

**SCHEDA S1**

Sigla camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema utilizzato per la misura	Parametro	Metodo analitico di rilevamento	Dati relativi all'ultima campagna di monitoraggio (luglio 2010)				Dati emissivi*			Incertezza associata alla misura	Limite di quantificazione (mg/mc)	Valore limite [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Rif. Normativo (D. Lgs. 152/06- D.P.R. 203/88)	Frequenza controlli
						Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [g/h]	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [g/h]						
9/36	n. 5-7-17	Cabina di verniciatura	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1	22619	0,6	13,6	24000	2	48	0,1	3	All.I parte III p. 48,2	semestrale		
							0,02	0,5		0,5	12	0,01	1	All. I parte II Tab.A1			
							15,3**	346,1***		-	-	10%	dipendente dall'analisi	All. I parte II Tab.D			
							12,8	289,5		50	1200	10%	75	All.III parte III p.8			
10/36	n. 5-7-17	Cabina di verniciatura	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1	23612	0,8	18,9	24000	2	48	0,1	3	All.I parte III p. 48,2	semestrale		
							0,01	0,2		0,5	12	0,01	1	All. I parte II Tab.A1			
							15,4**	363,6***		-	-	10%	dipendente dall'analisi	All. I parte II Tab.D			
							12,0	283,3		50	1200	10%	75	All.III parte III p.8			
11/36	n. 5-7-17	Cabina di verniciatura	diretta discontinua	Polveri	UNI EN 13284-1	3240	1,2	3,9	5000	2	48	0,1	3	All.I parte III p. 48,2	semestrale		
							0,01	0,03		0,5	12	0,01	1	All. I parte II Tab.A1			
							9,2**	29,8***		-	-	10%	dipendente dall'analisi	All. I parte II Tab.D			
							7,5	24,3		50	1200	10%	75	All.III parte III p.8			
1/37	s.n. - servizi generali	Caldia Macchi	diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 10878	-	-	-	150	-	1	250	D.G.R.C.4102 /92 Parte 3 p.12	semestrale e all'accensione			
2/37	s.n. - servizi generali	Caldia Bono	diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 10878	-	-	-	150	-	1	250	D.G.R.C.4102 /92 Parte 3 p.12	semestrale e all'accensione			
3/37	s.n. - servizi generali	Caldia Therna	diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 10878	-	-	-	150	-	1	250	D.G.R.C.4102 /92 Parte 3 p.12	semestrale e all'accensione			
4/48	Centrale termica	Caldia ICI REX n.1	diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 10878	-	-	-	100	-	1	250	D.G.R.C.4102 /92 Parte 3 p.12	semestrale e all'accensione			
5/48	Centrale termica	Caldia ICI REX n.2	diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 10878	-	-	-	100	-	1	250	D.G.R.C.4102 /92 Parte 3 p.12	semestrale e all'accensione			
6/48	Centrale termica	Caldia ICI REX n.3	diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 10878	-	-	-	100	-	1	250	D.G.R.C.4102 /92 Parte 3 p.12	semestrale e all'accensione			
7/48	Centrale termica	Caldia ICI REX n.4	diretta discontinua	Ossidi di azoto	UNI 10878	-	-	-	100	-	1	250	D.G.R.C.4102 /92 Parte 3 p.12	semestrale e all'accensione			

fonte: <http://burc.regione.campania.it>

\*Dati emissivi in condizioni di più gravoso esercizio in base alle potenzialità dell'impianto

**SCHEDA S2**

N° camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinari o che genera l'emissione	Parametro	principi di misura per il monitoraggio	campo di misura	limite di rilevabilità	deriva di zero	deriva di span	disponibilità	metodo di taratura	frequenza di taratura	Periodicità Verifica della taratura (controlli intermedi)
37/1	Servizi generali	Caldaia MACCHI 2	ossigeno	cella elettrochimica	0-25%	0,20%	< 5% anno	< 5% anno	> 95%	verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata	Annuale	trimestrale
			CO	cella elettrochimica	0-2000 ppm	1 ppm	< 2% mese	< 2% mese	> 95%	verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata	Annuale	trimestrale
37/2	Servizi generali	Caldaia BONO	ossigeno	cella elettrochimica	0-25%	0,20%	< 5% anno	< 5% anno	> 95%	verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata	Annuale	trimestrale
			CO	cella elettrochimica	0-2000 ppm	1 ppm	< 2% mese	< 2% mese	> 95%	verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata	Annuale	trimestrale

## SCHEDA S2

N° camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinari o che genera l'emissione	Parametro	principi di misura per il monitoraggio	campo di misura	limite di rilevabilità	deriva di zero	deriva di span	disponibilità	metodo di taratura	frequenza di taratura	Periodicità Verifica della taratura (controlli intermedi)
37/3	Servizi generali	Caldaia THERMA	ossigeno	cella elettrochimica	0-25%	0,20%	< 5% anno	< 5% anno	> 95%	verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata	Annuale	trimestrale
			CO	cella elettrochimica	0-2000 ppm	1 ppm	< 2% mese	< 2% mese	> 95%	verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata	Annuale	trimestrale

**SCHEDA S3**

N° camino	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema di abbattimento	Componenti soggetti a manutenzione	Tipologia di intervento	Frequenza
1/2	s.n. - sala tracciati	Cabina di verniciatura ad acqua	carboni attivi	Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione	Verifica funzionalità	mensile
				Sistemi di sicurezza	Verifica funzionalità	mensile
				Motori	Controllo assorbimento	mensile
				Barre portapezzi	Controllo serraggio	trimestrale
				Organi di trasmissione	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.	trimestrale
				Cabina	Sostituzione filtri in cocco delle pompe velo d'acqua	trimestrale
				camino	Sostituzione filtri acrilici estrazione	trimestrale
camino	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi	annuale				
2/2	s.n. - sala tracciati	Plotter	carboni attivi	camino	Sostituzione filtri acrilici estrazione	trimestrale
				camino	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi	annuale
3/2	s.n. - sala tracciati	Sviluppo stampe	carboni attivi	camino	Sostituzione filtri acrilici estrazione	trimestrale
				camino	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi	annuale
1/8	s.n. - servizi generali	produzione acqua calda Caldaia Lamborghini 1	-	bruciatore e preriscaldatore	Revisione e pulizia	Annuale
				impianto di accensione	Revisione e pulizia	Semestrale
				impianto di accensione	Protezione fiamma e controllo combustione	Semestrale
				impianto di accensione	Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza	Semestrale
				Caldaia	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi	Trimestrale
				Elettroventilatori	Ingrassaggio	Semestrale
				Sistema trattamento acque di alimentazione	Controllo ciclo di funzionamento	Bimestrale
2/8	s.n. - servizi generali	produzione acqua calda Caldaia Lamborghini 2	-	bruciatore e preriscaldatore	Revisione e pulizia	Annuale
				impianto di accensione	Revisione e pulizia	Semestrale
				impianto di accensione	Protezione fiamma e controllo combustione	Semestrale
				impianto di accensione	Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza	Semestrale
				Caldaia	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi	Trimestrale
				Elettroventilatori	Ingrassaggio	Semestrale
				Sistema trattamento acque di alimentazione	Controllo ciclo di funzionamento	Bimestrale
1/13 ex 2/30	n. 6	Trattamenti meccanici superficiali	ciclone	Quadro elettrico	Controllo parametri elettrici e funzionalità ventola di aspirazione	semestrale
				Gruppo ventola	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione	annuale
				Giunto idraulico	Controllo riscaldamento e livello olio (OSO15)	mensile
				Gruppo raccolta polveri	Pulizia e controllo stato	mensile
				Filtri a secco metallici	Pulizia	mensile
2/13	n. 6	Assemblaggio	ciclone	Gruppo raccolta polveri	Pulizia e controllo stato	mensile
				Circuito di aspirazione	Pulizia camino e condotte	trimestrale
3/13	n. 6	Rifilatura	cartucce filtranti	Filtri a manica	Pulizia	mensile
				Circuito di aspirazione	Pulizia camino e condotte	trimestrale
4/13 ex 3/30	n. 5	applicazione vernice antistatica	carboni attivi	Cabina	Sostituzione filtri plenum	trimestrale
				camino	Sostituzione filtri acrilici estrazione	trimestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
				camino	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi	ca. 1,5 anni
5/13	n. 6	Assemblaggio ATR	-	Circuito di aspirazione	Pulizia camino e condotte	trimestrale
1/32	n. 6	Foratura e rifilatura pannelli kevlar	filtri a tasche	Filtri	Pulizia	mensile
				Contenitori raccolta polveri	Svuotamento e pulizia	semestrale
				Gruppo ventola	Lubrificazione cuscinetti	trimestrale
				Circuito di aspirazione	Pulizia camino e condotte	semestrale
2/32	n. 6	saldatura - sala cablaggi	filtri a tasche	Filtri	Pulizia	mensile
				Contenitori raccolta polveri	Svuotamento e pulizia	semestrale
				Circuito di aspirazione	Pulizia camino e condotte	semestrale
1/35-2/35-3/35-4/35	n. 12.1	applicazione MEK e Marbocote	carboni attivi	Vasca	Svuotamento, pulizia, riempimento.	semestrale
				Cabina	Pulizia ugelli velo d'acqua, grigliato, separatori di gocce, vetri e pareti interne.	semestrale
				Sistemi di sicurezza	Verifica funzionalità	trimestrale
				Motori	Controllo assorbimento	annuale
				Barre portapezzi	Controllo serraggio	trimestrale
				Organi di comando	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.	trimestrale
				Camini	Sostituzione filtri acrilici estrazione	trimestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
				Camini	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi	da 3 a 12 mesi

**SCHEDA S3**

N° camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema di abbattimento	Componenti soggetti a manutenzione	Tipologia di intervento	Frequenza
6/35	n. 27	fresatura H/C	filtri a tasche	Contentori raccolta polveri	Svuotamento e pulizia	quattrimestrale
				Filtri	Pulizia	mensile
				Quadro elettrico	Controllo parametri elettrici e funzionalità ventola di aspirazione	semestrale
				Gruppo ventola	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione	trimestrale
				Gruppo ventola	Ingrassaggio cuscinetti	trimestrale
7/35	n. 13	produzione acqua calda per trattamento in autoclave	-	bruciatore e preriscaldatore	Revisione e pulizia	Annuale
				impianto di accensione	Revisione e pulizia	Semestrale
				impianto di accensione	Protezione fiamma e controllo combustione	Semestrale
				impianto di accensione	Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza	Semestrale
				Caldaia	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi	Trimestrale
				Elettroventilatori	Ingrassaggio	Semestrale
				Sistema trattamento acque di alimentazione	Controllo ciclo di funzionamento	Bimestrale
8/35 e 9/35	n. 17	Verniciatura Bonding - Cabina Transmetal	carboni attivi	Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione	Verifica funzionalità	trimestrale
				Sistemi di sicurezza	Verifica funzionalità	trimestrale
				Motori	Controllo assorbimento	annuale
				Barre portapezzi	Controllo serraggio	trimestrale
				Organi di comando	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.	trimestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
				Camini	Sostituzione filtri acrilici estrazione	bimestrale
				Camini	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi	ca. 9 mesi
10/35	n. 13	produzione acqua calda per trattamento in autoclave	-	bruciatore e preriscaldatore	Revisione e pulizia	Annuale
				impianto di accensione	Revisione e pulizia	Semestrale
				impianto di accensione	Protezione fiamma e controllo combustione	Semestrale
				impianto di accensione	Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza	Semestrale
				Caldaia	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi	Trimestrale
				Elettroventilatori	Ingrassaggio	Semestrale
				Sistema trattamento acque di alimentazione	Controllo ciclo di funzionamento	Bimestrale
11/35 e 12/35	n. 17	Verniciatura prog. B767 - Cabina Flaps	carboni attivi	Organi di trasmissione	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.	trimestrale
				U.T.A.	Sostituzione filtri di immissione aria	semestrale
				Cabina	Sostituzione filtri plenum	trimestrale
				Cabina	Sostituzione filtri in cocco delle pompe velo d'acqua	trimestrale
				Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione	Verifica funzionalità	trimestrale
				Organi di comando	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.	trimestrale
				Sistemi di sicurezza	Verifica funzionalità	trimestrale
				Estrattori	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.	trimestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
				Camini	Sostituzione filtri acrilici estrazione	bimestrale
				Camini	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi	ca. 1 anno
13/35	n. 17	miscelazione vernici	carboni attivi	Gruppo ventola	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione	trimestrale
				Gruppo ventola	Ingrassaggio cuscinetti	trimestrale
				Filtri acrilici	Sostituzione	trimestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
				carboni attivi	Pulizia e sostituzione carboni	ca. 2 anni
14/35	n. 17	miscelazione vernici	carboni attivi	Gruppo ventola	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione	trimestrale
				Gruppo ventola	Ingrassaggio cuscinetti	trimestrale
				Filtri acrilici	Sostituzione	trimestrale
				carboni attivi	Pulizia e sostituzione carboni	-
15/35	n. 8	forno essiccazione	-	sistema di ventilazione	smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocciole di ventilazione	annuale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	trimestrale

