



I parametri individuati sono quelli previsti dalla tab. 1.6.3 del D.M. 23/11/01 “Linee guida per la Dichiarazione delle Emissioni” con aggiunta di altri parametri specifici per il ciclo produttivo.

Nella tabella successiva sono riportati i punti dell’impianto dove sono eseguiti i controlli

Tabella 6 - Sistemi di depurazione

Punto di misura	Sistema di Trattamento/ singole fasi	Elementi caratteristici delle fasi	Dispositivi di controllo	Modalità di controllo (inclusa frequenza)
1	Alimentazione al trattamento	Omogeneizzazione del liquame	Misuratori di portata	Sistema di supervisione (in continuo)
2	Trattamento chimico-fisici	Rimozione delle sostanze inorganiche	kit colorimetrici, analisi strumentale portatile e analisi strumentale laboratorio interno	Analisi giornaliera di controllo
3	Ossidazione biologica	Ossidazione delle sostanze organiche e denitrificazione	Misuratore di ossigeno disciolto e analisi strumentale laboratorio interno	Sistema di supervisione (in continuo) e analisi giornaliera di controllo
4	Uscita impianto (pozzetto fiscale)	Acqua depurata	Misuratore di portata, campionatore automatico e analisi strumentale laboratorio interno	Sistema di supervisione (in continuo) per parametro portata, giornaliera per laboratorio interno

Il monitoraggio analitico delle acque dell’impianto di depurazione eseguite giornalmente, nelle fasi di trattamento chimico-fisico, ossidazione biologica e uscita vengono registrate in modo cartaceo nel laboratorio interno.

I parametri che sono analizzati al fine di verificare il corretto funzionamento dell’impianto di depurazione sono i seguenti:

Tabella 7 – Parametri dell’impianto di depurazione monitorati settimanalmente

Parametri	Limiti	strumento
O ₂	1 – 4 ppm	Ossimetro
pH	5.5 – 9.5	pH-metro
NH ₄	24 ppm	Analisi strumentale laboratorio interno
NO ₃	24 ppm	Analisi strumentale laboratorio interno
NO ₂	0.48 ppm	Analisi strumentale laboratorio interno
COD	400 ppm	Analisi strumentale laboratorio interno

**A.1. Attività di manutenzione dell'impianto**

Le attività di manutenzione del depuratore acque, prevede un'ispezione settimanale sulle condizioni di pulizia dell'area circostante l'impianto ed inoltre il controllo delle seguenti attività:

Tabella 8 – Manutenzione programmata per l'impianto di depurazione acque

Descrizione elemento	Attività	Periodicità
Impianti di trattamento chimico-fisici	pulizia completa vasche di trattamento	annuale
	revisione elementi pompanti	biennale
	revisione agitatori verticali	biennale
	revisione completa evaporatore	biennale
	pulizia completa serbatoi e vasche di stoccaggio	annuale
	sostituzione elementi di usura	semestrale
	serraggio bulloni	semestrale
	controllo connessioni	semestrale
	livelli e sfiati	settimanale
	ingrassaggio	mensile
	controllo morsettiere	semestrale
	controllo pressacavi	semestrale
	controllo guaine di protezione cavi	semestrale
Impianto di trattamento biologico	pulizia completa vasche in c.a	biennale
	revisione elementi pompanti	biennale
	revisione agitatori e soffianti	biennale
	sostituzione elementi di usura	semestrale
	serraggio bulloni	semestrale
	controllo connessioni	semestrale
	livelli e sfiati	settimanale
	ingrassaggio	mensile
	controllo morsettiere	semestrale
	controllo pressacavi	semestrale
	controllo guaine di protezione cavi	semestrale
Impianto di stabilizzazione-solidificazione	manutenzione ordinaria reattore miscelatore	annuale
	revisione elementi pompanti	biennale
	revisione nastri trasportatori	annuale
	Revisione coclee di dosaggio	annuale
	sostituzione elementi di usura	semestrale
	serraggio bulloni	semestrale
	controllo connessioni	semestrale
	livelli e sfiati	settimanale
	ingrassaggio	mensile
	controllo morsettiere	semestrale
	controllo pressacavi	semestrale
	controllo guaine di protezione cavi	semestrale
Impianto di trattamento aria E1: a servizio dell'impianto	pulizia completa scrubber	annuale
	Sostituzione corpi di riempimento scrubber	biennale
	Pulizia tubazioni di aspirazione	biennale
	Revisione gruppi pompanti	biennale



Descrizione elemento	Attività	Periodicità
trattamento chimico-fisico-biologico dell'impianto di stabilizzazione-solidificazione	Revisione ventilatori	annuale
	sostituzione elementi di usura	semestrale
	serraggio bulloni	semestrale
	controllo connessioni	semestrale
	livelli e sfiati	settimanale
	ingrassaggio	mensile
	controllo morsettiere	semestrale
	controllo pressacavi	semestrale
	controllo guaine di protezione cavi	semestrale

A.2. Gestione delle emissioni eccezionali, delle fasi di avvio e di arresto dell'impianto

L'impianto ha una capacità massima di trattamento autorizzata pari a 350 m³/giorno. La quantità media di acqua da depurare in arrivo all'impianto è di circa 250 m³, per cui è possibile gestire anche eventuali emissioni eccezionali.

