BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	ui dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		I livelli sonori medi sulle 8 ore del tumo lavorativo non superano i limiti previsti dalla norma di settore?	APPLICATA		
		Le macchine che superano i limiti previsti dalle norme sono state insonorizzate?	APPLICATA		
		All'esterno dei capannoni sono stati verificati i livelli di rumore ed essi sono inferiori a quelli ammessi dalla zonizzazione comunale?	APPLICATA		
		La gestione dell'impianto prevede campagne di disinfezione e disinfestazione con frequenza adeguata all'incidenza dei casi riscontrata?	APPLICATA	Con cadenza quindicinale	
		Sono previsti sistemi automatici di disinfezione e/o disinfestazione, nelle ore notturne, con irrorazione di prodotti abbattenti per insetti (mosche) in particolare sulle aree di ricezione?	APPLICATA	Si fondamentalmente nel periodo estivo	
		È stato verificato che i prodotti usati non compromettano la qualità dei prodotti recuperati?	APPLICATA		
		Sono usati dispositivi di cattura e distruzione degli insetti?	NON APPLICABILE	Tali sistemi comportano l'insorgenza di rischi di natura diversa.	
DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione	E.5 Migliori tecniche e tecnologie per gli impianti di trattamento di apparecchiature elettriche ed elettroniche	L'impianto è localizzato in zona industriali ed artigianali con la disponibilità di raccordi e/o scali ferroviari e di reti autostradali di scorrimento urbano con facilità di accesso da parte di carri ferroviari e automezzi pesanti?	APPLICATA	n.b. Nell'impianto si effettua solo l'attività di stoccaggio di RAEE. L'impianto è localizzato in area industriale con possibilità d'accesso per gli automezzi pesanti. L'impianto è prossimo all'interporto di Nola ed a circa 1 Km dall'accesso dello svincolo di Nola (A30 – A16)	
	E.5.1 Principi generali	L'area dell'impianto è delimitata con idonea recinzione lungo tutto il suo perimetro?	APPLICATA		
		È stata predisposta, ove possibile un'adeguata barriera estema di protezione, in genere realizzata con siepi, alberature e schermi mobili, atti a minimizzare l'impatto visivo dell'impianto?	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	ni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		È garantita la manutenzione nel tempo di detta barriera di protezione ambientale?	APPLICATA		
		Nell'impianto per la gestione dei R.A.E.E. è garantita la presenza di personale qualificato ed adeguatamente addestrato nel gestire gli specifici rifiuti evitando rilasci nell'ambiente nonché sulla sicurezza e sulle procedure di emergenza in caso di incidenti?	APPLICATA		
		Nell'impianto sono previste procedure per monitorare, controllare e intervenire nel caso di rilasci di sostanze pericolose o altre emergenze (ad esempio incendi)?	APPLICATA		
		A chiusura dell'impianto è previsto un piano di ripristino al fine di garantire la fruibilità del sito in coerenza con la destinazione urbanistica dell'area?	APPLICATA		
		Nell'impianto sono distinte le aree di stoccaggio dei rifiuti in ingresso da quelle utilizzate per lo stoccaggio dei rifiuti in uscita e dei materiali da avviare a recupero?	TE	Essendo esclusivamente un impianto per lo stoccaggio, senza trattamento, vi sono solo settori per il conferimento e settori per lo stoccaggio.	
DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione	E.5 Migliori tecniche e tecnologie per gli impianti di trattamento di apparecchiature elettriche ed elettroniche E.5.2 Organizzazione e dotazzioni dell'impianto	L'impianto è organizzato in specifici settori quali: a) Settore di conferimento e stoccaggio dei RAEE dismessi? b) Settore di messa in sicurezza? c) Settore di smontaggio dei pezzi riutilizzabili? d) Settore frantumazione delle carcasse? e) Settore stoccaggio delle componenti ambientalmente critiche? f) Settore di stoccaggio dei componenti e dei materiali recuperabili? g) Settore di stoccaggio dei rifiuti non recuperabili risultanti dalle operazioni di trattamento da destinarsi allo smaltimento?	PARZIALMEN TE APPLICABILE	Si veda il punto precedente.	
