

SCHEDA IMPIANTO – CODICI CER AUTORIZZATI

SCHEDA RIEPILOGATIVA CODICI RIFIUTI							
DITTA				ECO ENERGY SRL			
LOCALIZZAZIONE IMPIANTO				AIROLA Via Caracciano area PIP			
DESTINAZIONE URBANISTICA				D1 - Area PIP			
PARTICELLE IMPEGNATE				FOGLIO N.	PARTICELLE	FOGLIO N.	PARTICELLE
				12	660		
AUTORIZZATI							
CER	DESCRIZIONE	P/NP	QUANTITA' (Ton/giorno)	OPERAZIONE DI RECUPERO (R3)	OPERAZIONE DI RECUPERO (R4)	OPERAZIONE DI RECUPERO (R5)	Messa in riserva (R13)
020104	Rifiuti Plastici	NP	4,3	3,01			1,29
030101	Scarti di corteccia e sughero	NP	0,02	0,01			0,01
	Segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 030104	NP	4	2,8			1,2
030199	Rifiuti non specificati altrimenti	NP	0,02	0,01			0,01
040221	Rifiuti da fibre tessili grezze	NP	0,27	0,189			0,081
040222	Rifiuti da fibre tessili lavorate	NP	0,27	0,189			0,081
100210	scaglie di laminazione	NP	0,02		0,01		0,01
100299	Rifiuti non specificati altrimenti	NP	0,02		0,01		0,01
100899	Rifiuti non specificati altrimenti	NP	0,02		0,01		0,01
101112	Rifiuti di vetro diversi da quelli di cui alla Voce 101111	NP	0,02			0,01	0,01
101199	Rifiuti non specificati altrimenti	NP	3,2				3,2
110501	Zinco Solido	NP	0,02		0,01		0,01
110599	Rifiuti non specificati altrimenti	NP	0,02		0,01		0,01
120101	Limatura e trucioli di materiali ferrosi	NP	0,02		0,01		0,01
120102	Polveri e particolato di materiali ferrosi	NP	0,02		0,01		0,01
120103	Limatura e trucioli di materiali non ferrosi	NP	0,02		0,01		0,01
120104	Polveri e particolato di materiali non ferrosi	NP	0,02		0,01		0,01
150101	Imballaggi in carta e cartone	NP	20,05	13,41			6,64
150102	Imballaggi in plastica	NP	12,43	8,14			4,29
150103	Imballaggi in legno	NP	9	5,8			3,2
150104	Imballaggi metallici	NP	15,57		10		5,57
150105	Imballaggi in metalli composti	NP	20,05	13,41			6,64

150106	Imballaggi in materiali misti	NP	20,05	13,41			6,64
150107	Imballaggi in vetro	NP	2,7			1,89	0,81
160103	Pneumatici fuori uso	NP	9,2	6,44			2,76
160117	Metalli Ferrosi	NP	6,8		4,76		2,04
160120	Vetro	NP	2,7			1,89	0,81
160214	Apparecchiature fuori uso diverse Da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	NP	1,6				1,6
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 160215*	NP	1,6				1,6
170201	Legno	NP	4	2,8			1,2
170202	Vetro	NP	2,7			1,89	0,81
170203	Plastica	NP	12,3	8,01			4,29
170401	Rame, bronzo, ottone	NP	1,8		1,26		0,54
170402	Alluminio	NP	1,8		1,26		0,54
170403	Piombo	NP	1,8		1,26		0,54
170404	Zinco	NP	1,8		1,26		0,54
170405	Ferro e acciaio	NP	13,8	8,76			5,04
170406	Stagno	NP	1,8		1,26		0,54
170407	Metalli misti	NP	1,8		1,26		0,54
190102	Materiali ferrosi estratti da ceneri pesanti	NP	0,02		0,01		0,01
190118	Rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui all Voce 190117	NP	0,02		0,01		0,01
191002	Rifiuti di metalli non ferrosi	NP	0,02		0,01		0,01
191202	Metalli ferrosi	NP	0,02		0,01		0,01
191203	Metalli non ferrosi	NP	0,02		0,01		0,01
191204	Plastica e gomma	NP	4,3	3,01			1,29
191205	Vetro	NP	2,7			1,89	0,81
191207	Legno diverso di quello di cui alla Voce 191206	NP	4	2,8			1,2
191208	Prodotti tessili	NP	0,8	0,56			0,24
200101	Carta e cartone	NP	20,05	13,41			6,64
200102	Vetro	NP	2,7			1,89	0,81
200110	abbigliamento	NP	0,8	0,56			0,24
200111	Prodotti tessili	NP	0,8	0,56			0,24
200136	Apparecchiature elettriche ed elettroniche Diverse da quelle di cui alle voci 200121, 200123 e 200135	NP	1,6				1,6
200138	Legno, diverso da quello di cui alla Voce 200137	NP	4	2,8			1,2
200139	Plastica	NP	12,3	8,01			4,29
200140	Metallo	NP	12,8		8,76		4,04

200307	Rifiuti Ingombranti	NP	15,000				15
TOTALE NON PERICOLOSI A RECUPERO			259,580	118,098	31,220	9,460	100,802
TOTALE RIFIUTI NON PERICOLOSI E PERICOLOSI			259,580				
QUANTITA' GIORNALIERA TRATTATA (ISPRA - Potenza Giornaliera) (ton/giorno)		280,000	Moltiplicare la potenzialità in uscita dell'ultimo stadio del processo(35 T) per le ore lavorate (8)				
CAPACITA' SPECIFICA: (Nastro trasportatore e aprisacco) Tonn/ore		35 T/h	0,000	POTENZIALITA' IN USCITA DELL'ULTIMO STADIO DEL PROCESSO Indicare capacità singola delle attrezzature (es. presso-cesoie, mulini, trituratori, ecc) e totale delle macchine inserite nel ciclo Indicare capacità singola delle attrezzature (es. pressocesoie, mulini, trituratori, ecc) e totale delle macchine inserite nel ciclo			
CAPACITA' SPECIFICA:(Pressa) Tonn/ore		35 T/h					
NUMERO DI ORE DI LAVORO (GIORNALIERE)		8					
GIORNI LAVORATI (per anno)		300					
CAPACITA' PRODUTTIVA DELL'IMPIANTO - TOTALE ANNUALE TRATTATA - (ISPRA - POTENZA TOTALE IMPIANTO (ton/a)		84.000,000	Moltiplicare la potenzialità in uscita dell'ultimo stadio del processo per le ore lavorate e per i giorni lavorati				
TOTALE ANNUALE RECUPERATA		77.784,000	Moltiplicare le potenzialità assegnate in Conferenza dei servizi T/giorno (259,580) per il numero dei giorni lavorati (300)				