**SCHEDA S3**

N° camino	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema di abbattimento	Componenti soggetti a manutenzione	Tipologia di intervento	Frequenza
16/35 e 18/35	n. 10-11	verniciatura automatica - Cabina Giostra	carboni attivi	Vasca	Svuotamento, pulizia, riempimento	semestrale
				Cabina	Pulizia ugelli velo d'acqua, grigliato, separatori di gocce, vetri e pareti interne.	semestrale
				Sistemi di sicurezza	Verifica funzionalità	trimestrale
				Motori	Controllo assorbimento	annuale
				Barre portapezzi	Controllo serraggio	trimestrale
				Organi di comando	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.	trimestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
				Camini	Sostituzione filtri acrilici estrazione	trimestrale
			Camini	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi	ca. 1,5 anni	
17/35	n. 10-11	forno essiccazione	-	sistema di ventilazione	smontaggio, pulizia e rimontaggio chioccole di ventilazione	annuale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	trimestrale
19/35	n. 8	cabina applicazione pour coat	carboni attivi	Gruppo ventola	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione	trimestrale
				Gruppo ventola	Ingrassaggio cuscinetti	trimestrale
				Filtri acrilici	Sostituzione	trimestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
			carboni attivi	Pulizia e sostituzione carboni	ca. 3 mesi	
21/35	n. 17	forno essiccazione	-	sistema di ventilazione	smontaggio, pulizia e rimontaggio chioccole di ventilazione	annuale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	trimestrale
22/35	n. 9	trattamenti superficiali	scrubber	Gruppo ventola	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione	trimestrale
				Gruppo ventola	Ingrassaggio cuscinetti	trimestrale
				Vasca Scrubber	Aspirazione acqua, lavaggio e reintegro	mensile
				Vasca Scrubber	Pulizia ugelli	annuale
23/35	n. 17	pulizia con MEK	carboni attivi	Gruppo ventola	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione	trimestrale
				Gruppo ventola	Ingrassaggio cuscinetti	trimestrale
				Filtri acrilici	Sostituzione	trimestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
			carboni attivi	Pulizia e sostituzione carboni	ca. 3 mesi	
24/35	n. 26	applicazione sigillanti	carboni attivi	Filtri acrilici	Sostituzione	trimestrale
				Filtri a tasca rigida	Sostituzione	trimestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
				carboni attivi	Pulizia e sostituzione carboni	ca. 6 mesi
25/35-26/35	n. 23	taglio e foratura Jobs	cartucce filtranti in tessuto	Impianto di aspirazione	Svuotamento dei contenitori di raccolta polveri e pulizia della macchina	settimanale
				Impianto di aspirazione	Pulizia ed eventuale sostituzione filtri	annuale
27/35-29/35	n. 23	taglio e foratura Rambaudi	cartucce filtranti in tessuto	Impianto di aspirazione	Svuotamento dei contenitori di raccolta polveri e pulizia della macchina	settimanale
				Impianto di aspirazione	Pulizia ed eventuale sostituzione filtri	annuale
30/35	n. 17	forno essiccazione	-	sistema di ventilazione	smontaggio, pulizia e rimontaggio chioccole di ventilazione	annuale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	trimestrale
31/35	n. 10-11	Essiccazione particolari	-	sistema di ventilazione	smontaggio, pulizia e rimontaggio chioccole di ventilazione	annuale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	trimestrale
1/36	n. 5-7-17	forno essiccazione	-	sistema di ventilazione	smontaggio, pulizia e rimontaggio chioccole di ventilazione	annuale
				Unità aspiranti	Controllo cinghie	trimestrale
2/36-3/36- 4/36	n. 5-7-17	verniciatura	carboni attivi	U.T.A.	Sostituzione filtri	trimestrale
				Cabina	Sostituzione filtri a tasca di immissione aria	semestrale
				Cabina	Sostituzione filtri plenum	semestrale
				Organi di trasmissione UTA	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.	trimestrale
				Cabina	Sostituzione filtri a cella di immissione aria	trimestrale
				Organi di trasmissione n.3 CAMINI	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.	trimestrale
				camini	Sostituzione filtri in fibra di vetro	semestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
				camini	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi	ca. 1 anno
				camini	Sostituzione filtri acrilici estrazione	trimestrale
				Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione	Verifica funzionalità	trimestrale
				Sistemi di sicurezza	Verifica funzionalità	trimestrale
				Motori	Controllo assorbimento	semestrale
				Organi di trasmissione ESTRATTORI	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.	trimestrale
				Organi di trasmissione n.3 CAMINI	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.	trimestrale

**SCHEDA S3**

N° camino	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto macchinario che genera l'emissione	Sistema di abbattimento	Componenti soggetti a manutenzione	Tipologia di intervento	Frequenza
5/36	n.5-7-17	miscelazione vernici	carboni attivi	Gruppo ventola	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione	annuale
				Camino	Sostituzione filtri acrilici estrazione	bimestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
				Camino	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi	ca. 6 mesi
7/36-8/36-9/36-10/36-11/36	n. 5-7-17	verniciatura	carboni attivi	Organi di trasmissione camini	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.	trimestrale
				Organi di trasmissione UTA	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.	trimestrale
				Organi di trasmissione ESTRATTORI	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.	trimestrale
				camini	Sostituzione filtri in fibra di vetro	semestrale
				sistema di abbattimento	verifica portate monte e valle	trimestrale
				camini	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi	ca. 1 anno
				Organi di comando	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.	trimestrale
				Sistemi di sicurezza	Verifica funzionalità	trimestrale
				camini	Sostituzione filtri acrilici estrazione	trimestrale
Motori	Controllo assorbimento	semestrale				
1/37	s.n. - servizi generali	produzione acqua calda caldaia Macchi	-	bruciatore e preriscaldatore	Revisione e pulizia	Annuale
				impianto di accensione	Revisione e pulizia	Semestrale
				impianto di accensione	Protezione fiamma e controllo combustione	Semestrale
				impianto di accensione	Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza	Semestrale
				Caldaia	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi	Trimestrale
				Elettroventilatori	Ingrassaggio	Semestrale
				Sistema trattamento acque di alimentazione	Controllo ciclo di funzionamento	Bimestrale
2/37	s.n. - servizi generali	produzione acqua calda caldaia Bono	-	bruciatore e preriscaldatore	Revisione e pulizia	Annuale
				impianto di accensione	Revisione e pulizia	Semestrale
				impianto di accensione	Protezione fiamma e controllo combustione	Semestrale
				impianto di accensione	Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza	Semestrale
				Caldaia	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi	Trimestrale
				Elettroventilatori	Ingrassaggio	Semestrale
				Sistema trattamento acque di alimentazione	Controllo ciclo di funzionamento	Bimestrale
3/37	s.n. - servizi generali	produzione acqua calda caldaia Therna	-	bruciatore e preriscaldatore	Revisione e pulizia	Annuale
				impianto di accensione	Revisione e pulizia	Semestrale
				impianto di accensione	Protezione fiamma e controllo combustione	Semestrale
				impianto di accensione	Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza	Semestrale
				Caldaia	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi	Trimestrale
				Elettroventilatori	Ingrassaggio	Semestrale
				Sistema trattamento acque di alimentazione	Controllo ciclo di funzionamento	Bimestrale
1/48-2/48-3/48-4/48	Centrale termica	produzione acqua calda caldaie ICI REX nn. 1-2-3-4	-	bruciatore e preriscaldatore	Revisione e pulizia	Annuale
				impianto di accensione	Revisione e pulizia	Semestrale
				impianto di accensione	Protezione fiamma e controllo combustione	Semestrale

## SCHEDA S4

Fabbricato	Reparto	Inquinante/parametro	Metodo di misura o stima	Tecnica analitica	Unità di misura	Limite di quantificazione	Valori limite (TLV-TWA)	Numero rilievi	Frequenza
35	Linea trattamenti superficiali Bonding	Acidi inorganici	NIOSH 7903	Cromatografia ionica	mg/mc	dip. dall'analisi	dip. dall'analisi	4	annuale
		Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,001	0,05		
35	applicazione Marbocote - camini da 1/35 a 4/35	SOV	M.U. 565	Gascromatografia	mg/mc	dip. dall'analisi	dip. dall'analisi	2	annuale
35	Pulizia con MEK - cammino 23/35	Metilclorometano	M.U. 565	Gascromatografia	mg/mc	0,1	600	2	annuale
35	Applicazione Pourcoat - camini 15/35 e 19/35	SOV	M.U. 565	Gascromatografia	mg/mc	dip. dall'analisi	dip. dall'analisi	2	annuale
35	verniciatura camini 8/35-9/35	Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,0005	0,05	2	annuale
		SOV	M.U. 565	Gascromatografia	mg/mc	dip. dall'analisi	dip. dall'analisi		
35	verniciatura camini 11/35-12/35	Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,0005	0,05	2	annuale
		SOV	M.U. 565	Gascromatografia	mg/mc	dip. dall'analisi	dip. dall'analisi		
35	verniciatura camini 16/35-18/35	Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,0005	0,05	2	annuale
		SOV	M.U. 565	Gascromatografia	mg/mc	dip. dall'analisi	dip. dall'analisi		
36	verniciatura - camini da 1/36 a 11/36	Cromo VI, come Cr	NIOSH 7600	UV-Vis	mg/mc	0,0005	0,05	2	annuale
		SOV	M.U. 565	Gascromatografia	mg/mc	dip. dall'analisi	dip. dall'analisi		
intero stabilimento	tutti	COV	deduttivo	D.Lgs. 152/06 Parte V Allegato III parte V	tonni/anno	-	-	-	annuale

