*** Tramoggia di base con bocche di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

* coclea a canale reversibile comandata da apposito motoriduttore con trasmissione a catena

* valvola stellare con bavette in tecnolan , comandato da apposito motoriduttore

* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

* indicatori di livello sulla tramoggia filtro

* sensore controllagiri per coclea di estrazione polveri

• manometro ad U +/- 300

Caratteristiche di Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,124 Mt.

Altezza delle Maniche Filtranti : 2,520 Mt.

Numero delle Maniche Filtranti : 384

Superficie Filtrante : 384 m²

Velocità di Filtrazione : 1,085 mc./mq.1"

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante : Feltro Acrilico da 500 gr./m²

Perdite di carico del Filtro : 60/80 mm. Col. H₂O

Caratteristiche del gruppo aspirante :

Ventilatore centrifugo avente le seguenti caratteristiche :

* Depressione a 80° : ~ 515 mm Colonna H₂O

Basamento di assiematura del gruppo ventilatore/motore tipo:

* A Trasmissione tramite pulegge e cinghie

Motore elettrico asincrono trifase, costruzione chiusa con ventilazione esterna, avente le seguenti caratteristiche :

* Potenza : 55 Kw. 4 poli

Valvola Dapo' motorizzata su bocca aspirante ventilatore gestita da DP

Potenza installata :

* Ventilatore Aspirante : 55 Kw.
 * coclea di estrazione polveri : 3 Kw. / cadaun filtro
 * rotocella di scaricopolveri : 1,1 Kw. / cadaun filtro
 * Valvola Dapo' : 0,18 Kw.
 * Potenza Totale Installata : **59,28 Kw.**

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

. La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per i 2 filtri sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa : 40 ore

. La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese

Destinazione delle polveri abbattute :

Le polveri abbattute cadono in tramoggia e una volta scaricate dalla valvola sottostante vengono riprese e reimmesse nel ciclo produttivo e/o inviate alle discariche autorizzate.

Parte aspirante :

.I collettori di aspirazione sono in lamiera nera verniciata.

. La manutenzione della parte aspirante consiste in un controllo ed eventuale sostituzione di tubazioni rigide e flessibili

Il funzionamento dei filtri presenti su questi impianto è lo stesso di quello descritto in precedenza.

NUMERO CAMINO: 5

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E5**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dall'impianto di depolverizzazione.

Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri provenienti da linea depolverazione impianto.

Dati di Progetto :

* Portata aspirata : 10.000 Nm³/h
 * Temperatura ingresso filtro : ambiente
 * Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

* Portata Totale ingresso filtro : 10.000 Nm³/h
 * Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro :

* Polveri : 20 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni :

- * Diametro : 500 mm
- * Altezza di Emissione : ~ 13 Mt.

Nota: equipaggiato di rilevatore di polverosità DM-2

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche tipo "FDP 120" della ditta EUROFILTER S.p.A. di Casalgrande (R.E.), completo di :

- * N° 120 Maniche filtranti in Feltro POLIESTERE da 500 gr./m² - attacco SNAP-130
- * N° 120 Cestelli per sostegno Maniche, in esecuzione zincata
- * N° 120 Venturi di lancio in polistirolo

*** Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

- * Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :*** Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti***** Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

- * valvola stellare comandata da apposito motoriduttore
- * Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro:

- Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,124 Mt.
- Altezza delle Maniche Filtranti : 2,520 Mt.
- Numero delle Maniche Filtranti : 120
- Superficie Filtrante : 120 m²
- Velocità di Filtrazione : 1,388 Nmc./mq.minuto
- Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.
- Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²
- Perdite di carico del Filtro : 60/80 mm. Col. H₂O

Caratteristiche del gruppo aspirante :Ventilatore centrifugo avente le seguenti caratteristiche :

- * Depressione : ~ 350 mm Colonna H₂O

Basamento di assiematura del gruppo ventilatore/motore tipo:

- * a sedia per accoppiamento diretto

Motore elettrico asincrono trifase, costruzione chiusa con ventilazione esterna, avente le seguenti caratteristiche :

