



Giunta Regionale della Campania
Settore provinciale Ecologia Tutela Ambiente
Disinquinamento, Protezione Civile
Avellino

DENOMINAZIONE DITTA:	“COFREN” S.R.L.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE MATERIALI D’ATTRITO FERROVIARIO
SEDE STABILIMENTO:	Avellino, zona A.S.I., via Pianodardine, s. n.

ALLEGATO
– Schemi emissioni inquinanti –

Parametri e valori			E1		E2		E3	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00		12,00		12,00	
	Altezza dal colmo		1,00		1,00		1,00	
	Diametro		Ø 1,50		Ø 0,30		Ø 0,90	
	Sezione	m²	1,76		0,071		0,636	
	Temperatura	°C	36		35		38	
	Velocità	m/s	12,5		14,1		5,2	
	Portata	Nm³/h	70221 ca		3179 ca		10449 ca	
Direzione flusso			Verticale		Verticale		Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00		16,00		16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00		1,00		1,00	
Provenienza emissioni			Pressatura, rettifica, taglio pattini e suole sinterizzate, calibrazione di suole e pattini sinterizzati		Mulino reparto mescola		Mulini reparto mescola	
Sistemi di abbattimento			----		----		----	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			2,1	147,46	3,9	12,40	1,65	17,24
Antimonio			0,01	0,70	0,02	0,05	0,014	0,15
Rame			0,09	6,32	0,007	0,02	0,023	0,24
Zinco			0,04	2,81	0,011	0,03	0,024	0,25
Stagno			0,07	4,92	0,004	0,01	0,016	0,17
Acetone			0,5	35,11	2,22	7,06	1,86	19,43
Altre SOV			0,4	28,09	4,96	15,77	0,24	2,51



DENOMINAZIONE DITTA:	“CoFREN” S.R.L.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE MATERIALI D’ATTRITO FERROVIARIO
SEDE STABILIMENTO:	Avellino, zona A.S.I., via Pianodardine, s. n.

Parametri e valori			E4	E5	E6			
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00	12,00	12,00			
	Altezza dal colmo		1,00	1,00	1,00			
	Diametro		Ø 0,50	Ø 0,50	Ø 0,25			
	Sezione	m²	0,196	0,196	0,049			
	Temperatura	°C	35	33	86			
	Velocità	m/s	4,3	9,6	10,9			
	Portata	Nm³/h	2693 ca	6051 ca	1464 ca			
Direzione flusso			Verticale	Verticale	Verticale			
Durata emissioni		h/d	16,00	16,00	16,00			
Frequenza emissioni		n/d	1,00	1,00	1,00			
Provenienza emissioni			Spalmatura	Pressatura	Forno cottura 3			
Sistemi di abbattimento			----	----	----			
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			0,60	1,62	7,5	45,38	----	----
Antimonio			0,002	0,005	0,002	0,01	----	----
Rame			0,009	0,024	0,03	0,18	----	----
Zinco			0,011	0,030	0,02	0,12	----	----
Stagno			0,002	0,005	0,01	0,06	----	----
Formaldeide			0,56	1,51	----	----	----	----
Fenolo			2,01	5,41	----	----	----	----
Acetone			----	----	----	----	13,9	20,3
Alcool etilico			12,14	32,69	----	----	----	----
Etil benzene					----	----	0,01	0,01
Toluene			11,22	30,21	----	----	0,02	0,03
Xilene			----	----	----	----	0,03	0,04
Altre SOV			----	----	9,7	58,69	14,1	20,6



DENOMINAZIONE DITTA:	“CoFREN” S.R.L.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE MATERIALI D’ATTRITO FERROVIARIO
SEDE STABILIMENTO:	Avellino, zona A.S.I., via Pianodardine, s. n.