**SCHEDA S5**

Punto di prelievo: pozzetto fiscale								
Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Dati emissivi*	Valori limite (D.Lgs. 152/06 Parte III All.5 Tab.3 col.B)	Unità di misura	frequenza analisi
pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	potenziometria	< 1,68	5%	5,5÷9,5	5,5÷9,5	-	Mensile
Colore	APAT CNR IRSA 2020 Man 29 2003	-	n.p. dil 1:10	-	n.p.dil.1:40	n.p.dil.1:40	-	Semestrale
Odore	APAT CNR IRSA 2050 Man 29 2003	-	n.p.	-	n.p.	n.p.	-	Semestrale
Materiali grossolani	APAT CNR-IRSA 2090C Man 29 2003	-	assenti	-	assenti	assenti	-	Mensile
Solidi sospesi totali	APAT CNR IRSA 2090B Man 29 2003	Gravimetria	< 10	10%	150	≤ 200	mg/l	Mensile
BOD <sub>5</sub>	APAT CNR IRSA 5120 Man 29 2003	titolazione	< 5	5%	200	≤ 250	mg/l	Mensile
COD	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	titolazione	< 20	10%	400	≤ 500	mg/l	Mensile
Alluminio	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,1	20%	1,5	≤ 2	mg/l	Semestrale
Arsenico	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,05	20%	< 0,05	≤ 0,5	mg/l	Semestrale
Bario	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,1	20%	-	-	mg/l	Semestrale
Boro	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,01	20%	2	≤ 4	mg/l	Semestrale
Cadmio	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,002	20%	0,005	≤ 0,02	mg/l	Mensile
Cromo totale	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	3	≤ 4	mg/l	Mensile
Cromo VI	APAT CNR IRSA 3150C Man 29 2003	UV-Vis	< 0,010	5%	0,15	≤ 0,2	mg/l	Mensile
Ferro	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,050	20%	3	≤ 4	mg/l	Mensile
Manganese	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	3	≤ 4	mg/l	Mensile
Mercurio	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,001	20%	< 0,001	≤ 0,005	mg/l	Semestrale
Nichel	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	2	≤ 4	mg/l	Semestrale
Piombo	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	0,2	≤ 0,3	mg/l	Mensile
Rame	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	0,3	≤ 0,4	mg/l	Semestrale
Selenio	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	< 0,01	≤ 0,03	mg/l	Semestrale
Stagno	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,01	20%	-	-	mg/l	Semestrale
Zinco	EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	0,5	≤ 1	mg/l	Semestrale
Cianuri	APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,02	20%	< 0,02	≤ 1	mg/l	Semestrale
Cloro attivo	APAT CNR IRSA 4080 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,03	20%	0,2	≤ 0,3	mg/l	Semestrale
Solfuri	APAT CNR IRSA 4160 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,1	15%	1,0	≤ 2	mg/l	Mensile
Solfiti	APAT CNR IRSA 4150 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 0,1	10%	< 0,1	≤ 2	mg/l	Semestrale
Solfati	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 1,0	5%	750	≤ 1000	mg/l	Semestrale
Cloruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 1,0	10%	1000	≤ 1200	mg/l	Semestrale
Fluoruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 0,1	10%	10	≤ 12	mg/l	Semestrale
Fosforo totale	APAT CNR IRSA 4110 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,1	5%	7	≤ 10	mg/l	Semestrale
Azoto ammoniacale	APAT CNR IRSA 4030A2 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,4	5%	25	≤ 30	mg/l	Mensile
Azoto nitroso	APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,01	5%	0,5	≤ 0,6	mg/l	Mensile
Azoto nitrico	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 0,1	10%	25	≤ 30	mg/l	Mensile
Grassi e oli animale e vegetali	APAT CNR IRSA 5160A1 Man 29 2003	Gravimetria	< 10,0	25%	30	≤ 40	mg/l	Semestrale
Idrocarburi totali	APAT CNR IRSA 5160A2 Man 29 2003	Gravimetria	< 1,0	25%	7,5	≤ 10	mg/l	Semestrale
Fenoli	APAT CNR IRSA 5070A1 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,01	10%	< 0,01	≤ 1	mg/l	Semestrale
Aldeidi	APAT CNR IRSA 5010A Man 29 2003	Gasromatografia	< 0,05	10%	< 0,05	≤ 2	mg/l	Semestrale
Solventi organici aromatici	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,01	10%	0,1	≤ 0,4	mg/l	Semestrale
Solventi organici azotati	EPA 3510C 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	10%	0,1	≤ 0,2	mg/l	Semestrale
Tensioattivi totali	APAT CNR IRSA 5170/5180 Man 29 2003	Titolazione/UV-vis	< 0,1	10%	3	≤ 4	mg/l	Mensile
Pesticidi Fosforati	APAT CNR IRSA 5100 Man 29 2003	Gasromatografia	< 0,01	20%	< 0,01	≤ 0,1	mg/l	Semestrale

**SCHEDA S5**

<b>Punto di prelievo: pozzetto fiscale</b>								
<b>Parametro</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>tecnica analitica</b>	<b>limite di quantificazione</b>	<b>Incertezza associata alla misura</b>	<b>Dati emissivi*</b>	<b>Valori limite (D.Lgs. 152/06 Parte III All.5 Tab.3 col.B)</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>frequenza analisi</b>
Pesticidi Clorurati	APAT CNR IRSA 5090 Man 29 2003	Gascromatografia	< 0,01	20%	< 0,01	≤ 0,05	mg/l	Semestrale
Solventi clorurati	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	Gascromatografia	< 0,01	10%	0,1	≤ 2	mg/l	Semestrale
Escherichia Coli	APAT CNR IRSA 7030F Man 29 2003	Microbiologia	< 100	-	-	-	UFC/100 ml	Mensile
Saggio di Tossicità Acuta	APAT CNR IRSA 8020B Man 29 2003	Tossicologia (Daphnia Magna)	0	-	70	≤ 80	%	Mensile

\*dati emissivi in condizioni di più gravoso esercizio in base alle potenzialità dell'impianto

## SCHEDA S6

<b>IMPIANTO DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (Controlli)</b>									
<b>punto di misura</b>	<b>parametro</b>	<b>Tipo di misura</b>	<b>strumentazione</b>	<b>calibrazione</b>	<b>campo di misura</b>	<b>sensibilità</b>	<b>modalità di controllo</b>	<b>frequenza lettura e registrazione</b>	<b>disponibilità misure</b>
ingresso impianto	Cromo VI	colorimetrica	kit Carlo Erba	-	0-1 ppm estendibile a livelli superiori mediante procedura di diluizione	0,15 mg/l	puntuale (procedura interna)	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori
uscita impianto	Cromo VI	colorimetrica	kit Carlo Erba	-	0-1 ppm estendibile a livelli superiori mediante procedura di diluizione	0,15 mg/l	puntuale (procedura interna)	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori
uscita impianto	Analisi mensili	analisi di laboratorio	strumentazione di laboratorio	secondo procedure di taratura del laboratorio di analisi	Vedi analisi	Vedi analisi	puntuale (metodo APAT CNR IRSA 1030 Man 29 2003)	mensile	archivio manutenzione SIMAV
vasca riduzione cromati	pH	Misura in continuo il pH della vasca di riduzione. La misura del pH è legata all'aggiunta di CO2 per l'acidificazione del refluo.	Separatore Galvanico SG91-pHmetro (misuratore in continuo)	mensile - secondo manuale di manutenzione	0-14	< 0,5% f.s.	continua	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori
		Misura in continuo del potenziale di ossidoriduzione	Separatore Galvanico SG91-rHmetro (misuratore in continuo)	mensile - secondo manuale di manutenzione	mV-1000/mV+1000	< 0,5% f.s.	continua	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori
vasca alcalinizzazione	pH	continuo il pH della vasca di alcalinizzazione. La misura del pH è legata all'aggiunta di Latte di calce per l'alcalinizzazione del refluo del refluo.	pH trasmettitore di pH a 2 fili 4/20 mA isolato	mensile - secondo manuale di manutenzione	0-14	regolabile 86/112%	continua	1 volta per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori

## SCHEDA S6

IMPIANTO DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (Controlli)									
punto di misura	parametro	Tipo di misura	strumentazione	calibrazione	campo di misura	sensibilità	modalità di controllo	frequenza lettura e registrazione	disponibilità misure
vasca neutralizzazione	pH	Misura in continuo il pH della vasca di neutralizzazione finale. La misura del pH è legata all'aggiunta di CO <sub>2</sub> per l'eventuale acidificazione del refluo trattato	Preamplificatore convertitore galvanicamente isolato in esecuzione stagna	mensile - secondo manuale di manutenzione	0-14	± 0,1% f.s.	continua	1 volte per turno/nr 3 turni-giorno	archivio manutenzione SIMAV - ODL Conduuttori
uscita impianto	portata	misura in continuo della portata in uscita all'impianto di trattamento reflui	Sistema elettromagnetico per la misura della portata progmag 33 della Endress+Hauser	mensile - secondo manuale di manutenzione	-	-	continua	rilievo in continuo	sull'impianto

IMPIANTO DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (Manutenzione)		
Componenti soggetti a manutenzione	Tipologia di intervento	Frequenza
Sonde	Pulizia	mensile
Pompe travaso	Lubrificazione	Trimestrale
Pompe rilancio acque	Lubrificazione	Trimestrale
Pompe dosaggio reagenti	Lubrificazione	Trimestrale
Filtro pressa	Lubrificazione	Trimestrale
Filtro pressa	Pulizia strutturale e regolazione unità norgen;	Trimestrale
Vasche	Controllo visivo integrità	Settimanale
Rilancio concentrati	Controllo visivo tubazioni, flangie, raccordi, valvole	Settimanale

## SCHEDA S7-1

<b>CONTROLLO QUANTITA' RIFIUTI PRODOTTI</b>				
<b>Codice CER</b>	<b>Descrizione rifiuto</b>	<b>Unità di misura quantità rilevata (kg/anno)</b>	<b>Frequenza rilevamento</b>	<b>Modalità rilevamento</b>
060503	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	22920	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
070110*	Altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	360	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
070213	Rifiuti plastici	3540	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
080111*	Pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	10820	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
080121*	Residui di vernici o di sverniciatori	7310	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
080317*	Toner per stampa esauriti	820	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
080409*	Adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	28460	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
120105	Limatura e trucioli di materiale composito	2778	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
120301*	Soluzioni acquose di lavaggio	12460	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
130308*	Oli sintetici isolanti e termoconduttori	1240	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
130802*	Altre emulsioni	62180	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
140603*	Altri solventi e miscele di solventi	1440	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150101	Imballaggi in carta e cartone	9600	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150102	Imballaggi in plastica	3350	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150103	Imballaggi in legno	191130	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150106	Imballaggi in materiali misti	561120	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	11400	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	6062	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	580	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
160103	Pneumatici fuori uso	1160	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura

**SCHEDA S7-1**

CONTROLLO QUANTITA' RIFIUTI PRODOTTI				
Codice CER	Descrizione rifiuto	Unità di misura quantità rilevata (kg/anno)	Frequenza rilevamento	Modalità rilevamento
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso	740	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
160305*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	3800	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
160306	Rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16.03.05*	120	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
160601*	Batterie al piombo	7680	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
170301*	Miscela bituminosa contenente catrame di carbone	4320	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
170402	Rottami di alluminio	28620	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
170405	Ferro e acciaio	603700	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
170603*	Materiale isolante	12240	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
170604	Materiali isolanti diversi da 170603*	18030	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
170903*	Altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione contenenti sostanze pericolose	1160	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	74	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
200102	Vetro	4280	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	1668	Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale)	Pesatura

**SCHEDA S7-2**

<b>CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI</b>								
<b>Codice CER</b>	<b>Descrizione rifiuto</b>	<b>Finalità e motivazione del controllo</b>	<b>Tipologia impianto smaltimento/re cupero di destinazione</b>	<b>Tipo di determinazione</b>	<b>Tipo di parametri</b>	<b>Modalità di campionamento</b>	<b>Punto di campionamento</b>	<b>Frequenza di campionamento</b>
060503	Fanghi provenienti da impianto trattamento acque reflue industriali	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione	D1-D15	analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato	residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05	UNI 10802	Cassone platea	almeno annualmente
070110*	Residui di filtrazione e assorbenti esauriti	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, oli, sostanze organiche) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato	residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente
070213	Rifiuti plastici residui dall'attività di produzione	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, oli, sostanze organiche) ai fini della classificazione	R3-R13	analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato	residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05	UNI 10802	Cassa in legno	almeno annualmente
080111*	Pitture e vernici di scarto	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	residui, metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente
080121*	Residui di vernici o di sverniciatori	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	residui, metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Fusti metallici con tappo a vite	almeno annualmente
080317*	Cartucce di toner esauriti	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	residui, metalli	UNI 10802	Ecobox platea ecologica	almeno annualmente

**SCHEDA S7-2**

CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI									
Codice CER	Descrizione rifiuto	Finalità e motivazione del controllo	Tipologia impianto smaltimento/re cupero di destinazione	Tipo di determinazione	Tipo di parametri	Modalità di campionamento	Punto di campionamento	Frequenza di campionamento	
080409*	Adesivi e sigillanti di scarto	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	residui, metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
120105	Limatura e trucioli di materiale composito	Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. presenza di metalli pesanti, sostanze organiche) ai fini della classificazione	D10-D15	analisi chimico-fisica	metalli, sostane organiche	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
120301*	Soluzioni acquose di lavaggio	Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. acidità, presenza di metalli pesanti) ai fini della classificazione	D8-D9-D15	analisi chimico-fisica	ph, metalli pesanti, sostanze organiche	UNI 10802	Vasca di raccolta	almeno annualmente	
130308*	oli sintetici	Caratterizzare il rifiuto ai fini della classificazione	R9-R13	analisi chimico-fisica	metalli, idrocarburi, solventi clorurati	UNI 10802	Fusti metallici con tappo a vite	almeno annualmente	
130802*	emulsioni oleose	Caratterizzare il rifiuto ai fini della classificazione	R9-R13	analisi chimico-fisica	ph, metalli pesanti, sostanze organiche	UNI 10802	cistermette dedicate	almeno annualmente	
140603*	Solventi e miscele di solventi	Caratterizzare il rifiuto ai fini della classificazione	R9-R13-D15	analisi chimico-fisica	ph, metalli, solventi organici e clorurati	UNI 10802	Fusti metallici con tappo a vite	almeno annualmente	
150101	Imballaggi in carta e cartone	Classificazione del rifiuto	R3-R13	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Compattatore	almeno annualmente	
150102	Imballaggi in plastica	Classificazione del rifiuto	R3-R13	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Platea ecologica	almeno annualmente	

