	Livello di emissione						emissione	l ivello di							assoluta	immissione	Livello di			Parametro			
	Misure dirette discontinue						discontinue	Misure dirette			Tipo di determinazione		V V										
								- 45/77	JR/A)										misura	Unità di		4	
					_			1	1 447/95											Metodica		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
	lungo il perimetro dello stabilimento secondo quanto riportato nella planimetria allegata					ricettori	più immediati	in prossimità dei			Punto di monitoraggio												
15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	ω	2	ı	С	В	Α			Identificativo*		ЕМІ	Ι <b>ν</b>
56,9	55,9	58,9	60,5	61,2	54,3	57,4	54,9	51,8	49,4	51,1	46,8	48,8	57,2	58,1	67,6	65,8	65,1	rilievi diurni		campagna di monitoraggio (luglio-agosto 2010)	Dati relativi all'ultima	EMISSIONI SONORE	SCHEDA S11
51,3	50,9	51,3	56,6	56,8	48,7	52,4	51,9	45,8	45,5	48,7	46,4	43,7	50,2	49,9	46,6	49,1	46,0	rilievi notturni		monitoraggio osto 2010)	i all'ultima		
							0,5									0,5			alla misura	Inceretezza associata			
	D.P.C.M. 14/11/9/ Allegato Tabella B (classe VI)				(classe III)	Allegato Tabella C	D.P.C.M. 14/11/97 -			Riferimento		÷:											
	65 (fascia diurna) - 65 (fascia notturna)				notturna)	50 (fascia	60 (fascia diurna) -		(v.)	Valore limite Leq Frequenza													
								difficiale	<u> </u>											Frequenza	for	ite: h	ttp://burc.regione.campania.it

\*vedi planimetria allegata

# **SCHEDA S12**

QUADRO DI SINTESI DELL'EVENTO				
Descrizione dell'evento				
E' possibile che in seguito all'evento siar	าด		♦ NO	
occorse modifiche ai principali aspetti ambientali monitorati?		1 1	nella tabella seguen ali soggetti a modifio	
	1			NOTE E
ASPETTI AMBIENTALI		VARIAZIO	NI	RIFERIMENTI
Consumo di materie prime	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Consumo di risorse idriche	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Produzione di energia	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Consumo di energia	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Combustibili	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Emissioni in aria di tipo convogliato	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Emissioni in aria di tipo non convogliato	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Scarichi idrici	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Produzione di rifiuti	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Aree di stocaggio	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Rumore	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Altre tipologie di inquinamento	♦ NO	♦ SI, non significativo	♦ SI, significativo	
Data			Firma compilatore	

		c.regio		

Punto di emissione	E1
Reparto	Montaggio
Impianto asservito	Cabina di verniciatura Avio System
Ubicazione georeferenziata	2474819,36 4535883,53
Accessibilità al punto di prelievo	Ballatoio raggiungibile con scale tipo emergenza
Descrizione dell'impianto	
•	none di Montaggio ed è collegato alla cabina di verniciatura dell'Area
Contract to the contract of th	Ch
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni attivi
	☑ velo d'acqua
	□ filtri a maniche
	□ ciclone
	□ scrubber
	□ altro
	□ non previsto
Descrizione sistema di abbattimento	
di vernici; il piano di calpestio è realizzato abbattute. La zona di lavaggio e di aspirazione vasca di lavaggio, il sistema di filtraggio ad a	osizionata una zona di mandata dell'aria per l'abbattimento delle polveri o in grigliato metallico per consentire l'attraversamento delle polveri e dell'aria è posta al di sotto del grigliato, e in tale zona sono ubicati: la acqua in controcorrente, il sistema aspirante/premente dell'aria filtrata. mino, mentre le acque vengono prima raccolte in apposita vasca e poi
Sistema di controllo delle emissioni	□ monitoraggio in continuo
Sistema di controllo delle emissioni	☐ monitoraggio in continuo  ☐ misure discontinue dirette
	□ altri metodi
	diti metodi
Parametri inquinanti monitorati	⊠ C.O.T. □ NOx
	⊠ SOV □ SO <sub>2</sub>
	□ polveri □ altro
Frequenza dei controlli	Semestrale
Azioni di monitoraggio e controllo	
Componente soggetto a controllo	Filtri immissione aria
Tipologia di intervento	Verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e
F	se necessario sostituire)
Frequenza	Trimestrale
Common anto according to combine the	11-1-1-2
Componente soggetto a controllo	Unità aspiranti
Tipologia di intervento	Controllo cinghie
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Circuito aria
Tipologia di intervento	Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il
Theoregia at the vertee	bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo
	d'acqua all'interno della cabina)
Frequenza	Mensile
Componente cognette a contralla	Vacca di accumula
Componente soggetto a controllo	Vasca di accumulo
Tipologia di intervento	Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie,
	Verificare il livello del liquido, la rumorosita' della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed

eliminare depositi galleggianti)

Frequenza	Mensile
componente soggetto a controllo tipologia di intervento	Bacino di contenimento acqua velo cabina Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed
	integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare
frequenza	che non ci siano variazioni di livello con asta graduata per 48 ore Semestrale
Componente soggetto a controllo	Acqua di ricircolo
Tipologia di intervento	Verifica del carico inquinante
Frequenza	Trimestrale

Punto di emissione	E2
Reparto	Montaggio
Impianto asservito	Cabina di verniciatura Avio System
Ubicazione georeferenziata	2474824,38 4535889,50
Accessibilità al punto di prelievo	Ballatoio raggiungibile con scale tipo emergenza
Descrizione dell'impianto	
	one di Montaggio ed è collegato alla cabina di verniciatura dell'Area
Finiture e Spedizioni.	
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni attivi
[	☑ velo d'acqua
	□ filtri a maniche
	□ ciclone
	□ scrubber
	□ altro
	□ non previsto
vernici; il piano di calpestio è realizzato in griglia zona di lavaggio e di aspirazione dell'aria è po lavaggio, il sistema di filtraggio ad acqua in cont	zionata una zona di mandata dell'aria per l'abbattimento delle polveri di to metallico per consentire l'attraversamento delle polveri abbattute. La esta al di sotto del grigliato, e in tale zona sono ubicati: la vasca di crocorrente, il sistema aspirante/premente dell'aria filtrata. L'aria filtrata le acque vengono prima raccolte in apposita vasca e poi inviate
Sistema di controllo delle emissioni	- monitoraggio in continuo
	□ monitoraggio in continuo ☑ misure discontinue dirette
'	□ altri metodi
	diti metodi
Parametri inquinanti monitorati	☑ C.O.T. □ NOx
	⊠ SOV □ SO <sub>2</sub>
1	☑ polveri □ altro
	■ metalli (Cromo VI)
	,
Frequenza dei controlli	Semestrale
Azioni di monitoraggio e controllo	
Componente soggetto a controllo	Filtri immissione aria
Tipologia di intervento	Verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se
Frequenza	necessario sostituire) Trimestrale
Trequenza	Timesaac
Componente soggetto a controllo	Unità aspiranti
Tipologia di intervento	Controllo cinghie
Frequenza	Trimestrale
11104001120	Timesadio
Componente soggetto a controllo	Circuito aria
Tipologia di intervento	Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento
	delle pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua
	all'interno della cabina)
Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Vasca di accumulo

Tipologia di intervento Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie,
Verificare il livello del liquido, la rumorosita' della pompa, la

regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi galleggianti)

Frequenza Mensile

Componente soggetto a controllo Bacino di contenimento acqua velo cabina

Tipologia di intervento Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed

integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare

che non ci siaono variazioni di livello con asta graduata per 48 ore

Frequenza Semestrale

Componente soggetto a controllo Acqua di ricircolo

Tipologia di intervento Verifica del carico inquinante

Frequenza Trimestrale

Punto di emissione **E3** Reparto Fabbricazione Impianto asservito Vasche 19-21 2474630,18 Ubicazione georeferenziata 4535868,33 Accessibilità al punto di prelievo Ballatoio raggiungibile con scale alla marinara Descrizione dell'impianto Il camino E3 è ubicato all'esterno del capannone di Fabbricazione Lamiera ed è collegato alla linea dei trattamenti superficiali Nola 1. Più precisamente ad esso confluiscono le emissioni dei trattamenti superficiali che vengono realizzati nelle vasche di fresatura chimica (vasca n. 19) e deossidazione (vasca n. 21). Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ altro\_ □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento Scrubber: i reflui gassosi prima di essere espulsi in atmosfera attraversano un sistema di abbattimento ad acqua, e viene immersa dall'alto dello scrubber mediante idonei ugelli. Inoltre, il flusso gassoso prima di essere emesso in atmosfera attraversa un separatore di gocce di tipo alveolare in PVC. Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi □ C.O.T. NOx Parametri inquinanti monitorati □ SOV  $\square$  SO<sub>2</sub> □ polveri ☑ altro: trietanolammina Frequenza dei controlli Semestrale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo Scrubber Tipologia di intervento Ispezione generale Frequenza Settimanale Componente soggetto a controllo Separatore gocce Lavaggio (Effettuare con ventilatore spento azionando per qualche Tipologia di intervento minuto gli spruzzatori manualmente) Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo Livello liquido Controllo livello Tipologia di intervento Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo Scarico parziale Tipologia di intervento Verifica funzionamento Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo Controllo PH Tipologia di intervento Misurazione PH

