

ALLEGATO 1
SCHEDA IMPIANTO

SCHEDA RIEPILOGATIVA IMPIANTI RIFIUTI										
DITTA		ECO ENERGY SRL								
LOCALIZZAZIONE IMPIANTO		AIROLA Via Caracciano area PIP								
DESTINAZIONE URBANISTICA		D1 - Area PIP								
PARTICELLE IMPEGNATE		FOGLIO N.	PARTICELLE	FOGLIO N.			PARTICELLE		FOGLIO N.	PARTICELLE
		12	660							
VINCOLI										
TIPO DI VINCOLO		MQ INTERESSATI		N.B.: ANCHE SE PARZIALMENTE INTERESSATI						
SUPERFICIE TOTALE LOTTO IMPIANTO (MQ)		8.000		CAPACITA' PRODUTTIVA SI DEVE INTENDERE LA CAPACITA' RELAZIONABILE AL MASSIMO INQUINAMENTO POTENZIALE DELL'IMPIANTO (circolare 13 Luglio 2004 MATT) N.B.: D.G.R.C. N. 1411/07 PUNTO 9 LETTERA C) QUANTITA' MASSIMA STOCCABILE DI RIFIUTI CHE, IN OGNI MOMENTO, NON DEVE ESSERE SUPERIORE A 1 MC PER OGNI 4 MQ DI SUPERFICIE						
CAPACITA' TEORICA IPOTETICA										
SUPERFICIE SCOPERTA IMPIANTO(MQ)		5.752								
SUPERFICIE COPERTA IMPIANTO (MQ) capannone		2.253								
SUPERFICIE AREA DI STOCCAGGIO (MQ) INTERNA		1.256								
SUPERFICIE AREA DI STOCCAGGIO (MQ) ESTERNA		179								
Totale Area STOCCAGGIO (MQ)		1.435	358,69							
SUPERFICIE AREA DEI PRODOTTI FINITI INTERNA (MQ)		1.256		Metri cubi Teorici						
SUPERFICIE AREA DEI PRODOTTI FINITI ESTERNA (MQ)		179								
Totale Area Prodotti Finiti / RECUPERATA (MQ)		1.435								
QUANTITA' GIORNALIERA RICHIESTA IN STOCCAGGIO		Vedi i quantitativi totali di rifiuti non pericolosi e pericolosi								
CER	DESCRIZIONE	P/NP	QUANTITA' (Ton/giorno)	OPERAZIONE DI RECUPERO (R3)	OPERAZIONE DI RECUPERO (R4)	OPERAZIONE DI RECUPERO (R5)	Messa in riserva (R13)	OPERAZIONE DI SMALTIMENTO (D...)	OPERAZIONE DI SMALTIMENTO (D...)	Smaltimento (D15)
020104	Rifiuti Plastici	NP	4,3	3,01			1,29			
030101	Scarti di corteccia e sughero	NP	4	2,8			1,2			
030105	Segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 030104	NP	4	2,8			1,2			
030199	Rifiuti non specificati altrimenti	NP	4	2,8			1,2			
040221	Rifiuti da fibre tessili grezze	NP	0,27	0,19			0,08			

040222	Rifiuti da fibre tessili lavorate	NP	0,27	0,19			0,08			
100210	scaglie di laminazione	NP	6,8		4,76		2,04			
100299	Rifiuti non specificati altrimenti	NP	6,8		4,76		2,04			
100899	Rifiuti non specificati altrimenti	NP	1,8		1,26		0,54			
101112	Rifiuti di vetro diversi da quelli di cui alla Voce 101111	NP	2,7			1,89	0,81			
101199	Rifiuti non specificati altrimenti	NP	3,2				3,2			
110501	Zinco Solido	NP	1,8		1,26		0,54			
110599	Rifiuti non specificati altrimenti	NP	1,8		1,26		0,54			
120101	Limatura e trucioli di materiali ferrosi	NP	6,8		4,76		2,04			
120102	Polveri e particolato di materiali ferrosi	NP	6,8		4,76		2,04			
120103	Limatura e trucioli di materiali non ferrosi	NP	1,8		1,26		0,54			
120104	Polveri e particolato di materiali non ferrosi	NP	1,8		1,26		0,54			
120199	Rifiuti non specificati altrimenti	NP	8,57		6		2,57			
150101	Imballaggi in carta e cartone	NP	16,3	11,41			4,89			
150102	Imballaggi in plastica	NP	4,3	3,01			1,29			
150103	Imballaggi in legno	NP	4	2,8			1,2			
150104	Imballaggi metallici	NP	8,57		6		2,57			
150105	Imballaggi in metalli composti	NP	16,3	11,41			4,89			
150106	Imballaggi in materiali misti	NP	16,3	11,41			4,89			
150107	Imballaggi in vetro	NP	2,7			1,89	0,81			
160103	Pneumatici fuori uso	NP	9,2	6,44			2,76			
160117	Metalli Ferosi	NP	6,8		4,76		2,04			
160120	Vetro	NP	2,7			1,89	0,81			
160214	Apparecchiature fuori uso diverse Da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	NP	1,6				1,6			
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 160215*	NP	1,6				1,6			
170201	Legno	NP	4	2,8			1,2			
170202	Vetro	NP	2,7			1,89	0,81			
170203	Plastica	NP	4,3	3,01			1,29			
170401	Rame, bronzo, ottone	NP	1,8		1,26		0,54			
170402	Alluminio	NP	1,8		1,26		0,54			
170403	Piombo	NP	1,8		1,26		0,54			
170404	Zinco	NP	1,8		1,26		0,54			
170405	Ferro e acciaio	NP	6,8		4,76		2,04			
170406	Stagno	NP	1,8		1,26		0,54			
170407	Metalli misti	NP	1,8		1,26		0,54			