**SCHEDA S7-2**

<b>CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI</b>									
<b>Codice CER</b>	<b>Descrizione rifiuto</b>	<b>Finalità e motivazione del controllo</b>	<b>Tipologia impianto/smaltimento/re cupero di destinazione</b>	<b>Tipo di determinazione</b>	<b>Tipo di parametri</b>	<b>Modalità di campionamento</b>	<b>Punto di campionamento</b>	<b>Frequenza di campionamento</b>	
150103	Imballaggi in legno	Classificazione del rifiuto	R3-R13-D10-D15	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Platea ecologica	almeno annualmente	
150106	Imballaggi in materiali misti	Classificazione del rifiuto	D1-D15	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Platea ecologica	almeno annualmente	
150110*	contenitori metallici ex imballo vernici	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D15-D9-R4-R5-R13	analisi chimico-fisica	metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
150202*	assorbenti, materiali filtranti, stracci etc.	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D8-D9-D15-R4-R5-R13	analisi chimico-fisica	pH, metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
150203	assorbenti, materiali filtranti, stracci etc.	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione	D1-D10-D15	analisi chimico-fisica	pH, metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
160103	Pneumatici fuori uso	Classificazione del rifiuto	R13-D15	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Platea ecologica	almeno annualmente	
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso	Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. presenza di metalli pesanti, sostanze organiche) ai fini della classificazione	R13-D15	analisi chimico-fisica	metalli, sostanze organiche	UNI 10802	Ecobox platea ecologica	almeno annualmente	

**SCHEDA S7-2**

<b>CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI</b>									
<b>Codice CER</b>	<b>Descrizione rifiuto</b>	<b>Finalità e motivazione del controllo</b>	<b>Tipologia impianto/smaltimento/re cupero di destinazione</b>	<b>Tipo di determinazione</b>	<b>Tipo di parametri</b>	<b>Modalità di campionamento</b>	<b>Punto di campionamento</b>	<b>Frequenza di campionamento</b>	
160305*	Rifiuti organici di varia tipologia	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	metalli, idrocarburi, solventi organici, altre sostanze organiche	UNI 10802	Fusti metallici con tappo a vite	almeno annualmente	
160306	Rifiuti organici di varia tipologia	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione	D15	analisi chimico-fisica	metalli, idrocarburi, solventi organici, altre sostanze organiche	UNI 10802	contenitori originari	almeno annualmente	
160601*	Batterie al piombo	Classificazione del rifiuto	R4-R13	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	contenitori in plastica con coperchio	almeno annualmente	
170301*	Miscele bituminose contenente catrame di carbone	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, idrocarburi, IPA) ai fini della classificazione	R9-R13	analisi chimico-fisica	metalli, idrocarburi, IPA, altre sostanze organiche	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
170402	Rottami di alluminio	Classificazione del rifiuto	R4-R13	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Platea ecologica	almeno annualmente	
170405	Ferro e acciaio	Classificazione del rifiuto	R4-R13	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Platea ecologica	almeno annualmente	

**SCHEDA S7-2**

CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI									
Codice CER	Descrizione rifiuto	Finalità e motivazione del controllo	Tipologia impianto smaltimento/re cupero di destinazione	Tipo di determinazione	Tipo di parametri	Modalità di campionamento	Punto di campionamento	Frequenza di campionamento	
170603*	Materiali isolanti	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, idrocarburi, fibre minerali, amianto) ai fini della classificazione	D1-D15	analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato	residui, metalli, sostanze organiche, fibre minerali, amianto. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
170604	Materiali isolanti	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, idrocarburi, fibre minerali, amianto) ai fini della classificazione	R4-R13	analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato	residui, metalli, sostanze organiche, fibre minerali, amianto. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05	UNI 10802	Big bag platea ecologica	almeno annualmente	
170903*	Rifiuti provenienti dalle attività di demolizione	Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione	D1-D15	analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato	residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05	UNI 10802	luogo di produzione	almeno annualmente	
180103*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	-	D10-D15	-	-	-	-	-	
200102	vetro ex imballaggi alimentari	Classificazione del rifiuto	R3-R13	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Cassone platea	almeno annualmente	
200121*	Neon esausti	Classificazione del rifiuto	D15	Attestazione merceologica	-	Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto	Cassone platea	almeno annualmente	

**SCHEDA S8**

Metodi analitici analisi rifiuti							
Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Classificazione direttiva 67/548/CEE	Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV	Unità di misura
pH	CNR-IRSA Q64 Vol. III - 1	potenziometria	< 1,68	-	-	-	-
Residuo a 105°C	CNR-IRSA Q64 Vol. II - 2	Gravimetria	< 0,1	-	-	-	%
Residuo a 550°C	CNR-IRSA Q64 Vol. II - 2	Gravimetria	< 0,1	-	-	-	%
Antimonio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R20/22	2500	mg/kg
Arsenico	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R23/25	1000	mg/kg
Berillio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,2	20%	R49-48/23/25	1000	mg/kg
Cadmio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,2	20%	R49-48/23/25	1000	mg/kg
Cobalto	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R49-22-42/43	1000	mg/kg
Cromo totale	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	-	-	mg/kg
Cromo VI	CNR IRSA 16 Q 64 Vol 3 1990	UV-Vis	< 0,2	20%	R49	1000	mg/kg
Mercurio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,1	20%	R26/27/28	1000	mg/kg
Nichel	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 1,0	20%	R49-43	1000	mg/kg
Piombo	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 1,0	20%	R61	5000	mg/kg
Rame	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 1,0	20%	R22	250000	mg/kg
Selenio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R23/25	30000	mg/kg
Stagno	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	-	-	mg/kg
Tallio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R26/28	1000	mg/kg
Vanadio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,5	20%	R40	10000	mg/kg
Zinco	EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 1,0	20%	-	-	mg/kg
Cianuri	CNR IRSA 17 Q 64 Vol 3 1990	UV-Vis	< 0,1	20%	R26/27/28	1000	mg/kg
Fenolo	EPA 3550D 2007 + EPA 8270D 2007	Gas Cromatografia	< 0,1	25%	R68-23/24/25	10000	mg/kg
<b>Organici aromatici</b>							

## SCHEDA S8

Metodi analitici analisi rifiuti							
Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Classificazione direttiva 67/548/CEE	Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV	Unità di misura
Benzene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R11-45-46	1000	mg/kg
Etilbenzene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R20	250000	mg/kg
Stirene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R20	125000	mg/kg
Toluene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R11-63-48/20	50000	mg/kg
Xilene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R20/21	200000	mg/kg
<b>IPA</b>							
Benzo(a)antracene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Benzo(a)pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R45	100	mg/kg
Benzo(b)fluorantene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Benzo(k)fluorantene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Benzo(g,h,i)perilene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R40	10000	mg/kg
Crisene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Dibenzo(a,e)pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Dibenzo(a,i)pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Dibenzo(a,l)pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Dibenzo(a,h)pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
Dibenzo(a,h)antracene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R45	100	mg/kg
Indenopirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R40	10000	mg/kg
Pirene	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R36/37/38-50/53	200000	mg/kg
Idrocarburi policiclici aromatici totali	EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,20	25%	R50/53	2500	mg/kg

**SCHEDA S8**

Metodi analitici analisi rifiuti							
Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Classificazione direttiva 67/548/CEE	Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV	Unità di misura
<b>Organici clorurati</b>							
Diclorometano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R40	10000	mg/kg
Triclorometano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R20/22	10000	mg/kg
Cloruro di vinile	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R45	1000	mg/kg
1,2 dicloroetano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R45	1000	mg/kg
1,1 dicloroetilene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R40+20	125000	mg/kg
Tricloroetilene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R45	1000	mg/kg
Tetracloroetilene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R40	10000	mg/kg
1,1 dicloroetano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R22	200000	mg/kg
1,2 dicloroetilene	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R20	125000	mg/kg
1,1,1 tricloroetano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R20-59	125000	mg/kg
1,2 dicloropropano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R20/22	250000	mg/kg
1,1,2 tricloroetano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R40-20/21/22	50000	mg/kg
1,2,3 tricloropropano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R45	10000	mg/kg
1,1,2,2 tetracloroetano	EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006	Gasromatografia	< 0,05	20%	R26/27	1000	mg/kg
<b>Ammine aromatiche</b>							
Anilina	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,005	25%	R48/20/21/22	2000	mg/kg
o-anisidina	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R45	1000	mg/kg
m,p-anisidina	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R26/27/28	1000	mg/kg
Difenilamina	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R23/24/25	10000	mg/kg

## SCHEDA S8

Metodi analitici analisi rifiuti							
Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Classificazione direttiva 67/548/CEE	Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV	Unità di misura
p-toluidina	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,01	25%	R40	10000	mg/kg
Idrocarburi totali	UNI EN 14039:2005	Gasromatografia	< 10	25%	R45	1000	mg/kg
PCB	EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007	Gasromatografia	< 0,1	25%	R33	50	mg/kg
Amianto	M.I.	FT-IR	< 0,1	10%	R45	0,1	%
Fibre minerali	M.I.	FT-IR	< 0,1	10%	R38	20	%

### PROVA DI ELUZIONE OTTENUTA PER LISCIVIAZIONE SECONDO LA NORMA UNI EN 12457-2/04, ESEGUITA IN CONFORMITA' ALLA NORMA UNI 10802/2004 APPENDICE A

Parametro	Metodo di prova	tecnica analitica	limite di quantificazione	Incertezza associata alla misura	Concentrazione limite Tab. 5 D.M. 3/8/05	Concentrazione limite Tab. 6 D.M. 3/8/05	Unità di misura
Arsenico	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,05	20%	0,2	2,5	mg/l
Bario	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,1	20%	10	30	mg/l
Cadmio	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,002	20%	0,02	0,2	mg/l
Cromo totale	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	1	7	mg/l
Rame	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	5	10	mg/l
Mercurio	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,001	20%	0,005	0,05	mg/l
Molibdeno	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	1	3	mg/l
Nichel	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	1	4	mg/l
Piombo	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	1	5	mg/l
Antimonio	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	0,07	0,5	mg/l
Selenio	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	0,05	0,7	mg/l
Zinco	EPA 6010C 2007	ICP-OES	< 0,010	20%	5	20	mg/l
Cloruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 1,0	10%	1500	2500	mg/l
Fluoruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 0,1	10%	15	50	mg/l
Cianuri	APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003	UV-Vis	< 0,02	20%	0,5	5	mg/l
Solfati	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Cromatografia ionica	< 1,0	5%	2000	5000	mg/l
DOC	UNI EN 1484:99	Combustione	< 10	10%	80	100	mg/l

## **SCHEDA S9**

<b>Area monitorata</b>	<b>Componente soggetto a controllo</b>	<b>Tipologia di intervento</b>	<b>Frequenza</b>
Aree stoccaggio prodotti chimici	Bacino di contenimento	Controllo integrità	mensile
	Materiale antispandimento	Controllo disponibilità	mensile
	Pavimentazione	Controllo visivo	mensile
Platea ecologica	Bacino di contenimento	Controllo integrità	mensile
	Materiale antispandimento	Controllo disponibilità	mensile
	Pavimentazione	Controllo visivo	mensile
	Segnaletica	Controllo visivo	mensile

