



Decreto Dirigenziale n. 118 del 31/05/2013

A.G.C.5 Ecologia, tutela dell'ambiente, disinquinamento, protezione civile

Settore 7 Settore provinc.ecologia,tutela dell'amb.,disinquinam.,protez.civ. - Napoli

Oggetto dell'Atto:

D. LGS. 3 APRILE 2006 N. 152 E SMI, ART. 269 COMMA 2. RETTIFICA D.D. N.78 DEL 11/04/2013 DI AUTORIZZAZIONE ALLE EMISSIONI IN ATMOSFERA RILASCIATA ALLO STABILIMENTO GESTITO DALLA TRENITALIA SPA, CON SEDE OPERATIVA IN TORRE DEL GRECO ALLA VIALE EUROPA, 23, CON ATTIVITA' DI MANUTENZIONE CARROZZE FERROVIARIE.

IL DIRIGENTE

PREMESSO

- a. che l'art. 269, comma 1 del Decreto Legislativo 3 aprile 2006 n. 152, “Norme in materia ambientale” e successive modifiche e integrazioni così recita: “Fatto salvo quanto stabilito dall'articolo 267, commi 2 e 3, dal comma 10 del presente articolo e dall'articolo 272, commi 1 e 5, per tutti gli stabilimenti che producono emissioni deve essere richiesta una autorizzazione ai sensi della parte quinta del presente decreto. L'autorizzazione è rilasciata con riferimento allo stabilimento. I singoli impianti e le singole attività presenti nello stabilimento non sono oggetto di distinte autorizzazioni”;
- b. che l'autorità competente al rilascio dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera è la Regione o la Provincia autonoma, ai sensi dell'art. 268 comma 1 lettera o) normativa succitata;
- c. che lo stabilimento con attività di **manutenzione carrozze ferroviarie** gestito dalla “**TRENITALIA S.p.A.**”, è stato autorizzato con D. D. n. 78 del 11/04/2013 alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269, comma 2 del D.Lgs. 152/06;

VISTO

- a. che la “**TRENITALIA S.p.A.**” ha chiesto:
 - a.1. la determinazione dei periodi temporali entro cui realizzare le tecnologie indicate nella relazione tecnica;
 - a.2. una diversa identificazione, nelle more dell'adeguamento impiantistico, nei canali di convogliamento;
 - a.3. di essere esonerata dalla messa in esercizio e messa a regime con conseguente monitoraggio continuativo per 10 gg., in quanto trattasi di impianto esistente e già autorizzato.

CONSIDERATO che la richiesta della società è meritevole di accoglimento per il primo punto, ma con una modifica della tempistica proposta, per il secondo punto, ma non per il terzo, in quanto, dopo la realizzazione dell'adeguamento impiantistico prescritto, la società dovrà comunicare, a questo Settore, la messa in esercizio ed effettuare la messa a regime con monitoraggio continuativo per 10 gg., ai fini di verificare che gli inquinanti vengano immessi in atmosfera nelle concentrazioni stimate;

RITENUTO di provvedere in merito, in conformità all'istruttoria effettuata dal Settore e alla proposta del responsabile del procedimento di adozione del presente atto.

VISTI

- a. il Decreto Legislativo n. 152/06 e s. m. i.;
- b. la Legge n. 241/90 e s. m. i.;
- c. il D.D. n. 9 del 20/04/2011 dell'A.G.C. 05;

DECRETA

per quanto esposto in narrativa, che si intende qui integralmente trascritto e confermato, di:

1. **rettificare** la prescrizione di cui al punto 2.1 nel modo che segue: **rispettare il ciclo produttivo, le tecnologie indicate nella relazione tecnica e nelle integrazioni acquisite il 28/02/2013 con prot. 150237 con l'adozione dei tempi previsti per l'adeguamento tecnologico, così come descritto nella tabella allegata;**
2. **rettificare** la prescrizione di cui al punto 2.8. con la seguente integrazione: **per la registrazione dei dati relativi ai condotti oggetto di adeguamento, destinati cioè, al convo-**

gliamento in uno equivalente, fino al relativo adeguamento impiantistico ,dovrà farsi riferimento alla nomenclatura così come illustrata nella seconda colonna della tabella allegata;

3. **notificare** il presente provvedimento alla **“TRENITALIA S.p.A.”, con sede operativa in Torre del Greco alla viale Europa, 23;**
4. **inviare**, per quanto di competenza, copia del presente atto al Comune di Torre del Greco, alla Provincia di Napoli, all’ASL NA 3 SUD ex NA 5 e all’ARPAC;
5. **inoltrare** copia del presente atto all’AGC 05 Ecologia, Tutela Ambiente, Disinquinamento, Protezione Civile, alla Segreteria di Giunta, nonché al Settore Stampa, Documentazione ed Informazione, Bollettino Ufficiale per la pubblicazione sul BURC.

