



## **Decreto Dirigenziale n. 52 del 16/05/2012**

A.G.C.5 Ecologia, tutela dell'ambiente, disinquinamento, protezione civile

Settore 1 Ecologia

Oggetto dell'Atto:

**COORDINAMENTO AGENDE 21 LOCALI ITALIANE - RINNOVO QUOTA ASSOCIATIVA  
2012 DELLA REGIONE CAMPANIA - SETTORE ECOLOGIA**

## IL DIRIGENTE

### PREMESSO

- che la Regione Campania riconosce, come base fondamentale e come approccio necessario per ogni opportunità di sviluppo e per ogni scelta di governo del territorio e dell'ambiente, il riferimento ai principi dello sviluppo sostenibile, definito nel 1987 dalla Commissione Brundtland dell'O.N.U. (Commissione mondiale per l'ambiente e lo sviluppo) come "sviluppo che risponde alle necessità del presente, senza compromettere la capacità delle generazioni future di soddisfare le proprie esigenze", e la coerenza con le condizioni di compatibilità complessiva che regolano l'esauribilità, la riproducibilità e la sostituibilità delle risorse;
- che la Regione Campania riconosce inoltre come indispensabili riferimenti per la propria azione amministrativa le indicazioni sviluppate e diffuse, a livello internazionale, dal programma di azione delineato nella Agenda XXI della Conferenza UNCED di Rio de Janeiro del 1992, dalla "Carta delle Città europee per uno sviluppo durevole e sostenibile" elaborata ad Aalborg nel 1994 e confermata nel piano d'azione di Lisbona del 1996;
- che in data 23/11/2000 in sede di Conferenza Stato – Regioni è stato sottoscritto un accordo tra Governo, Regioni e Province autonome di Trento e Bolzano concernente "Linee di indirizzo per una nuova programmazione concertata tra lo Stato e le Province autonome di Trento e Bolzano, in materia di Informazione, Formazione ed Educazione Ambientale (IN.F.EA)";
- che in data 18/05/2007 è stata approvata dalla Giunta Regionale la Delibera n. 856 ad oggetto: "Programma di attività Regionale INFEA (Informazione, Formazione ed Educazione Ambientale). Quadriennio 2007-2010";
- che in data 01/08/2007 è stato sottoscritto dalla Conferenza Stato – Regioni l'Accordo "Nuovo quadro Programmatico Stato – Regioni e Province Autonome di Trento e Bolzano per l'Educazione all'Ambiente ed alla Sostenibilità";

### CONSIDERATO

- che con deliberazione n. 118 del 28/03/2011 la Giunta Regionale ha aderito:
  1. alla "Carta di Aalborg";
  2. alla "Carta di Ferrara";
  3. al Coordinamento nazionale delle Agende 21 locali Italiane;
- che, con la medesima deliberazione, la Giunta Regionale ha previsto la copertura dei costi relativi alla quota associativa annuale, fissata per l'anno 2012 in Euro 5.500,00 come previsto dall'art. unico del Regolamento del Coordinamento Agende 21 locali italiane, impegnandosi ad adottare piani d'azione di lungo periodo che mirino alla salvaguardia dell'ecosistema regionale e del suo sviluppo secondo i principi di sostenibilità;

### RILEVATO

- che il successo del programma di Agenda 21 per lo sviluppo sostenibile dipende in modo particolare dalla sua attuazione a livello locale, attraverso la costruzione di "Agende 21 locali" quali strumenti di riferimento in grado di orientare, in senso sostenibile, le decisioni delle autorità che operano sul territorio e capaci, attraverso il processo di partecipazione in ambito locale, di recepire le sollecitazioni "dal basso" da parte dei soggetti direttamente coinvolti nei problemi;