**SCHEDA S10**

<b>Punti di prelievo: pozzi e piezometri dello stabilimento</b>							
<b>Parametro</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>tecnica analitica</b>	<b>limite di quantificazione</b>	<b>Incertezza associata alla misura</b>	<b>Valori limite (D.Lgs.152/06 P. IV All. 5 Tab. 2)</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>frequenza analisi</b>
Cromo totale	EPA 3005C 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	2,0	20%	50	µg/l	Trimestrale
Cromo VI	APAT CNR IRSA 3150 Man 29 2003	UV-Vis	1,0	10%	5	µg/l	Trimestrale
Manganese	EPA 3005C 1992 + EPA 6010C 2007	ICP-OES	2,0	20%	50	µg/l	Trimestrale
Clorometano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,1	20%	1,5	µg/l	Trimestrale
Triclorometano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,05	20%	0,15	µg/l	Trimestrale
Cloruro di vinile	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,05	20%	0,5	µg/l	Trimestrale
1,2 dicloroetano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,05	20%	3	µg/l	Trimestrale
1,1 dicloroetilene	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,01	20%	0,05	µg/l	Trimestrale
Tricloroetilene	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,05	20%	1,5	µg/l	Trimestrale
Tetracloroetilene	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,1	20%	1,1	µg/l	Trimestrale
Esaclorobutadiene	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,02	20%	0,15	µg/l	Trimestrale
Σ organoalogenati	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	-	-	10	µg/l	Trimestrale
1,1 dicloroetano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,05	20%	810	µg/l	Trimestrale
1,2 dicloroetilene	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,05	20%	60	µg/l	Trimestrale
1,2 dicloropropano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,02	20%	0,15	µg/l	Trimestrale
1,1,2 tricloroetano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,05	20%	0,2	µg/l	Trimestrale
1,2,3 tricloropropano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,001	20%	0,001	µg/l	Trimestrale
1,1,2,2 tetracloroetano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006	GC-MS	0,01	20%	0,05	µg/l	Trimestrale

## SCHEDA S11

EMISSIONI SONORE								
Parametro	Tipo di determinazione	Unità di misura	Metodica	Punto di monitoraggio *	Incertezza associata alla misura	Riferimento normativo	Valore limite Leq dB(A)	Frequenza controlli
Livello di immissione assoluta	Misure dirette discontinue	dB(A)	L. 447/95	in prossimità dei più immediati ricettori	0,5	D.P.C.M. 14/11/97 - Allegato Tabella C (classe III)	60 (fascia diurna) - 50 (fascia notturna)	biennale
	Misure dirette discontinue			in prossimità dei più immediati ricettori		D.P.C.M. 14/11/97 articolo 4	5 (fascia diurna) - 3 (fascia notturna)	
Livello di emissione	Misure dirette discontinue			lungo il perimetro dello stabilimento secondo quanto riportato nella planimetria allegata		D.P.C.M. 14/11/97 - Allegato Tabella B (classe VI)	65 (fascia diurna) - 65 (fascia notturna)	

\*vedi planimetria allegata

## SCHEDA S12

<b>QUADRO DI SINTESI DELL'EVENTO</b>				
Descrizione dell'evento				
E' possibile che in seguito all'evento siano occorse modifiche ai principali aspetti ambientali monitorati?		◇ NO		
		◇ SI (specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche)		
ASPETTI AMBIENTALI	VARIAZIONI			NOTE E RIFERIMENTI
Consumo di materie prime	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Consumo di risorse idriche	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Produzione di energia	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Consumo di energia	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Combustibili	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Emissioni in aria di tipo convogliato	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Emissioni in aria di tipo non convogliato	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Scarichi idrici	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Produzione di rifiuti	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Aree di stoccaggio	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Rumore	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	
Altre tipologie di inquinamento	◇ NO	◇ SI, non significativo	◇ SI, significativo	

Data

\_\_\_\_\_

Firma compilatore

\_\_\_\_\_

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>1/2</b>
Reparto/fase	Sala tracciati
Impianto asservito	Cabina verniciatura ad acqua
Ubicazione georeferenziata	2468338.73   4529422.97
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto  
L'impianto è costituito da una piccola cabina per la verniciatura e la stampa su lamiera.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Descrizione sistema di abbattimento  
L'impianto è costituito da un'unità di prefiltraggio, nella parte inferiore, realizzata con una struttura in acciaio zincato e filtri sintetici a perdere; e dall'unità di abbattimento costituita da cartucce intercambiabili contenenti carboni attivi. Le cartucce sono costituite da carbone attivo estruso in cilindretti (4x10 mm.), altamente selezionato e attivato mediante calore e vapore in atmosfera inerte.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro _____
Frequenza dei controlli	Annuale	

<u>Azioni di monitoraggio e controllo</u>	
Componente soggetto a controllo	Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Barre portapezzi
Tipologia di intervento	Controllo serraggio
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione

Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri in cocco delle pompe velo d'acqua
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camino
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camino
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	Annuale



## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>3/2</b>		
Reparto/fase	Sala tracciati		
Impianto asservito	Sviluppo fotografico		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468325.29</td><td>4529441.88</td></tr></table>	2468325.29	4529441.88
2468325.29	4529441.88		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

Descrizione dell'impianto  
L'aspirazione asserva la macchina per lo sviluppo dei tracciati.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Descrizione sistema di abbattimento  
L'impianto è costituito da un'unità di prefiltraggio, nella parte inferiore, realizzata con una struttura in acciaio zincato e filtri sintetici a perdere; e dall'unità di abbattimento costituita da cartucce intercambiabili contenenti carboni attivi. Le cartucce sono costituite da carbone attivo estruso in cilindretti (4x10 mm.), altamente selezionato e attivato mediante calore e vapore in atmosfera inerte

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input checked="" type="checkbox"/> altro Ammoniaca ____
frequenza dei controlli	Annuale	

<u>Azioni di monitoraggio e manutenzione</u>	
Componente soggetto a controllo	Camino
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camino
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	Annuale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>1/8</b>
Reparto/fase	Servizi generali
Impianto asservito	Caldaia Lamborghini 1
Ubicazione georeferenziata	<input type="text" value="2468807.42"/> <input type="text" value="4529542.13"/>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input checked="" type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> metalli
Frequenza dei controlli	Semestrale e ad ogni accensione

Azioni di monitoraggio e controllo	
Componente soggetto a controllo	bruciatore e preriscaldatore
Tipologia di intervento	Revisione e pulizia
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Impianto di accensione
Tipologia di intervento	Revisione e pulizia
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Impianto di accensione
Tipologia di intervento	Protezione fiamma e controllo combustione
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Impianto di accensione
Tipologia di intervento	Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Caldaia
Tipologia di intervento	Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Elettroventilatori
Tipologia di intervento	Ingrassaggio
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Sistema trattamento acque di alimentazione
Tipologia di intervento	Controllo ciclo di funzionamento
Frequenza	Bimestrale



## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>2/13</b>		
Reparto/fase	n°6		
Impianto asservito	Assemblaggio		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468666.93</td><td>4529624.21</td></tr></table>	2468666.93	4529624.21
2468666.93	4529624.21		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

### Descrizione dell'impianto

L'impianto è costituito da una serie di bocchette con tubi per l'aspirazione puntuale durante le operazioni di foratura e svasatura.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input checked="" type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

### Descrizione sistema di abbattimento

Il camino ha un sistema denominato ciclone, che trattiene le particelle più grandi, seguito da un abbattimento ad umido, con spruzzi di acqua nebulizzata in controcorrente.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro _____
frequenza dei controlli	Annuale	

Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri
Tipologia di intervento	Pulizia e controllo stato
Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Circuito di aspirazione
Tipologia di intervento	Pulizia camino e condotte
Frequenza	Trimestrale



## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>5/13</b>		
Reparto/fase	n°6		
Impianto asservito	Assemblaggio ATR		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468644.23</td><td>4529622.82</td></tr></table>	2468644.23	4529622.82
2468644.23	4529622.82		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

Descrizione dell'impianto  
L'impianto è costituito da una serie di bocchette con tubi per l'aspirazione puntuale durante le operazioni di foratura e svasatura.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input checked="" type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> Monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> Misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> Altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro _____
Frequenza dei controlli	Annuale	

Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	Circuito di aspirazione
Tipologia di intervento	Pulizia camino e condotte
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>1/13 ex 2/30</b>
Reparto/fase	n°6
Impianto asservito	Trattamenti meccanici superficiali
Ubicazione georeferenziata	<b>2468630.16</b>   <b>4529516.84</b>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

### Descrizione dell'impianto

L'impianto è costituito da una serie di bocchette con tubi per l'aspirazione puntuale durante le operazioni di foratura e svasatura sugli scali del programma B767 area flaps.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input checked="" type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

### Descrizione sistema di abbattimento

I due camini presentano un sistema di abbattimento del tipo a "ciclone" per trattenere le particelle più grandi. Al ciclone fa seguito un abbattimento ad umido, con spruzzi di acqua nebulizzata in controcorrente per le particelle di dimensioni più piccole.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro _____
Frequenza dei controlli	Annuale	

<b>Azioni di monitoraggio e manutenzione</b>	
Componente soggetto a controllo	Quadro elettrico
Tipologia di intervento	Controllo parametri elettrici e funzionalità ventola di aspirazione
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Giunto idraulico
Tipologia di intervento	Controllo riscaldamento e livello olio (OSO15)
Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Gruppo raccolta polveri
Tipologia di intervento	Pulizia e controllo stato
Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Filtri a secco metallici
Tipologia di intervento	Pulizia
Frequenza	Mensile



## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>1/32</b>
Reparto/fase	n°6
Impianto asservito	Foratura e rifilatura pannelli kevlar
Ubicazione georeferenziata	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2468802.91</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4529801.19</span>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto  
L'impianto è costituito da una serie di bocchette con tubi per l'aspirazione puntuale durante le lavorazioni di fresatura e foratura di particolari in kevlar del programma ATR.

Systema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input checked="" type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Descrizione sistema di abbattimento  
L'impianto è costituito da un'unità di filtraggio a tasca per polveri e trucioli con 2 cartucce di 325x600 mm. in tessuto. Le polveri vengono raccolte in bidoni asportabili.

Systema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro _____
Frequenza dei controlli	Annuale	

<u>Azioni di monitoraggio e manutenzione</u>	
Componente soggetto a controllo	Filtri
Tipologia di intervento	Pulizia
Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Lubrificazione cuscinetti
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Contenitori raccolta polveri
Tipologia di intervento	Svuotamento e pulizia
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Circuito di aspirazione
Tipologia di intervento	Pulizia camino e condotte
Frequenza	Semestrale



Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 9 mesi

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>2/32</b>		
Reparto/fase	n°6		
Impianto asservito	Saldatura-sala cablaggi		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468862.66</td><td>4529749.28</td></tr></table>	2468862.66	4529749.28
2468862.66	4529749.28		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

### Descrizione dell'impianto

L'impianto è costituito da un banco di lavoro completo di aspirazione su tre lati adibito alle operazioni di cablaggio sui particolari del programma ATR.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input checked="" type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

### Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto è costituito da due barriere di pre-filtri, una in wiledon e l'altra in fibra di vetro, che trattengono le particelle di piccola e piccolissima dimensione.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input checked="" type="checkbox"/> metalli (Nichel-Manganese-Cromo)	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
---------------------------------	--	--

Frequenza dei controlli	Annuale
-------------------------	---------

Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	Filtri
Tipologia di intervento	Pulizia
Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Contenitori raccolta polveri
Tipologia di intervento	Svuotamento e pulizia
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Circuito di aspirazione
Tipologia di intervento	Pulizia camino e condotte
Frequenza	Semestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>2/35</b>
Reparto/fase	n°12.1
Impianto asservito	Cabina Applicazione Marbocote
Ubicazione georeferenziata	<b>2468256.75</b>   <b>4529707.87</b>
Accessibilità al punto di prelievo	Dal tetto del fabbricato

Descrizione dell'impianto  
Il camino è collegato all'aspirazione a pelo d'acqua su una parete della cabina di applicazione MEK e Marbocote.

sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input type="checkbox"/> non previsto

Descrizione sistema di abbattimento  
camino è asservito da un'unità filtrante, composta da una sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4; e dalla sezione filtrante SOV a doppia fila di cartucce poste in serie realizzata con 32 filtri a cartucce toroidali con riempimento di carbone attivo in cilindretti di 4 mm.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input type="checkbox"/> metalli	
Frequenza dei controlli	Semestrale	

<u>Azioni di monitoraggio e controllo</u>	
Componente soggetto a controllo	Vasca
Tipologia di intervento	Svuotamento, pulizia, riempimento.
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Pulizia ugelli velo d'acqua, grigliato, separatori di gocce, vetri e pareti interne.
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Barre portapezzi
Tipologia di intervento	Controllo serraggio
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale

Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 4 mesi

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>3/35</b>
Reparto/fase	n°12.1
Impianto asservito	Cabina Applicazione Marbocote
Ubicazione georeferenziata	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2468254.84</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4529702.95</span>
Accessibilità al punto di prelievo	Dal tetto del fabbricato

Descrizione dell'impianto  
I due camini sono collegati alla cabina di applicazione MEK/Marbocote, che lavora in depressione. Asservono l'aspirazione dal pavimento e dalle pareti.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input type="checkbox"/> non previsto

