

A.G.C. 08 - Bilancio, Ragioneria e Tributi - Settore Finanze e Tributi - **Decreto dirigenziale n. 120 del 27 ottobre 2009 – Approvazione modello di dichiarazione con le relative istruzioni agli effetti dell'imposta regionale sulla benzina per autotrazione - Anno 2009.**

IL DIRIGENTE DEL SETTORE

PREMESSO che con l'articolo 3, comma 13 della Legge della Regione Campania n. 28 del 24/12/2003 e successive modifiche è stata istituita l'imposta regionale sulla benzina per autotrazione ai sensi dell'articolo 3 della Legge n. 549/1995;

CONSIDERATO che le norme sopra richiamate prevedono l'obbligo della presentazione della dichiarazione agli effetti dell'imposta in esame;

CONSIDERATO che occorre approvare un modello di dichiarazione per i consumi di benzina per autotrazione relativi all'anno di imposta 2009, corredato delle relative istruzioni per la compilazione;

CONSIDERATO che occorre stabilire le caratteristiche per la stampa dei modelli da utilizzare per la compilazione, anche meccanografica, della dichiarazione;

RITENUTO OPPORTUNO autorizzare la riproduzione e la contemporanea compilazione meccanografica del modello mediante l'utilizzo di idonee stampanti;

VISTE:

la deliberazione della G.R. n. 3466 del 3 giugno 2000;

la deliberazione della G.R. n. 1137 del 31 luglio 2009;

il decreto 9/9/2004, n.33 del Coordinatore dell'A.G.C. Bilancio Ragioneria e Tributi;

DECRETA

- 1- di approvare per le motivazioni descritte in premessa, che si intendono integralmente riportate, l'annesso modello di dichiarazione dell'imposta regionale sulla benzina per autotrazione per l'anno 2009, con le relative istruzioni;
- 2- di stabilire che la dichiarazione in esame per l'anno 2009 debba essere redatta su stampato conforme al modello di cui sopra;
- 3- di stabilire che il modello di dichiarazione sia accessibile sul sito web www.regione.campania.it e che tale modello possa essere utilizzato per la presentazione della dichiarazione, purché vengano rispettate le indicazioni riportate nel presente decreto;
- 4- di stabilire che la dichiarazione si compone di tre quadri:
 - i **Quadri A/1 e A/2** sono stati predisposti per la rilevazione dei dati del soggetto passivo d'imposta e dell'impianto;
 - il **Quadro B** deve essere utilizzato per la comunicazione dei dati relativi alla base imponibile ed ai versamenti effettuati per l'anno di imposta 2009;
- 5- di stabilire che la dichiarazione, da presentare su supporto cartaceo entro il 31 gennaio 2010, debba essere trasmessa a mezzo posta al seguente indirizzo " Regione Campania – Settore Finanze e Tributi – Centro Direzionale – Isola C/5 – 80143 Napoli", ovvero, entro la stessa data, mediante consegna a mano all'Ufficio Protocollo del Settore Finanze e Tributi. La trasmissione mediante servizio postale si considera fatta nella data di spedizione. Alla predetta dichiarazione può essere allegato un supporto informatico con tutti i dati in essa riportati. In alternativa all'invio del supporto informatico, fermo restando sempre l'obbligo della presentazione del cartaceo, il contribuente può avvalersi della trasmissione per via telematica al seguente indirizzo di posta elettronica: tributivari@maildip.regione.campania.it ;
- 6- di trasmettere il presente decreto, unitamente al modello ed alle istruzioni, al Settore Stampa e Documentazione e Informazione per la pubblicazione sul B.U.R. Campania.