		L'impianto è dotato di bilance per misurare il peso dei rifiuti trattati?	NON APPLICABILE		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	i dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		L'impianto è dotato di adeguato sistema di canalizzazione a difesa dalle acque meteoriche esteme?	APPLICATA		
		L'impianto è dotato di adeguato sistema di raccolta ed allontanamento delle acque meteoriche con separatore delle acque di prima pioggia, da avviare all'impianto di trattamento?	APPLICATA		
		L'impianto è dotato di adeguato sistema di raccolta dei reflui; in caso di stoccaggio di rifiuti che contengono sostanze oleose, deve essere garantita la presenza di decantatori e di detersivi-sgrassanti?	APPLICATA		
		L'impianto è dotato di superfici resistenti all'attacco chimico dei rifiuti?	APPLICATA		
		L'impianto è dotato di copertura resistente alle intemperie per le aree di conferimento, di messa in sicurezza, di stoccaggio delle componenti ambientalmente critiche e dei pezzi smontati e dei materiali destinati al recupero?	APPLICATA		
		I settori di conferimento e stoccaggio dei RAEE dismessi, sono provvisti di superfici impermeabili con una pendenza tale da convogliare gli eventuali liquidi in apposite canalette e in pozzetti di raccolta?	APPLICATA		
		L'area di conferimento ha dimensioni tali da consentire un'agevole movimentazione dei mezzi e delle attrezzature in ingresso ed in uscita?	APPLICATA		
D1 600 01 07	E.5 Migliori tecniche e tecnologie per gli impianti di	Al fine di garantire che la movimentazione all'interno dell'impianto avvenga senza rischi di rottura dei circuiti frigoriferi o dei tubi catodici presenti nelle apparecchiature sono state:			
DM 29.01.07 1/12 Processi e	trattamento di apparecchiature elettriche ed	 scelte idonee apparecchiature di sollevamento escludendo l'impiego di apparecchiature tipo ragno? 	APPLICATA		
tecnologie di selezione	elettriche ed elettroniche	- rimosse eventuali sostanze residue?	APPLICATA		
	E.5.3 Modalità di gestione: criteri	- assicurata la chiusura degli sportelli e fissate le parti mobili?	APPLICATA		
	generali	- mantenuta l'integrità della tenuta nei confronti dei liquidi o dei gas contenuti nei circuiti?	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	ni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		Sono state adottate procedure per la preventiva conoscenza dello specifico flusso di rifiuti in ingresso, della composizione merceologica e chimica e delle caratteristiche fisiche?(dimensioni, contenuto in sostanze e componenti pericolose, localizzazione delle sostanze e delle componenti pericolose, ecc).	APPLICATA	In base alla programmazione dei conferimenti si conoscono preventivamente i flussi in ingresso dei rifiuti. Nella documentazione necessaria per l'omologazione sono presenti tutti i valori qualitativi	
		È presente un rivelatore di radioattività in ingresso all'impianto che consente di individuare materiali radioattivi eventualmente presenti tra i rifiuti?	NON APPLICATA	radioattività.	Si prevede l'istallazione di un rilevatore di radioattività in corrispondenza dell'impianto di pesatura.
		Per migliorare il controllo di qualità dei rifiuti in ingresso vengono acquisite informazioni dettagliate dai produttori sulle caratteristiche chimiche dei rifiuti da trattare, i diversi componenti e materiali delle AEE, in particolare per quanto attiene il contenuto di sostanze pericolose, nonché il punto in cui le sostanze e i preparati pericolosi si trovano nelle AEE?	PARZIALMEN TE APPLICATA	Seppure, tramite associazioni di categoria, si richiedono le informazione dai produttori, non sempre si riesce ad avere risposta. In più non effettuando operazioni di trattamento la conoscenza è necessaria solo in relazione all'attività di gestione per lo stoccaggio.	
		I rifiuti da recuperare sono stoccati separatamente dai rifiuti destinati allo smaltimento e da quelli destinati ad ulteriori operazioni di recupero da effettuarsi presso altri stabilimenti?	APPLICATA		
		Lo stoccaggio dei rifiuti e delle parti smontate è realizzato in modo da non modificare le caratteristiche del rifiuto compromettendone il successivo recupero?	APPLICATA	Effettuando solo l'operazione di stoccaggio per le AEE il rifiuti mantiene le stesse caratteristiche d'ingresso	
		I recipienti fissi e mobili, comprese le vasche ed i bacini utilizzati per lo stoccaggio dei rifiuti hanno adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico - fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti stessi?	APPLICATA		
		Lo stoccaggio di pile e condensatori contenenti PCB e di altri rifiuti contenenti sostanze pericolose o radioattive avviene in container adeguati nel rispetto delle norme che disciplinano il deposito delle sostanze pericolose in essi contenute?	APPLICATA	Non si accettano nell'impianto sostanze radioattive.	

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	ii dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		La movimentazione e lo stoccaggio delle apparecchiature e dei rifiuti da esse derivanti avviene in modo che sia evitata ogni contaminazione del suolo e dei corpi ricettori superficiali e/o profondi?	APPLICATA		
		Sono adottate tutte le cautele per impedire la formazione degli odori e la dispersione di aerosol e di polveri?	APPLICATA		
		Il settore di stoccaggio delle apparecchiature dismesse è organizzato in aree distinte per ciascuna tipologia di apparecchiatura?	APPLICATA		
		Nel caso di apparecchiature contenenti sostanze pericolose, tali aree sono contrassegnate con idonea		non contiene tutte le	e Occorre implementare le informazioni da e porre nella cartellonistica ed occorre una
		cartellonistica, ben visibile per dimensioni e collocazione, indicanti le norme per il comportamento, la manipolazione dei rifiuti, il	TE	informazioni richieste	ricollocazione più esaustiva.
