## **ALLEGATO 1**

**SCHEDA IMPIANTO A (ricerca e sperimentazione)** 

		HEDA RIEPIL							
DITTA	THERMOPR		OUATIV	A IIVII I	ANTI KII TO I	1			
LOCALIZZAZIONE IMPIANTO	SASSINORO (BN) VIA DI PIANELLA ZONA INDUSTRIALE								
DESTINAZIONE URBANISTICA	Industriale	(BIV) VIII BI	THULL	LITZOI	W INDUSTIN	III (LL			
PARTICELLE IMPEGNATE	FOGLIO N.	PARTICE	PARTICELLE FOGLIO		O N. PARTICELLE		FOGLIO N.	PARTICELLE	
THETTELEBE IN BOTATE	13	841	DEE 1	LL I OGLIO IV.		HTTCELLE	TOOLIO IV. TAKTIE		LL
	13	011	VINCO	DLI	ı				
TIPO DI VINCOLO	MQ INTER	ESSATI	,11,00		NB : ANCHE	E SE PARZIALM	ENTE INTERES	SATI	
SUPERFICIE TOTALE LOTTO IMPIANTO (MQ	) 2941								
CAPACITA' TEORICA IPOTETICA	3								
(superficie tramoggia di carico 3 MQ;				ı					
volume tramoggia di carico 6 MC)					NOTA est	olicativa: l'area	ed il volume	destinati	
SUPERFICIE SCOPERTA IMPIANTO(MQ)	2454								
SUPERFICIE COPERTA IMPIANTO (MQ)	487	allo stoccaggio coincidono con la tramo carico adibita a tale funzione. L'attività							
capannone								-	
SUPERFICIE AREA DI STOCCAGGIO (MQ)	3	Metri cubi			-	clusivamente '		per la	
INTERNA (tramoggia)					1	nancata funzior			
SUPERFICIE AREA DI STOCCAGGIO (MQ)	0	teorici			contestazio	one dell'impiai	nto.		
ESTERNA	2								
Totale Area STOCCAGGIO (MQ) SUPERFICIE AREA DEI PRODOTTI FINITI	3	6		1					
INTERNA (MQ)	6								
SUPERFICIE AREA DEI PRODOTTI FINITI	6								
ESTERNA (MQ)	U								
Totale Area Prodotti Finiti / RECUPERATA	6	6							
(MQ)	0	0							
QUANTITA' GIORNALIERA RICHIESTA IN									
STOCCAGGIO	0								
CER DESCRIZIONE	P/NP	QUANTITA'	OPERAZI	ONE DI	OPERAZION	E DI Messa in riserva	OPERAZIONE DI	OPERAZIONE	Smaltimento
DESCRIZIONE	1/111	(Ton/giorno)	RECUPER		RECUPERO (		SMALTIMENTO	DI	(D 15)
					)		( D /	SMALTIMENTO	
20 RIFIUTI URBANI	NP	4,0	4,0		0.000	0.000		(D )	
TOTALE NON PERICOLOSI A RECUPERO	NP	4,0	4,0		0,000	0,00	0.000		
	NP	0.000	-,~		3,000	,,,,,	0.00	0.0	0,00
TOTALE NON PERICOLOSI A SMALTIMENTO		0,00	1				-,	- 3-	- ,
TOTALE RIFIUTI NON PERICOLOSI A	1	4,0	1		1	1			
RECUPERO/SMALTIMENTO									
	P	0,000							
	P	0,000							
TOTALE PERICOLOSI A RECUPERO		0,000	0,000		0,000			1	
	P	0 000					0,000	0,000	0,000
	P	0.000					0,000	0,000	0,000

TOTALE PERIO	COLOSI A SMALTIMENTO	P	0,000				0,000	0,000	0,000
TOTALE	PERICOLOSI A		0,000						
RIFIUTI	RECUPERO/SMALTIMENTO								
TOTALE	NON PERICOLOSI E PERICOLOSI		4,0						
RIFIUTI									
2UANTITA' GI	ORNALIERA TRATTATA	4,0	Moltiplicare la potenzialità in uscita dell'ultimo stadio del processo per le ore lavorate						
ISPRA - Potenz	a Giornaliera) (ton/giorno)								
CAPACITA' SP	ECIFICA (Dati di Targa del Trituratore)	0,5	0,5	POTENZIALITA' IN USCITA DELL'ULTIMO STADIO DEL PROCESSO Indicare capacita singola					apacita singola
Tonn/ore			delle attrezzature (es. pressocesoie mulini trituratori ecc) e totale delle macchine inserite nel ciclo.						
3APACITA' SP	ECIFICA (Dati di Targa dell'	0,5		Indicare capacita singola delle attrezzature (es. pressocesoie mulini trituratori- ecc e totale delle macchine					
Essiccatore Ton	n/ore			inserire nel ciclo.					
NUMERO DI C	RE DI LAVORO (GIORNALIERE)	8							
G1ORNI LAVO	ORATI ( per anno )	3							
CAPACITA' PR	ODUTTIVA DELL'IMPIANTO –	12,0	Moltiplicare la potenzialità in uscita dell'ultimo stadio del processo per le ore lavorate e peri giorni lavorati						
TOTALE ANN	UALE TRATTATA - (ISPRA -								
POTENZA TOT	TALE IMPIANTO (ton/a)								
TOTALE ANN	UALE RECUPERATA O STOCCATA	12,0	Moltiplicare le potenzialità assegnate in Conferenza dei servizi T/giorno ( ) per il numero dei giorni lavorati ( )						

CER in entrata	
20 01 01	aarta a aartana
	carta e cartone
20 01 08	rifiuti biodegradabili di cucine e mense
20 01 10	abbigliamento
20 01 11	prodotti tessili
20 01 39	plastica
20 02 01	rifiuti biodegradabili (esclusi riesumazioni, tumulazioni)
20 02 03	altri rifiuti non biodegradabili
20 03 02	rifiuti dei mercati
CER in uscita	
19 12	rifiuti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti (ad esempio selezione, triturazione, compattazione, riduzione in pellet) non specificati altrimenti
19 12 10	rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)