



*Regione Campania
Commissario ad acta per la prosecuzione del
Piano di rientro del settore sanitario
(Deliberazione Consiglio dei Ministri 23/4/2010)*

DECRETO n. 105 del 24.09.2012

Oggetto: Riparto fondi sanità penitenziaria anno 2010

PREMESSO:

- a. che con delibera del Consiglio dei Ministri in data 23 luglio 2009 il Governo ha proceduto alla nomina del Presidente pro-tempore della Regione Campania quale Commissario ad acta per l'attuazione del Piano di rientro dal disavanzo sanitario regionale, a norma dell'articolo 4 del decreto legge 1 ottobre 2007, n.159, convertito, con modificazioni, dalla legge 29 novembre 2009, n. 222;
- b. che con delibera del Consiglio dei Ministri in data 24 aprile 2010 il nuovo Presidente pro-tempore della Regione Campania è stato nominato Commissario ad acta per il Piano di rientro con il compito di proseguire nell'attuazione del Piano stesso secondo Programmi operativi di cui all'art. 1, comma 88, della legge n. 191 del 2009;
- c. che con delibera del Consiglio dei Ministri del 3 marzo 2011 il dott. Mario Morlacco ed il dott. Achille Coppola sono stati nominati sub commissari ad acta con compito di affiancare il Commissario ad acta nella predisposizione dei provvedimenti da assumere per l'attuazione del Piano di rientro;
- d. che a seguito delle dimissioni rassegnate in data 22.02.2012 dal Sub Commissario Dott. Achille Coppola, con delibera del Consiglio dei Ministri del 23.03.2012, i compiti ad esso attribuiti sono stati assegnati al Sub Commissario Dott. Mario Morlacco;

PREMESSO, altresì:

- a. che il Decreto Legislativo 22.6.99 n. 230, come modificato ed integrato dal Decreto Legislativo 22.12.2000 n. 433, ha introdotto il riordino della medicina penitenziaria sancendo il principio fondamentale della parità di trattamento, in tema di assistenza sanitaria, dei cittadini liberi e degli individui detenuti ed internati;
- b. che il D.P.C.M. 01.04.2008, adottato ai sensi dell'art. 2, commi 283 e 284 della Legge 24 Dicembre 2007 n. 244 (legge Finanziaria 2008) stabilisce, al fine di dare completa attuazione al riordino della medicina penitenziaria di cui ai decreti legislativi sopra citati, il trasferimento al Servizio sanitario nazionale di tutte le funzioni sanitarie svolte dal Dipartimento dell'amministrazione penitenziaria e dal Dipartimento della giustizia minorile del Ministero della giustizia;

c. che con DGRC n. 1551 del 26.09.2008 è stato recepito il DPCM sopra citato;

VISTE

le delibere CIPE n. 25/2011 e n. 69/2011 (G.U. n. 269 del 18.11.2011), repertorio atti n.111 C/U di riparto delle risorse tra le Regioni, con le quali è stata assegnata alla Regione Campania la somma di € 20.565.347,80, come dalla seguente tabella:

FONDI DA ATTRIBUIRE	
QUOTA INDISTINTA	18.402.245,80
QUOTA OPG	1.476.057,00
CENTRI CLINICI	687.045,00
TOTALE	20.565.347,80

RILEVATA

la necessità di procedere al riparto di dette risorse tra le Aziende Sanitarie Locali adottando quali criteri i seguenti:

- a) per la quota indistinta, si procede al riparto in base alla percentuale di presenze al 31.12.2009;
- b) per la quota aggiuntiva destinata agli OO.PP.GG. il riparto è effettuato sulla base delle presenze al 31.12.2009 presso i suddetti ospedali;
- c) la quota destinata ai soli Centri clinici viene attribuita all'A.S.L. Napoli 1 in quanto il C.D.T. di Secondigliano è l'unica struttura presso la quale è operativo un centro clinico;

RITENUTO

alla luce dei suddetti criteri, di approvare il riparto delle risorse come da tabella di seguito riportata:

- a. A.S.L. Avellino € 1.910.226,68;
- b. A.S.L. Benevento € 1.006.131,81;
- c. A.S.L. Caserta € 5.190.555,08;
- d. A.S.L. NA/1Centro € 10.595.666,60;
- e. A.S.L. NA/2 Nord € 382.045,34;
- f. A.S.L. Salerno € 1.480.722,29.

per le considerazioni espresse in premessa che qui si intendono integralmente riportate;

DECRETA

2. di APPROVARE il riparto delle risorse anno 2010 per la somma totale di € 20.565.347,80= per la Sanità Penitenziaria da attribuire alle AA.SS.LL. così come di seguito:
 - a. A.S.L. Avellino € 1.910.226,68;
 - b. A.S.L. Benevento € 1.006.131,81;
 - c. A.S.L. Caserta € 5.190.555,08;
 - d. A.S.L. NA/1Centro € 10.595.666,60;
 - e. A.S.L. NA/2 Nord € 382.045,34;
 - f. A.S.L. Salerno € 1.480.722,29.
3. di DEMANDARE al Dirigente del Settore Assistenza Sanitaria l'adozione degli atti di impegno e di liquidazione in favore delle Aziende Sanitarie Locali.

4. di TRASMETTERE il presente provvedimento al Settore Assistenza Sanitaria dell'AGC 20, al Gabinetto Presidente della Giunta Regionale per quanto di competenza, alle AA.SS.LL. della Regione Campania ed al B.U.R.C. per la pubblicazione.

Il Dirigente della Agc n. 020
Servizio 02 Assistenza Sanitaria Accreditata
Dott. Aurelio Bouchè

Il Coordinatore della Agc 19 PSR e
20 Assist Sanit (ad interim)
Dott. Albino D'Ascoli

Si esprime parere favorevole
Il Sub Commissario ad Acta
Mario Morlacco

Il Commissario ad Acta
Stefano Caldoro