- * Potenza : 15 Kw. 2 poli

Potenza installata :

- * Ventilatore Aspirante : 15 Kw.
- * rotocella di scarico polveri : 0,37 Kw. / cadaun filtro
- * **Potenza Totale Installata : 15,37 Kw.**

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

- La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per i 2 filtri sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa : 10

ore

- La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

Destinazione delle polveri abbattute :

Le polveri abbattute cadono in tramoggia e una volta scaricate dalla valvola sottostante vengono riprese e reimmesse nel ciclo produttivo e/o inviate alle discariche autorizzate.

Parte aspirante :

- I collettori di aspirazione sono in lamiera nera verniciata.
- La manutenzione della parte aspirante consiste in un controllo ed eventuale sostituzione di tubazioni rigide e flessibili
Il funzionamento dei filtri presenti su questi impianto è lo stesso di quello descritto in precedenza.

NUMERO CAMINO: 6

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E6**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dall'impianto di lavorazione segatura

Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri provenienti da linea depolverazione impianto.

Dati di Progetto :

- * Portata aspirata : 32.000 Nm³/h
- * Temperatura ingresso filtro : ambiente
- * Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

- * Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro :

- * Polveri : 15 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni :

- * Diametro : 800 mm
- * Altezza di Emissione : ~ 15 Mt.

Nota: equipaggiato di rilevatore di polverosità DM-2

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di :

*** Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

- * Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

*** Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**

*** Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

- * valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

- * Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

- Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,125 Mt.
- Altezza delle Maniche Filtranti : 2,500 Mt.
- Numero delle Maniche Filtranti : 240

Superficie Filtrante	:	234	m ²
Velocità di Filtrazione	:	2,28	mc./mq.min
Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.			
Tessuto Filtrante	:	Feltro poliestere	da 500 gr./m ²
Perdite di carico del Filtro	:	60/80	mm. Col. H ₂ O

Caratteristiche del gruppo aspirante :Ventilatore centrifugo avente le seguenti caratteristiche :

* Portata <u>max.</u>	:	10.000	Nm ³ /h
* Depressione	:	~ 350	mm Colonna H ₂ O

Basamento di assiematura del gruppo ventilatore/motore tipo:

* a sedia per accoppiamento diretto

Motore elettrico asincrono trifase, costruzione chiusa con ventilazione esterna, avente le seguenti caratteristiche :

* Potenza	:	25	Kw. 2 poli
-----------	---	----	------------

Potenza installata :

* Ventilatore Aspirante	:	25	Kw.
* rotocella di scarico polveri	:	0,37	Kw. / cadaun filtro
* <u>Potenza Totale Installata</u>	:	25,37	Kw.

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

- La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per i filtri sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa : 10 ore
- La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

Destinazione delle polveri abbattute :

Le polveri abbattute cadono in tramoggia e una volta scaricate dalla valvola sottostante vengono riprese e reimmesse nel ciclo produttivo e/o inviate alle discariche autorizzate.

Parte aspirante :

- I collettori di aspirazione sono in lamiera nera verniciata.
- La manutenzione della parte aspirante consiste in un controllo ed eventuale sostituzione di tubazioni rigide e flessibili

Il funzionamento dei filtri presenti su questi impianto è lo stesso di quello descritto in precedenza.

NUMERO CAMINO: 8

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E8**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione ossidi

Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri provenienti da linea depolverazione impianto.**Dati di Progetto :**

* Portata aspirata	:	2.000	Nm ³ /h
* Temperatura ingresso filtro	:	25°C	
* Tipologia polveri	:	inerti	

Caratteristiche tecniche impianto :

* Portata Totale ingresso filtro	:	2.000	Nm ³ /h
* Perdite di carico del Filtro	:	~ 60/80	mm Colonna H ₂ O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro :

* Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni :

* Diametro : 300 mm

* Altezza di Emissione : ~ 15 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di :

* N° 14 Maniche filtranti in tessuto poliestere

* **Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

* **Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**

* **Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,225 Mt.