		contenimento dei rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente?	APPLICATA		
		Nell'area di stoccaggio delle apparecchiature dismesse sono adottate procedure per evitare di accatastare le apparecchiature senza opportune misure di sicurezza per gli operatori e per l'integrità delle stesse apparecchiature?	APPLICATA		
	T-51-6 F 14 - 11	L'impianto di stoccaggio dei R.A.E.E. è gestito in modo tale da evitare ogni contaminazione del suolo e dei corpi ricettori superficiali e/o profondi?	APPLICATA		
DM 29.01.07	E.5 Migliori tecniche e tecnologie per gli impianti di trattamento di	Sono adottate tutte le cautele per impedire il rilascio di fluidi pericolosi, la formazione degli odori e la dispersione di aerosol e di polveri?	APPLICATA		
1/12 Processi e tecnologie di	apparecchiature elettriche ed	Al fine di limitare le emissioni liquide, l'impiantodi stoccaggio dei R.A.E.E. è dotato di:			
selezione	elettroniche E.5.3.1 Limitazione	- adeguato sistema di canalizzazione a difesa dalle acque meteoriche esterne?	APPLICATA		
	delle emissioni	 adeguato sistema di raccolta ed allontanamento delle acque meteoriche con separatore delle acque di prima pioggia, da avviare all'impianto di trattamento? 	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	i dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		- sostanze adsorbenti appositamente stoccate nella zona adibita ai servizi dell'impianto da utilizzare in caso di perdite accidentali di liquidi dalle aree di conferimento e stoccaggio?	NON APPLICATA		Si prevede il posizionamento in adeguati punti di sostanze adsorbenti (sia nel punto d'accettazione che nei punti di stoccaggio)
		Le acque di lavaggio delle aree di accumulo di rifiuti sono raccolte in un sistema fognario indipendente da quello delle acque meteoriche e inviate a depurazione in loco o a opportuni serbatoi o vasche di stoccaggio provvisorio, provvisti di bacino di contenimento a norma di legge, per il successivo invio ad un impianto di depurazione centralizzato?	APPLICATA	la raccolta in vasche interiate delle acque di lavaggio delle aree d'accumulo di rifiuti.	Secondo quanto richiesto dall'ATO in conferenza di servizi si prevede la realizzazione di serbatoi fuori terra, adeguatamente dimensionati, dotati di opportuni bacini di contenimento per il contenimento dei detti reflui.
		Le acque di prima pioggia (corrispondenti ai primi 5 mm di precipitazione) cadenti sulle superfici coperte e sulle superfici scoperte e impermeabilizzate all'interno della recinzione dell'impianto sono raccolte in apposite vasche e inviate a depurazione dopo l'analisi degli inquinanti contenuti?	APPLICATA	Le acque di prima pioggia vengono stoccate in idonee vasche ed inviate periodicamente a depurazione	
		Le acque provenienti dai servizi sanitari sono inviate all'impianto di depurazione centralizzato o depurate in loco, nel rispetto della normativa vigente?	APPLICATA	Sono inviate in fogna pubblica	
		Il gestore possiede il piano di gestione operativa?	APPLICATA		
		Il gestore possiede il programma di sorveglianza e controllo?	APPLICATA		
DM 29.01.07	E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione,	Il gestore possiede il piano di ripristino ambientale per la frubilità del sito a chiusura dell'impianto secondo la destinazione urbanistica dell'area?	APPLICATA		
selezione	produzione CDR e trattamento RAEE	Nelle procedure operative di gestione e di manutenzione (operazioni di intervento manuale sulle macchine ed apparati tecnologici)il criterio guida è quello della minimizzazione del contatto diretto degli operatori con i rifiuti e la loro permanenza in ambienti in cui sono presenti polveri e/o sostanze potenzialmente dannose per la salute?	APPLICATA		
All 1/12 Processi	E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e	Il piano di gestione operativa individua le modalità e le procedure necessarie a garantire un elevato grado di protezione sia dell'ambiente che degli operatori presenti sull'impianto?	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	ni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
	trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa	Il criterio guida del suddetto piano è quello di minimizzare il contatto diretto degli operatori con i rifiuti, la loro permanenza in ambienti in cui sono presenti polveri e/o sostanze potenzialmente dannose per la salute, le operazioni di intervento manuale sulle macchine ed apparati tecnologici?	APPLICATA		
		il piano di gestione contiene indicazioni procedurali di accettazione dei rifiuti da trattare (modalità di campionamento ed analisi e verifica del processo di trattamento)?	APPLICATA		
		il piano di gestione contiene indicazioni sui tempi e le modalità di stoccaggio dei rifiuti, tal quali ed a fine trattamento, e dei reagenti (qualora presenti)?	APPLICATA	Non si usano reagenti per le attività esercitate dalla ditta nell'impianto in esame	
		il piano di gestione contiene indicazioni sui criteri e le modalità di miscelazione ed omogeneizzazione dei rifiuti da trattare ove previsto?	NON APPLICABILE	Non si effettua la miscelazione né l'omogeneizzazione dei rifiuti	
		il piano di gestione contiene le indicazioni su procedure di certificazione dei rifiuti trattati ai fini dello smaltimento e/o recupero?	APPLICATA		
		il piano di gestione contiene indicazioni procedurali di monitoraggio e di controllo dell'efficienza del processo di trattamento, dei sistemi di protezione ambientale e dei dispositivi di sicurezza installati?	APPLICATA		
		il piano di gestione contiene indicazioni procedurali di ripristino ambientale dopo la chiusura dell'impianto in relazione alla destinazione urbanistica dell'area?	APPLICATA		
		Nel corso del controllo dei rifiuti in ingresso è verificare la presenza e la corretta compilazione dei documenti di accompagnamento e la loro conformità alla tipologia di rifiuti conferiti mediante controllo visivo?	APPLICATA		
		Il conduttore dell'impianto sorveglia il rispetto da parte del trasportatore delle norme di sicurezza, dei segnali di percorso e delle accortezze per eliminare i rischi di rilasci e perdite di rifiuti?	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	i dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		In fase di scarico gli eventuali materiali non conformi sono allontanati e/o depositati in area dedicata?		immediatamente allontanati dall'impianto	Si prevede l'individuazione di un area (zona M-N dei grafici allegati) da destinare al deposito dei materiali non conformi se non è possibile in sicurezza l'immediato allontanamento degli stessi.