Mensile

Punto di emissione	E4	_
Reparto	Fabbricazione	
Impianto asservito	Forno n°26	
Ubicazione georeferenziata	2474635,08	4535890,36
Accessibilità al punto di prelievo	Ballatoio raggiungi	bile con scale alla marinara
Descrizione dell'impianto		
Il camino E4 è ubicato all'esterno del o	capannone di Fabbricazione	Lamiera ed è collegato alla linea de
trattamenti superficiali Nola 1 e più preci:		
		·
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni attiv	/i
	□ velo d'acqua	
	□ filtri a maniche	
	□ ciclone	
	□ scrubber	
	□ altro	
	□ non previsto     □	_
	·	
Descrizione sistema di abbattimento		
Impianto per l'adsorbimento del tetra	cloroetilene su carboni attiv	vi con rigenerazione e recupero de
solvente.		-
L'impianto è costituito da tre adsorbitori (	di cui 2 operano in adsorbim	ento e 1 in rigenerazione.
Sistema di controllo delle emissioni	<ul> <li>monitoraggio in co</li> </ul>	ntinuo
		e dirette
	□ altri metodi	
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	□ NOx
	□ SOV	□ SO <sub>2</sub>
	□ polveri	☑ altro: Tetracloroetilene
	□ metalli	
Frequenza dei controlli	Semestrale	
Azioni di monitoraggio e controllo		
Componente soggetto a controllo	Controllo T	
Tipologia di intervento	verifica della corris	spondezna dei valori di set-up
i ipologia di ilitali valito		

Mensile

Punto di emissione	E5	_
Reparto	Fabbricazione	
Impianto asservito	Cabina 24 bis - fo	rno n°25
Ubicazione georeferenziata	2474649,50	4535893,35
Accessibilità al punto di prelievo	Ballatoio raggiung	jibile con scale alla marinara
F=		
Descrizione dell'impianto		
		Lamiera ed è collegato alla linea dei trattamen
		nissioni del processo di mascheratura che vien
realizzato nella cabina di mascheratura n.	. 24 bis.	
Sistema di abbattimento		vi
	<ul><li>velo d'acqua</li></ul>	
	□ filtri a maniche	
	□ ciclone	
	□ scrubber	
	□ altro	_
	□ non previsto	
Descrizione sistema di abbattimento		
Impianto per l'adsorbimento del tetraclor		
L'impianto è costituito da tre adsorbitori d	di cui 2 operano in adsorbim	nento e 1 in rigenerazione.
Sistema di controllo delle emissioni	<ul> <li>monitoraggio in co</li> </ul>	
		e dirette
	□ altri metodi	
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	□ NOx
	□ SOV	□ SO <sub>2</sub>
	□ polveri	☑ altro: Tetracloroetilene
	□ metalli	
,		
Frequenza dei controlli	Semestrale	
Azioni di monitoraggio e controllo		
	eu	
Componente soggetto a controllo	Filtri immissione a	
Tipologia di intervento		i filtraggio (Verificare il grado di intasamento e s
Frequenza	necessario sostitu Trimestrale	ire)
Frequenza	Tilllestrale	
componente soggetto a controllo	Unità aspiranti	
tipologia di intervento	Controllo cinghie	
frequenza	Trimestrale	
l requeriza	Tilliestrale	
Componente soggetto a controllo	Circuito aria	
Tipologia di intervento		amento (Verificare la temperatura, il bilanciament
Tipologia di intervento		e il corretto funzionamento del velo d'acqu
	all'interno della ca	· ·
Frequenza	Mensile della ca	ibilia)
	. Ionone	
componente soggetto a controllo	Vasca di accumulo	0
tipologia di intervento		a strutturale che non ci siano perdite o anomalia
The state of the s		llo del liquido, la rumorosita' della pompa, l
		valvole di caricamento, pulire i livellostati e
	eliminare depositi	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
frequenza	Mensile	ann an an an 101 /

Componente soggetto a controllo Bacino di contenimento acqua velo cabina

Tipologia di intervento Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed

integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare

che non ci siano variazioni di livello con asta graduata per 48 ore

Frequenza Semestrale

Componente soggetto a controllo Acqua di ricircolo

Tipologia di intervento Sostituzione Frequenza Quindicinale

Componente soggetto a controllo Impianto di recupero del percloro

Tipologia di intervento Controlli (verifica torre evaporativa, tubazioni, connessioni e flangie)

Frequenza Mensile

Componente soggetto a controllo Impianto di recupero del percloro

Tipologia di intervento Ispezione generale (pulizia motori, verifica sonde di temperatura,

ispezione serbatoio raccolta percloro)

Frequenza Semestrale

Componente soggetto a controllo Impianto di recupero del percloro

Tipologia di intervento Ispezione generale (collettore di aspirazione, assorbitori,

scambiatore, celle torre evaporativa, decantaatore)

Frequenza Annuale

Punto di emissione	<b>E6</b>	
Reparto	Fabbricazione	
Impianto asservito	Vasche 1-17-24	
Ubicazione georeferenziata	2474675,53	4535924,13
Accessibilità al punto di prelievo	Ballatoio raggiur	gibile con scale alla marinara
[		
superficiali Nola 1. Più precisamente a	d esso confluiscono le e solvente (vasca n. 1), di a	e Lamiera ed è collegato alla linea dei trattamenti missioni dei trattamenti superficiali che vengono applicazione mascherante a base acquosa (vasca n.
	<ul> <li>□ velo d'acqua</li> <li>□ filtri a maniche</li> <li>□ ciclone</li> <li>□ scrubber</li> <li>☒ altro: Sistema di</li> <li>□ non previsto</li> </ul>	condensazione a recupero del solvente
	·	
Descrizione sistema di abbattimento		
evaporato durante il processo, costituito	da una serie di serpentine, provoca la condensazione d	erno, di un sistema di condensazione del solvente interne alla vasca, nelle quali corre liquido (acqua) dei vapori di tricloroetilene prodotti, consentendone fera.
Sistema di controllo delle emissioni	<ul><li>monitoraggio in</li><li>misure discontin</li><li>altri metodi</li></ul>	
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	□ NOx
	□ SOV	□ SO <sub>2</sub>
	□ polveri □ metalli	□ altro: Tetracloroetilene
Frequenza dei controlli	Semestrale	
Act and all according to the second of the s		
Azioni di monitoraggio e controllo		
Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento	•	a ica della serpentina di raffreddamento, della el livello dell'acqua)

. Mensile

Punto di emissione	E7
Reparto	Fabbricazione
Impianto asservito	Vasche 2-4-5-8 2474699,60
Ubicazione georeferenziata	Ballatoio raggiungibile con scale alla marinara
Accessibilità al punto di prelievo	Ballatolo raggiurigibile con scale alla marinara
superficiali Nola 1. Più precisamente ad	pannone di Fabbricazione Lamiera ed è collegato alla linea dei trattamenti esso confluiscono le emissioni dei trattamenti superficiali che vengono lino (vasche nn. 2 e 4), deossidazione (vasca n. 5), ossidazione anodica
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni attivi
	□ velo d'acqua
	□ filtri a maniche
	□ ciclone
	⊠ scrubber
	□ altro
	□ non previsto
Descrizione sistema di abbattimento	
	espulsi in atmosfera attraversano un sistema di abbattimento ad acqua, e
	ediante idonei ugelli. Inoltre, il flusso gassoso prima di essere emesso in
atmosfera attraversa un separatore di gocc	
Sistema di controllo delle emissioni	□ monitoraggio in continuo
	☑ misure discontinue dirette
	□ altri metodi
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T. ⊠ NOx
	□ SOV □ SO <sub>2</sub>
	□ polveri ⊠ altro: Acido fluoridrico
	metalli (Cromo VI)       metalli (Cromo VI)
Frequenza dei controlli	Semestrale
Azioni di monitoraggio e controllo	
Componente soggetto a controllo	Scrubber
Tipologia di intervento	Ispezione generale Settimanale
Frequenza	Secumanale
Componente soggetto a controllo	Separatore gocce
Tipologia di intervento	Lavaggio (Effettuare con ventilatore spento azionando per
Frequenza	qualche minuto gli spruzzatori manualmente) Mensile
Componente soggetto a controllo	Livello liquido
Tipologia di intervento	Controllo livello
Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Scarico parziale
Tipologia di intervento	Verifica funzionamento
Frequenza	Mensile
	. 10110110
Componente soggetto a controllo	Controllo PH
Tipologia di intervento	Misurazione PH

Mensile

Punto di emissione Reparto Fabbricazione Impianto asservito Vasche 11-13 Ubicazione georeferenziata 2474710,75 4535967,32 Accessibilità al punto di prelievo Ballatoio raggiungibile con scale alla marinara Descrizione dell'impianto Il camino E8 è ubicato all'esterno del capannone di Fabbricazione Lamiera ed è collegato alla linea dei trattamenti superficiali Nola 1. Più precisamente ad esso confluiscono le emissioni dei trattamenti superficiali che vengono realizzati nelle vasche di sigillatura (vasca n. 11) e di conversione chimica incolore (vasca n. 13). Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ altro □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento Scrubber: i reflui gassosi prima di essere espulsi in atmosfera attraversano un sistema di abbattimento ad umido con reazione chimica effettuato mediante una soluzione di NaOH (concentrazione 5 q/l); la soluzione di abbattimento viene immersa dall'alto dello scrubber mediante idonei ugelli. Inoltre, il flusso gassoso prima di essere emesso in atmosfera attraversa un separatore di gocce di tipo alveolare in PVC. Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. ⊠ NOx □ SOV □ SO<sub>2</sub> □ polveri ☑ altro: Acido fluoridrico\_ Frequenza dei controlli Semestrale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo Scrubber Tipologia di intervento Ispezione generale Frequenza Settimanale Componente soggetto a controllo Dosaggio NaOH Controllo circuito (Verificare pompe dosatrici, valvole manuali e Tipologia di intervento automatiche, tubazioni, livello serbatoio) Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo Separatore gocce Lavaggio (Effettuare con ventilatore spento azionando per Tipologia di intervento qualche minuto gli spruzzatori manualmente) Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo Livello liquido Tipologia di intervento Controllo livello Frequenza Mensile

Scarico parziale

Verifica funzionamento

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza	Mensile
Componente soggetto a controllo	Controllo PH
Tipologia di intervento	Misurazione PH
Frequenza	Mensile