Altezza delle Maniche Filtranti : 2,500 Mt.

Numero delle Maniche Filtranti : 240

Superficie Filtrante : 24,5 m²

Velocità di Filtrazione : 1,38 mc./mq.min

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²

Perdite di carico del Filtro : 60/80 mm. Col. H₂O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

. La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per i 2 filtri sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

. La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

Destinazione delle polveri abbattute :

Le polveri abbattute cadono in tramoggia e una volta scaricate dalla valvola sottostante vengono riprese e reimmesse nel ciclo produttivo e/o inviate alle discariche autorizzate.

Parte aspirante :

. I collettori di aspirazione sono in lamiera nera verniciata.

. La manutenzione della parte aspirante consiste in un controllo ed eventuale sostituzione di tubazioni rigide e flessibili

Il funzionamento dei filtri presenti su questi impianto è lo stesso di quello descritto in precedenza.

NUMERO CAMINO: 9

Di seguito si riportano le caratteristiche dell'abbattitore installato sull'impianto di abbattimento dei fumi provenienti dall'impianto di produzione del grassello - fase di spegnimento.

Abbattimento ad umido

- Portata: 2.000 Nmc/h;

- Velocità dell'effluente gassoso nella sezione di gola: 80 metri /secondo
- Portata del liquido di lavaggio: 2000 litri / 1000 metri cubi di effluente gassoso.
- Efficienza abbattimento: 95%

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

- * Diametro : 200 mm
- * Altezza di Emissione : ~ 12 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : 50°C

NUMERO CAMINO: 10

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E10**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione calce idrata – mulino primario

Dati di Progetto :

- * Portata aspirata : 15.000 Nm³/h
- * Temperatura ingresso filtro : 30°C
- * Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

- * Portata Totale ingresso filtro : 15.000 Nm³/h
- * Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro :

- * Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

- * Diametro : 250 mm
- * Altezza di Emissione : ~ 18 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:

- * N° 250 Maniche filtranti in tessuto poliestere
- * **Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**
- * Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

* **Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**

* **Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,123 Mt.

Altezza delle Maniche Filtranti : 2,500 Mt.

Numero delle Maniche Filtranti : 250

Superficie Filtrante : 241 m²

Velocità di Filtrazione : 1,04 mc./mq.min

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²

Perdite di carico del Filtro : 60/80 mm. Col. H₂O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per i 2 filtri sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa : 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 11

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E11**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione calce idrata – depolverazione impianto

Dati di Progetto :

* Portata aspirata : 15.000 Nm³/h

* Temperatura ingresso filtro : 25°C

* Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

* Portata Totale ingresso filtro : 15.000 Nm³/h

* Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro :

* Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

* Diametro : 400x400 mm

* Altezza di Emissione : ~ 18 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:

* N° 250 Maniche filtranti in tessuto poliestere

* **Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

* **Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**

* **Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,123 Mt.

Altezza delle Maniche Filtranti : 2,530 Mt.

Numero delle Maniche Filtranti : 250

Superficie Filtrante : 235 m²

Velocità di Filtrazione : 1,77 mc./mq.min

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²

Perdite di carico del Filtro : 60/80 mm. Col. H₂O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 12

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E12**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione calce idrata – aspirazione insaccamento

Dati di Progetto :

* Portata aspirata : 25.000 Nm³/h

* Temperatura ingresso filtro : 25°C

* Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

* Portata Totale ingresso filtro : 25.000 Nm³/h

* Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

* Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

* Diametro : 400x400 mm

* Altezza di Emissione : ~ 12 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:

* N° 250 Maniche filtranti in tessuto poliestere

* **Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

* **Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**

* **Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,120 Mt.

Altezza delle Maniche Filtranti : 2,500 Mt.