Dr. Ciro Russo

REGIONE CAMPANIA

Settore Finanze e Tributi

**Imposta regionale sulla benzina per autotrazione
L. R. n. 28 del 29/12/2003 e successive modifiche e integrazioni.**

Dichiarazione consumi anno 2009

Istruzioni per la compilazione della dichiarazione dei consumi

IL QUADRO NORMATIVO DI RIFERIMENTO

La dichiarazione dei dati utili all'applicazione dell'**Imposta regionale sulla benzina per autotrazione** è prevista dall'art. 3 comma 13 della Legge 28/12/1995 n. 549, norma che ha istituito il tributo in esame. La Regione Campania ha disciplinato il tributo con l'art. 3 della Legge regionale 24/12/2003 n. 28, successivamente modificata dalla L.R. 12/11/2004 n. 8 art. 2 comma 2 e dalla L.R. 11/08/2005 n. 15 art. 1 comma 3.

CHI DEVE PRESENTARE LA DICHIARAZIONE ED ENTRO QUALE SCADENZA

L'obbligo ricade sul concessionario o sul titolare dell'autorizzazione il cui impianto è ubicato nella Regione Campania. E' pure possibile delegare l'adempimento alla società petrolifera che sia unica fornitrice dell'impianto (art. 3 comma 6 della L.R. 24/12/2003 n. 28 e succ. modifiche). **In caso di più fornitori la delega non può quindi essere concessa.**

La dichiarazione va presentata **entro il 31/01/2010**, utilizzando gli allegati quadri A/1-A/2 e B, secondo le modalità di seguito descritte. Si ricorda che la trasmissione mediante servizio postale si considera fatta nella data di spedizione.

COME SI PRESENTA LA DICHIARAZIONE

La dichiarazione, redatta su modello approvato dal Dirigente del Settore Finanze e Tributi della Regione Campania, va inviata a mezzo posta in formato cartaceo al seguente indirizzo “ Regione Campania – Settore Finanze e Tributi – Centro Direzionale – Isola C5 – 80143 Napoli”, ovvero mediante consegna a mano all'Ufficio Protocollo del medesimo Settore Finanze e Tributi.

Alla predetta dichiarazione **deve essere allegato il supporto informatico** contenente tutti i dati in essa riportati. In alternativa all'invio del supporto informatico, **fermo restando l'obbligo della presentazione del cartaceo**, il contribuente può avvalersi della trasmissione in via telematica al seguente indirizzo di posta elettronica: tributivari@maildip.regione.campania.it.

Il file contenente il modello della dichiarazione e delle relative istruzioni per la compilazione, da utilizzare sia per l'invio cartaceo che per quello telematico, può essere scaricato dal sito www.regione.campania.it. (**percorso:** Pagina iniziale – “Imprese” – “Navigazione tematica / Finanze, tributi e patrimonio” – “Tematiche interne / Finanze e tributi” – “ Atti collegati al tema / Altri tributi regionali” - “Imposta regionale sulla benzina per autotrazione”).

La dichiarazione si compone di n.2 quadri:

- i **Quadri A/1 e A/2** sono stati predisposti per la rilevazione dei dati del soggetto passivo d'imposta e dell'impianto;
- **il Quadro B** deve essere utilizzato per la comunicazione dei dati relativi alla base imponibile ed ai versamenti effettuati nel corso dell'anno 2009.

Tutte le pagine relative ai quadri compilati devono essere sottoscritte con l'apposizione di: *numero di pagina, data, timbro e firma del legale rappresentate.*

Istruzioni per la compilazione dei singoli quadri della dichiarazione dei consumi

Quadro A/1 – Dati relativi al soggetto passivo e all'impianto/i

In questo quadro devono essere riportati i dati identificativi del soggetto passivo e dell'impianto e in particolare il codice ditta, l'ubicazione dell'impianto, i dati del concessionario o del titolare della autorizzazione, nonché, nel caso di accollo previsto dall'art. 1 del decreto del Ministero delle Finanze 30 luglio 1996, i dati della società petrolifera delegata.

La compilazione di tutti i campi del quadro A/1 è **obbligatoria**, con la sola eccezione dei campi relativi ai dati dell'autorizzazione/concessione dei singoli impianti.