Punto di emissione	E9
Reparto	Fabbricazione
Impianto asservito	Cabina di verniciatura 118
Ubicazione georeferenziata	2474736,27 4536001,04
Accessibilità al punto di prelievo	Ballatoio raggiungibile con scale alla marinara
Descrizione dell'impianto	
	apannone di Fabbricazione Lamiera ed è collegato alla linea dei trattamenti esso confluiscono le emissioni del processo di verniciatura che viene realizzato
Sistema di abbattimento	- Filmi a payhoni attivi
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni attivi
	☑ velo d'acqua
	□ filtri a maniche
	□ ciclone
	□ scrubber
	□ altro
	□ non previsto
Descrizione sistema di abbattimento	
Velo d'acqua: nella parte alta della cabina di vernici; il piano di calpestio è realiz abbattute. La zona di lavaggio e di aspira vasca di lavaggio, il sistema di filtraggio	a è posizionata una zona di mandata dell'aria per l'abbattimento delle polveri zzato in grigliato metallico per consentire l'attraversamento delle polveri azione dell'aria è posta al di sotto del grigliato, e in tale zona sono ubicati: la ad acqua in controcorrente, il sistema aspirante/premente dell'aria filtrata. el camino, mentre le acque vengono prima raccolte in apposita vasca e poi
Sistema di controllo delle emissioni	□ monitoraggio in continuo
	□ altri metodi
Parametri inquinanti monitorati	☑ C.O.T. □ NOx
	$\boxtimes$ SOV $\Box$ SO <sub>2</sub>
	☑ polveri □ altro
Frequenza dei controlli	Semestrale
Azioni di monitoraggio e controllo	
Componente soggetto a controllo	Filtri immissione aria
Tipologia di intervento	verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se
_	necessario sostituire)
Frequenza	Trimestrale
	11. 92
Componente soggetto a controllo	Unità aspiranti
Tipologia di intervento	Controllo cinghie
Frequenza	Trimestrale
Common and a constitution of the constraints	Civarita avia
Componente soggetto a controllo	Circuito aria
Tipologia di intervento	Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il
	bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo
Frequenza	d'acqua all'interno della cabina) Mensile
Trequenza	FICHORE
Componente soggetto a controllo	Vasca di accumulo

Tipologia di intervento

Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Verificare il livello del liquido, la rumorosita' della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi galleggianti)

Frequenza

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Bacino di contenimento acqua velo cabina

Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siano variazioni di livello con asta graduata per 48 ore Frequenza

Semestrale

Componente soggetto a controllo Acqua di ricircolo

Tipologia di intervento Verifica del carico inquinante

Frequenza Trimestrale

Punto di emissione	E10		
Reparto	Fabbricazione		
Impianto asservito	Cabina di verniciatura 119		
Ubicazione georeferenziata	2474744,87   4536011,71		
Accessibilità al punto di prelievo	Ballatoio raggiungibile con scale alla marinara		
	apannone di Fabbricazione Lamiera ed è collegato alla linea dei trattamenti sso confluiscono le emissioni del processo di verniciatura che viene realizzato		
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni attivi		
	⊠ velo d'acqua		
	□ filtri a maniche		
	□ ciclone		
	□ scrubber		
	□ altro		
	□ non previsto		
di vernici; il piano di calpestio è realiz abbattute. La zona di lavaggio e di aspira vasca di lavaggio, il sistema di filtraggio	n è posizionata una zona di mandata dell'aria per l'abbattimento delle polveri zzato in grigliato metallico per consentire l'attraversamento delle polveri zione dell'aria è posta al di sotto del grigliato, e in tale zona sono ubicati: la ad acqua in controcorrente, il sistema aspirante/premente dell'aria filtrata. El camino, mentre le acque vengono prima raccolte in apposita vasca e poi		
Sistema di controllo delle emissioni	<ul> <li>□ monitoraggio in continuo</li> <li>☑ misure discontinue dirette</li> <li>□ altri metodi</li> </ul>		
Parametri inquinanti monitorati	⊠ C.O.T. □ NOx		
raiameur inquinanti monitorati	$\boxtimes$ SOV $\square$ SO <sub>2</sub>		
	⊠ polveri □ altro		
	□ altro      □ metalli (Cromo VI)		
Frequenza dei controlli	Semestrale		
Azioni di monitoraggio e controllo			
Componente soggetto a controllo	Filtri immissione aria		
Tipologia di intervento	verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se		
Frequenza	necessario sostituire) Trimestrale		
·			
Componente soggetto a controllo	Unità aspiranti		
Tipologia di intervento	Controllo cinghie		
Frequenza	Trimestrale		
Componente coggette a controlle	Circuito aria		
Componente soggetto a controllo			
Tipologia di intervento	Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, il bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo		
	d'acqua all'interno della cabina)		
Frequenza	Mensile		
Common and as a sealth as a sealth	Mana di anamada		
Componente soggetto a controllo	Vasca di accumulo		

Tipologia di intervento Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie, Verificare il livello del liquido, la rumorosita' della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed eliminare depositi galleggianti) Mensile Frequenza Componente soggetto a controllo Bacino di contenimento acqua velo cabina Tipologia di intervento Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare che non ci siano variazioni di livello con asta graduata per 48 ore Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Acqua di ricircolo Tipologia di intervento Verifica del carico inquinante

Trimestrale

Frequenza

fonte: http://burc.regione.campania.it

Punto di emissione E11 Reparto Servizi generali Impianto asservito Caldaia Therma nº157 2474593,84 4536177,10 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino E11 è ubicato nell'area dei Servizi Generali ed asservisce alla Centrale Termica che provvede alla fornitura di acqua surriscaldata per tutti gli impianti. Il camino E11 è collegato alla caldaia individuata con il numero 1 Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber □ altro \_ □ non previsto Sistema di controllo delle emissioni □ altri metodi ⊠ NOx Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. □ SOV □ SO<sub>2</sub> □ altro \_ □ polveri □ metalli Ffrequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo bruciatore e preriscaldatore Tipologia di intervento Revisione e pulizia Frequenza Annuale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Revisione e pulizia Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Protezione fiamma e controllo combustione Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Fluido diatermico Analisi chimico-fisica Tipologia di intervento Frequenza Annuale Componente soggetto a controllo Caldaia Tipologia di intervento Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi Frequenza Trimestrale Elettroventilatori Componente soggetto a controllo

Ingrassaggio

Tipologia di intervento

Frequenza	Annuale
Componente soggetto a controllo	Sistema trattamento acque di alimentazione
Tipologia di intervento	Controllo ciclo di funzionamento
Frequenza	Semestrale

Punto di emissione E12 Reparto Servizi generali Impianto asservito Caldaia Therma nº156 2474598,27 4536182,53 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino E12 è ubicato nell'area dei Servizi Generali ed asservisce alla Centrale Termica che provvede alla fornitura di acqua surriscaldata per tutti gli impianti. Il camino E12 è collegato alla caldaia individuata con il numero 2 Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber □ altro \_ □ non previsto Sistema di controllo delle emissioni □ altri metodi Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. ⊠ NOx □ SOV □ SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo bruciatore e preriscaldatore Tipologia di intervento Revisione e pulizia Frequenza Annuale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Revisione e pulizia Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Protezione fiamma e controllo combustione Tipologia di intervento Trimestrale Frequenza Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza Trimestrale Frequenza Componente soggetto a controllo Fluido diatermico Tipologia di intervento Analisi chimico-fisica Annuale Frequenza Componente soggetto a controllo Caldaia Tipologia di intervento Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi Trimestrale Frequenza

Elettroventilatori

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento Ingrassaggio
Frequenza Annuale

Componente soggetto a controllo Sistema trattamento acque di alimentazione
Tipologia di intervento Controllo ciclo di funzionamento
Frequenza Semestrale

Punto di emissione E13 Reparto Servizi generali Impianto asservito Caldaia Therma nº155 Ubicazione georeferenziata 2474602,70 4536187,95 Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino E13 è ubicato nell'area dei Servizi Generali ed asservisce alla Centrale Termica che provvede alla fornitura di acqua surriscaldata per tutti gli impianti. Il camino E13 è collegato alla caldaia individuata con il numero 3 Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber □ altro ⋈ non previsto Sistema di controllo delle emissioni □ altri metodi Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. NOx □ SOV  $\square$  SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo bruciatore e preriscaldatore Tipologia di intervento Revisione e pulizia Frequenza Annuale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Revisione e pulizia Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Protezione fiamma e controllo combustione Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza Frequenza Trimestrale Fluido diatermico componente soggetto a controllo tipologia di intervento Analisi chimico-fisica frequenza Annuale Componente soggetto a controllo Caldaia Tipologia di intervento Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi Trimestrale Frequenza Componente soggetto a controllo Elettroventilatori

Ingrassaggio

Tipologia di intervento

Frequenza

Annuale

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento

Frequenza

Annuale

Sistema trattamento acque di alimentazione

Controllo ciclo di funzionamento

Semestrale

Punto di emissione E14 Reparto Trattamenti superficiali Impianto asservito Vasche 1-2-4-9-11-13-16-19-30-32-34 2474894,48 4536336,08 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Ballatoio raggiungibile con scale alla marinara Descrizione dell'impianto Il camino E14 è ubicato all'esterno del capannone di Meccanica ed è collegato alla linea dei trattamenti superficiali Nola 2. Più precisamente ad esso confluiscono le emissioni di tutti i trattamenti superficiali che vengono realizzati lungo la linea produttiva. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ altro □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento Scrubber: i reflui gassosi prima di essere espulsi in atmosfera attraversano un sistema di abbattimento ad umido con reazione chimica effettuato mediante una soluzione di NaOH (concentrazione 5 g/l); la soluzione di abbattimento viene immersa dall'alto dello scrubber mediante idonei ugelli. Inoltre, il flusso gassoso prima di essere emesso in atmosfera attraversa un separatore di gocce di tipo alveolare in PVC. Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. NOx □ SOV □ SO<sub>2</sub> ☑ altro: Acido fluoridrico □ polveri Frequenza dei controlli Semestrale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo Scrubber Tipologia di intervento Ispezione generale Frequenza Settimanale Componente soggetto a controllo Dosaggio NaOH Tipologia di intervento Controllo circuito (Verificare pompe dosatrici, valvole manuali e automatiche, tubazioni, livello serbatoio) Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo Separatore gocce Tipologia di intervento Lavaggio (Effettuare con ventilatore spento azionando per qualche minuto gli spruzzatori manualmente) Mensile Frequenza Componente soggetto a controllo Livello liquido Controllo livello Tipologia di intervento Frequenza Mensile