Numero delle Maniche Filtranti : 250

Superficie Filtrante : 235 m²

Velocità di Filtrazione : 1,77 mc./mq.min

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²

Perdite di carico del Filtro : 60/80 mm. Col. H₂O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

• La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

• La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 13

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E13**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto lavorazione ossido – mulino

Dati di Progetto :

* Portata aspirata : 20.000 Nm³/h

* Temperatura ingresso filtro : 25°C

* Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

* Portata Totale ingresso filtro : 20.000 Nm³/h

* Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

* Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

* Diametro : 250 mm

* Altezza di Emissione : ~ 18 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente**Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:**

* N° 200 Maniche filtranti in tessuto poliestere

* **Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

*** Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**

*** Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,120 Mt.

Altezza delle Maniche Filtranti : 2,500 Mt.

Numero delle Maniche Filtranti : 200

Superficie Filtrante : 188 m²

Velocità di Filtrazione : 1,77 mc./mq.min

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²

Perdite di carico del Filtro : 60/80 mm. Col. H₂O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

. La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

. La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 14

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E14**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto rasanti – miscelatore

Dati di Progetto :

* Portata aspirata : 700 Nm³/h

* Temperatura ingresso filtro : 25°C

* Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

* Portata Totale ingresso filtro : 700 Nm³/h

* Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

* Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

* Diametro : 300 mm

* Altezza di Emissione : ~ 12 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:

* N° 14 Maniche filtranti in tessuto poliestere

*** Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

*** Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**

*** Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,135 Mt.

Altezza delle Maniche Filtranti : 1,360 Mt.

Numero delle Maniche Filtranti : 14

Superficie Filtrante : 8,1 m²

Velocità di Filtrazione : 1,44 mc./mq.min

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²

Perdite di carico del Filtro : 60/80 mm. Col. H₂O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

. La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

. La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 15

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E15**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione rasanti – depolverazione insacchiatrica

Dati di Progetto :

* Portata aspirata : 3.600 Nm³/h

* Temperatura ingresso filtro : 25°C

* Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

* Portata Totale ingresso filtro : 3.600 Nm³/h

* Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

* Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

* Diametro : 300 mm

* Altezza di Emissione : ~ 12 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:

* N° 56 Maniche filtranti in tessuto poliestere

* **Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

* **Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**

* **Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,123 Mt.

Altezza delle Maniche Filtranti : 2,50 Mt.

Numero delle Maniche Filtranti : 56

Superficie Filtrante : 54 m²

Velocità di Filtrazione : 1,11 mc./mq.min

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²

Perdite di carico del Filtro : 60/80 mm. Col. H₂O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

• La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

• La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 16

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E16**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dall'impianto produzione premiscelati

Dati di Progetto :

* Portata aspirata : 3.600 Nm³/h

* Temperatura ingresso filtro : 25°C

* Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

* Portata Totale ingresso filtro : 3.600 Nm³/h

* Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

* Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

* Diametro : 300 mm

* Altezza di Emissione : ~ 12 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:

* N° 56 Maniche filtranti in tessuto poliestere

* **Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

*** Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**

*** Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,123 Mt.

Altezza delle Maniche Filtranti : 2,50 Mt.

Numero delle Maniche Filtranti : 56

Superficie Filtrante : 54 m²

Velocità di Filtrazione : 1,11 mc./mq.min

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²

Perdite di carico del Filtro : 60/80 mm. Col. H₂O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

. La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

. La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 17

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E17**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione premiscelati – depolverazione insaccatrice

Dati di Progetto :

* Portata aspirata : 3.600 Nm³/h

* Temperatura ingresso filtro : ambiente

* Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

* Perdite di carico del Filtro : ~ 80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

* Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

* Diametro : 300 mm

* Altezza di Emissione : ~ 12 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:

* N° 56 Maniche filtranti in tessuto poliestere

*** Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

*** Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**

*** Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,123 Mt.

Altezza delle Maniche Filtranti : 2,50 Mt.