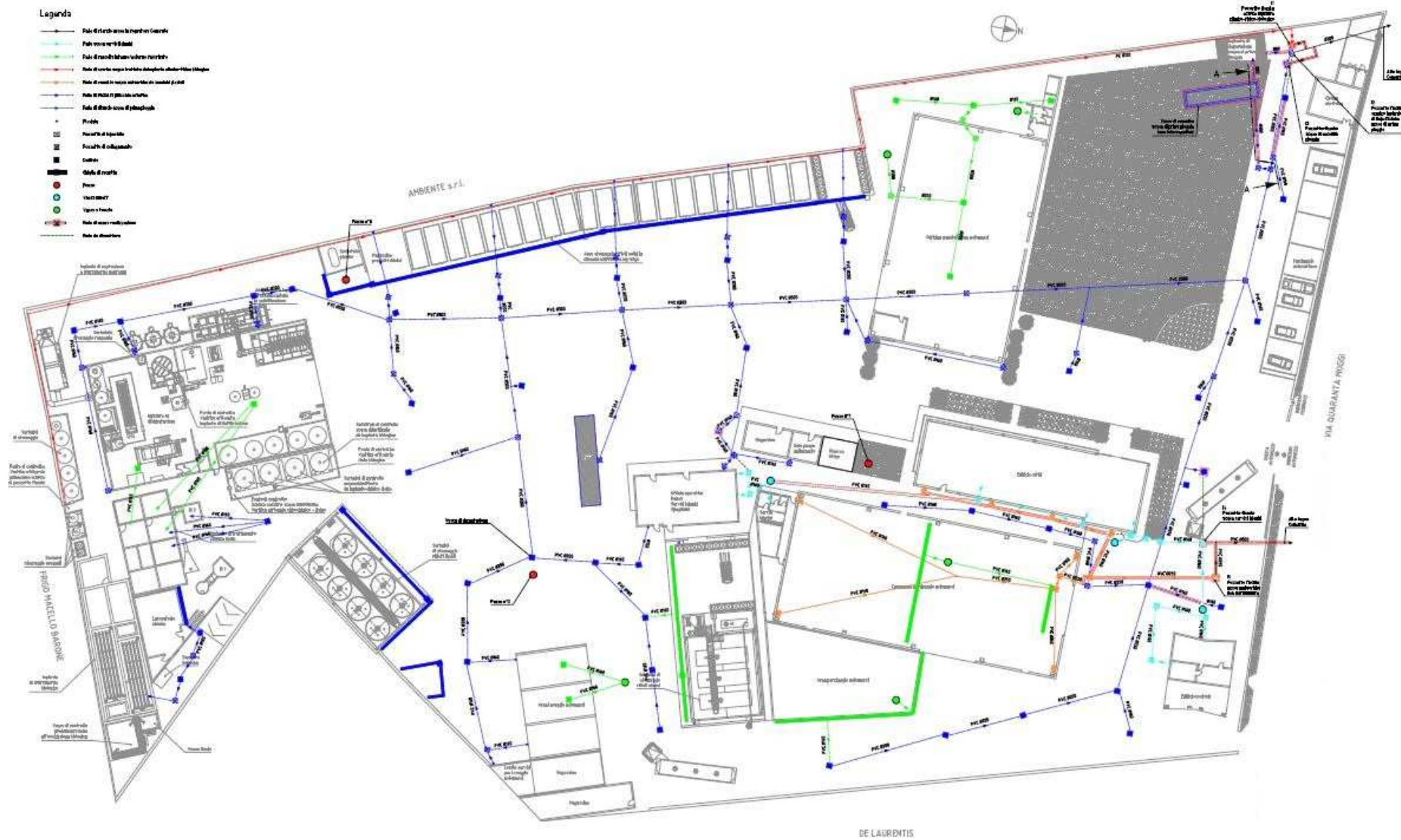
Non è previsto il fermo totale dell'impianto di depurazione in quanto, ci sono a disposizione più vasche di accumulo di capienza superiore alle normali necessità, che consentono di effettuare tutte le operazioni di manutenzione spostando i liquami da una vasca all'altra.

Ogni eventuale modifica del ciclo produttivo, dell'impianto e/o ogni funzionamento anomalo/incidente deve essere comunicato agli Enti competenti tramite raccomandata A/R.

A.3. Responsabilità

La gestione della documentazione analitica è sotto la responsabilità del laboratorio controllo qualità che esegue i controlli interni settimanali. Le analisi mensili sono affidate a laboratori esterni autorizzati.

