

Art. 6, comma 2, lett. d) - Anno 2010
Progetti Speciali

Settore Teatro

N. Ordine	N. Pratica	Denominazione	Sede Legale	Contributo
1	51	Teatro Nuovo Società cooperativa a r.l.	Salerno	€ 28.723,58
2	52	Associazione "Circuito Teatrale regionale - Teatro Pubblico Campano"	Napoli	€ 47.728,35

Settore Musica

N. Ordine	N. Pratica	Denominazione	Sede Legale	Contributo
1	54	Associazione Orchestra da Camera di Caserta	Caserta	€ 17.222,83
2	55	Associazione "Anna Jervolino"	Caserta	€ 25.834,26
3	57	Associazione "Napoli Capitale Europea della Musica - A.N.C.E.M"	Caivano (Na)	€ 40.025,86

Settore Danza

N. Ordine	N. Pratica	Denominazione	Sede Legale	Contributo
1	59	Art Garage di Emma Cianchi & C. s.a.s.	Pozzuoli (Na)	€ 58.811,10
2	60	C.D.T.M. Circuito Danza Teatro e Musica - Circuito Campano della Danza.	Napoli	€ 35.356,75

Settore Cinema

N. Ordine	N. Pratica	Denominazione	Sede Legale	Contributo
1	61	Ente Autonomo Festival Internazionale del Cinema per Ragazzi	Giffoni Valle Piana (Sa)	€ 24.884,90
2	62	Associazione Culturale Arci Movie	Napoli	€ 28.474,95

Settore Spettacolo Viaggiante

N. Ordine	N. Pratica	Denominazione	Sede Legale	Contributo
1	64	A.N.E.S.V. - Associazione Nazionale Esercenti Spettacolo Viaggiante	Napoli	€ 7.212,92

Totale € 314.275,50