Parametri e valori			E7	E8	E9	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00	12,00	12,00	
	Altezza dal colmo		1,00	1,00	1,00	
	Diametro		Rettangolare: 25 x 25	Rettangolare: 25 x 25	Ø 0,18	
	Sezione	m ²	0,063	0,063	0,025	
	Temperatura	°C	108	91	36	
	Velocità	m/s	8,4	10,4	4,9	
	Portata	Nm ³ /h	1365 ca	1769 ca	396 ca	
Direzione flusso			Verticale	Verticale	Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00	16,00	16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00	1,00	1,00	
Provenienza emissioni			Forno cottura 1	Forno cottura 2	Sinterizzazione - linea 1	
Sistemi di abbattimento			----	----	----	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			----	----	0,21	0,083
Antimonio			----	----	0,04	0,016
Rame			----	----	0,005	0,002
Zinco			----	----	0,02	0,008
Stagno			----	----	0,02	0,008
Acetone			14,1	19,2	8,3	14,7
Alcool etilico			----	----	----	----
Etil benzene			0,01	0,01	0,02	0,04
Toluene			0,1	0,14	0,13	0,23
Xilene			0,06	0,08	0,11	0,19
Altre SOV			11,4	15,6	4,5	8,0



DENOMINAZIONE DITTA:	“CoFREN” S.R.L.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE MATERIALI D’ATTRITO FERROVIARIO
SEDE STABILIMENTO:	Avellino, zona A.S.I., via Pianodardine, s. n.

Parametri e valori			E10		E11		E12	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00		12,00		12,00	
	Altezza dal colmo		1,00		1,00		1,00	
	Diametro		Ø 0,18		Ø 0,50		Ø 0,30	
	Sezione	m²	0,026		0,1963		0,0707	
	Temperatura	°C	33		36		33	
	Velocità	m/s	3,6		3,8		9,8	
	Portata	Nm³/h	294 ca		2372 ca		2224 ca	
Direzione flusso			Verticale		Verticale		Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00		16,00		16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00		1,00		1,00	
Provenienza emissioni			Sinterizzazione - linea 1 – Uscita forno		Porte dei forni di cottura 1 – 2 – 3 – 4		Saldatura robotizzata	
Sistemi di abbattimento			----		----		----	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			0,86	0,253	----	----	0,21	0,5
Antimonio			0,03	0,009	----	----	0,01	0,02
Rame			0,03	0,009	----	----	0,003	0,01
Zinco			0,01	0,003	----	----	0,01	0,02
Stagno			0,01	0,003	----	----	0,01	0,02
Acetone			----	----	2,25	5,3	----	----
Etil benzene			----	----	0,01	0,02	----	----
Toluene			----	----	0,04	0,09	----	----
Xilene			----	----	0,02	0,05	----	----
Altre SOV			----	----	1,3	3,1	----	----

Parametri e valori			E13		E14		E15	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00		12,00		12,00	
	Altezza dal colmo		1,00		1,00		1,00	
	Diametro		Ø 0,80		Ø 0,50		Ø 0,50	
	Sezione	m²	0,502		0,1963		0,196	
	Temperatura	°C	116		38		33	
	Velocità	m/s	6,5		11,4		9,2	
	Portata	Nm³/h	8250 ca		7070 ca		5791 ca	
Direzione flusso			Verticale		Verticale		Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00		16,00		16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00		1,00		1,00	
Provenienza emissioni			Forno di cottura		Forgiatura		Forgiatura	
Sistemi di abbattimento			----		----		----	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			3,11	25,7	3,0	21,2	2,75	15,9
Antimonio			0,01	0,08	0,02	0,14	0,01	0,06
Rame			0,48	3,96	0,32	2,26	0,4	2,32
Zinco			0,18	1,49	0,2	1,41	0,19	1,10
Stagno			0,14	1,16	0,2	1,41	0,17	0,98
NOx			114	940.6	----	----	----	----



DENOMINAZIONE DITTA:	“CoFREN” S.R.L.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE MATERIALI D’ATTRITO FERROVIARIO
SEDE STABILIMENTO:	Avellino, zona A.S.I., via Pianodardine, s. n.

