



## **Decreto Dirigenziale n. 14 del 28/02/2013**

A.G.C. 17 Istr. Educ. Form. Prof. Pol. Giov.le del Forum Regionale Ormel

Settore 6 Orientamento professionale, ricerca, speriment. e consul. nella formaz.profes

Oggetto dell'Atto:

POR FSE 2007-20013 - PIANO "CAMPANIA AL LAVORO!" - AVVISO PUBBLICO "PRIMIMPRESA OSS" - APPROVATO CON D.D. N. 260 DEL 22 DICEMBRE 2010, COSI' COME RETTIFICATO DAL D.D. N. 7 DEL 02 FEBBRAIO 2011. II PROROGA DEI TERMINI DI PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE DI CONTRIBUTO PER I TIROCINI DI INSERIMENTO LAVORATIVO PER OPERATORI SOCIO SANITARI FINO ALLE ORE 12:00 DEL 30 GIUGNO 2013.

## IL DIRIGENTE

### PREMESSO

- Che con Delibera di G.R. n. 690 del 08/10/2010 si è approvato il Piano di Azione per il Lavoro (Campania al lavoro!) , pubblicato sul B.U.R.C. n. 76 del 22/11/2010;
- Che con Delibera di G.R. n. 892 del 14/12/2010 è stata approvata la rimodulazione della dotazione finanziaria degli obiettivi operativi del POR FSE 2007-2013;
- Che con D.D. n. 260 del 22/12/2010, così come rettificato dal Decreto Dirigenziale n. 7 del 02/02/2011, pubblicato sul BURC n. 10 del 14/02/2011, è stato approvato l'Avviso pubblico del progetto "Primimpresa OSS – Tirocini di inserimento lavorativo per Operatori Socio Sanitari" del Piano "Campania al Lavoro!" per la partecipazione a percorsi di inserimento lavorativo destinati a disoccupati e inoccupati, da almeno sei mesi, residenti in Campania in possesso della qualifica di Operatore Socio Sanitario;

### CONSIDERATO

- Che all'art. 10 dell'Avviso si prevedeva per la richiesta di contributo "la procedura a Sportello" secondo l'ordine cronologico di conferma sulla piattaforma informatica e la compilazione della modulistica accedendo sul link "Campania al Lavoro" presente sul sito della Regione Campania, a partire dalle ore 10 del 21 novembre 2011 fino alle ore 13 del 21 dicembre 2011.
- Che con D.D. n° 94 del 11/07/2012 sono stati prorogati i termini di presentazione delle domande di contributo per i tirocini di inserimento lavorativo per Operatori Socio Sanitari;
- Che con D.D. n° 8 del 31/01/2013 si è preso atto dei progetti pervenuti, in riferimento del succitato decreto di proroga , e trasmessi con nota dell'ARLAS n° 42 del 08/01/2013.

### VERIFICATO

- che le risorse finanziarie programmate all'art. 6 dell'Avviso sono state impegnate parzialmente e conseguentemente risulta una economia, al netto di quanto richiesto con i progetti afferenti la proroga di cui al D.D. n° 94, di € 2.172.848,00 da poter ancora utilizzare per le attività de quo;

**VISTE** le note dell'Assessore al Lavoro ed alla Formazione Professionale nn. 1075/sp del 20/06/2012 e 211/sp del 31/01/2013

### RITENUTO

- di dover prorogare, per le motivazioni suddette, la scadenza della presentazione delle domande prevista all'art. 10 dell'Avviso alle ore 12 del 30 giugno 2013;
- di dover precisare che la dotazione finanziaria stanziata per la partecipazione a percorsi di inserimento lavorativo destinati a disoccupati e inoccupati in possesso della qualifica di Operatore Socio Sanitario, individuati dall'art. 12 dell'Avviso, stabilita all'art. 6 del medesimo sarà destinata a finanziare tutte le richieste ritenute ammissibili fino ad esaurimento delle risorse disponibili;
- di dover precisare che sarà cura dell'ARLAS riaprire, a far data dalle ore 10.00 del 11 marzo 2013, la finestra temporale, e rendere edotti, in tempo utile, i soggetti proponenti interessati alla presentazione di nuove domande mediante consegna sulla piattaforma telematica, al fine di garantire il rispetto di quanto previsto dall'art. 10 dell'Avviso.
- di dover stabilire che qualora le aziende partecipanti all'Avviso Pubblico facessero espressa richiesta di individuazione dei tirocinanti da parte dell'ARLAS, le stesse dovranno indicare i criteri selettivi di riferimento, scegliendo tra la maggiore o minore anzianità anagrafica.

### VISTO ALTRESI

- La D.G.R. n. 3466/00
- Il P.O.R. 2007/2013
- La D.G.R. n. 690/2010

- La D.G.R. n. 892/2010
- il D.D. n. 260/2010 e ss.mm.ii.

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Settore Orientamento Professionale, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità del Dirigente responsabile dell'Obiettivo Operativo e1) - POR FSE 2007/13

### DECRETA

Per tutto quanto espresso in narrativa che qui si intende integralmente riportato

- di prorogare, per le motivazioni espresse in narrativa che si richiamano integralmente, la scadenza della presentazione delle domande prevista all'art. 10 dell'Avviso alle ore 12 del 30 giugno 2013;
- di confermare il principio generale della selezione diretta dei tirocinanti da parte delle aziende sia pubbliche che private indicato con nota n° 211/sp del 31/01/2013, dall'Assessore al Lavoro ed alla Formazione Professionale, in riscontro alla richiesta, prot. n° 66733 del 28/01/2013, del Coordinatore dell'Area 17, relativamente alla riapertura dei termini per la presentazione delle domande di contributo per i tirocini d'inserimento lavorativo per Operatori Socio Sanitari;
- di stabilire che qualora le aziende partecipanti all'Avviso Pubblico facessero espressa richiesta di individuazione dei tirocinanti da parte dell'ARLAS, le stesse dovranno indicare i criteri selettivi di riferimento, scegliendo tra la maggiore o minore anzianità anagrafica.
- di precisare che la dotazione finanziaria stanziata, pari ad € 2.172.848,00, per la partecipazione a percorsi di inserimento lavorativo destinati a disoccupati e inoccupati in possesso della qualifica di Operatore Socio Sanitario individuati dall'Art. 12 dell'Avviso, stabilita all'art. 6 del medesimo sarà destinata a finanziare tutte le richieste ritenute ammissibili fino ad esaurimento delle risorse disponibili;
- di precisare che sarà cura dell'ARLAS riaprire, a far data dalle ore 10.00 del 11 marzo 2013, la finestra temporale, e rendere edotti, in tempo utile, i soggetti proponenti interessati alla presentazione di nuove domande mediante consegna sulla piattaforma telematica, al fine di garantire il rispetto di quanto previsto dall'art. 10 dell'Avviso.
- di dare la massima diffusione attraverso la pubblicazione del presente decreto sul sito istituzionale della Regione Campania e sul sito dell'Arlas [www.arlas.campania.it](http://www.arlas.campania.it);
- di inviare il presente atto per conoscenza e per le azioni consequenziali all'AGC 03 - Autorità di Gestione FSE 2007/2013, all'Assessorato al Lavoro, ad Arlas, al settore Stampa, documentazione, informazione e BURC ai fini della sua pubblicazione, al Servizio 04 Registrazione atti Monocratici Archiviazione Decreti Dirigenziali dell' A.G.C. 02.

Dott. Paolo Gargiulo