Descrizione sistema di abbattimento  
Entrambi i camini sono asserviti da un'unica unità filtrante, composta da una sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4; e dalla sezione filtrante SOV a doppia fila di cartucce poste in serie realizzata con 80 filtri a cartucce toroidali con riempimento di carbone attivo in cilindretti di 4 mm.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input type="checkbox"/> metalli	

Frequenza dei controlli	Semestrale
-------------------------	------------

<u>Azioni di monitoraggio e controllo</u>	
Componente soggetto a controllo	Vasca
Tipologia di intervento	Svuotamento, pulizia, riempimento.
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Pulizia ugelli velo d'acqua, grigliato, separatori di gocce, vetri e pareti interne.
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Barre portapezzi
Tipologia di intervento	Controllo serraggio
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale

Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 12 mesi

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>4/35</b>
Reparto/fase	n°12.1
Impianto asservito	Cabina Applicazione Marbocote
Ubicazione georeferenziata	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2468256.2</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4529697.08</span>
Accessibilità al punto di prelievo	Dal tetto del fabbricato

### Descrizione dell'impianto

I due camini sono collegati alla cabina di applicazione MEK/Marbocote, che lavora in depressione. Asservono l'aspirazione dal pavimento e dalle pareti.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input type="checkbox"/> non previsto

### Descrizione sistema di abbattimento

Entrambi i camini sono asserviti da un'unica unità filtrante, composta da una sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4; e dalla sezione filtrante SOV a doppia fila di cartucce poste in serie realizzata con 80 filtri a cartucce toroidali con riempimento di carbone attivo in cilindretti di 4 mm.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input type="checkbox"/> metalli	
Frequenza dei controlli	Semestrale	

<b>Azioni di monitoraggio e controllo</b>	
Componente soggetto a controllo	Vasca
Tipologia di intervento	Svuotamento, pulizia, riempimento.
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Pulizia ugelli velo d'acqua, grigliato, separatori di gocce, vetri e pareti interne.
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Barre portapezzi
Tipologia di intervento	Controllo serraggio
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale

Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 1 anno

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>5/35</b>		
Reparto/fase	Polimerizzazione in autoclave		
Impianto asservito	Autoclave		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468249.3</td><td>4529746.16</td></tr></table>	2468249.3	4529746.16
2468249.3	4529746.16		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

<u>Descrizione dell'impianto</u> L'autoclave permette di sottoporre il sacco vuoto, realizzato in clean room mediante la stratificazione di materiale composito preimpregnato, ad un ciclo di sovrappressione e sovratemperatura, al fine di rendere omogeneo il prodotto finale.
--

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input checked="" type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input checked="" type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input checked="" type="checkbox"/> altro Ammine____
Frequenza dei controlli	Annuale	

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>6/35</b>
Reparto/fase	n°27
Impianto asservito	Fresatura H/C
Ubicazione georeferenziata	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2468251.92</span>   <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4529719.62</span>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

### Descrizione dell'impianto

L'operazione avviene in un'area dedicata dove si sono sia banchi per la fresatura manuale asservita da bocchette puntuali di aspirazione, che da due cabine chiuse in cui si trovano gli utensili per fresare

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input checked="" type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

### Descrizione sistema di abbattimento

L'abbattimento delle polveri avviene con filtri a sacchi e da una ulteriore sezione di filtrazione finale realizzata con filtri pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4 secondo EN 779:2002.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro _____
Frequenza dei controlli	Annuale	

### Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo	Filtri
Tipologia di intervento	Pulizia
Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Ingrassaggio cuscinetti
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Contenitori raccolta polveri
Tipologia di intervento	Svuotamento e pulizia
Frequenza	Quadrimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Quadro elettrico
Tipologia di intervento	Controllo parametri elettrici e funzionalità ventola di aspirazione
Frequenza	Semestrale



## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>8/35</b>		
Reparto/fase	n°17		
Impianto asservito	Verniciatura - Cabina Transmetal		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468339.63</td><td>4529719.01</td></tr></table>	2468339.63	4529719.01
2468339.63	4529719.01		
Accessibilità al punto di prelievo	Dal tetto del fabbricato		

Descrizione dell'impianto  
I camini asservono la cabina di verniciatura "Bonding". Essa lavora in depressione e l'aspirazione avviene sia dal soffitto che dal pavimento grigliato.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Descrizione sistema di abbattimento  
L'impianto della cabina di verniciatura è costituito da 4 torri di abbattimento ad umido, facenti capo a due ventilatori di estrazione e relativi camini.  
Su ogni torre è stata posizionata una sezione filtrante a carboni attivi da 35.000Nmc/h, composta da: una sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento e una sezione di filtrazione SOV a doppia fila di cartucce poste in serie realizzata con 64 filtri a cartucce toroidali con riempimento a mezzo carbone attivo in cilindretti da 4 mm.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input checked="" type="checkbox"/> metalli (Cromo VI) _____	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro _____
Frequenza dei controlli	Semestrale	

<u>Azioni di monitoraggio e controllo</u>	
Componente soggetto a controllo	Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Barre portapezzi
Tipologia di intervento	Controllo serraggio
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale

Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Bimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 9 mesi

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>9/35</b>
Reparto/fase	n°17
Impianto asservito	Verniciatura - Cabina Transmetal
Ubicazione georeferenziata	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2468352.05</span>   <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4529721.69</span>
Accessibilità al punto di prelievo	Dal tetto del fabbricato

Descrizione dell'impianto  
I camini asservono la cabina di verniciatura "Bonding". Essa lavora in depressione e l'aspirazione avviene sia dal soffitto che dal pavimento grigliato.

sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input type="checkbox"/> non previsto

Descrizione sistema di abbattimento  
L'impianto della cabina di verniciatura è costituito da 4 torri di abbattimento ad umido, facenti capo a due ventilatori di estrazione e relativi camini.  
Su ogni torre è stata posizionata una sezione filtrante a carboni attivi da 35.000Nmc/h, composta da: una sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento e una sezione di filtrazione SOV a doppia fila di cartucce poste in serie realizzata con 64 filtri a cartucce toroidali con riempimento a mezzo carbone attivo in cilindretti da 4 mm.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input checked="" type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input checked="" type="checkbox"/> metalli (CromoVI) _____	
Frequenza dei controlli	Semestrale	

<u>Azioni di monitoraggio e controllo</u>	
Componente soggetto a controllo	Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Barre portapezzi
Tipologia di intervento	Controllo serraggio
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale

Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Bimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 9 mesi



## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>11/35</b>
Reparto/fase	n°17
Impianto asservito	Verniciatura - Cabina Flaps
Ubicazione georeferenziata	<b>2468260.87</b>   <b>4529805.56</b>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto  
I camini asservono la cabina di verniciatura per il programma B767. Essa lavora in depressione

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input type="checkbox"/> non previsto

Descrizione sistema di abbattimento  
Entrambi i camini sono asserviti da un'unica unità filtrante, composta da una sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4; e dalla sezione filtrante SOV a doppia fila di cartucce poste in serie realizzata con 150 filtri a cartucce toroidali con riempimento di carbone attivo in cilindretti di 4 mm.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input checked="" type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input checked="" type="checkbox"/> metalli (Cromo VI) _____	
Frequenza dei controlli	Semestrale	

<u>Azioni di monitoraggio e controllo</u>	
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri plenum
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	U.T.A.
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri di immissione aria
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri in cocco delle pompe velo d'acqua
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Bimestrale

Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 1 anno
Componente soggetto a controllo	Estrattori
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portate monte e valle
Frequenza	trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>12/35</b>		
Reparto/fase	n°17		
Impianto asservito	Verniciatura - Cabina Flaps		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468351.76</td><td>4529813.59</td></tr></table>	2468351.76	4529813.59
2468351.76	4529813.59		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

Descrizione dell'impianto  
I camini asservono la cabina di verniciatura per il programma B767. Essa lavora in depressione

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Descrizione sistema di abbattimento  
Entrambi i camini sono asserviti da un'unica unità filtrante, composta da una sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4; e dalla sezione filtrante SOV a doppia fila di cartucce poste in serie realizzata con 150 filtri a cartucce toroidali con riempimento di carbone attivo in cilindretti di 4 mm.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input checked="" type="checkbox"/> metalli (Cromo VI) _____	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro _____
Frequenza dei controlli	Semestrale	

<u>Azioni di monitoraggio e controllo</u>	
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri plenum
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	U.T.A.
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri di immissione aria
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri in cocco delle pompe velo d'acqua
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Bimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 1 anno
Componente soggetto a controllo	Estrattori

Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portate monte e valle
Frequenza	trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>13/35</b>		
Reparto/fase	n°17		
Impianto asservito	Miscelazione vernici		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468356.47</td><td>4529818.8</td></tr></table>	2468356.47	4529818.8
2468356.47	4529818.8		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

Descrizione dell'impianto  
Il camino asserva un banco per la miscelazione vernici allocato dietro le cabine di verniciatura del B767.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro_____
	<input type="checkbox"/> non previsto

Descrizione sistema di abbattimento  
L'impianto di aspirazione contiene una sezione filtrante per SOV di espulsione, costituita da 1 moduli contenente 16 cartucce toroidali a carboni attivi in cilindretti da 4 mm.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi_____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro_____
	<input type="checkbox"/> metalli	
Frequenza dei controlli	Annuale	

<u>Azioni di monitoraggio e manutenzione</u>	
Componente soggetto a controllo	Filtri acrilici
Tipologia di intervento	Sostituzione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Ingrassaggio cuscinetti
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	carboni attivi
Tipologia di intervento	Pulizia e sostituzione carboni
Frequenza	ca. 2 anni
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>14/35</b>		
Reparto/fase	n°17		
Impianto asservito	Miscelazione vernici		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468344.05</td><td>4529815.81</td></tr></table>	2468344.05	4529815.81
2468344.05	4529815.81		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

Descrizione dell'impianto  
Il camino asserva un banco di miscelazione e preparazione vernici.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro_____
	<input type="checkbox"/> non previsto

Descrizione sistema di abbattimento  
L'impianto di aspirazione contiene una sezione filtrante per SOV inserita nel circuito di espulsione, costituita da 14 celle piane a carboni attivi e da un'unità prefiltrante a celle ondulate in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4. Al momento il camino risulta non in esercizio.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi_____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro_____
	<input type="checkbox"/> metalli	
Frequenza dei controlli	Annuale	

<u>Azioni di monitoraggio e manutenzione</u>	
Componente soggetto a controllo	Filtri acrilici
Tipologia di intervento	Sostituzione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Ingrassaggio cuscinetti
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	carboni attivi
Tipologia di intervento	Pulizia e sostituzione carboni
Frequenza	ca. 2 anni
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione
Frequenza	-

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>15/35</b>		
Reparto/fase	n°8		
Impianto asservito	Forno di essiccazione		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468306.34</td><td>4529807.74</td></tr></table>	2468306.34	4529807.74
2468306.34	4529807.74		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

### Descrizione dell'impianto

L'impianto è un forno di essiccazione per i particolari trattati con il Pourcoat.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input checked="" type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro _____
Frequenza dei controlli	Semestrale	

Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	sistema di ventilazione
Tipologia di intervento	smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocchie di ventilazione
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Unità aspiranti
Tipologia di intervento	Controllo cinghie
Frequenza	Trimestrale



Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 1,5 anni



## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>18/35</b>
Reparto/fase	n°10-11
Impianto asservito	Verniciatura - Cabina Giostra
Ubicazione georeferenziata	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2468320.94</span>   <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4529789.14</span>
Accessibilità al punto di prelievo	Dal tetto del fabbricato

### Descrizione dell'impianto

L'impianto è costituito da una cabina di verniciatura automatica, in cui i particolari da trattare con i primer vengono movimentati automaticamente attraverso una "giostra".

