

Decreto Dirigenziale n. 8 del 25/01/2013

A.G.C. 20 Assistenza Sanitaria

Settore 10 Settore tecnico amm.vo provinciale Salerno - A.G.C. 20

Oggetto dell'Atto:

ELENCO REGIONALE ONLUS A CARATTERE SANITARIO E SOCIO-SANITARIO ISTITUITO CON DELIBERA DI GR N. 4556-00 - ART. 1- COMMA 18 E ART.2 COMMA 2 SEPTIES D.L.VO 229-99. REGISTRO RELATIVO ALLA PROVINCIA DI SALERNO-CONFERMA ISCRIZIONI PER LANNO 2013- INTEGRAZIONE PER CONFERMA ISCRIZIONE ANNO 2012.

IL DIRIGENTE DEL SETTORE TECNICO-AMMINISTRATIVO PROVINCIALE DI SALERNO ASSISTENZA SANITARIA

PREMESSO CHE:

- il D.L.vo n. 229/99, all'art.1-comma 18, stabilisce che le Istituzioni e gli Organismi a scopo non lucrativo concorrono, con le istituzioni pubbliche e quelle equiparate di cui all'art. 4, comma 12, alla realizzazione dei doveri costituzionali di solidarietà, dando attuazione al pluralismo eticoculturale dei servizi alla persona;
- esclusivamente ai fini del D.L.vo n.229/99, sono da considerarsi a scopo non lucrativo le istituzioni che svolgono attività nel settore dell'assistenza sanitaria e socio-sanitaria qualora ottemperino a quanto previsto dalle disposizioni di cui all'art.10, comma 1, lettere d), e), f), g), h) del D.L.vo n. 460/97, restando fermo quanto disposto dall'art.10, comma 7, del medesimo decreto";
- con la delibera di G.R. n.4556 del 06.09.2000, in esecuzione dell'art . 2, comma 2 septies del D.L.vo n. 229/99, è stato istituito l'elenco regionale delle Istituzioni O.N.L.U.S. sanitarie e sociosanitarie di cui all'art.1, comma 18, del D.L.vo 229/99;
- con decreto dirigenziale n. 229 del 20.12.2001 è stato predisposto l'elenco ricognitivo delle O.N.L.U.S. sanitarie e socio-sanitarie ed è stato delegato ai Settori Tecnici Amministrativi Provinciali Assistenza Sanitaria le funzioni relative all'adozione dei provvedimenti di iscrizione successivi, nonché all'effettuazione delle verifiche in merito ai requisiti posseduti dalle Istituzioni e Organismi inserite nell'elenco;
- si è proceduto, come adempimento consequenziale, ad istituire il Registro "Decreti di iscrizione nell'elenco ricognitivo regionale O.N.L.U.S. a carattere sanitario e socio-sanitario della provincia di Salerno";
- con nota prot. 2007. 829522 del 03.10.2007 il Coordinatore dell'A.G.C. 19 ha ribadito che l'emanazione dei provvedimenti relativi all'inserimento nel suddetto elenco rientra nella normale competenza dei Settori Provinciali dell'Assistenza Sanitaria;
- con il D.D. A.G.C. 20 Settore 10 n. 9 del 29/01/2009 ad oggetto "Elenco regionale O.N.L.U.S. a carattere sanitario e socio-sanitario istituito con Delibera di G.R. n. 4556-00 Art. 1, comma 18 e art.2, comma 2 septies D.L.vo 229-99. Registro relativo alla provincia di Salerno: conferma iscrizioni per l'anno 2009" ed il successivo D.D. di rettifica n. 52 del 24/04/2009, è stato aggiornato l'elenco delle O.N.L.U.S. a carattere sanitario e socio-sanitario della provincia di Salerno:
- con D.D. AGC 20 Settore 10 Servizio 03 D.D. n.166 del 30.12.2009 e successiva rettifica ed integrazione, avente ad oggetto "Elenco regionale O.N.L.U.S. a carattere sanitario e sociosanitario istituito con Delibera di G.R. n. 4556-00 Art. 1, comma 18 e art.2, comma 2 septies D.L.vo 229-99. Registro relativo alla provincia di Salerno: conferma iscrizioni per l'anno 2010" è stato aggiornato l'elenco delle O.N.L.U.S. a carattere sanitario e socio-sanitario della provincia di Salerno;
- con Decreti Dirigenziali A.G.C. 20 Settore 10 n.21 del 23/02/2011 e n.19 del 17/02/2012 ad oggetto "Elenco regionale O.N.L.U.S. a carattere sanitario e socio-sanitario istituito con Delibera di G.R. n. 4556-00 Art. 1, comma 18 e art.2, comma 2 septies D.L.vo 229-99. Registro relativo alla provincia di Salerno: rispettivamente "conferma iscrizioni per l'anno 2011" e successive integrazioni, e "conferma iscrizioni per l'anno 2012" è stato aggiornato l'elenco delle O.N.L.U.S. a carattere sanitario e socio-sanitario della provincia di Salerno;

ATTESA l'esigenza e l'opportunità di monitorare periodicamente il mantenimento dei requisiti da parte delle Istituzioni ed Organismi a scopo non lucrativo a carattere sanitario e sociosanitario che operano nell'ambito della provincia di Salerno e di aggiornarne l'elenco:

RILEVATO che con nota prot. n.0887216 del 23.11.2012 si è proceduto a richiedere ai suddetti soggetti la documentazione idonea;

ACQUISITA, a seguito di conclusione di accertamento istruttorio, di cui al dispositivo n.2 del Decreto Dirigenziale n.19 del 17.02.2012, la documentazione relativa, al mantenimento delle finalità statutarie, alla continuità dell'attività operativa ed alla caratteristica delle prestazioni, per la riconferma nel suddetto elenco per l'anno 2012, dei seguenti organismi: ANFASS ONLUS di Salerno; Fondazione Filomena Gambardella di Salerno; Fraternità di Misericordia San Giuseppe Moscati di Mercato San Severino;