		Per individuare i controlli e le procedure successive alla fase di conferimento, risultano determinanti il tipo di selezione o il trattamento effettuati, nonché le tecnologie in uso presso l'impianto?	APPLICATA		
		Tramite il piano di gestione operativa si ottiene la garanzia dell'alimentazione delle linee di trattamento, il corretto funzionamento delle macchine, la prontezza degli interventi in caso di guasti?	APPLICATA		
		Tramite il piano di gestione operativa si ottiene la previsione di possibili rischi per la sicurezza dei lavoratori e per l'ambiente in seguito a cattivo finzionamento, difficoltà al trattamento dei rifiuti?	APPLICATA		
		Tramite il piano di gestione operativa si ottiene la determinazione di tutti i possibili recuperi di materiale e risparmi di energia e materie di consumo?	APPLICATA		
		Tramite il piano di gestione operativa si ottiene l'esecuzione del controllo delle apparecchiature di difesa e monitoraggio ambientale?	APPLICATA		
		Tramite il piano di gestione operativa si ottiene la raccolta e la validazione dei dati e la predisposizione delle comunicazioni agli Enti di controllo e al pubblico?	APPLICATA		
		Tramite il piano di gestione operativa si ottiene un controllo di gestione che permetta di verificare gli indici di rendimento dell'impianto in relazione agli obiettivi di progetto?	APPLICATA		
1	E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione,	scarico sulle aree a ciò destinate?	APPLICATA		
e tecnologie di selezione	produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di	L'operatore si assicura che tra i rifiuti in ingresso non vi siano materiali indesiderati?	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	i dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
	gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta	Qualora tali materiali fossero presenti l'operatore provvede a rimuoverli e a depositarli nell'apposita area?	NON APPLICATA	anche parzialmente è	Si prevede la realizzazione di un'area idonea per il deposito del materiale non conforme (internamente alla zona individuata nei grafici come M-N)
	differenziata per recupero dei materiali	Il controllo del prodotto è di tipo visivo?	APPLICATA		
	Scarico e stoccaggio frazione multimateriale (plastica, vetro, alluminio, ferro) e frazione cellulosica (carta e cartone)	da valorizzare in testa alle linee di processo?	APPLICATA		
	E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione,	Gli operatori provvedono alla selezione manuale della firazione cellulosica separando le varie tipologie di carta?	APPLICATA		
DM 29 01.07	produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di	I materiali selezionati sono convogliati in appositi volumi di stoccaggio?	APPLICATA		
All 1/12 Processi e tecnologie di selezione	gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali Selezione manuale frazione cellulosica	L'operatore controlla il livello di riempimento dei volumi di stoccaggio e qualora siano pieni provvede a convogliare i materiali alla pressa?	APPLICATA		
	 E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, 	L'operatore carica i rifiuti sull'impianto e verificare che la quantità non sia eccessiva?	APPLICATA		
All 1/12 Processi e tecnologie di selezione	produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di	L'impianto esegue le operazioni di selezione ed i flussi separati vengono controllati ed eventualmente riselezionati da due operatori per ogni nastro?	APPLICATA		
selezione	gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti	L'operatore addetto al carico aziona lo scarico quando uno stoccaggio è pieno e viene alimentata la pressa?	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BA	AT di Riferimento	Posizion	i dell'impianto alle BAT	rispetto	Misure	Migliorative	
	da raccolta differenziata per recupero dei materiali								
	BAT	Rif. Principale	BAT di Rifer	imento	Posizion	ni dell'im alle B	pianto rispetto AT	Misure N	figliorative
	i	MATERIALE Vagliatura							
DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione		E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di	Effettuata la vagliatura, il materia movimentato, tramite nastro a vel fino ad un separatore a gravità/aei materiali leggeri (plastica e allum pesanti (vetro)?	locità regolabile, raulico, che separa	PARZIALMEN i TE APPLICATA	componer sistema N materiale è sempre	azione delle varie ti è effettuata con R. La frazione multi posta in lavorazione priva della frazione neno delle impurità.		
