

PRODUZIONE
ART. 8/B2

prat.	Classica	Contributo assegnato
1	Associazione Amici dello Spettacolo	€ 4.482,23
2	Associazione culturale "Il Canto di Virgilio"	€ 13.380,30
3	Associazione "Luna di Seta"	€ 1.924,03
4	Associazione musicale "Maggio della musica"	€ 4.493,45
5	Associazione "Napoli Capitale Europea della Musica - A.N.C.E.M"	€ 18.752,96
6	Associazione "Napolinova"	€ 2.066,59
7	Fondazione nuova orchestra Alessandro Scarlatti	€ 11.169,64
8	Associazione "Accademia di Santa Sofia"	€ 18.916,53
9	Associazione Orchestra da Camera di Caserta	€ 9.855,57
10	Associazione "Orchestra da Camera della Campania"	€ 12.582,10
11	Dissonanzen	€ 2.590,46
12	Unione Musicisti Napoletani U.M.N. - Società Cooperativa di produzione e lavoro a r.l.	€ 8.904,23
	Altri generi	
13	Associazione culturale - musicale "Artisti cilentani associati"	€ 2.903,86
14	Soc. coop. a r.l. Afraka'	€ 5.742,39
15	Azzurro s.a.s. di Pace Francesco	€ 3.238,38
16	Associazione "Di Musica In Musica"	€ 2.754,20
17	La Bazzarra società cooperativa a r.l.	€ 5.692,53
18	Marocco Music s.a.s. di Rocco Pasquariello	€ 2.021,19
19	Progetto Teatro s.a.s di Paola Sansone	€ 4.926,99