dr.ssa Lucia Pagnozzi

allegato 1

Id. Camino autorizzato	id. camino fino a realizzazione interventi tecnici di convogliamento in emissione unica	Fase	tempi di intervento in mesi dal 11/04/2013 data di emissione del D.D. 78 di autorizzazione			
			<6	6÷12	12÷24	24÷36
E1	E1	Caldaia termica a metano per il riscaldamento acqua di lavaggio carrozze, di potenza termica 0,6 MW	x			
E2	E2	Impianto aspirazione centralizzato nel locale (Ex zona A) dove si svolgono lavorazioni lana vetro	x			
E3	E3	Banco di aspirazione in dotazione alla "zona S"	x			
E4	E4	Cabina depolveratura zona S	x			
E5	E5	Banco aspirante nel locale attrezzeria della zona A		x		
E6	E6	Vasca di lavaggio e disinfezione attrezzature della zona A		x		
E7	E7	Cabina per asciugatura delle attrezzature lavate, della zona A		x		
E8	E8a - E8b	Smontaggio complessi / rialzo Cannello ossiacetilenico			X	
E9	E9	Macchina molatrice Settima Branca			X	
E10	E10a - E10b - E10 c	Lavorazione di saldatura e carpenteria alle casse carrozze			x	
E11	E11	Macchina molatrice Rep. Saldatori			x	
E12	E12	Verniciatura particolari della carrozza, preparazione del fondo ed applicazione delle pellicole autoadesive			x	
E13	E13	Verniciatura particolari della carrozza, preparazione del fondo ed applicazione delle pellicole autoadesive			x	
E14	E14	Tunnel lavaggio carrelli			X	
E15	E15	Impianto di aspirazione centralizzato per attività al banco di saldatura elettrica e taglio con cannello o.a.			X	
E16	E16	Sabbiatrice	x			
E17	E17	Macchina molatrice Rep. Carrelli			x	

E18	E18	Cabina di verniciatura carrelli			x	
E19	E19	Cabina di verniciatura carrelli			X	
E20	E20	Lavaggio sale montate			x	
E21	E21	Caldaia termica a metano per il riscaldamento acqua di lavaggio sale montate, di potenza termica 0,4 MW			x	
E22	E22	Lavaggio corpo boccola		x		
E23	E23	Macchina molatrice			X	
E24	E24	Lavatrice a sbattimento			X	
E25	E25	Impianto di sabbiatura e verniciatura - op. sabbiatura			X	
E26	E26	Impianto di sabbiatura e verniciatura - op. verniciatura			X	
E27	E27	Caldaia centrale termica;alimentata a metano, di potenza termica 2,093 MW	X			
E28	E28	Revisioni manuali in reparto centro freno			X	
E29	E29a - E29b	Impianto di aspirazione e sgrassatura di petrolio, sgrassante e grassi minerali		X		
E30	E30	Caldaia centrale termica;alimentata a metano, di potenza termica 2,093 MW	X			
E31	E31	Tornitura profilo ruote			X	
E32	E32	Rettifiche per dischi freno			X	
E33	E33	Rettifica su tornio delle corone delle ruote			X	
E34	E34	Rettifica fuselli ed assile;Taglio cerchi con tornio			X	
E35	E35	Posto di saldatura elettrica, taglio con cannello ossiacetilenico dei cerchioni e dei dischi del freno con plasma			X	
E36	E36	Ricambio d'aria del forno elettrico ad una camera /riscaldamento ruote			X	
E37	E37	Ricambio d'aria del forno elettrico ad tre camere		X		
E38	E38a -E38b - E38c	Verniciatura sale			X	
E39	E39	Caldaia 1 mat. 013002; alimentata a metano, di potenza termica 6,977 MW	X			
E40	E40	Caldaia n°2 matricola 013003; alimentata a metano, di potenza termica 6,977 MW	X			

E41	E41	Generatore di calore a metano, di potenza termica 0,14 MW	X			
E42	E42	Generatore di calore a metano, di potenza termica 0,14 MW	X			
E43	E43	Lavatrice a ultrasuoni			X	
E44	E44a - E44b	Vasca di lavaggio a Sbattimento "Hidromamic" e lavaggio manuale pezzi sciolti			X	
E45	E45	Lavaggio pezzi sciolti- lavatrice Everest			X	
E46	E46	Lavaggio pezzi sciolti (cuscinetti)			X	
E47	E47	Lavatrice a tavola rotante			X	
E48	E48	Caldaia a metano a servizio linea cuscinetti a cartucce, di potenza termica 0,189 MW	X			
E49	E49	Sverniciatura Binario 11, Lavaggi carrozze e componenti			X	
E50	E50a - E50b	Banco per saldatura elettrica e ossiacetilenica			X	
E51	E51	Posto di accantonamento bombole di propano	X			
E52	E52	Cabina di soffiatura pezzi "Meneghetti"			X	
E53	E53	Banco aspirante per saldatura o.a. ed elettrica rep.manutenzione			X	
E54	E54	Lavaggio manuale pezzi sciolti			X	
E55	E55	Lavaggio manuale pezzi sciolti			X	
E56	E56	Lavaggio manuale pezzi sciolti			X	
E57	E57	Pulizia con aria compressa			X	
E58	E58a - E58b	Impianto di aspirazione centralizzato ai banchi di lavoro			X	
E59	E59	Banco aspirante per saldatura O.A. rep. Manutenzione			X	
E60	E60	Impianto di aspirazione saldature a stagno			X	
E61	E61	Impianto di aspirazione alle macchine della lavorazione legno			X	
E62	E62	Sabbiatrice			X	
E63	E63	Cabina di verniciatura per attività di verniciatura a spruzzo			X	
E64	E64	Banco per Miscelazione e conservazioni vernici			X	
E65	E65	Impianto estrazione polveri			X	
E66	E66	Banco miscelazione vernici			X	