	DM 29.01.07 All 1/12 Processi	gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti	L'operatore regola le macchine pe un'efficace separazione dei mater	iali?	APPLICATA		·		
	e tecnologie di selezione	da raccolta differenziata per recupero dei materiali	La regolazione viene effettuata in qualitative dei flussi in uscita?	i base alle verifiche					
DM 29.01.07		FRAZIONE MULTI- MATERIALE Separazzione vetro da plastica e alluminio			APPLICATA				
All 1/12 Processi e tecnologie di selezione		E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione,	ad ulteriore controllo di qualità?	-	NON APPLICATA	solo le imp			
	DM 29.01.07	produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa	Una volta isolato, il vetro viene co raccolto in apposito volume di sto	occaggio?	APPLICATA	selezionato	d'impianto il vetro sarà misto ad altri contaminanti (es)		
	All 1/12 Processi e tecnologie di selezione	Impianti di selezione di riffuti da raccolta	L'operatore controlla il livello di r stoccaggio e qualora sia pieno pro movimentare il materiale?		APPLICATA				
		differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI- MATERIALE	Il controllo è di tipo visivo?		APPLICATA				

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	ni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
	Controllo qualità del vetro				
	E.6 E.6.1 Piano di gestione operativa	I materiali leggeri vengono movimentati per alimentare la macchina a induzione magnetica, che separa l'alluminio dalla plastica?	APPLICATA		
DM 29 01 07	Impianti di selezione di rifiuti da raccolta	Le due frazioni selezionate vengono raccolte in appositi volumi di stoccaggio?	APPLICATA		
All 1/12 Processi e tecnologie di selezione	differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI- MATERIALE Separazione alluminio da plastica	L'operatore controlla i livelli di riempimento e qualora siano pieni provvede a movimentare il materiale alla pressa? (Il controllo può essere visivo o automatico)	APPLICATA	Il controllo è automatico. Le plastiche seguono il ciclo di selezione.	
	E.6 E.6.1 Piano di gestione operativa	Una volta raggiunte le quantità necessarie la plastica, l'alluminio, la carta e il cartone selezionati vengono pressati per la formazione di balle omogenee?	APPLICATA		
DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di	Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per	Poiché esiste un'unica pressa per i diversi materiali, quando una tipologia viene avviata alla pressatura la movimentazione delle altre viene impedita mediante dispositivo automatico o manuale?	APPLICATA	La movimentazione delle varie tipologie avviene mediante dispositivo manuale	
selezione	recupero dei materiali FRAZIONE MULTI- MATERIALE Pressatura	L'operatore deve controllare visivamente la fimzionalità del sistema?	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	i dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione	materiali FRAZIONE MULTI- MATERIALE Stoccaggio,	Le balle dei materiali vengono stoccate in apposita area, caricate su camion e conferite ai differenti impianti per il recupero?	APPLICATA		
	conferimento per il recupero	Le operazioni di movimentazione e caricamento sono effettuate in area destinata vietata all'accesso di estranei?	APPLICATA		
DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione	E.6 E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI- MATERIALE Disinfestazione	È previsto un idoneo programma di disinfestazione per l'eliminazione di eventuali mosche, ratti o altri animali?	APPLICATA		
DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione	E.6 E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali	L'operatore provvede a far tenere accesi i motori dei mezzi in lavorazione e scarico per il tempo strettamente necessario?	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	i dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
	FRAZIONE MULTI- MATERIALE Controllo gas di scarico e rumore	È stata individuata la predisposizione ed adozione di un programma di sorveglianza e controllo finalizzato			
		a garantire che tutte le sezioni impiantistiche assolvano alle funzioni per le quali sono progettate in tutte le condizioni operative previste?	APPLICATA		
		È stata individuata la predisposizione ed adozione di un programma di sorveglianza e controllo finalizzato a garantire che vengano adottati tutti gli accorgimenti per ridurre i rischi per l'ambiente ed i disagi per la popolazione?	APPLICATA		
DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di	E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE	intervento in caso di incidenti ed adottate procedure/sistemi che permettano di individuare tempestivamente malfunzionamenti e/o anomalie nel processo produttivo?	APPLICATA		
selezione	E.6.2 Programma di sorveglianza e controllo	È stata individuata la predisposizione ed adozione di un programma di sorveglianza e controllo finalizzato a che venga garantito l'addestramento costante del personale impiegato nella gestione?	APPLICATA		
		È stata individuata la predisposizione ed adozione di un programma di sorveglianza e controllo finalizzato a garantire alle autorità competenti ed al pubblico l'accesso ai principali dati di funzionamento, ai dati relativi alle emissioni, ai rifiuti prodotti, nonché alle altre informazioni sulla manutenzione e controllo, inclusi gli aspetti legati alla sicurezza?	APPLICATA		
		È stata individuata la predisposizione ed adozione di un programma di sorveglianza e controllo finalizzato a garantire che vengano adottate tutte le misure per prevenire rilasci e/o fughe di sostanze inquinanti?	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	i dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		Il controllo e la sorveglianza è condotto avvalendosi di personale qualificato ed indipendente ed i prelievi e le analisi previste per garantire il rispetto dei limiti alle emissioni, indicate nei documenti autorizzativi, sono effettuati da laboratori competenti, preferibilmente indipendenti, operanti in regime di qualità secondo le norme della famiglia ISO 9000 per le specifiche determinazioni indicate nel provvedimento autorizzativo?	APPLICATA		
DM 29.01.07	E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione,	trattamento è affidata ad una persona competente?	APPLICATA		
All 1/12 Processi e tecnologie di selezione	produzione CDR e trattamento RAEE E.6.3 Strumenti di gestione ambientale Personale	Tutto il personale è adeguatamente addestrato?	APPLICATA		
	E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.3 Strumenti di gestione ambientale Benchmarking	Sono opportunamente analizzate e confrontate, con cadenza periodica, i processi, i metodi adottati e i risultati raggiunti, sia economici che ambientali, con quelli di altri impianti e organizzazioni che effettuano le stesse attività?	APPLICATA		
DM 29.01.07 All 1/12 Processi	E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e	varie procedure operative che le regolamentano fanno parte di un apposito manuale di gestione al quale il gestore dell'impianto si attiene?	APPLICATA		
e tecnologie di selezione	trattamento RAEE E.6.3 Strumenti di gestione ambientale Certificazione	Vanno promosse le azioni relative all'adozione di sistemi di gestione ambientale (EMS), nonché di certificazione ambientale (ISO 14000) e soprattutto l'adesione al sistema EMAS?	APPLICATA	La Società possiede sia la certificazione EMAS che ISO 14000.	
DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione	E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE	Tutti i sistemi, gli apparati e le apparecchiature costituenti l'impianto sono sottoposti ad un efficiente ed affidabile sistema di supervisione e controllo che ne consenta la gestione in automatico?	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	ni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
	E.6.3 Strumenti di gestione ambientale Sistemi di supervisione e controllo				
		È stato predisposto un programma di comunicazione periodica cha preveda la diffusione periodica di rapporti ambientali?	APPLICATA	La comunicazione è fatta a mezzo dei consorzi di filiera	
	E.6 Migliori tecniche di gestione degli	mezzo stampa locale?	APPLICATA		
DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione	impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.3 Strumenti di gestione ambientale	È stato predisposto un programma di comunicazione periodica cha preveda la distribuzione di materiale informativo?	APPLICATA	Periodicamente, circa ogni sei mesi, la Società effettua convegni in azienda ove distribuisce il materiale informativo	
	Comunicazione e consapevolezza pubblica	E stato predisposto un programma di comunicazione periodica cha preveda l'apertura degli impianti per le visite del pubblico?	APPLICATA	Si periodicamente l'impianto è aperto alle scolaresche, a tutti i tecnici dei Comuni serviti e a chi ne fa richiesta.	
		È stato predisposto un programma di commicazione periodica cha preveda la diffusione periodica dei dati sulla gestione dell'impianto?	APPLICATA		
DM 29.01.07	E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e	La scelta del sito è stata effettuata sulla base di valutazioni comparative tra diverse localizzazioni che tengano in considerazione tutti gli aspetti logistici, di collegamento con le diverse utenze e con gli impianti di destinazione dei rifiuti trattati nonché gli impatti ambientali?	APPLICATA		
All 1/12 Processi e tecnologie di selezione	trattamento RAEE E.6.4 Aspetti di pianificazione e gestione Ubicazione	Ai fini dell'individuazione delle aree idonee sono state acquisite tutte le informazioni bibliografiche e cartografiche relative alle caratteristiche geolitologiche, geomorfologiche, idrogeologiche, vincolistiche, ecc. del territorio in esame, da integrare eventualmente con indagini di campo?	APPLICATA		
	dell'impianto	Sono stati valutati altri aspetti, di natura territoriale e socioeconomica, che intervengono successivamente nella scelta delle aree selezionate quali:	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
	•	- presenza di rilevanti beni storici, artistici, archeologici? - la distribuzione della popolazione? - la distribuzione delle industrie sul territorio?		
	E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione,	È garantito un collegamento viario idoneo al transito dei mezzi per il conferimento dei rifiuti e per l'allontanamento dei residui?	APPLICATA	
DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di	produzione CDR e trattamento RAEE E.6.4 Aspetti di pianificazione e	Al fine di ridurre i costi di trasporto e l'impatto sull'ambiente si ha l'impiego di autocarri con la massima portata utile?	APPLICATA	
selezione	gestione Trasporti e collegamento al sistema viano	è stata verificare la disponibilità di strade adeguate?	APPLICATA	
		Viene eseguita almeno annualmente un analisi merceologiche dei rifiuti per ogni azienda che conferisce, in modo da conoscerne la composizione e la sua variabilità?	APPLICATA	
	G Le migliori tecniche e tecnologie G1 Commi	Si conosce il produttore del rifiuto, il come esegue la raccolta e delle zone servite? (ciò è utile per adattare al meglio il trattamento alla qualità del rifiuto)	APPLICATA	
DM 29.01.07 All 1/13 Processi e tecnologie di	tecniche da considerare nella determinazione	Si conosce la composizione del rifiuto? (ciò riveste estrema importanza ai fini dei trattamenti)	APPLICATA	
selezione	delle BAT G 1.1 Caratteristiche di composizione del	Il personale dipendente ha una conoscenza diretta dei risultati del trattamento e si accorge delle variazioni del rifiuto in ingresso e del funzionamento dell'impianto?	APPLICATA	
	rifiuto	L'azienda fornisce ed agevola il trasferimento di conoscenze tra tutti coloro che raccolgono, stoccano, trasportano e trattano i rifiuti?	APPLICATA	
		E predisposta ed attuata una misura di controllo per accertare un adeguato trasferimento di conoscenze tra possessori e gestori del rifiuto?	APPLICATA	

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento		ll'impianto rispetto lle BAT	Misure Migliorative
		La ricezione del rifiuto in ingresso avviene in un'area coperta dove vengono eseguiti controlli visivi dei rifiuti e alcuni campionamenti?	APPLICATA		
		È disponibile un laboratorio di analisi accreditato per analizzare i campioni?	APPLICATA		
		Le aree di ricezione hanno un punto designato per lo scarico e un punto per il campionamento?	APPLICATA		
		Le aree di scarico sono contrassegnate hanno un buon sistema di drenaggio?	APPLICATA		
	G Le migliori tecniche e tecnologie	I rifiuti all'interno di contenitori sono svuotati in aree di ricezione idonee in attesa dell'eventuale campionamento?	APPLICATA		