Parametri e valori			E16		E17		E18	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00		12,00		12,00	
	Altezza dal colmo		1,00		1,00		1,00	
	Diametro		Ø 0,50		Ø 0,90		Ø 0,65	
	Sezione	m²	0,196		0,636		0,332	
	Temperatura	°C	41		35		29	
	Velocità	m/s	8,5		7,1		11,7	
	Portata	Nm³/h	5221 ca		14405 ca		12628 ca	
Direzione flusso			Verticale		Verticale		Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00		16,00		16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00		1,00		1,00	
Provenienza emissioni			Forgiatura - pressa		Reparto testing – banco Krauss		Reparto testing – dinamometro Froudconsine	
Sistemi di abbattimento			----		----		----	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			1,68	8,8	1,95	28	2,1	27
Antimonio			0,005	0,03	----	----	----	----
Rame			0,002	0,01	----	----	----	----
Zinco			0,005	0,03	----	----	----	----
Stagno			0,001	0,01	----	----	----	----

Parametri e valori			E19	E26	E27			
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00	12,00	12,00			
	Altezza dal colmo		1,00	1,00	1,00			
	Diametro		Ø 0,90	Ø 0,18	Ø 0,18			
	Sezione	m ²	0,636	0,026	0,026			
	Temperatura	°C	34	32	35			
	Velocità	m/s	8,6	14,5	13,5			
	Portata	Nm ³ /h	17506 ca	1188 ca	1096 ca			
Direzione flusso			Verticale	Verticale	Verticale			
Durata emissioni	h/d	16,00	16,00	16,00				
Frequenza emissioni	n/d	1,00	1,00	1,00				
Provenienza emissioni		Reparto testing – dinamometro Froudconsine		Sinterizzazione – linea 2 – ingresso forno		Sinterizzazione – linea 2 – uscita forno		
Sistemi di abbattimento			----		----		----	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			2,05	36	1,77	2,1	1,45	1,59
Antimonio			----	----	0,002	0,002	0,004	0,004
Rame			----	----	0,001	0,001	0,001	0,001
Zinco			----	----	0,002	0,002	0,002	0,002
Stagno			----	----	0,001	0,001	0,002	0,002



DENOMINAZIONE DITTA:	“CoFREN” S.R.L.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE MATERIALI D’ATTRITO FERROVIARIO
SEDE STABILIMENTO:	Avellino, zona A.S.I., via Pianodardine, s. n.

Parametri e valori			E28		E29	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00		12,00	
	Altezza dal colmo		1,00		1,00	
	Diametro		Ø 0,25		Ø 0,25	
	Sezione	m ²	0,049		0,049	
	Temperatura	°C	34		34	
	Velocità	m/s	9,6		8,6	
	Portata	Nm ³ /h	1508 ca		1351 ca	
Direzione flusso			Verticale		Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00		16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00		1,00	
Provenienza emissioni			Officina meccanica – saldatura		Produzione stampaggio a caldo – reparto cottura - forno	
Sistemi di abbattimento			----		----	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			2,31	3,5	----	----
Acetone			----	----	22,5	30,4
Alcool etilico			----	----	----	----
Etil benzene			----	----	1,41	1,90
Toluene			----	----	1,62	2,19
Xilene			----	----	1,85	2,50
Altre SOV			----	----	30,6	41,3

Parametri e valori			E30	E31	E32	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00	12,00	12,00	
	Altezza dal colmo		1,00	1,00	1,00	
	Diametro		Ø 0,40	Ø 0,40	Ø 0,40	
	Sezione	m²	0,123	0,123	0,123	
	Temperatura	°C	48	22	23	
	Velocità	m/s	10,4	23,9	22,4	
	Portata	Nm³/h	3900 ca	9800 ca	8980 ca	
Direzione flusso			Verticale	Verticale	Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00	16,00	16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00	1,00	1,00	
Provenienza emissioni			Emissioni da produzione pattini - area di sinterizzazione - fase raffreddamento	Emissione polveri – aspirazione da reparto mescole	Emissione polveri – Aspirazione linea Knorr	
Sistemi di abbattimento			----		Filtri a maniche in tessuto	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			1,7	6,6	2,3	22,5
Antimonio			0,11	0,40	0,08	0,78
Rame			0,12	0,47	0,16	1,5
Zinco			0,09	0,38	0,12	1,2
Stagno			0,04	0,18	0,06	0,59
Alcool etilico			----	----	4,9	48,0
					5,5	49,3



DENOMINAZIONE DITTA:	“CoFREN” S.R.L.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE MATERIALI D’ATTRITO FERROVIARIO
SEDE STABILIMENTO:	Avellino, zona A.S.I., via Pianodardine, s. n.

