

L.R. 6/2007, art. 6, comma 2, lett. g - Anno 2010

N. Ordine	N. Pratica	Denominazione	Sede Legale	Contributo assegnato
1	74	Anna Jervolino	Caserta	€ 12.987,76
2	75	Pietà dei Turchini	Napoli	€ 7.311,35
3	76	Il Canto di Virgilio	Napoli	€ 11.345,19
4	77	Zenit 2000	Avellino	€ 5.476,52
5	78	Napoli Nova	Napoli	€ 2.045,79
6	79	Orchestra da Camera di Caserta	Caserta	€ 5.729,89
Totale				€ 44.896,50