Scarico parziale

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento Verifica funzionamento

Frequenza Mensile

Componente soggetto a controllo Controllo PH
Tipologia di intervento Misurazione PH

Frequenza Mensile

Punto di emissione E15a Reparto Verniciatura Impianto asservito Cabina di verniciatura Technoplants 2474906,16 4536303,45 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino E15a è ubicato sul tetto del capannone di Meccanica ed è collegato alla linea dei trattamenti superficiali Nola 2. Più precisamente ad esso confluiscono le emissioni del processo di verniciatura che viene realizzato nella cabina di verniciatura manuale. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber □ altro □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento Velo d'acqua: nella parte alta della cabina è posizionata una zona di mandata dell'aria per l'abbattimento delle polveri di vernici; il piano di calpestio è realizzato in grigliato metallico per consentire l'attraversamento delle polveri abbattute. La zona di lavaggio e di aspirazione dell'aria è posta al di sotto del grigliato, e in tale zona sono ubicati: la vasca di lavaggio, il sistema di filtraggio ad acqua in controcorrente, il sistema aspirante/premente dell'aria filtrata. L'aria filtrata viene espulsa all'esterno del camino, mentre le acque vengono prima raccolte in apposita vasca e poi inviate all'impianto di depurazione. Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi Parametri inquinanti monitorati ⊠ C.O.T. □ NOx ⊠ SOV □ SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro Frequenza dei controlli Semestrale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo Filtri immissione aria Tipologia di intervento verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire) Trimestrale Frequenza Componente soggetto a controllo Unità aspiranti Tipologia di intervento Controllo cinghie Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Circuito aria Tipologia di intervento Controllo (Verificare funzionamento la temperatura, bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo d'acqua all'interno della cabina) Frequenza Mensile

Vasca di accumulo

Componente soggetto a controllo

Tipologia di intervento Controllo (Verifica strutturale che non ci siano perdite o anomalie,

Verificare il livello del liquido, la rumorosita' della pompa, la regolazione delle valvole di caricamento, pulire i livellostati ed

eliminare depositi galleggianti)

Frequenza Mensile

Frequenza

Componente soggetto a controllo Bacino di contenimento acqua velo cabina

Tipologia di intervento Controllo accurato di tutta la struttura verificando microlesioni ed

integrità strutturale, effettuare il riempimento bacino e controllare

che non ci siano variazioni di livello con asta graduata per 48 ore

Semestrale

Componente soggetto a controllo Acqua di ricircolo

Tipologia di intervento Verifica del carico inquinante

Frequenza Trimestrale

Punto di emissione E15b Reparto Verniciatura Impianto asservito Cabina di verniciatura Technoplants (forno) 2474929,81 4536327,96 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino E15b è ubicato sul tetto del capannone di Meccanica ed è collegato alla linea dei trattamenti superficiali Nola 2. Più precisamente ad esso confluiscono le emissioni del forno di essiccazione collegato al processo di verniciatura che viene realizzato nella cabina di verniciatura manuale. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber □ altro\_ ⋈ non previsto Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi ⊠ C.O.T. □ NOx Parametri inquinanti monitorati SOV □ SO<sub>2</sub> □ altro □ polveri □ metalli (Cromo VI)\_\_\_\_\_ Frequenza dei controlli Semestrale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo Filtri immissione aria Tipologia di intervento verifica sistema di filtraggio (Verificare il grado di intasamento e se necessario sostituire) Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Unità aspiranti Tipologia di intervento Controllo cinahie Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Circuito aria Tipologia di intervento Controllo funzionamento (Verificare la temperatura, bilanciamento delle pressioni e il corretto funzionamento del velo

d'acqua all'interno della cabina)

Mensile

Punto di emissione	E16			
Reparto	Trattamenti termi	ci		
Impianto asservito	Forno Novac			
Ubicazione georeferenziata	2474527,52 4	1535927,86		
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobil	<u>e</u>		
Descrizione dell'impianto				
Il camino E16 è ubicato all'esterno del ca	apannone di Fabbricazione	Lamiera ed è collegato all'impianto di espulsione		
aria calda dal forno Novac.				
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni atti	vi		
	□ velo d'acqua			
	□ filtri a maniche			
	□ ciclone			
	□ scrubber			
	□ altro	<u>_</u>		
	⋈ non previsto			
Sistema di controllo delle emissioni	□ monitoraggio in c			
		e dirette		
	□ altri metodi			
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	□ NOx		
	□ SOV	□ SO <sub>2</sub>		
	⊠ polveri	□ altro		
	□ metalli			
Frequenza dei controlli	Annuale			
Azioni di monitoraggio e controllo				
Componente soggetto a controllo	tubazioni e guarni	izioni di tenuta		
Tipologia di intervento		controllo		
Frequenza	Semestrale			
Componente soggetto a controllo	motore			
Tipologia di intervento	prove di assorbim	prove di assorbimento e di isolamento		
Frequenza	Annuale	•		

Punto di emissione E17 Reparto Preparazione lamiere Impianto asservito Contornatici Jobs Ubicazione georeferenziata 2474585,49 4536051,63 Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino E17 è ubicato all'esterno del capannone di Fabbricazione Lamiera ed asservisce il processo di contornatura delle lamiere in lega leggera. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber □ altro\_ □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento Ciclone e filtri: la sezione filtrante è composta da una camera di lamiera pressopiegata e saldata, predisposta per il contenimento dei set filtranti del tipo a sacche plurime con tessuto filtrante in fibra di vetro. Costruttore Technick Trok , Filtro Frox F756F18000 F6 4100mc/h 529x490x292 mm 120Pa Din / EN 779 Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi □ NOx Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. ⊠ SOV  $\square$  SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - coclea Tipologia di intervento Ingrassaggio cuscinetti Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - filtri Tipologia di intervento pulizia e controllo stato Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - soffiaggio Tipologia di intervento verifica funzionamento ciclo soffiaggio Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri Tipologia di intervento Verifica vibrazioni e rumorosità Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - trasmissioni Tipologia di intervento Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti

Trimestrale

Punto di emissione	E18	
Reparto	Attrezzeria	
Impianto asservito	Rettificatrice	
Ubicazione georeferenziata	2474660,82	4536229,91
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mob	oile
Descrizione dell'impianto		
Il camino E18 è ubicato all'esterno del f	abbricato n. 19 dove	è situato il reparto Attrezzeria. Più
precisamente ad esso confluiscono le emis		di rettifica che vengono eseguiti sui
particolari metallici alla macchina rettificatric	œ.	
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni at	tivi
	□ velo d'acqua	
	□ filtri a maniche	
	<ul><li>ciclone</li></ul>	
	□ scrubber	
	☑ altro: Filtro di ca	arta assorbente
	□ non previsto	
Descrizione sistema di abbattimento		
Sistema filtrante costituito da 10 filtri a tasc	a dim. h=700 mm, larg	h.=600 mm.
Sistema di controllo delle emissioni	□ monitoraggio in	continuo
	□ altri metodi	
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	□ NOx
	⊠ SOV	□ SO <sub>2</sub>
	⊠ polveri	□ altro
	□ metalli	
Frequenza dei controlli	Annuale	
Azioni di monitoraggio e controllo		
, month an internacional grant of contractions		
Componente soggetto a controllo	tubazioni e guari	nizioni di tenuta
Tipologia di intervento	controllo	
Frequenza	Semestrale	
1 1 2 4 2 1 1 2 4	Schlestidic	
Componente soggetto a controllo	filtri	
Tipologia di intervento	sostituzione	
Frequenza	Annuale	
II requested	Allidate	

Punto di emissione	E19	
Reparto	Centrale termica	
Impianto asservito	Distribuzione metano ca	ldaie STARGAS Mod: GAR 117/2
Ubicazione georeferenziata	2474728,83 453633	7,86
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile	
Descrizione dell'impianto		
	cabina ed è collegato ad una c	entralina termica per il riscaldamento de
combustibile metano.		
Cistana di alabattina suta	filmi a saula sai attivi	
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni attivi	
	<ul> <li>□ velo d'acqua</li> <li>□ filtri a maniche</li> </ul>	
	□ nitri a maniche □ ciclone	
	□ cicione □ scrubber	
	□ altro	
	□ non previsto	
Sistema di controllo delle emissioni	□ monitoraggio in continu	<u> </u>
Sisterna di controllo delle crinicolorii		
	□ altri metodi	
		-
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	⊠ NOx
·	□ SOV	□ SO <sub>2</sub>
	□ polveri	□ altro
	□ metalli	
Frequenza dei controlli	Annuale	
Azioni di monitoraggio e controllo		
Componente soggetto a controllo	Linea gas metano	
Tipologia di intervento	Analisi perdite	
Frequenza	Settimanale	
	Securiarian	

Punto di emissione	E20
Reparto	Fresatura meccanica a C/N
Impianto asservito	n°5 Affilatrici - Codici macchina AFUT05-AFUT06-AFUT07-AFUT08-
	AFUT09
Ubicazione georeferenziata	2475052,30 4536295,53
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile
Descrizione dell'impianto	
	el capannone di Meccanica dove è situato il reparto Affilatura manuale. Più
	missioni delle operazioni di affilatura manuale al banco condotte su macchine
tradizionali molatrici a grana sottilissima.	
les de la companya de	Ch
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni attivi
	□ velo d'acqua
	□ filtri a maniche
	□ ciclone
	□ scrubber
	☑ altro: Filtro di tela ad imbuto
	□ non previsto
Descripione sistema di abbattimente	
Descrizione sistema di abbattimento	
Gruppo filtrante autopulente composto d	la nr. 36 cartucce diam. 100 mm h 2200mm (maglia metallica + tessuto).
Sistema di controllo delle emissioni	□ monitoraggio in continuo
Sistema di condiolio delle emissioni	☐ monitoraggio in continuo ☐ misure discontinue dirette
	□ altri metodi
	didi incodi
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T. □ NOx
	□ SOV □ SO <sub>2</sub>
	☑ polveri □ altro
	□ metalli
	- modili
Frequenza dei controlli	Annuale
Azioni di monitoraggio e controllo	
Componente soggetto a controllo	Gruppo filtrante
Tipologia di intervento	Controllo (ispezione visiva, verifica eventuali incrostazioni, pulizia)
Frequenza	Trimestrale
Componente soggetto a controllo	Filtri
Tipologia di intervento	sostituzione
Frequenza	Semestrale