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input type="checkbox"/> non previsto

### Descrizione sistema di abbattimento

Entrambi i camini sono asserviti da un'unica unità filtrante, composta da una sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4; e dalla sezione filtrante SOV a doppia fila di cartucce poste in serie realizzata con 120 filtri a cartucce toroidali con riempimento di carbone attivo in cilindretti di 4 mm.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input checked="" type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input checked="" type="checkbox"/> metalli (CromoVI) _____	
Frequenza dei controlli	Semestrale	

<b>Azioni di monitoraggio e controllo</b>	
Componente soggetto a controllo	Vasca
Tipologia di intervento	Svuotamento, pulizia, riempimento.
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Pulizia ugelli velo d'acqua, grigliato, separatori di gocce, vetri e pareti interne.
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Barre portapezzi
Tipologia di intervento	Controllo serraggio
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale

Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 1,5 anni

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>19/35</b>
Reparto/fase	n°8
Impianto asservito	Cabina applicazione pourcoat
Ubicazione georeferenziata	<b>2468303.07</b>   <b>4529808.69</b>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto  
L'impianto è costituito da una vasca riempita con il Pourcoat in cui viene immerso il particolare. Sulla vasca è presente una cappa di aspirazione.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input type="checkbox"/> non previsto

Descrizione sistema di abbattimento  
Il camino è asservito da un'unica unità filtrante, composta da una sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4; e dalla sezione filtrante SOV a doppia fila di cartucce poste in serie realizzata con 32 filtri a cartucce toroidali con riempimento di carbone attivo in cilindretti di 4 mm.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro _____
	<input type="checkbox"/> metalli	
Frequenza dei controlli	Semestrale	

<u>Azioni di monitoraggio e manutenzione</u>	
Componente soggetto a controllo	Filtri acrilici
Tipologia di intervento	Sostituzione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Ingrassaggio cuscinetti
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	carboni attivi
Tipologia di intervento	Pulizia e sostituzione carboni
Frequenza	Anunale
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>20/35</b>
Reparto/fase	n°13
Impianto asservito	Autoclave
Ubicazione georeferenziata	<input type="text" value="2468246.58"/> <input type="text" value="4529758.82"/>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto  
L'autoclave permette di sottoporre il sacco vuoto, realizzato in clean room mediante la stratificazione di materiale composito preimpregnato, ad un ciclo di sovrappressione e sovratemperatura, al fine di rendere omogeneo il prodotto finale.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input checked="" type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input checked="" type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input checked="" type="checkbox"/> altro: Ammine
Frequenza dei controlli	Annuale	





## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>24/35</b>		
Reparto/fase	n°26		
Impianto asservito	Applicazione sigillanti		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468301.44</td><td>4529710.64</td></tr></table>	2468301.44	4529710.64
2468301.44	4529710.64		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

### Descrizione dell'impianto

Nella cabina di masticiatura i particolari in composito vengono sigillati tutt'intorno. Si ci avvale di supporti e di un banchetto per la miscelazione dei componenti.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

### Descrizione sistema di abbattimento

Il camino è asservito da un'unica unità filtrante, composta da una sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4; e dalla sezione filtrante SOV a doppia fila di cartucce poste in serie realizzata con filtri a cartucce toroidali con riempimento di carbone attivo in cilindretti di 4 mm.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro _____
Frequenza dei controlli	Annuale	

### Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo	Filtri acrilici
Tipologia di intervento	Sostituzione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Filtri a tasca rigida
Tipologia di intervento	Sostituzione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	carboni attivi
Tipologia di intervento	Pulizia e sostituzione carboni
Frequenza	Annuale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>25/35</b>
Reparto/fase	n°23
Impianto asservito	Macchina cnc Jobs 1
Ubicazione georeferenziata	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2468378.76</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4529761.29</span>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto  
Le macchine utensili Jobs sono a controllo numerico. L'attrezzo è chiuso in una cabina e l'aspirazione avviene direttamente sul mandrino di lavorazione.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input checked="" type="checkbox"/> altro: Abbattimento con filtri a cartucce filtranti in tessuto <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	--

Descrizione sistema di abbattimento  
I camini sono collegati agli impianti di aspirazione delle macchine Jobs. L'abbattimento avviene per polveri di carboresina e fibre di vetro mediante cartucce filtranti per la tecnica di depolverazione, con flangia in materiale plastico, che trattengono le particelle sottili e tramoggiano quelle più pesanti e si raccolgono in bidoni o sacchi. Le cartucce esaurite possono essere smaltite per incenerimento.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
Frequenza dei controlli	Annuale	

<u>Azioni di monitoraggio e manutenzione</u>	
Componente soggetto a controllo	Impianto di aspirazione
Tipologia di intervento	Svuotamento dei contenitori di raccolta polveri e pulizia della macchina
Frequenza	Settimanale
Componente soggetto a controllo	Impianto di aspirazione
Tipologia di intervento	Pulizia ed eventuale sostituzione filtri
Frequenza	Annuale



## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>23/35</b>
Reparto/fase	n°17
Impianto asservito	Pulizia con Mek
Ubicazione georeferenziata	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2468333.09</span>   <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4529786.28</span>
Accessibilità al punto di prelievo	Dal tetto del fabbricato

### Descrizione dell'impianto

L'impianto è costituito da un banco per la pulizia dei particolari su cui sono disposte delle bocchette complete di tubi per l'aspirazione locale.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro _____ <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

### Descrizione sistema di abbattimento

Sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4 secondo EN 779:2002.  
Sezione di filtrazione ed assorbimento vapori a doppia fila di cartucce poste in serie realizzata con n° 24 filtri a cartucce toroidali con riempimento a mezzo di carbone attivo particolarmente impregnato in cilindretti da 4 mm, ognuno completo di telaio di contenimento in lamiera stirata zincata e di tappo asportabile per la sostituzione periodica della carica di carbone

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV: MEK <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro _____
---------------------------------	--	--

Frequenza dei controlli	Semestrale
-------------------------	------------

<b>Azioni di monitoraggio e manutenzione</b>	
Componente soggetto a controllo	Filtri acrilici
Tipologia di intervento	Sostituzione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Ingrassaggio cuscinetti
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	carboni attivi
Tipologia di intervento	Pulizia e sostituzione carboni
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>27/35</b>		
Reparto/fase	Taglio e foratura		
Impianto asservito	Macchina cnc Rambaudi		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468379.2</td><td>4529757.58</td></tr></table>	2468379.2	4529757.58
2468379.2	4529757.58		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

### Descrizione dell'impianto

Le macchine utensili Rambaudi sono a controllo numerico. I particolari vengono collocati sull'attrezzo che è completamente chiuso da una cabina. L'aspirazione avviene direttamente sui mandrini di lavorazione, alla fonte delle emissioni.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input checked="" type="checkbox"/> altro: Abbattimento con filtri a cartucce filtranti in tessuto <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	--

### Descrizione sistema di abbattimento

L'abbattimento avviene per polveri di granulometria compresa tra 1 e 50 micron mediante cartucce filtranti, in tessuto USGC AL, che mantengono le polveri al passaggio del flusso d'aria aspirato. Le polveri vengono raccolte in appositi bidoni e smaltite.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
---------------------------------	--	--

Frequenza dei controlli	Annuale
-------------------------	---------

### Azioni di monitoraggio e manutenzione

Componente soggetto a controllo	Impianto di aspirazione
Tipologia di intervento	Svuotamento dei contenitori di raccolta polveri e pulizia della macchina
Frequenza	Settimanale
Componente soggetto a controllo	Impianto di aspirazione
Tipologia di intervento	Pulizia ed eventuale sostituzione filtri
Frequenza	Annuale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>29/35</b>
Reparto/fase	Taglio e foratura
Impianto asservito	Macchina cnc Rambaudi
Ubicazione georeferenziata	<b>2468379.66</b>   <b>4529755.42</b>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

### Descrizione dell'impianto

Le macchine utensili Rambaudi sono a controllo numerico. I particolari vengono collocati sull'attrezzo che è completamente chiuso da una cabina. L'aspirazione avviene direttamente sui mandrini di lavorazione, alla fonte delle emissioni.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input checked="" type="checkbox"/> altro: Abbattimento con filtri a cartucce filtranti in tessuto <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	--

### Descrizione sistema di abbattimento

L'abbattimento avviene per polveri di granulometria compresa tra 1 e 50 micron mediante cartacce filtranti, in tessuto 6000 ml, che mantengono le polveri al passaggio del flusso d'aria aspirato. Le polveri vengono raccolte in appositi bidoni e smaltite.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
Frequenza dei controlli	Annuale	

Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	Impianto di aspirazione
Tipologia di intervento	Svuotamento dei contenitori di raccolta polveri e pulizia della macchina
Frequenza	Settimanale
Componente soggetto a controllo	Impianto di aspirazione
Tipologia di intervento	Pulizia ed eventuale sostituzione filtri
Frequenza	Annuale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>30/35</b>		
Reparto/fase	n°17		
Impianto asservito	Forno di essiccazione		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468384.42</td><td>4529734.42</td></tr></table>	2468384.42	4529734.42
2468384.42	4529734.42		
Accessibilità al punto di prelievo	Dal tetto del fabbricato		

### Descrizione dell'impianto

L'impianto è costituito da un forno di essiccazione per i particolari in uscita dalla cabina di verniciatura "Bonding".

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro <input checked="" type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
Frequenza dei controlli	Semestrale	

Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	sistema di ventilazione
Tipologia di intervento	smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocchie di ventilazione
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Unità aspiranti
Tipologia di intervento	Controllo cinghie
Frequenza	Trimestrale

### EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>32/35</b>
Reparto/fase	n°13
Impianto asservito	Autoclave
Ubicazione georeferenziata	
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

#### Descrizione dell'impianto

L'autoclave permette di sottoporre il sacco vuoto, realizzato in clean room mediante la stratificazione di materiale composito preimpregnato, ad un ciclo di sovrappressione e sovratemperatura, al fine di rendere omogeneo il prodotto finale.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro_____
	<input checked="" type="checkbox"/> non previsto

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi_____
--------------------------------------	---

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input checked="" type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input checked="" type="checkbox"/> altro Ammine____
Frequenza dei controlli	Annuale	

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>31/35</b>		
Reparto/fase	n°10-11		
Impianto asservito	Forno di essiccazione		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468311.46</td><td>4529804.32</td></tr></table>	2468311.46	4529804.32
2468311.46	4529804.32		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

### Descrizione dell'impianto

L'impianto asservito è un forno di essiccazione per i particolari trattati con i primer.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro <input checked="" type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
Frequenza dei controlli	Semestrale	

Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	sistema di ventilazione
Tipologia di intervento	smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocchie di ventilazione
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Unità aspiranti
Tipologia di intervento	Controllo cinghie
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>1/36</b>		
Reparto/fase	n°5-7-17		
Impianto asservito	Forno di essiccazione		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468389.28</td><td>4529827.51</td></tr></table>	2468389.28	4529827.51
2468389.28	4529827.51		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

### Descrizione dell'impianto

Il camino asserva il forno di essiccazione adiacente la cabina di verniciatura.