DM 29.01.07 All 1/13 Processi e tecnologie di selezione	G1 Commi tecniche da considerare nella determinazione	Le aree di ricezione hanno una superficie impermeabile con sistema di drenaggio per prevenire l'ingresso o la fuoriuscita di materiale dal sistema di stoccaggio?	APPLICATA		
selezione	delle BAT G 1.2 Ricezione dei rifiuti	Viene posta attenzione per assicurare che le sostanze incompatibili non vengano a contatto tra loro?	APPLICATA		
		Ove necessario, in funzione della tipologia di rifiuti trattati, viene utilizzato idoneo materiale assorbente per trattenere qualsiasi fuoriuscita di materiale?	APPLICATA		
		Il personale dell'impianto che esegue la campionatura, la verifica e l'analisi del rifiuto è sufficientemente qualificato e adeguatamente addestrato?	APPLICATA		
		- Il laboratorio d'analisi ha un sistema di qualità certificato e metodi di controllo della qualità e conserva idonea documentazione delle analisi eseguite?	APPLICATA		
DM 29.01.07 All 1/13 Processi e tecnologie di selezione	G Le migliori tecniche e tecnologie G1 Commi tecniche da considerare nella	In previsione o in occasione del conferimento dei rifiuti ed ai fini dell'ammissione degli stessi allo specifico trattamento, il detentore fornisce documentazione contenente precise indicazioni su processo produttivo di origine,	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	i dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
	determinazione delle BAT G 1.3 Procedure di accettazione dei rifiuti	composizione e caratteristiche dei rifiuti? Il gestore del sito effettua controlli sul rifiuto prima del conferimento?	NON APPLICABILE	Poiché i rifiuti vengono conferiti da soggetti che effettuano la raccolta nei Comuni è impossibile effettuare tali controlli	
		il produttore e l'operatore del sito di trattamento sono entrambi certi dell'idoneità del rifiuto al processo di trattamento in questione?	PARZIALMEN TE APPLICATA	Il gestore del sito di trattamento quando ravvisa la non conformità dei rifiuti non li fa trattare.	
		Il gestore fa effettuare una verifica della documentazione fornita dal produttore? (ciò può comportare anche una visita presso il produttore nonché una valutazione tecnica da parte di personale qualificato e indipendente)	APPLICATA		
		La suddetta documentazione è presentata in occasione del primo conferimento e aggiornata ogni qualvolta intervengano variazioni del processo produttivo e/o delle caratteristiche del rifiuto, comunque, almeno una volta l'anno, ed è conservata dal gestore?	APPLICATA		
DM 29.01.07 All 1/13 Processi e tecnologie di selezione	determinazione delle BAT G.1.4 Metodi di gestione	Poiché nella gestione degli impianti di trattamento dei rifiuti deve essere applicato il principio della prevenzione dell'inquinamento ambientale e pertanto devono essere rispettate le norme vigenti in materia di gestione dei rifiuti, di scarichi idrici e tutela delle acque, di emissioni in atmosfera, di rumore, di igiene e salubrità degli ambienti di lavoro, di sicurezza, e prevenzione incendi, l'impianto in esame è gestito con criteri di qualità ambientale?	APPLICATA		
	ambientale	È stato adottato un sistema di gestione ambientale (EMS) standardizzato o non standardizzato?	APPLICATA		

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento		ell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		La Ditta ha aderito ad un sistema internazionale standardizzato (come ISO 14001 o EMAS) per dare una maggiore credibilità all'EMS, specialmente quando soggetto ad una verifica formale esterna? (n.b. il sistema europeo EMAS produce credibilità aggiuntiva grazie ai presupposti di interazione con il pubblico, attraverso la relazione ambientale e al meccanismo che assicura la conformità della gestione alla legislazione ambientale vigente)	APPLICATA		
		Il sistema di gestione ambientale (EMS) adottato prevede i seguenti elaborati? a. Definizione di una politica ambientale b. Pianificazione e fissazione di obiettivi c. Programma di gestione d. Programma di sorveglianza e controllo e. Preparazione del rapporto ambientale f. Convalida del sistema di gestione ambientale g. Procedure di dismissione h. Sviluppo di tecnologie pulite	APPLICATA		

A.1. RIEPILOGO DELLE BAT OVE SONO PREVISTE, PER L'IMPIANTO, MISURE MIGLIORATIVE

accettazione

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT		Misure Migliorative
DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio	VD.1.1: Tecniche Generali da considerare nell'individuazione delle BAT ed alla movimentazione dei nifiuti	Sono state implementate procedure per l'ammissione allo stoccaggio finalizzate ad accertare le caratteristiche dei materiali, degli apparecchi e del rifiuto in ingresso in relazione al tipo di autorizzazione e ai requisiti richiesti per i materiali in uscita da avviare successivamente alla decontaminazione o allo smaltimento.	PARZ. APPLICATA	Esistono procedure aziendali che prevedono in modo non esaustivo l'ammissione allo stoccaggio in funzione dei requisiti richiesti per i materiali in uscita.	Si prevede di implementare le procedure per l'ammissione allo stoccaggio in base ai requisiti richiesti per il materiale in uscita.