Punto di emissione **E21** Reparto Pallinatura Impianto asservito Pallinatrice VACU-BLAST VB 13433 INTERNATIONAL Ubicazione georeferenziata 2474845,36 4536270,63 Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino E21 è ubicato all'esterno del capannone di Meccanica. Più precisamente ad esso confluiscono le emissioni delle operazioni di pallinatura. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ ciclone □ scrubber □ altro □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento Filtro a cartuccia composto da 120 elementi filtranti (diametro 32,4 cm e altezza 87,6 cm) con pulizia a getti d'aria in controcorrente. Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi □ C.O.T. □ NOx Parametri inquinanti monitorati □ SOV □ SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - coclea Tipologia di intervento Ingrassaggio cuscinetti Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - filtri Tipologia di intervento pulizia e controllo stato Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - soffiaggio Tipologia di intervento verifica funzionamento ciclo soffiaggio Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri Tipologia di intervento Verifica vibrazioni e rumorosità Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - trasmissioni Tipologia di intervento Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti

Trimestrale

Punto di emissione **E22** Reparto Pallinatura Impianto asservito Pallinatrice PANGBORN ES 80395/10019 2474853,35 4536280,34 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino E22 è ubicato all'esterno del capannone di Meccanica. Più precisamente ad esso confluiscono le emissioni delle operazioni di pallinatura. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ ciclone □ scrubber □ altro □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento Filtro a cartuccia composto da 90 elementi filtranti (diametro 160 mm ed altezza 2400 mm), con pulizia a getti d'aria in controcorrente. Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi □ C.O.T. □ NOx Parametri inquinanti monitorati □ SOV □ SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - coclea Tipologia di intervento Ingrassaggio cuscinetti Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - filtri Tipologia di intervento pulizia e controllo stato Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - soffiaggio Tipologia di intervento verifica funzionamento ciclo soffiaggio Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri Tipologia di intervento Verifica vibrazioni e rumorosità Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - trasmissioni Tipologia di intervento Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti

Trimestrale

Punto di emissione **E23** Reparto Pallinatura Impianto asservito Pallinatrice PANGBORN ES 80480/10004 Ubicazione georeferenziata 2474858,79 4536287,25 Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino E23 è ubicato all'esterno del capannone di Meccanica. Più precisamente ad esso confluiscono le emissioni delle operazioni di pallinatura. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ ciclone □ scrubber □ altro □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento Filtro a cartuccia composto da 64 elementi filtranti (diametro 160 mm ed altezza 2400 mm), con pulizia a getti d'aria in controcorrente. Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi □ C.O.T. □ NOx Parametri inquinanti monitorati □ SOV □ SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - coclea Tipologia di intervento Ingrassaggio cuscinetti Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - filtri Tipologia di intervento pulizia e controllo stato Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - soffiaggio Tipologia di intervento verifica funzionamento ciclo soffiaggio Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri Tipologia di intervento Verifica vibrazioni e rumorosità Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - trasmissioni Tipologia di intervento Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti

Trimestrale

Punto di emissione	E24	
Reparto	Trattamenti ter	rmici
Impianto asservito	Forno Ferrè	
Ubicazione georeferenziata	2474922,23	4536364,25
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mo	obile
Descrizione dell'impianto		
Il camino E24 è ubicato all'esterno del ca	apannone di Meccanica e	ed è collegato al processo di trattament
termici e più precisamente all'impianto di		
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni a	attivi
	□ velo d'acqua	
	□ filtri a maniche	•
	□ ciclone	
	□ scrubber	
	□ altro	
	□ non previsto	
Sistema di controllo delle emissioni	<ul> <li>monitoraggio i</li> </ul>	n continuo
		inue dirette
	altri metodi	
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	□ NOx
	□ SOV	□ SO <sub>2</sub>
		□ altro
	□ metalli	
Frequenza dei controlli	Annuale	
Azioni di monitoraggio e controllo		
-		
Componente soggetto a controllo		arnizioni di tenuta
Tipologia di intervento	controllo	
Frequenza	Semestrale	
Common and a compette a common lie	mack	
Componente soggetto a controllo	motore	simonto o di isolomento
Tipologia di intervento	·	oimento e di isolamento
Frequenza	Annuale	

Punto di emissione	E25	
Reparto	Fresatura mecca	nica a C/N
Impianto asservito	Fresatrici FMS	
Ubicazione georeferenziata	2474973,05	4536428,33
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mob	ile
Descrizione dell'impianto		
Il camino E25 è ubicato all'esterno del ca	pannone di Meccanica ed	è collegato al processo di lavorazioni
meccaniche sulle linee fresatrici F.M.S.		
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni at	tivi
	<ul><li>velo d'acqua</li></ul>	
	<ul> <li>filtri a maniche</li> </ul>	
	□ ciclone	
	<ul><li>scrubber</li></ul>	
	□ altro	
	□ non previsto	
Sistema di controllo delle emissioni	<ul> <li>monitoraggio in</li> </ul>	
		ue dirette
	□ altri metodi	
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	□ NOx
	⊠ SOV	□ SO <sub>2</sub>
		□ altro
	□ metalli	
Frequenza dei controlli	Annuale	
Action to the constitution of the constitution		
Azioni di monitoraggio e controllo		
Componente coggetto a controlle	tubazioni o susan	nizioni di tonuto
Componente soggetto a controllo	tubazioni e guarı controllo	nizioni di tenuta
Tipologia di intervento		
Frequenza	Semestrale	

Punto di emissione	E26	
Reparto	Fresatura mecca	anica a C/N
Impianto asservito	Fresatrici FMS	
Ubicazione georeferenziata	2474974,32	4536429,91
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mol	bile
Descrizione dell'impianto		
Il camino E26 è ubicato all'esterno del ca	apannone di Meccanica ed	d è collegato al processo di lavorazion
meccaniche sulle linee fresatrici F.M.S.	•	J .
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni a	ttivi
	□ velo d'acqua	
	□ filtri a maniche	
	□ ciclone	
	□ scrubber	
	□ altro	
	□ non previsto	
	·	
Sistema di controllo delle emissioni	□ monitoraggio in	continuo
		nue dirette
	□ altri metodi	
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	□ NOx
	⊠ SOV	□ SO <sub>2</sub>
		□ altro
	□ metalli	
Frequenza dei controlli	Annuale	
Azioni di monitoraggio e controllo		
Componente soggetto a controllo	tubazioni e gua	rnizioni di tenuta
Tipologia di intervento	controllo	

Semestrale

Punto di emissione **E27** Reparto Fresatura meccanica a C/N Impianto asservito Fresatrici FMS 2475028,26 4536350,41 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino nº 27 è ubicato sulla parte superiore del capannone Meccanica ed è anch'esso collegato al processo di lavorazione meccanica sulle linee fresatrici F.M.S.; in particolare è collegato agli impianti di aspirazione delle singole fresatrici per la captazione delle nebbie oleose prodotte nella lavorazione. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber ☑ altro: Separatori di gocce e filtro elettrostatico  $\hfill\Box$  non previsto Descrizione sistema di abbattimento FILTRO ELETTROSTATICO: composto da - (1º stadio) separatore di gocce realizzato in maglia di alluminio per l'intercettazione di particelle oleose grossolane. - (2º stadio) prefiltrazione realizzata in rete di alluminio per l'intercettazione di particelle oleose meno grossolane - (3º stadio) azione ionizzante e cella elettrostatica per il trattenimento e la raccolta delle sostanze oleose - (4° stadio) postfiltrazione realizzata in maglia di alluminio Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi\_ Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T.  $\ \square$  NOx ⊠ SOV  $\square$  SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo pre-filtri e post-filtri pulizia (soffiaggio con aria compèresso e lavaggio con acqua e Tipologia di intervento detergente) Mensile Frequenza Componente soggetto a controllo filtri ionizzatori pulizia (lavaggio per immersione in acqua calda e detergente) Tipologia di intervento Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo fili di tungsteno Tipologia di intervento verifica integrità ed eventuale sostituzione Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo tubazioni e guarnizioni di tenuta Tipologia di intervento controllo integrità

Semestrale

Punto di emissione **E28** Reparto Fresatura meccanica a C/N Impianto asservito Fresatrici FMS Ubicazione georeferenziata 2475054,96 4536327,52 Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino nº 28 è ubicato sulla parte superiore del capannone Meccanica ed è anch'esso collegato al processo di lavorazione meccanica sulle linee fresatrici F.M.S.; in particolare è collegato agli impianti di aspirazione delle singole fresatrici per la captazione delle nebbie oleose prodotte nella lavorazione. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber ☑ altro: Separatori di gocce e filtro elettrostatico □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento FILTRO ELETTROSTATICO: composto da - (1º stadio) separatore di gocce realizzato in maglia di alluminio per l'intercettazione di particelle oleose grossolane. - (2º stadio) prefiltrazione realizzata in rete di alluminio per l'intercettazione di particelle oleose meno grossolane - (3º stadio) azione ionizzante e cella elettrostatica per il trattenimento e la raccolta delle sostanze oleose - (4° stadio) postfiltrazione realizzata in maglia di alluminio Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi\_ Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T.  $\ \square$  NOx ⊠ SOV  $\square$  SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo pre-filtri e post-filtri Tipologia di intervento pulizia (soffiaggio con aria compèresso e lavaggio con acqua e Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo filtri ionizzatori Tipologia di intervento pulizia (lavaggio per immersione in acqua calda e detergente) Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo fili di tungsteno Tipologia di intervento verifica integrità ed eventuale sostituzione Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo tubazioni e guarnizioni di tenuta Tipologia di intervento controllo integrità