190102	Materiali ferrosi estratti da ceneri pesanti	NP	6,8		4,76		2,04			
190118	Rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui all Voce 190117	NP	6,8		4,76		2,04			
191002	Rifiuti di metalli non ferrosi	NP	1,8		1,26		0,54			
191202	Metalli ferrosi	NP	6,8		4,76		2,04			
191203	Metalli non ferrosi	NP	1,8		1,26		0,54			
191204	Plastica e gomma	NP	4,3	3,01			1,29			
191205	Vetro	NP	2,7			1,89	0,81			
191207	Legno diverso di quello di cui alla Voce 191206	NP	4	2,8			1,2			
191208	Prodotti tessili	NP	0,8	0,56			0,24			
200101	Carta e cartone	NP	16,3	11,41			4,89			
200102	Vetro	NP	2,7			1,89	0,81			
200110	abbigliamento	NP	0,8	0,56			0,24			
200111	Prodotti tessili	NP	0,8	0,56			0,24			
200136	Apparecchiature elettriche ed elettroniche Diverse da quelle di cui alle voci 200121, 200123 e 200135	NP	1,6				1,6			
200138	Legno, diverso da quello di cui alla Voce 200137	NP	4	2,8			1,2			
200139	Plastica	NP	4,3	3,01			1,29			
200140	Metallo	NP	6,8		4,76		2,04			
		NP		0,000	0,000		0,000			
		NP	0,000	0,000	0,000		0,000			
TOTALE NON PERICOLOSI A RECUPERO			259,580	88,788	75,978	11,340	83,474			
		NP	0,000					0,000	0,000	0,000
		NP	0,000					0,000	0,000	0,000
TOTALE NON PERICOLOSI A SMALTIMENTO			0,000					0,000	0,000	0,000
TOTALE RIFIUTI NON PERICOLOSI A RECUPERO/SMALTIMENTO			259,580							
		P	0,000	0,000	0,000		0,000			
		P	0,000	0,000	0,000		0,000			
TOTALE PERICOLOSI A RECUPERO			0,000	0,000	0,000		0,000			
		P	0,000					0,000	0,000	0,000
		P	0,000					0,000	0,000	0,000
TOTALE PERICOLOSI A SMALTIMENTO			0,000					0,000	0,000	0,000

TOTALE RIFIUTI PERICOLOSI A RECUPERO/SMALTIMENTO		0,000							
TOTALE RIFIUTI NON PERICOLOSI E PERICOLOSI		259,580							
QUANTITA' GIORNALIERA TRATTATA (ISPRA - Potenza Giornaliera) (ton/giorno)	280,000	Moltiplicare la potenzialità in uscita dell'ultimo stadio del processo(35 T) per le ore lavorate (8)							
CAPACITA' SPECIFICA: (Nastro trasportatore e aprisacco) Tonn/ore	35 T/h	0,000	POTENZIALITA' IN USCITA DELL'ULTIMO STADIO DEL PROCESSO Indicare capacità singola delle attrezzature (es. presso-cesoie, mulini, tritutori, ecc) e totale delle macchine inserite nel ciclo Indicare capacità singola delle attrezzature (es. pressocesoe, mulini, tritutori, ecc) e totale delle macchine inserite nel ciclo						
CAPACITA' SPECIFICA:(Pressa) Tonn/ore	35 T/h								
NUMERO DI ORE DI LAVORO (GIORNALIERE)	8								
GIORNI LAVORATI (per anno)	300								
CAPACITA' PRODUTTIVA DELL'IMPIANTO - TOTALE ANNUALE TRATTATA - (ISPRA - POTENZA TOTALE IMPIANTO (ton/a)	84.000,000	Moltiplicare la potenzialità in uscita dell'ultimo stadio del processo per le ore lavorate e per i giorni lavorati							
TOTALE ANNUALE RECUPERATA	77.784,000	Moltiplicare le potenzialità assegnate in Conferenza dei servizi T/giorno (259,580) per il numero dei giorni lavorati (300)							