stoccaggio rifiuti

BAT	D.1.1.1: Tecniche di valenza generale applicabili allo stoccaggio dei rifiuti	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT		Misure Migliorative
		Tutte le aree di stoccaggio sono dotate di un opportuno sistema di copertura;	PARZIAL- MENTE APPLICATA	L'area M-N e l'area per il deposito temporaneo non sono coperte;	Si prevede la realizzazione di una copertura per l'area M-N; per il deposito temporaneo si prevede che lo stesso sia realizzato con cassoni chiusi empeticamente.
DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti		Le aree di stoccaggio sono adeguatamente protette, mediante apposito sistema di canalizzazione, dalle acque meteoriche esterne;	PARZIAL- MENTE APPLICATA	L'area M-N parzialmente è servita da griglia di raccolta; l'area per il deposito temporaneo deve essere opportunamente attrezzata	Per l'area M-N si prevede l'allungamento della griglia di raccolta delle acque meteoriche. Per il deposito temporaneo si prevede la modellazione della superficie interessata con idonee pendenze e servita da opportuno sistema di intercettazione delle acque meteoriche.
		Le aree di stoccaggio sono chiaramente identificate e munite dell'elenco europeo di rifiuti, della cartellonistica, ben visibile per dimensioni e collocazione, indicante le quantità, i codici, lo stato	APPLICATA		Si ritiene necessario migliorare la cartellonistica onde consentire una più rapida ed efficace consultazione imponendo l'utilizzo degli opportuni

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizion	ui dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		fisico e le caratteristiche di pericolosità dei rifiuti stoccati nonché le norme di comportamento per la manipolazione dei rifiuti e per il contenimento dei rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente;			simboli colorati e in dimensioni maggiori rispetto a quelli esistenti.
		È stata definita in modo chiaro e non ambiguo la massima capacità di stoccaggio dell'insediamento e sono stati specificati i metodi utilizzati per calcolare il volume di stoccaggio raggiunto, rispetto al volume massimo ammissibile;	APPLICATA	Poiché lo stoccaggio avviene in contenitori e/o in aree compartimentale, di volumetria nota, la verifica, sempre effettuata, è quella di valutare i contenitori pieni e/o le aree pieni/e, da quelli vuoti/e e/o parzialmente riempiti/e	Si prevede la realizzazione di un software con l'indicazione dei livelli di riempimento dei singoli contenitori e delle singole aree in tal modo sarà possibile sempre conoscere le capacità utilizzate e quelle residuali.
DM 29.01.07 All 1/1 Tecniche di stoccaggio dei nifiuti	D.1.1.1: Tecniche di valenza generale applicabili allo stoccaggio dei rifiuti	È stato identificato attentamente il lay-out ottimale di serbatoi, tenendo sempre presente la tipologia di rifiuto da stoccare, il tempo di stoccaggio, lo schema d'impianto dei serbatoi ed i sistemi di miscelazione, in modo da evitare l'accumulo di sedimenti e rendere agevole la loro rimozione.	NON APPLICABI- LE	Nell'impianto non si effettua lo stoccaggio di rifiuti liquidi. Poiché è stata richiesta in conferenza di servizi del 06.12.2011 la realizzazione di serbatoi fuori terra per la raccolta degli eventuali percolamenti nei capannoni, si provvederà a realizzarli.	Realizzazione di serbatoi fuori terra per il contenimento dei reflui di percolamento provenienti dalle aree attrezzate per lo stoccaggio, movimentazione e trattamento dei rifiuti. Tali serbatoi saranno realizzati nel rispetto delle norme di settore.
DM 29.01.07	D.1.1.1.1: Tecniche da tener presente	la superficie di cemento è stata vemiciata con vemice epossidica resistente;	APPLICATA		prevede un miglioramento del programma di manutenzione con l'ottimizzazione degli interventi di vemiciatura.
All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei nfiuti	nello stoccaggio rifiuti contenuti in fiusti ed in altre tipologie di contenitori	i rifiuti infiammabili sono stoccati in conformità con quanto previsto dalla normativa vigente in materia;	APPLICATA	L'impianto ha certificato di prevenzione degli incendi in corso di validità.	In base ai miglioramenti da apportare all'impianto il certificato di prevenzione incedi sara sempre aggiornato nel rispetto delle norme di settore. L'aggiornamento dovra sempre riferirsi alle condizioni più gravose d'utilizzo dell'impianto.