Numero delle Maniche Filtranti : 56

Superficie Filtrante : 54 m²

Velocità di Filtrazione : 1,11 mc./mq.min

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²

Perdite di carico del Filtro : 80 mm. Col. H₂O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

. La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

. La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 18

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E18**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione calce forno CIM (4 silos di stoccaggio)

Dati di Progetto :

* Portata aspirata : 10.000 Nm³/h

* Temperatura ingresso filtro : ambiente

* Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

* Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

* Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

* Diametro : 300 mm

* Altezza di Emissione : ~ 16 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:

* N° 100 Maniche filtranti in tessuto poliestere

*** Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

*** Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**

*** Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,120 Mt.

Altezza delle Maniche Filtranti : 2,50 Mt.

Numero delle Maniche Filtranti : 100

Superficie Filtrante : 94 m²

Velocità di Filtrazione : 1,77 mc./mq.min

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²

Perdite di carico del Filtro : 60/80 mm. Col. H₂O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

. La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

. La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 19

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E19**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione calce forno Maerz - depolverazione impianto

Dati di Progetto :

* Portata aspirata : 10.000 Nm³/h

* Temperatura ingresso filtro : ambiente

* Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

* Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

* Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

* Diametro : 300 mm

* Altezza di Emissione : ~ 16 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:

* N° 100 Maniche filtranti in tessuto poliestere

*** Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**

* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da :

- * **Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**
- * **Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**

- * valvola stellare comandata da apposito motoriduttore
- * Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

Diametro delle Maniche Filtranti	:	Ø 0,120	Mt.
Altezza delle Maniche Filtranti	:	2,50	Mt.
Numero delle Maniche Filtranti	:	100	
Superficie Filtrante	:	94	m ²
Velocità di Filtrazione	:	1,77	mc./mq.min
Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.			
Tessuto Filtrante	:	Feltro poliestere da 500 gr./m ²	
Perdite di carico del Filtro	:	60/80	mm. Col. H ₂ O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

- La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore
- La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 20-29

Filtri a tessuto relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E20-E21-E22-E23-E24-E25-E26-E27-E28-E29**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a tessuto installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto premiscelati – silos di stoccaggio materie prime

Dati di Progetto :

* Portata aspirata	:	1.300	Nm ³ /h
* Temperatura ingresso filtro	:	ambiente	
* Tipologia polveri	:	inerti	

Caratteristiche tecniche impianto :

* Perdite di carico del Filtro	:	~ 60/80	mm Colonna H ₂ O
--------------------------------	---	---------	-----------------------------

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

* Diametro	:	300	mm
* Altezza di Emissione	:	~ 15	Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N°1 filtro a tessuto completo di:

- * N° 7 elementi filtranti in tessuto poliestere che assicurano una superficie filtrante di circa 24,5 mq

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

- La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione dei filtri da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore
- La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 30-36

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E30-E31-E32-E33-E34-E35-E36**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto rasanti – miscelatore

Dati di Progetto :

- * Portata aspirata : 1300 Nm³/h
- * Temperatura ingresso filtro : 25°C
- * Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

- * Perdite di carico del Filtro : ~ 80 mm Colonna H₂O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

- * Polveri : 10 mg./Nm³

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

- * Diametro : 300 mm
- * Altezza di Emissione : ~ 15 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:

- * N° 14 Maniche filtranti in tessuto poliestere
- * **Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio**
- * Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

- * **Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti**
- * **Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli**
- * valvola stellare comandata da apposito motoriduttore
- * Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro :

- Diametro delle Maniche Filtranti : Ø 0,135 Mt.
- Altezza delle Maniche Filtranti : 1,82 Mt.
- Numero delle Maniche Filtranti : 14
- Superficie Filtrante : 11 m²
- Velocità di Filtrazione : 1,96 mc./mq.min
- Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.
- Tessuto Filtrante : Feltro poliestere da 500 gr./m²
- Perdite di carico del Filtro : 80 mm. Col. H₂O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

- La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore
- La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 37-40

Filtri a tessuto relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E37-E38-E39-E40**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a tessuto installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto macinazione calcare – silos di stoccaggio

Dati di Progetto :

- * Portata aspirata : 2.500 Nm³/h
- * Temperatura ingresso filtro : ambiente
- * Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

- * Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

- * Diametro : 300 mm
- * Altezza di Emissione : ~ 15 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a tessuto completo di:

- * N° 7 elementi filtranti in tessuto poliestere che assicurano una superficie filtrante di circa 24,5 mq

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

- . La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione dei filtri da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore
- . La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 41

Filtri a tessuto relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E41**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a tessuto installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto macinazione calcare – sistema di carico autocisterna

Dati di Progetto :

- * Portata aspirata : 2.500 Nm³/h
- * Temperatura ingresso filtro : ambiente
- * Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

- * Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

- * Diametro : 300 mm
- * Altezza di Emissione : ~ 15 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a tessuto completo di:

- * N° 7 elementi filtranti in tessuto poliestere che assicurano una superficie filtrante di circa 24,5 mq

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

- . La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione dei filtri da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore
- . La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 42

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E42**

Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a tessuto installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto lavorazione segatura – silos stoccaggio da 70 m³.

Dati di Progetto :

- * Portata aspirata : 3.500 Nm³/h
- * Temperatura ingresso filtro : ambiente
- * Tipologia polveri : inerti

Caratteristiche tecniche impianto :

- * Perdite di carico del Filtro : ~ 60/80 mm Colonna H₂O

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

- * Diametro : 800 mm
- * Altezza di Emissione : ~ 20 Mt.

Temperatura della corrente gassosa in emissione : ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a tessuto completo di:

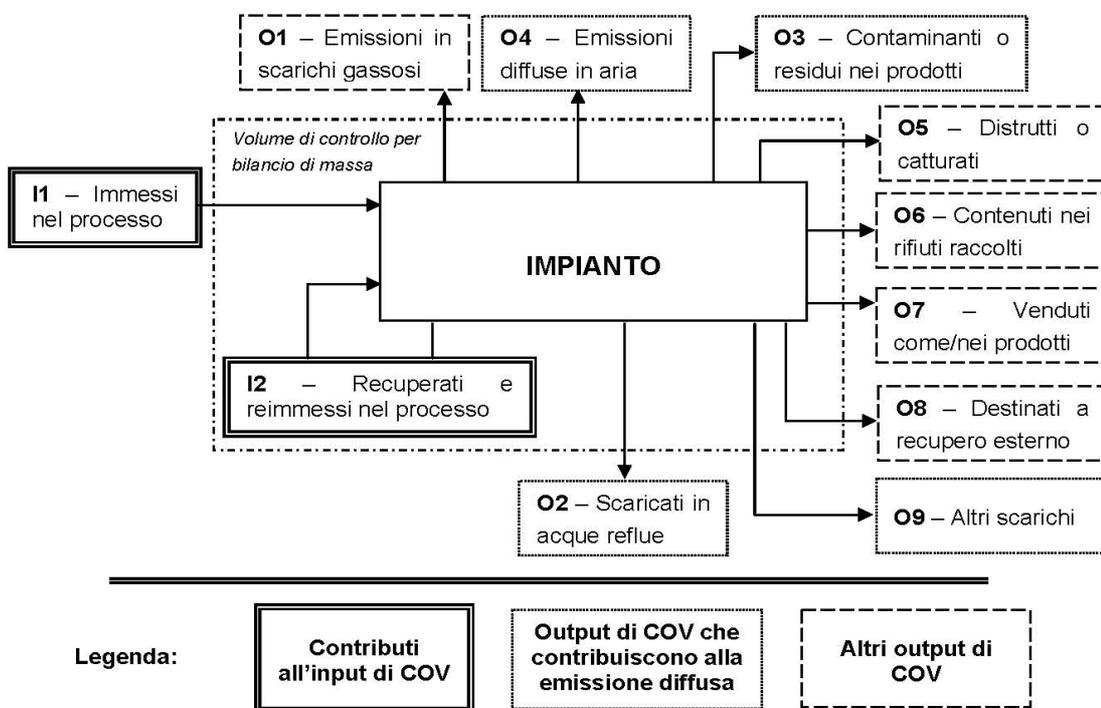
- * N° 9 elementi filtranti in tessuto poliestere che assicurano una superficie filtrante di circa 30 mq

