

L'azienda demanda l'esecuzione delle attività di campionamento ed analisi ad un laboratorio esterno che opera in conformità alla norma ISO 17025:2005 sia per le attività di campionamento che di analisi.

8.2. Programma di manutenzione, controllo e gestione dell'impianto di trattamento

Il programma di manutenzione, controllo e gestione dell'impianto di trattamento prevede una serie di interventi periodici che la società di manutenzione (ditta esterna incaricata) su disposizione dell'azienda, mette in atto affinché:

- sia costante monitorato il buon andamento del sistema di trattamento
- siano prontamente segnalate eventuali anomalie di processo
- l'impianto operi in conformità alle procedure operative previste

Nella **scheda S6** allegata vengono riportati gli interventi di monitoraggio e di manutenzione predisposti dal piano come indicato nel prospetto seguente

IMPIANTO DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (CONTROLLI)									
punto di misura	parametro	Tipo di misura	strumentazione	calibrazione	campo di misura	sensibilità	modalità di controllo	frequenza lettura e registrazione	disponibilità misure

IMPIANTO DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (MANUTENZIONE)		
Componenti soggetti a manutenzione	Tipologia di intervento	Frequenza

9. ANALISI DEI RIFIUTI

In accordo a quanto previsto dalla Linee Guida Regione Toscana per *impianti industriali con sola produzione di rifiuti*, il piano di monitoraggio e controllo prevede una serie di controlli/registrazioni finalizzati a dimostrare la conformità della gestione aziendale in materia.

I controlli sono finalizzati a:

- a) determinazione della qualità dei rifiuti prodotti:
 - verifica della classificazione di pericolosità
 - verifica delle caratteristiche di idoneità ammesse per il sito di destinazione
- b) determinazione della quantità dei rifiuti
- c) verifica del conseguimento degli obiettivi generali di riduzione della pericolosità dei rifiuti prodotti
- d) idoneità amministrativa degli impianti di destinazione dei rifiuti

Nelle **schede S7** ed **S8** allegate vengono riportate le informazioni necessarie per una corretta individuazione dei rifiuti prodotti come indicato nel prospetto seguente

Scheda S7-1

CONTROLLO QUANTITA' RIFIUTI PRODOTTI				
Codice CER	Descrizione rifiuto	Unità di misura quantità rilevata	Frequenza rilevamento	Modalità rilevamento

Scheda S7-2

CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI								
Codice CER	Descrizione reale	Finalità e motivazione del controllo	Tipologia impianto smaltimento/recupero di destinazione	Tipo di determinazione	Tipo di parametri	Modalità di campionamento	Punto di campionamento	Frequenza del campionamento

Scheda S8

METODI ANALITICI DI ANALISI DEI RIFIUTI							
Parametro	Metodo di prova	Tecnica analitica	Limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Classificazione direttiva 67/548/CEE	Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV	Unità di misura