PLANIMETRIA PERCORSI FOGNARI (per una maggiore definizione si rimanda all’elaborato n. 12.044.05U.0018a – Allegato T)





B. RIFIUTI

Il PMeC contiene le modalità con le quali, in relazione alla tipologia di processo autorizzato, vengono monitorati:

o La qualità dei rifiuti prodotti, con frequenza dipendente anche dalla variabilità del processo di formazione. In particolare il monitoraggio riguarderà:

- la verifica della classificazione di pericolosità;
- la verifica del mantenimento delle caratteristiche di idoneità ammesse per il sito di destinazione (caratterizzazione del rifiuto ai sensi del DM 03/08/05 nel caso di destinazione in discarica):
tipo di analisi (di composizione o prove di cessione), parametri determinati, frequenza e modalità di campionamento ed analisi;

o La quantità dei rifiuti prodotti indicando la relativa frequenza e modalità di rilevamento ed unità di misura, questa ultima mirata ad individuare l'efficienza del processo produttivo e dell'uso delle risorse [in kg/unità (di prodotto o di consumo di materie prime o di energia o altro)];

o La verifica del conseguimento di obiettivi generali rispettivamente di riduzione della pericolosità del rifiuto (ad esempio attraverso la sostituzione di certi prodotti e/o materie prime) e di riduzione/riutilizzo della quantità dei rifiuti prodotti; a tale scopo saranno da considerare eventuali determinazioni analitiche sui rifiuti e/o misurazioni di indicatori/parametri di processo (percentuale di contaminante rispetto alla quantità di rifiuto prodotto, quantità di rifiuti avviati effettivamente a recupero rispetto a quella stimata o prefissa, ecc.);

o L'idoneità amministrativa degli impianti di smaltimento/recupero di destinazione dei rifiuti prodotti;

Di seguito si riportano le tabelle delle proposte di controlli/registrazioni relative alla gestione dei rifiuti:

**Tabella 9 – Controllo quantità dei rifiuti prodotti**

Codice CER	Descrizione reale	Unità di misura	Frequenza rilevamento	Modalità rilevamento	Capacità contenitore (ton)
06 13 02*	carbone attivato esaurito (tranne 06 07 02)	ton	settimanale	Tramite software di gestione	S8-P (135), S12-P (30)
08 01 11*	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose				S8-P (135), S12-P (30)
08 01 21*	residui di vernici o di sverniciatori				S8-P (135), S12-P (30)
08 03 17*	toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose				S8-P (135), S12-P (30)
08 03 18	toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17				S9-NP (180), S10-NP (24)
08 04 09*	adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose				S8-P (135), S12-P (30)
12 03 01*	soluzioni acquose di lavaggio m ³				S5-P-NA (90), S3-P-NA (54), S13 (12)
13 02 08*	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione				S13 (12)
19 02 07*	oli prodotti dalla separazione olio/acqua				S5-P-NA (90), S3-P-NA (54), S13 (12)
15 01 06	imballaggi in materiali misti				S9-NP (180), S10-NP (24)
15 01 10*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze				S8-P (135), S12-P (30)
15 02 02*	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose				S8-P (135), S12-P (30)
15 02 03	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02				S9-NP (180), S10-NP (24)
16 01 07*	filtri dell'olio				S8-P (135), S12-P (30)



16 05 06*	Scarti di laboratorio				S13 (12) , S27 (1)
16 06 01*	batterie al piombo				S9-NP (180) , S10-NP (24)
16 06 04	batterie alcaline (tranne 16 06 03)				S9-NP (180) , S10-NP (24)
17 03 01*	miscele bituminose contenenti catrame di carbone				S9-NP (180) , S10-NP (24)
17 04 05	ferro e acciaio				S9-NP (180) , S10-NP (24)
19 08 01	vaglio				S17 (0,5) , S19 (0,5) , S9-NP (180) , S10-NP (24)
19 08 02	rifiuti dell'eliminazione della sabbia				S18 (0,5) , S19 (0,5) , S9-NP (180) , S10-NP (24)
19 08 13*	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali				S14 (15) , S8-P (135)
19 08 14	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13				S14 (15) , S9-NP (180)
20 01 21*	tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio				S8-P (135) , S12-P (30)
19 03 04 *	Rifiuti parzialmente stabilizzati				S26 (15) , S8-P (135)
19 03 05	Rifiuti stabilizzati				S26 (15) , S9-NP (180)
19 03 06 *	Rifiuti solidificati				S26 (15) , S8-P (135)
19 06 07	Rifiuti solidificati				S26 (15) , S9-NP (180)



Quando richiesto dallo smaltitore sono eseguite analisi e test di cessione per la caratterizzazione del rifiuto. Per la PLANIMETRIA RIFIUTI si veda elaborato n. 12.044.05U.0020a – Allegato V)