Parametri e valori			E34		E35		E36	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00		12,00		12,00	
	Altezza dal colmo		1,00		1,00		1,00	
	Diametro		Ø 0,18		Ø 0,18		Ø 0,18	
	Sezione	m²	0,026		0,026		0,026	
	Temperatura	°C	73		27		80	
	Velocità	m/s	17,8		18,9		16,4	
	Portata	Nm³/h	1337 ca		1610 ca		1215 ca	
Direzione flusso			Verticale		Verticale		Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00		16,00		16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00		1,00		1,00	
Provenienza emissioni			Polveri e SOV – Uscita forno sinterizzazione linea Knorr		Polveri e SOV – Ingresso forno sinterizzazione linea Knorr		Polveri e SOV – Uscita forno sinterizzazione linea Knorr	
Sistemi di abbattimento			Combustione con cortine di fiamma		Combustione con cortine di fiamma		Combustione con cortine di fiamma	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			0,2	0,27	0,3	0,48	0,4	0,49
Alcool etilico			2,3	2,9	1,5	2,4	4,1	5,0
Etil benzene			0,4	0,55	0,3	0,48	0,5	0,61
Toluene			0,2	0,27	0,1	0,16	0,3	0,36
Xilene			0,3	0,36	0,2	0,30	0,2	0,26
Altre SOV			6,2	8,3	5,1	8,2	7,9	9,2



DENOMINAZIONE DITTA:	“CoFREN” S.R.L.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE MATERIALI D’ATTRITO FERROVIARIO
SEDE STABILIMENTO:	Avellino, zona A.S.I., via Pianodardine, s. n.

Parametri e valori			E37		E38		E39	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00		12,00		12,00	
	Altezza dal colmo		1,00		1,00		1,00	
	Diametro		Ø 0,18		Ø 0,40		Ø 0,18	
	Sezione	m²	0,026		0,123		0,026	
	Temperatura	°C	32		25		72	
	Velocità	m/s	19,2		17,7		18,4	
	Portata	Nm³/h	1620 ca		7180 ca		1570	
Direzione flusso			Verticale		Verticale		Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00		16,00		16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00		1,00		1,00	
Provenienza emissioni			Polveri e SOV – Ingresso forno sinterizzazione linea knorr		Aspiratore asservito alla sabbiatrice		Polveri e SOV – uscita forno sinterizzazione tunnel linea knorr	
Sistemi di abbattimento			Combustione con cortine di fiamma		Filtri a maniche in tessuto		Combustione con cortine di fiamma	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			0,1	0,16	4,2	30,1	0,3	0,47
Antimonio			----	----	0,04	0,29	----	----
Rame			----	----	0,21	0,15	----	----
Zinco			----	----	0,14	0,1	----	----
Stagno			----	----	0,07	0,50	----	----
Alcool etilico			0,9	1,5	----	----	3,2	4,9
Etil benzene			0,2	0,32	----	----	0,4	0,56
Toluene			0,2	0,32	----	----	0,3	0,47
Xilene			0,2	0,32	----	----	0,3	0,47
Altre SOV			4,1	6,6	----	----	8,1	12,7



DENOMINAZIONE DITTA:	“CoFREN” S.R.L.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE MATERIALI D’ATTRITO FERROVIARIO
SEDE STABILIMENTO:	Avellino, zona A.S.I., via Pianodardine, s. n.