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro <input checked="" type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
Frequenza dei controlli	Semestrale	

Azioni di monitoraggio e manutenzione	
Componente soggetto a controllo	sistema di ventilazione
Tipologia di intervento	smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocchie di ventilazione
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Unità aspiranti
Tipologia di intervento	Controllo cinghie
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>2/36</b>
Reparto/fase	n°5-7-17
Impianto asservito	Verniciatura
Ubicazione georeferenziata	<b>2468387.72</b>   <b>4529805.01</b>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

### Descrizione dell'impianto

I camini asservono la cabina di verniciatura del cap. 36, la più grande dello stabilimento. Essa lavora in depressione, e l'aspirazione avviene sia in maniera localizzata tramite bocchette dislocate all'interno che diffusa attraverso porte e finestre. La cabina ha subito nel 2008 massicci interventi di ammodernamento relativi alla tenuta dei portoni esterni ed intermedi e alla messa a norma di sicurezza.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro
	<input type="checkbox"/> non previsto

### Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto è costituito da un'unità di prelievo per polveri, nella parte inferiore, realizzata con una struttura in acciaio zincato e filtri sintetici a perdere (8 mq); e dall'unità di abbattimento costituita da cartucce intercambiabili contenenti carboni attivi. Le cartucce sono costituite da carbone attivo tipo Multisorb MM 445 estruso in cilindretti (4x10 mm.), altamente selezionato e attivato mediante calore e vapore in atmosfera inerte.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input checked="" type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro
	<input checked="" type="checkbox"/> metalli (CromoVI)_____	

Frequenza dei controlli	Semestrale
-------------------------	------------

### Azioni di monitoraggio e controllo

Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione U.T.A.
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri plenum
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	U.T.A.
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri a cella di immissione aria
Frequenza	Trimestrale

Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri a tasca di immissione aria
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione camini
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Bimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri in fibra di vetro
Frequenza	Semestale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Semestale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione estattori e camini
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>3/36</b>
Reparto/fase	n°5-7-17
Impianto asservito	Verniciatura
Ubicazione georeferenziata	<b>2468387.72</b>   <b>4529805.01</b>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

Descrizione dell'impianto  
I camini asservono la cabina di verniciatura del cap. 36, la più grande dello stabilimento. Essa lavora in depressione, e l'aspirazione avviene sia in maniera localizzata tramite bocchette dislocate all'interno che diffusa attraverso porte e finestre. La cabina ha subito nel 2008 massicci interventi di ammodernamento relativi alla tenuta dei portoni esterni ed intermedi e alla messa a norma di sicurezza.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro
	<input type="checkbox"/> non previsto

Descrizione sistema di abbattimento  
L'impianto è costituito da un'unità di prelievo per polveri, nella parte inferiore, realizzata con una struttura in acciaio zincato e filtri sintetici a perdere (8 mq); e dall'unità di abbattimento costituita da cartucce intercambiabili contenenti carboni attivi. Le cartucce sono costituite da carbone attivo tipo Multisorb MM 445 estruso in cilindretti (4x10 mm.), altamente selezionato e attivato mediante calore e vapore in atmosfera inerte.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input checked="" type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro
	<input checked="" type="checkbox"/> metalli (CromoVI) _____	
Frequenza dei controlli	Semestrale	

<u>Azioni di monitoraggio e controllo</u>	
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione U.T.A.
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri plenum
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	U.T.A.
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri a cella di immissione aria
Frequenza	Trimestrale

Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri a tasca di immissione aria
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione camini
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Bimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri in fibra di vetro
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione estattori e camini
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>4/36</b>
Reparto/fase	n°5-7-17
Impianto asservito	Verniciatura
Ubicazione georeferenziata	<b>2468389.29</b> <b>4529795.44</b>
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile

### Descrizione dell'impianto

I camini asservono la cabina di verniciatura del cap. 36, la più grande dello stabilimento. Essa lavora in depressione, e l'aspirazione avviene sia in maniera localizzata tramite bocchette dislocate all'interno che diffusa attraverso porte e finestre. La cabina ha subito nel 2008 massicci interventi di ammodernamento relativi alla tenuta dei portoni esterni ed intermedi e alla messa a norma di sicurezza.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro
	<input type="checkbox"/> non previsto

### Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto è costituito da un'unità di prelievo per polveri, nella parte inferiore, realizzata con una struttura in acciaio zincato e filtri sintetici a perdere (8 mq); e dall'unità di abbattimento costituita da cartucce intercambiabili contenenti carboni attivi. Le cartucce sono costituite da carbone attivo tipo Multisorb MM 445 estruso in cilindretti (4x10 mm.), altamente selezionato e attivato mediante calore e vapore in atmosfera inerte..

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input checked="" type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro
	<input checked="" type="checkbox"/> metalli (CromoVI)_____	
Frequenza dei controlli	Semestrale	

### Azioni di monitoraggio e controllo

Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione U.T.A.
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri plenum
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	U.T.A.
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri a cella di immissione aria
Frequenza	Trimestrale

Componente soggetto a controllo	Cabina
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri a tasca di immissione aria
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione camini
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Bimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri in fibra di vetro
Frequenza	Semestale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Semestale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione estattori e camini
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>5/36</b>		
Reparto/fase	n°5-7-17		
Impianto asservito	Miscelazione vernici		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468394.89</td><td>4529793.55</td></tr></table>	2468394.89	4529793.55
2468394.89	4529793.55		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

### Descrizione dell'impianto

Il camino è collegato ad un banco all'interno della cabina di verniciatura utilizzato per miscelare le vernici e prepararle per l'applicazione.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

### Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto di aspirazione contiene, inserita nella sezione a valle del ventilatore, una cella filtrante con un modulo costituito da carboni attivi in cilindretti (4x10 mm.), altamente selezionato e attivato mediante calore e vapore in atmosfera inerte.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
Frequenza dei controlli	Annuale	

### Azioni di monitoraggio e controllo

Componente soggetto a controllo	Gruppo ventola
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione
Frequenza	
Componente soggetto a controllo	Camino
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	trimestrale
Componente soggetto a controllo	sistema di abbattimento
Tipologia di intervento	verifica portata monte e valle
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camino
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 6 mesi

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>8/36</b>	
Reparto/fase	n°5-7-17	
Impianto asservito	Verniciatura	
Ubicazione georeferenziata	2468392.51	4529787.1
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile	

### Descrizione dell'impianto

I camini asservono la cabina di verniciatura del cap. 36, la più grande dello stabilimento. Essa lavora in depressione, e l'aspirazione avviene sia in maniera localizzata tramite bocchette dislocate all'interno che diffusa attraverso porte e finestre. La cabina ha subito nel 2008 massicci interventi di ammodernamento relativi alla tenuta dei portoni esterni ed intermedi e alla messa a norma di sicurezza.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

### Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto è costituito da un'unità di prelievo per polveri, nella parte inferiore, realizzata con una struttura in acciaio zincato e filtri sintetici a perdere (8 mq); e dall'unità di abbattimento costituita da cartucce intercambiabili contenenti carboni attivi. Le cartucce sono costituite da carbone attivo tipo Multisorb MM 445 estruso in cilindretti (4x10 mm.), altamente selezionato e attivato mediante calore e vapore in atmosfera inerte..

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input checked="" type="checkbox"/> metalli (CromoVI)_____	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
---------------------------------	--	--

Frequenza dei controlli	Semestrale
-------------------------	------------

### Azioni di monitoraggio e controllo

Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione U.T.A.
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione camini
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 1 anno

Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri in fibra di vetro
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione estattoni
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>7/36</b>		
Reparto/fase	n°5-7-17		
Impianto asservito	Verniciatura		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468392.51</td><td>4529787.1</td></tr></table>	2468392.51	4529787.1
2468392.51	4529787.1		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

### Descrizione dell'impianto

I camini asservono la cabina di verniciatura del cap. 36, la più grande dello stabilimento. Essa lavora in depressione, e l'aspirazione avviene sia in maniera localizzata tramite bocchette dislocate all'interno che diffusa attraverso porte e finestre. La cabina ha subito nel 2008 massicci interventi di ammodernamento relativi alla tenuta dei portoni esterni ed intermedi e alla messa a norma di sicurezza.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi
	<input type="checkbox"/> velo d'acqua
	<input type="checkbox"/> filtri a maniche
	<input type="checkbox"/> ciclone
	<input type="checkbox"/> scrubber
	<input type="checkbox"/> altro
	<input type="checkbox"/> non previsto

### Descrizione sistema di abbattimento

L'impianto è costituito da un'unità di prefiltraggio per polveri, nella parte inferiore, realizzata con una struttura in acciaio zincato e filtri sintetici a perdere (8 mq); e dall'unità di abbattimento costituita da cartucce intercambiabili contenenti carboni attivi. Le cartucce sono costituite da carbone attivo tipo Multisorb MM 445 estruso in cilindretti (4x10 mm.), altamente selezionato e attivato mediante calore e vapore in atmosfera inerte..

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo
	<input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette
	<input type="checkbox"/> altri metodi _____

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T.	<input type="checkbox"/> NOx
	<input checked="" type="checkbox"/> SOV	<input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub>
	<input checked="" type="checkbox"/> polveri	<input type="checkbox"/> altro
	<input checked="" type="checkbox"/> metalli (CromoVI) _____	
Frequenza dei controlli	Semestrale	

### Azioni di monitoraggio e controllo

Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione U.T.A.
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione camini
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 1 anno

Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri in fibra di vetro
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione estattori
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale



Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri in fibra di vetro
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione estattori
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale



Frequenza	ca. 1 anno
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri in fibra di vetro
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione estattoni
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>11/36</b>		
Reparto/fase	n°5-7-17		
Impianto asservito	Verniciatura		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2468397.34</td><td>4529775.96</td></tr></table>	2468397.34	4529775.96
2468397.34	4529775.96		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

Descrizione dell'impianto  
Il camino è collegato ad una serie di bocchette a cui sono collegate delle tubazioni utilizzate per aspirare localmente durante la verniciatura all'interno delle fusoliere.

Sistema di abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro <input type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Descrizione sistema di abbattimento  
Sezione prefiltrante con filtro pieghettato in fibra di vetro ad alto rendimento di classe G4 secondo EN 779:2002  
L'impianto di aspirazione contiene, inserita nella sezione a valle del ventilatore, una cella filtrante con un modulo costituito da carboni attivi in cilindretti (4x10 mm.), altamente selezionato e attivato mediante calore e vapore in atmosfera inerte.

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input checked="" type="checkbox"/> C.O.T. <input checked="" type="checkbox"/> SOV <input checked="" type="checkbox"/> polveri <input checked="" type="checkbox"/> metalli (CromoVI)_____	<input type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
frequenza dei controlli	Semestrale	

<u>Azioni di monitoraggio e controllo</u>	
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione U.T.A.
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Sistemi di sicurezza
Tipologia di intervento	Verifica funzionalità
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione camini
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri acrilici estrazione
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi
Frequenza	ca. 1 anno
Componente soggetto a controllo	Camini
Tipologia di intervento	Sostituzione filtri in fibra di vetro
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di comando

Tipologia di intervento	Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione.
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Motori
Tipologia di intervento	Controllo assorbimento
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	Organi di trasmissione estattori
Tipologia di intervento	Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti.
Frequenza	Trimestrale







## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>1/48</b>		
Reparto/fase	Centrale termica		
Impianto asservito	Caldaia ICI 1		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2469064.02</td><td>4529640.57</td></tr></table>	2469064.02	4529640.57
2469064.02	4529640.57		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro <input checked="" type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input checked="" type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
Frequenza dei controlli	Semestrale e ad ogni accensione	

Azioni di monitoraggio e controllo	
Componente soggetto a controllo	bruciatore e preriscaldatore
Tipologia di intervento	Revisione e pulizia
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	impianto di accensione
Tipologia di intervento	Revisione e pulizia
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	impianto di accensione
Tipologia di intervento	Protezione fiamma e controllo combustione
Frequenza	Semestrale

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>2/48</b>		
Reparto/fase	Centrale termica		
Impianto asservito	Caldaia ICI 2		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2469064.49</td><td>4529640.26</td></tr></table>	2469064.49	4529640.26
2469064.49	4529640.26		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro <input checked="" type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input checked="" type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
---------------------------------	---	---

Frequenza dei controlli	Semestrale e ad ogni accensione
-------------------------	---------------------------------

Azioni di monitoraggio e controllo	
Componente soggetto a controllo	bruciatore e preriscaldatore
Tipologia di intervento	Revisione e pulizia
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	impianto di accensione
Tipologia di intervento	Revisione e pulizia
Frequenza	Semestrale
Componente soggetto a controllo	impianto di accensione
Tipologia di intervento	Protezione fiamma e controllo combustione
Frequenza	Semestrale



## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	<b>4/48</b>		
Reparto/fase	Centrale termica		
Impianto asservito	Caldia ICI 3		
Ubicazione georeferenziata	<table border="1"><tr><td>2469064.71</td><td>4529639.33</td></tr></table>	2469064.71	4529639.33
2469064.71	4529639.33		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile		

Sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> filtri a carboni attivi <input type="checkbox"/> velo d'acqua <input type="checkbox"/> filtri a maniche <input type="checkbox"/> ciclone <input type="checkbox"/> scrubber <input type="checkbox"/> altro <input checked="" type="checkbox"/> non previsto
-------------------------	---

Sistema di controllo delle emissioni	<input type="checkbox"/> monitoraggio in continuo <input checked="" type="checkbox"/> misure discontinue dirette <input type="checkbox"/> altri metodi _____
--------------------------------------	--

Parametri inquinanti monitorati	<input type="checkbox"/> C.O.T. <input type="checkbox"/> SOV <input type="checkbox"/> polveri <input type="checkbox"/> metalli	<input checked="" type="checkbox"/> NOx <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> altro
Frequenza dei controlli	Semestrale e ad ogni accensione	

Azioni di monitoraggio e controllo	
Componente soggetto a controllo	bruciatore e preriscaldatore
Tipologia di intervento	Revisione e pulizia
Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	impianto di accensione
Tipologia di intervento	Revisione e pulizia
Frequenza	Semestrale