Semestrale

Punto di emissione **E29** Reparto Fresatura meccanica a C/N Impianto asservito Fresatrici FMS Ubicazione georeferenziata 2475082,87 4536306,01 Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino nº 29 è ubicato sulla parte superiore del capannone Meccanica ed è anch'esso collegato al processo di lavorazione meccanica sulle linee fresatrici F.M.S.; in particolare è collegato agli impianti di aspirazione delle singole fresatrici per la captazione delle nebbie oleose prodotte nella lavorazione. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber ☑ altro: Separatori di gocce e filtro elettrostatico □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento FILTRO ELETTROSTATICO: composto da - (1º stadio) separatore di gocce realizzato in maglia di alluminio per l'intercettazione di particelle oleose grossolane. - (2º stadio) prefiltrazione realizzata in rete di alluminio per l'intercettazione di particelle oleose meno grossolane - (3º stadio) azione ionizzante e cella elettrostatica per il trattenimento e la raccolta delle sostanze oleose - (4° stadio) postfiltrazione realizzata in maglia di alluminio Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi\_ Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T.  $\ \square$  NOx ⊠ SOV  $\square$  SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo pre-filtri e post-filtri Tipologia di intervento pulizia (soffiaggio con aria compèresso e lavaggio con acqua e Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo filtri ionizzatori Tipologia di intervento pulizia (lavaggio per immersione in acqua calda e detergente) Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo fili di tungsteno Tipologia di intervento verifica integrità ed eventuale sostituzione Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo tubazioni e guarnizioni di tenuta Tipologia di intervento controllo integrità

Semestrale

Punto di emissione	E30		
Reparto	Meccanica		
Impianto asservito	Pompe a vuoto		
Ubicazione georeferenziata	2474999,49	4536168,40	
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mob	ile	
Descrizione dell'impianto			
		ed è collegato all'impianto di captazione dei	fumi
prodotti dalle giranti delle pompe utilizzate	per produrre il vuoto in a	alcune lavorazioni meccaniche.	
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni att	tivi	
	□ velo d'acqua		
	<ul> <li>filtri a maniche</li> </ul>		
	□ ciclone		
	□ scrubber		
	☑ altro: filtri a mag	lie metalliche	
	□ non previsto		
	·		
Descrizione sistema di abbattimento			
Filtro disoleatore singola pompa: Costituito	da Nr. 10 filtri TOP (mod	d 750 cad), Nr. 6 filtri TOP (mod 585 cad)Tipo	o SO-
DA 1069 a forma cilindrica diam 65 mm h	400 mm		
Sistema di controllo delle emissioni	□ monitoraggio in o		
		ue dirette	
	□ altri metodi		
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	□ NOx	
	⊠ SOV	□ SO <sub>2</sub>	
		□ altro	
	□ metalli		
Frequenza dei controlli	Annuale		
Azioni di monitoraggio e controllo			
Componente soggetto a controllo	intero impianto		
	controllo (pulizia	a, verifiche funzionalità, tensione cinghie, l	livello
Tipologia di intervento	olio)		
Frequenza	Mensile		
Componente soggetto a controllo	filtri		
Tipologia di intervento	verifica integrità	ed eventuale sostituzione	

Trimestrale

Punto di emissione	E31	
Reparto	Meccanica	
Impianto asservito	Pompe a vuoto	
Ubicazione georeferenziata	2475008,81	4536163,91
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mob	vile
Descrizione dell'impianto  Il camino E31 è collegato alla cabina es pompe per il vuoto.	terna al capannone della	a Meccanica nel quale sono ubicati i motori del
<u> </u>		
Sistema di abbattimento	□ filtri a carboni at	tivi
	<ul><li>velo d'acqua</li></ul>	
	□ filtri a maniche	
	□ ciclone	
	<ul><li>scrubber</li></ul>	
	☑ altro: filtri in tess	suto
	□ non previsto	
Descrizione sistema di abbattimento		
N 4 Filtri Viledon dim 500x500 cad.		
Sistema di controllo delle emissioni	<ul> <li>monitoraggio in</li> </ul>	
	misure discontin	ue dirette
	□ altri metodi	
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	□ NOx
	⊠ SOV	□ SO <sub>2</sub>
	polveri      o	□ altro
	□ metalli	
Frequenza dei controlli	Annuale	<del></del>
Activity of acceptance of a constant to		
Azioni di monitoraggio e controllo		
Componente soggetto a controllo	intero impianto	
	•	a, verifiche funzionalità, tensione cinghie, livell
Tipologia di intervento	olio)	, verniene ranzionalita, tensione enigine, iiven
Frequenza	Mensile	
Componente soggetto a controllo	filtri	
Tipologia di intervento	verifica integrità	ed eventuale sostituzione

Trimestrale

Frequenza

E45 Punto di emissione Reparto Fresatura chimica Impianto asservito Vasche 19.1-21.1 2474608,94 4535841,97 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Ballatoio raggiungibile con scala a marinara Descrizione dell'impianto Il camino E45 è ubicato all'esterno del capannone di Fabbricazione Lamiera ed è collegato alla nuova linea dei trattamenti superficiali Nola 1. Più precisamente ad esso confluiscono le emissioni dei trattamenti superficiali che vengono realizzati nelle nuove vasche di fresatura chimica (vasca n. 19.1) e di decapaggio (vasca n. 21.1). Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ altro □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento Scrubber: i reflui gassosi prima di essere espulsi in atmosfera attraversano un sistema di abbattimento ad acqua, e viene immersa dall'alto dello scrubber mediante idonei ugelli. Inoltre, il flusso gassoso prima di essere emesso in atmosfera attraversa un separatore di gocce di tipo alveolare in PVC. Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi\_ □ C.O.T. ⊠ NOx Parametri inquinanti monitorati □ SOV □ SO<sub>2</sub> ☑ altro: trietanolammina □ polveri Freguenza dei controlli Semestrale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo Scrubber Tipologia di intervento Ispezione generale Frequenza Settimanale Componente soggetto a controllo Separatore gocce Lavaggio (Effettuare con ventilatore spento azionando per qualche minuto gli Tipologia di intervento spruzzatori manualmente) Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo Livello liquido Controllo livello Tipologia di intervento Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo Scarico parziale Tipologia di intervento Verifica funzionamento Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo Controllo PH Tipologia di intervento Misurazione PH

Mensile

Punto di emissione **E46** Reparto Centrale termica - Fresatura chimica Impianto asservito Caldaia Bono Ubicazione georeferenziata 2474646,09 4535881,35 Accessibilità al punto di prelievo Ballatoio raggiungibile con scala a marinara Descrizione dell'impianto Il camino E46 è ubicato all'esterno del capannone di Fabbricazione Lamiera ed è collegato ad una caldaia a metano avente una potenza termica di 3.000.000 kcal/h per la produzione di vapore saturo. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber □ altro □ non previsto Sistema di controllo delle emissioni ☑ monitoraggio in continuo □ altri metodi Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. ⊠ NOx □ SOV □ SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro \_\_\_\_ □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo bruciatore e preriscaldatore Tipologia di intervento Revisione e pulizia Frequenza Annuale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Revisione e pulizia Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Protezione fiamma e controllo combustione Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza Trimestrale Frequenza Componente soggetto a controllo Fluido diatermico Tipologia di intervento Analisi chimico-fisica Frequenza Annuale Componente soggetto a controllo Caldaia Tipologia di intervento Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Elettroventilatori Tipologia di intervento Ingrassaggio Frequenza Annuale Componente soggetto a controllo Sistema trattamento acque di alimentazione Controllo ciclo di funzionamento Tipologia di intervento

Semestrale

Frequenza

fonte: http://burc.regione.campania.it

Punto di emissione E47 Reparto Centrale termica - Fresatura chimica Caldaia Bono Impianto asservito 2474649,80 4535885,94 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Ballatoio raggiungibile con scala a marinara Descrizione dell'impianto Il camino E47 è ubicato all'esterno del capannone di Fabbricazione Lamiera ed è collegato ad una caldaia a metano avente una potenza termica di 3.000.000 kcal/h per la produzione di vapore saturo. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber □ altro □ non previsto Sistema di controllo delle emissioni ☑ monitoraggio in continuo □ altri metodi Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. ☑ NOx □ SOV □ SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo bruciatore e preriscaldatore Tipologia di intervento Revisione e pulizia Frequenza Annuale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Revisione e pulizia Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Protezione fiamma e controllo combustione Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo impianto di accensione Tipologia di intervento Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Fluido diatermico Tipologia di intervento Analisi chimico-fisica Frequenza Annuale Componente soggetto a controllo Caldaia Tipologia di intervento Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Elettroventilatori Tipologia di intervento Ingrassaggio Frequenza Annuale Componente soggetto a controllo Sistema trattamento acque di alimentazione Tipologia di intervento Controllo ciclo di funzionamento

Semestrale

Punto di emissione	E48	
Reparto	Attrezzeria	
Impianto asservito	Saldatura	
Ubicazione georeferenziata	2474623,43 4.	536254,37
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobile	<u> </u>
Descrizione dell'impianto		
		o il reparto Attrezzeria. Più precisamente ad esso
confluiscono le emissioni delle operazioni d	ii saldatura manuale che ve	engono solitamente realizzate in reparto.
sistema di abbattimento	□ filtri a carboni attiv	wi
Sistema di appateimento	□ velo d'acqua	vi
	□ filtri a maniche	
	□ riidi a maniche	
	□ cicione □ scrubber	
		lia waatalliaa
		lia metallica
	□ non previsto	
Descrizione sistema di abbattimento		
Gruppo di filtrazione a carboni attivi compo	octo da:	
a) stadio di prefiltrazione costituita da 8 fil		rad.
b) stadio di filtrazione costituita da 6 filtri a		
b) stadio di filiti azione costituito da o filiti a	Carboni accivi diam. min 1	100, 11 – 11111 300
Sistema di controllo delle emissioni	nonitoraggio in co	ontinuo
	□ altri metodi	
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	⊠ NOx
	□ SOV	□ SO <sub>2</sub>
	□ polveri	□ altro
	□ metalli	<del>- ****</del>
Frequenza dei controlli	Semestrale	
Azioni di monitoraggio e controllo		
Componente soggetto a controllo	stadio prefiltrazior	ne
Tipologia di intervento	pulizia e controllo	
Frequenza	Semestrale	
Componente soggetto a controllo	stadio filtrazione	
Tipologia di intervento	sostituzione	
Frequenza	Annuale	

