

Giunta Progionale della Campania Settore provinciale Exlegia, Tutela Ambiente, Disinguinamento, Protexione Civile. A<u>vellin</u>o

DENOMINAZIONE DITTA:	"EKD GROUP" S.R.L.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	SALDATURE DEI METALLI, VERNICIATURA
SEDE STABILIMENTO:	Luogosano, agg.to ind.le di San Mango Sul Calore

ALLEGATO - Schemi emissioni inquinanti -

Parametri e valori		El		E2		E3		E4		E5			
Altezza dal suolo		10,00		10,00		10,00		10,00		10,00			
Dal colmo 1		m	1,50		1,50		1,50		1,50		1,50		
Diametro			Ø 0,50		Ø 0,50		Ø 0,50		Ø 0,50		Ø 0,50		
Se	zione	m^2	0,196		0,196		0,196		0,196		0,196		
Temp	Temperatura °C		Ambiente		Ambiente		Ambiente		Ambiente		Ambiente		
Ve	Velocità m/s		3,50		3,50		3,50		3,50		3,60		
Pc	Portata Nm³/h		1.000,00		1.000,00		1.000,00		10.000,00		14.000,00		
Direzione del flusso		Verticale		Verticale		Verticale		Verticale		Verticale			
Impianto	Impianto Alimentazione								Gasolio				
termico	Potenzialità	MW							0,14				
Durata h/d		8,00		8,00		8,00		8,00		8,00			
Frequenza n/d		2,00		2,00		2,00		2,00		1,00			
Provenienza		Carteggiatura, smerigliatura		Saldatura		Taglio laser		Essiccazione		Verniciatura			
Tipo abbattimento		Carbor	ni attivi	ttivi Carboni attivi		Carboni attivi				Carboni attivi			
Inquinanti			Conc.ne (mg/Nm³)	Fl. massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm³)	Fl. massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm³)	Fl. massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm³)	Fl. massa (Kg/h)	Conc.ne (mg/Nm³)	Fl. massa (Kg/h)	F. emiss. (g/m ²)
Composti volatili										3,14	0,044	4,40	
Ossidi d'azoto								7,80	0,00078				
Polveri totali		0,32	0,00032	1,05	0,00105	1,05	0,00105	0,30	0,00002	18,57	1,32		

Emissioni aerodisperse	P1
Provenienza	Saldatura
Inquinanti	Concentrazione (mg/Nm³)
Polveri totali	0,83