

Allegato lettera o)

ATTIVITÀ IN DEROGA

(D. LGS. 3 aprile 2006, n. 152 e ss. mm. ii., p. II dell'all. IV alla parte quinta)

Anodizzazione, galvanotecnica, fosfatazione di superfici metalliche con consumo di prodotti non superiore a 10 Kg/g.

AMBITO DI APPLICAZIONE

Operazioni di anodizzazione, galvanotecnica e fosfatazione su superfici metalliche con consumo di prodotti chimici non superiore a 10 Kg/g.

Qualora vengano svolte operazioni di sgrassaggio, dovrà essere presentata anche istanza di adesione agli specifici allegati tecnici lettera m "Sgrassaggio superficiale dei metalli con consumo complessivo di solventi non superiore a 10 kg/g" e/o lettera oo "Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno".

A. FASI LAVORATIVE

A.1. Preparazione delle superfici mediante operazioni di:

A.1.1. pulizia meccanica (spazzolatura, smerigliatura, granigliatura, sabbiatura ed altre operazioni assimilabili)

A.1.2. pulizia chimica

A.2. Applicazioni galvanotecniche

A.3. Applicazione protettivi/mascheranti (assimilabile alla verniciatura per immersione)

A.4. Lavaggio e neutralizzazione

A.5. Asciugatura/essiccazione

B. MATERIE PRIME

B.1. Prodotti per pulizia chimica (fosfatanti, acidi, basi, detergenti, ecc.)

B.2. Prodotti protettivi, mascheranti ed assimilabili

B.3. Prodotti chimici per applicazioni galvanotecniche

B.4. Materiali abrasivi

C. SOSTANZE INQUINANTI

Fase/i di provenienza	Tipologia dell'inquinante
A.1.1	Polveri
A.1.2, A5	Nebbie oleose
A.1.2, A4, A5	Metalli aerosol alcalini come NaOH NH_3 Cl^- come acido cloridrico Cr(III) e suoi composti espressi come Cr F^- come acido fluoridrico S^{2-} come acido solfidrico SO_4^{2-} come acido solforico CN^- come acido cianidrico PO_4^{3-} come acido fosforico NO_x come acido nitrico

D. PRESCRIZIONI GENERALI

Si veda l'allegato "prescrizioni e considerazioni di carattere generale" che costituisce parte integrante del presente allegato.

E. PRESCRIZIONI E CONSIDERAZIONI SPECIFICHE

Le vasche devono essere provviste di dispositivi idonei a diminuire l'evaporazione e relativo presidio aspirante.

F. IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

F.1. Gli effluenti derivanti dalle fasi lavorative che danno luogo ad emissioni in atmosfera (vedi lettera C.), devono essere avviati a sistemi di abbattimento corrispondenti alle migliori tecniche disponibili e/o tra quelli indicati nella D.G.R.C. 4102/92;

F.2. A titolo esemplificativo di seguito si elencano possibili sistemi di abbattimento:

Tipologia dell' inquinante	Tipologia di abbattimento
Polveri	Depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a tessuto) Depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a cartucce) Depolveratore a secco (ciclone e multiciclone) Scrubber venturi o altra tecnologia equivalente Altra tecnologia equivalente
Nebbie oleose	Impianto a coalescenza Abbattitore ad umido (scrubber venturi o jet venturi) Abbattitore ad umido scrubber a torre Abbattitore ad umido scrubber a torre (colonna a letti flottanti) Depolveratore a secco (ciclone e multiciclone) Altra tecnologia equivalente
Metalli	Depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a tessuto) Depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a cartucce) Depolveratore a secco (ciclone e multiciclone) Altra tecnologia equivalente
Metalli aerosol alcalini come NaOH NH_3	Assorbitore ad umido scrubber a torre Assorbitore ad umido scrubber venturi Altra tecnologia equivalente

Cl^- come acido cloridrico Cr(III) e suoi composti espressi come Cr F^- come acido fluoridrico S^{2-} come acido solfidrico SO_4^{2-} come acido solforico CN^- come acido cianidrico PO_4^{3-} come acido fosforico NO_x come acido nitrico	
---	--

F.3. L'adozione di un sistema di abbattimento non riportato nell'allegato "schede impianti di abbattimento" dovrà essere sottoposto a parere preventivo da parte dell'ARPAC.