Punto di emissione   Reparto   Verniciatura   Cabina di verniciatura   Technoplants   2474843,89   4535914,27   Sallatoio raggiungibile con scala tipo emergenza   2474843,89   4535914,27   Sallatoio raggiungibile con scala tipo emergenza   2474843,89   4535914,27   Sallatoio raggiungibile con scala tipo emergenza   Descrizione dell'impianto.   Ti camino E49 è ubicato all'esterno del capannone di Montaggio ed è collegato alla cabina di ritocchi di verniciatura dell'Area Finiture e Spedizioni.   Filtri a carboni attivi		
Impianto asservito		E49
Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Ballatoio raggiungibile con scala tipo emergenza  Descrizione dell'impianto Il camino E49 è ubicato all'esterno del capannone di Montaggio ed è collegato alla cabina di ritocchi di verniciatura dell'Area Finiture e Spedizioni.  Sistema di abbattimento    filtri a carboni attivi   velo d'acqua   filtri a maniche   ciclone   scrubber   altro: Filtri a secco   non previsto    Descrizione sistema di abbattimento   Filtri a secco   non previsto    Descrizione sistema di abbattimento   Filtri a secco   non previsto    Descrizione sistema di abbattimento   montro previsto   non previsto    Descrizione sistema di abbattimento dell'aver-spray è del tipo a secco ed è costituito da una sezione filtrante con filtri sintetici di efficienza (33, da una sezione umidificante a pacco da 200 mm, comprensiva di separatore di gocce in PVC, vasca di contenimento e pompa centrifuga di ricircolo.    Sistema di controllo delle emissioni   monitoraggio in continuo   misure discontinue dirette   altri metodi   non monitoraggio   nontinuo   altro   al	-	
Descrizione dell'impianto   Titora		
Descrizione dell'Impianto. Il camino E49 è ubicato all'esterno del capannone di Montaggio ed è collegato alla cabina di ritocchi di verniciatura dell'Area Finiture e Spedizioni.  Sistema di abbattimento		
Il camino E49 è ubicato all'esterno del capannone di Montaggio ed è collegato alla cabina di ritocchi di verniciatura dell'Area Finiture e Spedizioni.  Sistema di abbattimento	Accessibilità al punto di prelievo	Ballatoio raggiungibile con scala tipo emergenza
Il camino E49 è ubicato all'esterno del capannone di Montaggio ed è collegato alla cabina di ritocchi di verniciatura dell'Area Finiture e Spedizioni.  Sistema di abbattimento		
dell'Area Finiture e Spedizioni.  Sistema di abbattimento	Il camino E49 è ubicato all'esterno del capanno	one di Montaggio ed è collegato alla cabina di ritocchi di verniciatura
□ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber □ altro: Filtri a secco □ non previsto  Descrizione sistema di abbattimento Filtri a secco: il sistema di abbattimento dell'aver-spray è del tipo a secco ed è costituito da una sezione filtrante con filtri sintetici di efficienza G3, da una sezione umidificante a pacco da 200 mm, comprensiva di separatore di gocce in PVC, vasca di contenimento e pompa centrifuga di ricircolo.  Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ misure discontinue dirette □ altri metodi□ □ Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. □ NOx □ SOV □ SO₂ □ polveri □ altro □ altro □ □ metalli (Cromo VI) □ altro □ □ metalli (Cromo VI) □ semestrale  Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo tenuta cabina allineamento, sensori di posizione, guarnizioni) Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria controllo corretto funzionamento	dell'Area Finiture e Spedizioni.	
□ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber □ altro: Filtri a secco □ non previsto  Descrizione sistema di abbattimento Filtri a secco: il sistema di abbattimento dell'aver-spray è del tipo a secco ed è costituito da una sezione filtrante con filtri sintetici di efficienza G3, da una sezione umidificante a pacco da 200 mm, comprensiva di separatore di gocce in PVC, vasca di contenimento e pompa centrifuga di ricircolo.  Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ misure discontinue dirette □ altri metodi□ □ Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. □ NOx □ SOV □ SO₂ □ polveri □ altro □ altro □ □ metalli (Cromo VI) □ altro □ □ metalli (Cromo VI) □ semestrale  Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo tenuta cabina allineamento, sensori di posizione, guarnizioni) Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria controllo corretto funzionamento		
filtri a maniche   ciclone   ciclone   scrubber   daltro: Filtri a secco   non previsto   daltro: Filtri a secco   non previsto   daltro: Filtri a secco   deltro: Filtri a secco: il sistema di abbattimento dell'aver-spray è del tipo a secco ed è costituito da una sezione filtrante con filtri sintetici di efficienza G3, da una sezione umidificante a pacco da 200 mm, comprensiva di separatore di gocce in PVC, vasca di contenimento e pompa centrifuga di ricircolo.    Sistema di controllo delle emissioni   monitoraggio in continuo   misure discontinue dirette   altri metodi   SOV   SO2   SO2   polveri   altro   altro   metalli (Cromo VI)   metalli (Cromo VI)   Frequenza dei controllo   Semestrale   Semestrale   Semestrale   Semestrale   Semestrale   Semestrale   Componente soggetto a controllo   circuito aria controllo circuito aria controllo corretto funzionamento   controllo corretto funzionamento	Sistema di abbattimento	
□ ciclone □ scrubber □ altro: Filtri a secco □ non previsto  Descrizione sistema di abbattimento Filtri a secco: il sistema di abbattimento dell'aver-spray è del tipo a secco ed è costituito da una sezione filtrante con filtri sintetici di efficienza G3, da una sezione umidificante a pacco da 200 mm, comprensiva di separatore di gocce in PVC, vasca di contenimento e pompa centrifuga di ricircolo.  Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ misure discontinue dirette □ altri metodi□  Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. □ NOx □ SO₂ □ polveri □ altro □ metalli (Cromo VI) □ separatore di gocce in PVC, vasca di controllo □ Semestrale  Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo tenuta cabina allineamento, sensori di posizione, guarnizioni)  Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria controllo corretto funzionamento		·
Scrubber   altro: Filtri a secco   non previsto		
Baltro: Filtri a secco   non previsto		
Descrizione sistema di abbattimento Filtri a secco: il sistema di abbattimento dell'aver-spray è del tipo a secco ed è costituito da una sezione filtrante con filtri sintetici di efficienza G3, da una sezione umidificante a pacco da 200 mm, comprensiva di separatore di gocce in PVC, vasca di contenimento e pompa centrifuga di ricircolo.  Sistema di controllo delle emissioni		
Descrizione sistema di abbattimento           Filtri a secco: il sistema di abbattimento dell'aver-spray è del tipo a secco ed è costituito da una sezione filtrante con filtri sintetici di efficienza G3, da una sezione umidificante a pacco da 200 mm, comprensiva di separatore di gocce in PVC, vasca di contenimento e pompa centrifuga di ricircolo.           Sistema di controllo delle emissioni         □ monitoraggio in continuo           ☑ misure discontinue dirette         □ altri metodi           Parametri inquinanti monitorati         ☑ C.O.T.         □ NOx           ☑ SOV         □ SO2         ☑ polveri         □ altro         □ altro         □           Frequenza dei controlli         Semestrale           Azioni di monitoraggio e controllo         tenuta cabina controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni)           Frequenza         Semestrale           Componente soggetto a controllo         circuito aria           Componente soggetto a controllo         circuito aria           Componente soggetto a controllo         circuito aria           Tipologia di intervento         controllo corretto funzionamento		
Filtri a secco: il sistema di abbattimento dell'aver-spray è del tipo a secco ed è costituito da una sezione filtrante con filtri sintetici di efficienza G3, da una sezione umidificante a pacco da 200 mm, comprensiva di separatore di gocce in PVC, vasca di contenimento e pompa centrifuga di ricircolo.  Sistema di controllo delle emissioni		□ non previsto
Filtri a secco: il sistema di abbattimento dell'aver-spray è del tipo a secco ed è costituito da una sezione filtrante con filtri sintetici di efficienza G3, da una sezione umidificante a pacco da 200 mm, comprensiva di separatore di gocce in PVC, vasca di contenimento e pompa centrifuga di ricircolo.  Sistema di controllo delle emissioni		
filtri sintetici di efficienza G3, da una sezione umidificante a pacco da 200 mm, comprensiva di separatore di gocce in PVC, vasca di contenimento e pompa centrifuga di ricircolo.  Sistema di controllo delle emissioni   monitoraggio in continuo   misure discontinue dirette   altri metodi   NOx   SOV   SO2   polveri   altro   altro   metalli (Cromo VI)   Frequenza dei controllo   Semestrale  Azioni di monitoraggio e controllo   tenuta cabina   controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni)  Frequenza   Semestrale   Componente soggetto a controllo   circuito aria   controllo corretto funzionamento		
PVC, vasca di contenimento e pompa centrifuga di ricircolo.  Sistema di controllo delle emissioni   monitoraggio in continuo   misure discontinue dirette   altri metodi   MOX   SOV   SO2   SO2   Polveri   altro   altro   metalli (Cromo VI)   Metalli (Cromo VI)   Semestrale  Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo   tenuta cabina   controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni)  Frequenza   Semestrale  Componente soggetto a controllo   circuito aria   controllo corretto funzionamento		
Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ misure discontinue dirette □ altri metodi □ NOX □ SOV □ SO2 □ polveri □ altro □ metalli (Cromo VI) □ Semestrale    Azioni di monitoraggio e controllo   Componente soggetto a controllo   Componente soggetto a controllo   Componente soggetto a controllo   Semestrale   Semestrale   Componente soggetto a controllo   Componente soggetto a controllo   Componente soggetto a controllo   Componente soggetto a controllo   Con		
	PVC, vasca di contenimento e pompa centriruga	a di ricircolo.
	Sistema di controllo della amissioni	- monitoraggio in continuo
Parametri inquinanti monitorati  □ C.O.T. □ NOx □ SO2 □ polveri □ altro □ metalli (Cromo VI) □ Frequenza dei controlli  Semestrale  Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento  Componente soggetto a controllo  Frequenza  Componente soggetto a controllo  Componente soggetto a controllo  Componente soggetto a controllo  Componente soggetto a controllo  Circuito aria Circuito aria controllo corretto funzionamento		
Parametri inquinanti monitorati  □ C.O.T. □ NOx □ SO2 □ polveri □ altro □ metalli (Cromo VI) □ Frequenza dei controlli  Semestrale  Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo Tipologia di intervento □ controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni) Frequenza  Componente soggetto a controllo Circuito aria Tipologia di intervento □ Controllo corretto funzionamento		
SOV □ SO₂ □ polveri □ altro □ latro □ metalli (Cromo VI) □ Semestrale  Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo  Tipologia di intervento controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni)  Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento		altri metoui
SOV □ SO₂ □ polveri □ altro □ latro □ metalli (Cromo VI) □ Semestrale  Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo  Tipologia di intervento controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni)  Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento	Parametri inquinanti monitorati	⊠ C∩T ⊓ N∩x
□ polveri	-	
Emetalli (Cromo VI)  Frequenza dei controlli  Semestrale  Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo  Tipologia di intervento  Frequenza  Componente soggetto a controllo  Componente soggetto a controllo  Controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni)  Semestrale  Componente soggetto a controllo  Tipologia di intervento  circuito aria  controllo corretto funzionamento		
Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo  Tipologia di intervento  Frequenza  Componente soggetto a controllo  Componente soggetto a controllo  Controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni)  Semestrale  Componente soggetto a controllo  Tipologia di intervento  Controllo corretto funzionamento		•
Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo tenuta cabina Tipologia di intervento controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni) Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento		Metalli (Cromo vi)
Azioni di monitoraggio e controllo  Componente soggetto a controllo tenuta cabina Tipologia di intervento controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni) Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento	Frequenza dei controlli	Samastrala
Componente soggetto a controllo tenuta cabina Tipologia di intervento controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni) Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento	requenza dei condoni	Settlestrate
Componente soggetto a controllo tenuta cabina Tipologia di intervento controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni) Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento	Azioni di monitorzagio e controllo	
Tipologia di intervento controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni) Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento	TEIOIII di Momentaggio e comment	
Tipologia di intervento controllo (verificare apertura e chiusura portellone cabina, allineamento, sensori di posizione, guarnizioni) Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento	Componente soggetto a controllo	tenuta cabina
allineamento, sensori di posizione, guarnizioni) Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento	·	
Frequenza Semestrale  Componente soggetto a controllo circuito aria Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento	Tipologia al Intervente	
Componente soggetto a controllo circuito aria Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento	Freauenza	
Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento		
Tipologia di intervento controllo corretto funzionamento	Componente soggetto a controllo	circuito aria
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
1.19490.=4		
l	Componente soggetto a controllo	filtri
IComponente soggetto a controllo filtri	Tipologia di intervento	