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

- La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione dei filtri da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore
- La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

Sezione L.3: GESTIONE SOLVENTI¹²

La presente Sezione deve essere redatta utilizzando grandezze di riferimento coerenti per tutte le voci ivi previste. Dovrà pertanto essere specificato se le voci siano tutte quantificate in massa di solventi oppure in massa equivalente di carbonio. Qualora occorresse convertire la misura alle emissioni da massa di carbonio equivalente a massa di solvente occorrerà fornire anche la composizione ed il peso molecolare medi della miscela, esplicitando i calcoli effettuati per la conversione. Per la quantificazione dei vari contributi deve essere data evidenza del numero di ore lavorate al giorno ed il numero di giorni lavorati all'anno. Le valutazioni sulla consistenza dei diversi contributi emissivi di solvente devono essere frutto di misurazioni affidabili, ripetibili ed oggettive tanto da essere agevolmente sottoposte al controllo delle Autorità preposte. Allegare un diagramma fiume (cioè un diagramma di flusso quantificato), secondo lo schema seguente, con i diversi contributi del bilancio di massa applicabili all'attività specifica.



Suggerimenti per passare da kg C/h a kg COV/h e viceversa:

$$\text{kg COV/h} = [(\text{peso molecolare Miscela}) * (\text{kg C/h})] / [\text{peso C medio nella miscela di solventi}]$$

$$\text{kg C/h} = [(\text{peso C medio nella miscela}) * (\text{kg COV/h})] / [\text{peso molecolare Miscela}]$$

¹² - La presente Sezione dovrà essere compilata **solo** dalle Imprese rientranti nell'ambito di applicazione del D.M. 44/2004, per tutte le attività che superano la soglia di consumo indicata nell'Allegato I al medesimo decreto.

ALLEGATI

PERIODO DI OSSERVAZIONE ¹³	Dal ____ al ____
Attività (Indicare nome e riferimento numerico di cui all'Allegato II al DM 44/2004)	
Capacità nominale [tonn. di solventi /giorno] (Art. 2, comma 1, lett. d) al DM 44/04)	
Soglia di consumo [tonn. di solventi /anno] (Art. 2, comma 1, lett. ii) al DM 44/04)	
Soglia di produzione [pezzi prodotti/anno] (Art. 2, comma 1, lett. ll) al DM 44/04)	

INPUT ¹⁴ E CONSUMO DI SOLVENTI ORGANICI	(tonn/anno)
I₁ (solventi organici immessi nel processo)	
I₂ (solventi organici recuperati e re-immessi nel processo)	
I=I₁+I₂ (input per la verifica del limite)	
C=I₁-O₈ (consumo di solventi)	

OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI <i>Punto 3 b), Allegato IV al DM 44/04</i>	(tonn/anno)
O₁¹⁵ (emissioni negli scarichi gassosi)	
O₂ (solventi organici scaricati nell'acqua)	
O₃ (solventi organici che rimangono come contaminanti)	
O₄ (emissioni diffuse di solventi organici nell'aria)	
O₅ (solventi organici persi per reazioni chimiche o fisiche)	
O₆ (solventi organici nei rifiuti)	
O₇ (solventi organici nei preparati venduti)	
O₈ (solventi organici nei preparati recuperati per riuso)	
O₉ (solventi organici scaricati in altro modo)	

¹³ - Questa sezione deve essere elaborata tenuto conto di un periodo di osservazione e monitoraggio dell'impiego dei solventi tale da poter rappresentare significativamente le emissioni di solvente totali di un'annualità.

¹⁴ - Si deve far riferimento al contenuto in COV di ogni preparato, come indicato sulla scheda tecnica (complemento a 1 del residuo secco) o sulla scheda di sicurezza.

¹⁵ - Ottenuto mediante valutazione analitica delle emissioni convogliate relative all'attività: deve scaturire da una campagna di campionamenti con un numero di misurazioni adeguato a consentire la stima di una concentrazione media rappresentativa.