Parametri e valori			E40		E41		E42	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00		12,00		12,00	
	Altezza dal colmo		1,00		1,00		1,00	
	Diametro		Ø 0,18		Ø 0,18		Ø 0,18	
	Sezione	m ²	0,026		0,026		0,026	
	Temperatura	°C	24		73		28	
	Velocità	m/s	16,9		17,8		16,9	
	Portata	Nm ³ /h	1454 ca		1516 ca		1434 ca	
Direzione flusso			Verticale		Verticale		Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00		16,00		16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00		1,00		1,00	
Provenienza emissioni			Polveri e SOV – Entrata forno sinterizzazione tunnel		Polveri e SOV – Uscita forno sinterizzazione tunnel knorr		Polveri e SOV – Entrata forno sinterizzazione tunnel linea knorr	
Sistemi di abbattimento			Combustione con cortine di fiamma		Combustione con cortine di fiamma		Combustione con cortine di fiamma	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			0,5	0,73	0,4	0,61	0,6	0,86
Alcool etilico			1,4	2,0	1,1	1,4	1,8	2,6
Etil benzene			0,5	0,73	0,2	0,30	0,8	1,2
Toluene			0,2	0,29	0,1	0,15	0,3	0,43
Xilene			0,2	0,73	0,2	0,30	0,2	0,29
Altre SOV			6,8	9,9	7,5	11,4	14,7	21,1

Parametri e valori			E43		E44		E45	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00		12,00		12,00	
	Altezza dal colmo		1,00		1,00		1,00	
	Diametro		Ø 0,18		Ø 0,18		Ø 0,18	
	Sezione	m²	0,026		0,026		0,026	
	Temperatura	°C	26		86		25	
	Velocità	m/s	16,8		18,5		16,8	
	Portata	Nm³/h	1435 ca		1350 ca		1440 ca	
Direzione flusso			Verticale		Verticale		Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00		16,00		16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00		1,00		1,00	
Provenienza emissioni			Polveri e SOV – Entrata forno sinterizzazione tunnel linea knorr		Polveri e SOV – Uscita forno sinterizzazione tunnel linea knorr		Polveri e SOV – Entrata forno sinterizzazione tunnel linea knorr	
Sistemi di abbattimento			Combustione con cortine di fiamma		Combustione con cortine di fiamma		Combustione con cortine di fiamma	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			0,2	0,29	0,1	0,4	0,3	0,43
Alcool etilico			0,8	1,15	0,2	0,8	0,1	0,14
Etil benzene			0,2	0,29	0,1	0,4	0,1	0,14
Toluene			0,1	0,14	0,3	1,1	0,2	0,29
Xilene			0,1	0,14	0,2	0,8	0,1	0,14
Altre SOV			5.4	7.7	3.5	4.7	6.5	9.1



DENOMINAZIONE DITTA:	“CoFREN” S.R.L.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE MATERIALI D’ATTRITO FERROVIARIO
SEDE STABILIMENTO:	Avellino, zona A.S.I., via Pianodardine, s. n.

Parametri valori			E46		E47		E48	
Sbocco	Altezza dal suolo	m	12,00		12,00		12,00	
	Altezza dal colmo		1,00		1,00		1,00	
	Diametro		Ø 0,18		Ø 0,18		Ø 0,18	
	Sezione	m²	0,026		0,026		0,026	
	Temperatura	°C	72		68		25	
	Velocità	m/s	18,4		16,2		19,4	
	Portata	Nm³/h	1360 ca		1220 ca		1660 ca	
Direzione flusso			Verticale		Verticale		Verticale	
Durata emissioni		h/d	16,00		16,00		16,00	
Frequenza emissioni		n/d	1,00		1,00		1,00	
Provenienza emissioni			Polveri e SOV – Uscita forno sinterizzazione tunnel linea knorr		Polveri e SOV – Uscita forno sinterizzazione tunnel linea knorr		Polveri e SOV – Entrata forno sinterizzazione tunnel	
Sistemi di abbattimento			Combustione con cortine di fiamma		Combustione con cortine di fiamma		Combustione con cortine di fiamma	
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm3)	Fl. Massa (Kg/h)
Polveri totali			0,1	0,14	0,4	0,49	0,1	0,17
Alcool etilico			0,2	0,29	3,5	4,3	2,8	4,6
Etil benzene			0,1	0,14	0,1	0,12	0,1	0,17
Toluene			0,4	0,54	0,4	0,49	0,1	0,17
Xilene			0,1	0,14	0,3	0,37	0,2	0,34
Altre SOV			7,8	10,6	8,3	10,1	6,1	10,1