Quadro A/2 – Dati relativi alla delega ed al gestore

La compilazione dei campi del quadro A/2 è facoltativa e può essere utilizzata nelle seguenti ipotesi:

- nel caso di accollo previsto dall'art. 1 del decreto del Ministero delle Finanze 30 luglio 1996, per il quale devono essere riportati gli estremi dell'atto negoziale di delega alla società petrolifera unica fornitrice dell'impianto (protocollo e data nel caso di registrazione notarile, sola data nel caso di scrittura privata autenticata);
- per indicare i dati relativi al gestore, qualora sia diverso dal titolare dell'autorizzazione.

Quadro B – Dati consumi

In questo quadro devono essere riportati, distinti per mese, i dati relativi ai consumi dell'anno 2009 ed ai versamenti degli acconti mensili, distinguendo le somme versate a titolo di imposta ed in caso di ravvedimento (art. 13 del D.Lgs. 472/97) quelle versate per imposta, interessi e sanzioni. **La compilazione di tutti i campi del quadro B è obbligatoria.**

Per ogni codice ditta va compilato un unico rigo. I righi successivi andranno compilati solo nel caso di presentazione della dichiarazione per più impianti.

Gli importi vanno arrotondati al centesimo di euro.



Finanze e Tributi

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

[illegible]

note:

Pagina di



Finanze e Tributi

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

[illegible]

note:

Pagina di

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

CONSUMI														
codice ditta	mese	dal	al	litri	aliquota	imposta da liquidare	data versamento	a) imposta liquidata	b) ravvedimento				c) totale imposta liquidata	totale versamenti a) + b)
									data	imposta	sanzioni	interessi		
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
	9				0,02582									
Totali pag.														

note:

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

CONSUMI														
codice ditta	mese	dal	al	litri	aliquota	imposta da liquidare	data versamento	a) imposta liquidata	b) ravvedimento				c) totale imposta liquidata	totale versamenti a) + b)
									data	imposta	sanzioni	interessi		
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
	10				0,02582									
Totali pag.														

note:



Finanze e Tributi

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

[illegible]

note:

Pagina di

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

CONSUMI														
codice ditta	mese	dal	al	litri	aliquota	imposta da liquidare	data versamento	a) imposta liquidata	b) ravvedimento				c) totale imposta liquidata	totale versamenti a) + b)
									data	imposta	sanzioni	interessi		
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
	12				0,02582									
Totali pag.														

note:



Finanze e Tributi

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

[illegible]

note:

Pagina di



Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

CONSUMI														
codice ditta	mese	dal	al	litri	aliquota	imposta da liquidare	data versamento	a) imposta liquidata	b) ravvedimento				c) totale imposta liquidata	totale versamenti a) + b)
									data	imposta	sanzioni	interessi		
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
	2				0,02582									
Totali pag.														

note:

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

CONSUMI														
codice ditta	mese	dal	al	litri	aliquota	imposta da liquidare	data versamento	a) imposta liquidata	b) ravvedimento				c) totale imposta liquidata	totale versamenti a) + b)
									data	imposta	sanzioni	interessi		
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
	3				0,02582									
Totali pag.														

note:



Finanze e Tributi

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

[illegible]

note:

Pagina di



Finanze e Tributi

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

[illegible]

note:

Pagina di



Finanze e Tributi

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro B

[illegible]

note:

Pagina di



Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

Quadro A/1

Dati Concessionario o Titolare dell'autorizzazione o della Società Delegata			
Denominazione			
Cod.fisc/P.iva			
Indirizzo	Comune	Prov.	CAP

[illegible]

Pagina 1 di

**REGIONE CAMPANIA**

Finanze e Tributi

Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione

DICHIARAZIONE CONSUMI ANNO 2009

Quadro A/2

[illegible]

i campi evidenziati in grigio devono essere obbligatoriamente compilati

*1 compilare nel caso di delega da parte del concessionario o del titolare dell'autorizzazione

*2 compilare qualora il gestore sia soggetto diverso dal concessionario o titolare dell'autorizzazione

Pagina 2 di