ALLEGATI

EMISSIONE CONVOGLIATA	
Concentrazione media [mg/Nm ³]	
Valore limite di emissione convogliata ¹⁶ [mg/Nm ³]	

EMISSIONE DIFFUSA - Formula di calcolo ¹⁷	
<i>Punto 5, lett. a) all' Allegato IV al DM 44/04</i>	(tonn/anno)
<input type="checkbox"/> F=I1-O1-O5-O6-O7-O8	
<input type="checkbox"/> F=O2+O3+O4+O9	
Emissione diffusa [% input]	
Valore limite di emissione diffusa ¹⁸ [% input]	

EMISSIONE TOTALE - Formula di calcolo	
<i>Punto 5, lett. b) all' Allegato IV, DM 44/04</i>	(tonn/anno)
E=F+O1	

Allegati alla presente scheda	
Planimetria punti di emissione in atmosfera.	W
Schema grafico captazioni ¹⁹	X
Piano di gestione dei solventi (ultimo consegnato) ²⁰

Eventuali commenti	

⁹ ¹⁶ - Indicare il valore riportato nella 4^a colonna dell' Allegato II al DM 44/04.

¹⁰ ¹⁷ - Si suggerisce l' utilizzo della formula per differenza, in quanto i contributi sono più facilmente determinabili.

¹¹ ¹⁸ - Indicare il valore riportato nella 5^a colonna dell' Allegato II al DM 44/04.

¹² ¹⁹ - Al fine di rendere più comprensibile lo schema relativo alle captazioni, qualora più fasi afferiscano allo stesso impianto di abbattimento o camino, oppure nel caso in cui le emissioni di una singola fase siano suddivise su più impianti di abbattimento o camini, deve essere riportato in allegato uno schema grafico che permetta di evidenziare e distinguere le apparecchiature, le linee di captazione, le portate ed i relativi punti di emissione.

²⁰ - Da allegare solo nel caso l' attività IPPC rientra nel campo di applicazione del DM 44/04.

PRESCRIZIONI ALLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

1. I valori limite delle emissioni sono quelli previsti dalla legge vigente per le sostanze inquinanti, o nel caso siano più restrittivi, agli eventuali valori limite, previsti dalle BRef di Settore;
2. i valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto;
3. qualora il Gestore accerti che, a seguito di malfunzionamenti o avarie, un valore limite di emissione è superato:
 - a) adotta le misure necessarie per garantire un tempestivo ripristino della conformità;
 - b) informa gli Enti preposti, precisando le ragioni tecniche e/o gestionali che ne hanno determinato l'insorgere, gli interventi occorrenti per la sua risoluzione e la relativa tempistica prevista;
4. ogni interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento (manutenzione ordinaria e straordinaria, malfunzionamenti) deve essere annotata su un apposito registro, riportando motivo, data e ora dell'interruzione, data ed ora del ripristino e durata della fermata in ore. Il registro deve essere tenuto per almeno cinque anni a disposizione degli Enti preposti al controllo;
5. i condotti per l'emissione in atmosfera degli effluenti devono essere provvisti di idonee prese (dotate di opportuna chiusura) per la misura ed il campionamento degli stessi, realizzate e posizionate in modo da consentire il campionamento possibilmente secondo le norme UNI-EN;
6. la sigla identificativa dei punti d'emissione compresi nel Quadro Emissioni in Atmosfera, deve essere visibilmente riportata sui rispettivi camini;
7. la sezione di campionamento deve essere resa accessibile ed agibile per le operazioni di rilevazione con le necessarie condizioni di sicurezza;
8. i sistemi di contenimento delle emissioni devono essere mantenuti in continua efficienza: a tal fine devono essere effettuati a cura del Gestore manutenzioni periodiche secondo la programmazione prevista nel Piano di monitoraggio e controllo. I certificati relativi alle operazioni di taratura devono essere conservati in stabilimento, a disposizione degli Enti preposti al controllo, per almeno tre anni dalla data della loro compilazione.