

L'anno DUEMILADODICI il giorno quattordici del mese di febbraio il Dr. Giampaolo Paudice - Commissario Straordinario dell'Azienda Autonoma di Cura, Soggiorno e Turismo di Pompei con i poteri conferitigli con il decreto del Presidente della Giunta Regionale della Campania n. 274 del 23/11/2011, nella sede dell'Azienda stessa in Via Sacra n. 1, assistito da Margherita Parenti, funzionario responsabile del servizio contabilità e bilancio, incaricata della redazione del presente verbale;

PREMESSO:

- che il Tesoriere dell'Azienda - Banco di Napoli Spa - Filiale di Pompei - ha rimesso gli atti di competenza costituenti il Conto Consuntivo 2011 dell'Azienda;
- sulla base dei dati riepilogativi comunicati dalla Banca Cassiera e mediante riscontro delle scritture contabili, gli atti amministrativi e le risultanze al 31/12/2011 è stata redatta la relazione del Commissario Straordinario di pari data, che si allega alla presente deliberazione sotto la lettera "A", nonché l'elaborato del Conto Consuntivo dell'Entrata e della Spesa dell'esercizio 2011 che si allega alla presente sotto la lettera "B";

RILEVATO che:

- a - il Conto Consuntivo dell'esercizio 2011 pareggia tra Entrate accertate e Uscite impegnate al 31/12/2011 a mezzo dell'avanzo di € 17.001,70=
- b - il Conto di Cassa registra incassi per € 1.052.527,32= e pagamenti per € 915.706,36= con un fondo di cassa finale di € 136.820,96= al 31/12/2011;

CONSIDERATO:

- che sul piano della valutazione delle attività istituzionali assolte dall'Azienda nel 2011 va sottolineato che l'Ente malgrado i limiti finanziari imposti dalla Regione ha tenuto alto il prestigio della Stazione Turistica di Pompei;
- che relativamente alla gestione del personale l'organico dei dipendenti è ridotto a 10 unità, in servizio di ruolo, e gli uffici reggono all'impatto internazionale della località tra le più visitate del mondo;
- che l'Azienda è regolare negli adempimenti e nei versamenti all'Erario, alla CPDEL, all'INADEL, all'ENPDEP, all'INAIL dei contributi e delle ritenute sugli emolumenti ed assegni tabellari, così come previsti dalle vigenti leggi in materia;

DELIBERA

per i motivi di cui alla premessa che qui si intendono integralmente riportati e trascritti:

- 1) **DI APPROVARE** il Conto Consuntivo dell'Azienda Autonoma Cura Soggiorno e Turismo di Pompei per l'esercizio finanziario 2011 e la relativa relazione illustrativa con le seguenti risultanze finali:

ENTRATE

TIT. I - ENTRATE TRIBUTARIE	€	=====
TIT. II - CONTRIBUTI DELLA U.E., DELLO STATO E DI ALTRI SOGGETTI	€	746.013,34=
TIT. III - ENTRATE EXTRATRIBUTARIE	€	=====
TIT. IV - ALIENAZIONI, RISCOSSIONE DI CREDITI, TRASFORMAZIONI E TRASFERIMENTI DI CAPITALI	€	=====
TIT. V - ENTRATE DERIVANTI DA MUTUI, PRESTITI ED ALTRE OPERAZIONI CREDITIZIE	€	=====
TIT. VI - CONTABILITÀ SPECIALI	€	160.292,32=
RESIDUI ATTIVI	€	280.827,66=
DISAVANZO DI AMMINISTRAZIONE	€	=====
TOTALE GENERALE DELL' ENTRATA	€	1.187.133,32=

ED INVESTIMENTI PER FUNZIONAMENTO DELL' AZIENDA	€	740.000,00=
AMBITO 2 – SVILUPPO ECONOMICO	€	=====
AMBITO 3 – TUTELA E VALORIZ. DEL TERRITORIO	€	=====
AMBITO 4 – ONERI NON RIPARTIBILI	€	6.013,34=
AMBITO 5 – CONTABILITA' SPECIALI	€	160.292,32=
RESIDUI PASSIVI	€	263.825,96=
AVANZO DI AMMINISTRAZIONE	€	17.001,70=
TOTALE GENERALE DELLA SPESA	€	1.187.133,32=

CONTO DI CASSA

Fondo di Cassa al 01/01/2011	€	179.127,07=
Riscossioni: in c/ residui attivi	€	87.094,59=
in c/competenza	€	786.305,66=
TOTALE ATTIVO	€	1.052.527,32=
Pagamenti: in c/residui passivi	€	145.085,89=
in c/competenza	€	770.620,47=
TOTALE PASSIVO	€	915.706,36=
FONDO DI CASSA AL 31/12/2011	€	136.820,96=

CONTO DI AMMINISTRAZIONE AL 31/12/2011

Fondo di Cassa al 31/12/2011	€	136.820,96=
Residui attivi accertati al 31/12/2011 da riscuotere:		
- per gli anni precedenti il 2011	€	14.106,00=
- per l'anno 2011	€	120.000,00=
	€	134.606,00=
TOTALE ATTIVO	€	271.426,96=
Residui passivi accertati al 31/12/201 da pagare:		
- per gli anni precedenti il 2011	€	118.740,07=
- per l'anno 2011	€	135.685,19=
	€	254.425,26=
AVANZO DI AMMINISTRAZIONE AL 31/12/2011	€	17.001,70=

2) **DI INVIARE** l'atto in narrativa alla Giunta Regionale della Campania e all'Ente Provinciale Turismo di Napoli per il parere consequenziale, ai sensi del D.P.R. 1042/60, art. 10.