### ATTESO

- che con Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare del 08/11/2011 prot. n. SEC-DEC-2011-0001067 sono state trasferite alla Regione Campania risorse finanziarie pari ad € 180.000,00 giusto ordinativo di riversale n. 9064 del 23/11/2011, per l'attuazione delle attività previste dal "Nuovo quadro programmatico Stato-Regioni per l'Educazione all'Ambiente ed alla Sostenibilità" annualità 2008 e 2009;
- che per l'attuazione delle attività suddette è stato istituito apposito Capitolo, il n. 1614 dell'U.P.B. 1.1.5. denominato "Finanziamento Statale del Programma di Informazione, Formazione ed Educazione Ambientale – INFEA";

- che nell'ambito del Bilancio Gestionale Regionale 2012, approvato con DGR del 14/02/2012, n. 24 ai sensi dell'articolo 29 comma 4 lettera a) della L.R. 7/2002, sono state acquisite risorse finanziarie ministeriali pari ad € 180.000,00 sul Capitolo di Entrata n. 1152 UPB 10.33.81, correlato al Capitolo di Spesa n. 1614 dell'UPB 1.1.5;

#### VISTE

- le indicazioni e gli impegni definiti, a livello nazionale, dal documento sottoscritto a Ferrara nel 1999, denominato "Carta di Ferrara", per la costituzione del "Coordinamento delle Agende 21 locali Italiane";

#### RITENUTO

- di dover impegnare la somma di Euro 5.500,00 sulla U.P.B. 1.1.5 dell'esercizio finanziario 2012, cap. 1614, che presenta sufficiente disponibilità;
- di dover autorizzare il Settore dell'Entrate e della Spesa alla successiva liquidazione della somma di Euro 5.500,00 in favore del Coordinamento Agende 21 locali Italiane, C.F. 94094800367 per la quota associativa annuale 2012, come previsto dall'art. unico del Regolamento del Coordinamento Agende 21 locali italiane;
- di dover far gravare il relativo onere di Euro 5.500,00, sulla U.P.B. 1.1.5 dell'esercizio finanziario 2012, cap. 1614, da esitarsi mediante versamento da effettuarsi presso UNICREDIT BANCA SPA - IBAN IT72 T020 0812 9300 0000 3394 181 con causale RINNOVO 2012 REGIONE CAMPANIA - SETTORE ECOLOGIA;

#### VISTO

- le Leggi Regionali n. 7/2002 e n. 2/2012;
- la Delibera di Giunta Regionale n. 118 del 28/03/2011;
- la Delibera di Giunta Regionale n. 24 del 14/02/2012;
- il Regolamento del Coordinamento Agende 21 locali italiane;

alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Responsabile del Procedimento, acquisito il visto del Referente Contabile dell'Area 05,

#### DECRETA

per le motivazioni espresse in premessa che qui si intendono integralmente riportate:

- di impegnare la somma di Euro 5.500,00 sulla U.P.B. 1.1.5 dell'esercizio finanziario 2012, cap. 1614, che presenta sufficiente disponibilità;
- di autorizzare il Settore dell'Entrate e della Spesa alla successiva liquidazione della somma di Euro 5.500,00 in favore del Coordinamento Agende 21 locali Italiane, C.F. 94094800367 per la quota associativa annuale 2012, come previsto dall'art. unico del Regolamento del Coordinamento Agende 21 locali italiane;
- di far gravare il relativo onere di Euro 5.500,00, sulla U.P.B. 1.1.5 dell'esercizio finanziario 2012, cap. 1614, da esitarsi mediante versamento da effettuarsi presso UNICREDIT BANCA SPA - IBAN IT72 T020 0812 9300 0000 3394 181 con causale RINNOVO 2012 REGIONE CAMPANIA - SETTORE ECOLOGIA;
- di inviare il presente provvedimento al Settore Gestione Amministrativa dell'Entrata e della Spesa per il seguito di competenza e al Settore "Stampa, Documentazione ed informazione e Bollettino Ufficiale" per la pubblicazione sul BURC.

Dr. Michele Palmieri