RITENUTO, sulla scorta di tale documentazione, di dover procedere alla riconferma dell'iscrizione nell'elenco ricognitivo O.N.L.U.S. a carattere sanitario e socio-sanitario della provincia di Salerno, per l'anno 2012, dei seguenti organismi:ANFASS ONLUS di Salerno; Fondazione Filomena Gambardella di Salerno; Fraternità di Misericordia San Giuseppe Moscati di Mercato San Severino;

VISTA l'istanza di nuova iscrizione pervenuta dall'Associazione socio-educativa "Ombra -Luce ONLUS" di Salerno, in data 22.05.2012 acquisita al protocollo n.0390163, e la documentazione allegata;

RITENUTA idonea tale documentazione ai fini dell' iscrizione, per l'anno 2012, nel registro dell'elenco delle ONLUS sanitarie e socio-sanitarie della provincia di Salerno ai sensi dei già citati art. 1, comma 18 e art.2, comma 2 septies – D.L.vo 229-1999, dell'Associazione socio-educativa "Ombra - Luce ONLUS" di Salerno;

VISTA l'istanza di nuova iscrizione pervenuta dall'Associazione Croce Gialla -Soccorso Volontario di Campagna" sede di Eboli, in data 22.01.2013 assunta al protocollo n. 0050306, nonché la documentazione allegata;

RITENUTA idonea tale documentazione ai fini dell' iscrizione, per l'anno 2013, nel registro dell'elenco delle ONLUS sanitarie e socio-sanitarie della provincia di Salerno ai sensi dei già citati art.1, comma 18 e art.2, comma 2 septies – D.L.vo 229-1999, dell'Associazione Croce Gialla - Soccorso Volontario di Campagna" sede di Eboli;

VISTI i risultati della verifica effettuata a chiusura dell'anno 2012 e della documentazione acquisita, relativa - in particolare- al mantenimento delle finalità statutarie, alla continuità dell'attività operativa ed alla caratteristica delle prestazioni;

RITENUTA idonea tale documentazione ai fini della iscrizione nel registro dell'elenco delle ONLUS sanitarie e socio-sanitarie della provincia di Salerno, **per l'anno 2013**, ai sensi dei già citati art. 1, comma 18 e art.2, comma 2 septies – D.L.vo 229 -1999;

VISTI:

- la delibera di G.R. n.3466 del 03.06.2000;
- la circolare dell'Assessore al personale della G.R. n.5 del 12.06.2000;
- il decreto dirigenziale n. 229 del 20-12-2001 e la nota prot. 2007. 829522 del 03-10-2007 del Coordinatore dell'A.G.C. 19;
- il D.L.vo n. 229 del 19 giugno1999;
- la deliberazione di G.R.C. n. 4556 del 6 settembre 2000:

ALLA STREGUA DELL'ISTRUTTORIA compiuta dalla signora Anna Ottaviani titolare di Posizione Organizzativa di Staff del Servizio 03 Farmaceutica e Fasce Deboli, in qualità di Responsabile del Procedimento, nonché della dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Dirigente del Settore medesimo;

DECRETA

per quanto esposto e motivato in premessa, che si intende di seguito integralmente riportato:

1) DI INTEGRARE a seguito di conclusione di accertamento istruttorio, nell'elenco - allegato "A"- gli organismi che hanno mantenuto i requisiti per la riconferma all'elenco regionale

- **O.N.L.U.S.** a carattere sanitario e socio-sanitario istituito con Delibera di G.R. n. 4556-00 Art. 1, comma 18 e art.2, comma 2 septies D.L.vo 229-99, anno 2012, e di seguito riportati: Associazione ANFASS ONLUS di Salerno; Fondazione Filomena Gambardella di Salerno; Fraternità di Misericordia San Giuseppe Moscati di Mercato San Severino, e **di procedere** alla nuova iscrizione ed inserimento, per l'anno 2012, nel suddetto elenco allegato"A" dell'Associazione socio-educativa "Ombra Luce ONLUS" di Salerno;
- 2) DI PROCEDERE alla nuova iscrizione ed inserimento, per l'anno 2013, nel suddetto elenco, allegato "A", dell'Associazione Croce Gialla Soccorso Volontario di Campagna" sede di Eboli;
- 3) DI APPROVARE per l'anno 2013 l'elenco delle O.N.L.U.S. a carattere sanitario e sociosanitario della provincia di Salerno, istituito ai sensi della delibera di G.R. n. 4556/2000,
 adottata in esecuzione dell'art. 2, comma 2 septies del D.L.vo n. 229/99, delle Istituzioni ed
 Organismi riportati nell'allegato "A", parte integrante e sostanziale del presente decreto,
 precisando che l'iscrizione nel suddetto elenco non comporta il godimento dei benefici fiscali
 previsti in favore delle Organizzazioni non lucrative di utilità sociale previste dal D.L.vo n.
 460/97:
- **4) DI RISERVARSI** la facoltà di procedere all'effettuazione di successive e periodiche verifiche in merito alla sussistenza, nel tempo, dei requisiti richiesti dalla normativa vigente posseduti dalle Istituzioni ed Organismi inseriti nell'elenco.
- **5) DI TRASMETTERE** copia del presente decreto all'Assessore alla Sanità, all'A.G.C. 19 Settore Programmazione Sanitaria, al B.U.R.C. per la pubblicazione, ed ai rappresentanti legali degli organismi interessati per conoscenza e per gli usi consentiti.

Il Dirigente del Settore dr. Francesco Crisci (firma digitale)