Mensile

Punto di emissione E50 Reparto Pallinatura Impianto asservito Pallinatrice WHEELABRATOR VB 14251 2474842,33 4536265,68 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino E50 è ubicato all'esterno del capannone di Meccanica e ad esso confluiscono le emissioni prodotte dall'operazione di pallinatura, che, come è noto, è un trattamento meccanico atto a conferire ai materiali la giusta distensione. Il camino è collegato alla pallinatrice "Wheelabatrator". Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua ☑ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber □ altro □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento Filtro a cartuccia composto da 12 elementi filtranti (diametro 32 cm ed altezza 133 cm), con pulizia a getti d'aria in controcorrente. Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi\_ Parametri inquinanti monitorati □ C.O.T. □ NOx □ SOV □ SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro\_ □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - coclea tipologia di intervento Ingrassaggio cuscinetti frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - filtri Tipologia di intervento pulizia e controllo stato Frequenza Semestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - soffiaggio Tipologia di intervento verifica funzionamento ciclo soffiaggio Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri Tipologia di intervento Verifica vibrazioni e rumorosità Frequenza Trimestrale Componente soggetto a controllo Gruppo raccolta polveri - trasmissioni Controllo tensione cinghia e lubrificazione parti Tipologia di intervento

Trimestrale

Punto di emissione	E51	
Reparto	Nola 2 - Fabbrica:	zione
Impianto asservito	Sabbiatrice PROM	IECO ENGINEERING TIPO CS 150
Ubicazione georeferenziata	2474872,75	1536246,07
Accessibilità al punto di prelievo	Piattaforma mobi	le
Descrizione dell'impianto		
		cazione ed è collegato ad un impianto robotizzato
	iere. Più precisamente l'impi	anto asserve una macchina di ultima generazione
denominata LASER-SCRIBING.		
Sistema di abbattimento	<ul> <li>filtri a carboni att</li> </ul>	ivi
	□ velo d'acqua	
	<ul> <li>filtri a maniche</li> </ul>	
	□ ciclone	
	□ scrubber	
		ta assorbente
	□ non previsto	
<b>6</b>		
Descrizione sistema di abbattimento		
Filtro a quattro cartucce per depolverizza	azione cabina	
Sistema di controllo delle emissioni	<ul> <li>monitoraggio in c</li> </ul>	ontinuo
		e dirette
	□ altri metodi	
Parametri inquinanti monitorati	□ C.O.T.	□ NOx
	□ SOV	□ SO <sub>2</sub>
	□ polveri	□ altro
	□ metalli	
Frequenza dei controlli	Annuale	
<u> </u>		
Azioni di monitoraggio e controllo		
Composite accepted a controlla	tubariani a guann	inioni di konuto
Componente soggetto a controllo	tubazioni e guarn controllo	izioni di tendia
Tipologia di intervento		
Frequenza	Semestrale	
Componente soggetto a controllo	filtri	
Tipologia di intervento	sostituzione	
i ipologia di intervento	SOSTITUZIONE	

Annuale

Punto di emissione E52 Reparto Trattamenti superficiali Impianto asservito Ispezione penetrante a polvere "ATA SYSTEM" 2474652,71 4535913,84 Ubicazione georeferenziata Accessibilità al punto di prelievo Piattaforma mobile Descrizione dell'impianto Il camino nº 52 è collegato ad una macchina sabbiatrice ubicata nel reparto meccanica Nola 2 Fabbricato 6. Sistema di abbattimento □ filtri a carboni attivi □ velo d'acqua □ filtri a maniche □ ciclone □ scrubber ☑ altro: Filtro di carta assorbente □ non previsto Descrizione sistema di abbattimento Filtri a cartucce autopulenti ad aria compressa in controcorrente. Sistema di controllo delle emissioni □ monitoraggio in continuo □ altri metodi □ C.O.T. □ NOx Parametri inquinanti monitorati  $\square$  SOV  $\square$  SO<sub>2</sub> □ polveri □ altro\_\_\_\_ □ metalli Frequenza dei controlli Annuale Azioni di monitoraggio e controllo Componente soggetto a controllo cartucce filtro Tipologia di intervento controllo (ispezione visiva e sostituzione di eventuali cartucce danneggiate) Settimanale Frequenza Componente soggetto a controllo intero impianto Tipologia di intervento controllo di tenuta (verificare assenza di perdite) Frequenza Mensile Componente soggetto a controllo filtri Tipologia di intervento pulizia Semestrale Frequenza Componente soggetto a controllo filtri sostituzione Tipologia di intervento

Annuale

Aggiorn. Ottobre 2010



# Obiettivi e Programma di Miglioramento

Aspetto di Sicurezza / Ambiente	DESCRIZIONE	UBICAZIONE	INVESTIM. (€ x 1000)	RESPONSABILITA'	TEMPISTICA
EMISSIONI IN ATMOSFERA / CONSUMO ENERGETICO / MATERIE PRIME	Sostituzione dello sgrassaggio con percoloro con sgrassaggio alcalino per l'area di fabbricazione lamiere	Trattamenti superficiali Fabbr. 5	3.800	Ingegneria di Manutenzione	dic-11
EMISSIONI IN ATMOSFERA	Migliorare l'efficienza delle cabine di vemiciatura mediante controllo umidità cabine 118,119 e cabina di verniciatura area lavorazioni meccaniche	Fabbr. 5 e 6	100	Ingegneria di Manutenzione	dic-12
GESTIONE OPERATIVA	Migliorare l'operatività della presenza barra su buffer con microswitch impianto trattamenti superficiali	Fabbr. 5	50	Ingegneria di Manutenzione	dic-12
	Realizzazione di piattaforma di ispezione e lavaggio mezzi eventualmente contaminati	Area deposito temporaneo rifiuti	60	Impianti / Ingegneria di manutenzione	dic-11
	Convogliamento acque meteoriche di prima pioggia all'impianto di trattamento chimico-fisico	Area deposito temporaneo rifiuti	80	Impianti / Ingegneria di manutenzione	dic-11
SCARICHI IDRICI	Installazione di una fossa biologica di tipo Imhoff	Sulla rete fognaria relativa alle acque nere prima della loro immissione in fognatura consortile ASI	40	Impianti / Ingegneria di manutenzione	dic-11
	Potenziamento sezione filtrante impianto di trattamento chimico-fisico	Area impianti generali	20	Ingegneria di Manutenzione	feb-11
		Totale	4180		