

Ditta richiedente Rifometal Spa

Sito di Nusco (AV) Zona Ind.le F1


REGIONE CAMPANIA

SCHEDA «INT4»¹: RECUPERO RIFIUTI PERICOLOSI ² E NON PERICOLOSI³

Qualifica professionale e nominativo del responsabile tecnico del trattamento rifiuti

Amministratore Unico Giuseppe Martinelli

DEPOSITO RIFIUTI						
Codice CER ⁴	Tipologia merceologica	Descrizione del rifiuto	Provenienza	Quantità annua di rifiuto depositato		Tempo di permanenza
				t	m ³	
100899	Metalli ferrosi	Rottami Al	Recupero scarti	477,33	320	7 gg
120103	Metalli ferrosi	Limatura e trucioli Al	Recupero scarti	2057,2	1030	7 gg
120104	Metalli ferrosi	Polveri Al	Recupero scarti	151,18	75	7 gg
120199	Metalli ferrosi	Rottami Al	Recupero scarti	41,74	27	7 gg
170402	Metalli ferrosi	Rottami Al	Recupero scarti	5400,00	1970	7 gg



¹ - Questa scheda deve essere compilata nei casi specificati nella nota "9" del modello di domanda.

² - Rifiuti pericolosi della lista di cui all'art. 1, paragrafo 4, della direttiva 91/689/CEE e definiti negli Allegati II A e II B (operazioni R 1, R 5, R 6, R 8 e R 9) della direttiva 75/442/CEE e nella direttiva 75/439/CEE del Consiglio, del 16 giugno 1975, concernente l'eliminazione degli oli usati, con capacità di oltre 10 tonnellate al giorno.

³ - Rifiuti non pericolosi così come definiti nell'Allegato 11 A della direttiva 75/442/CEE ai punti D 8, D 9 con capacità superiore a 50 tonnellate al giorno.

⁴ - Per i rifiuti pericolosi riportare l'asterisco che li contraddistingue.

Ditta richiedente Rifometal Spa	Sito di Nusco (AV) Zona Ind.le F1
---------------------------------	-----------------------------------

MODALITÀ DI CONTROLLO E ACCETTAZIONE RIFIUTI	
Descrizione delle attrezzature ausiliarie e dei laboratori analitici presenti presso l'impianto, con illustrazione della strumentazione e delle figure professionali per il controllo di qualità/ quantità dei rifiuti accettati	
Laboratorio con contatore Geiger , Spettrometro , Controlli visivi da parte controllo qualità	
Modalità analitiche ed in generale criteri di accettazione dei rifiuti da stoccare, loro modalità realizzative, sistemi di registrazione e codifica dei dati	
Controlli visivi , registri di carico e scarico	
Indicazione di controlli analitici sistematici condotti presso laboratori esterni	
nessuno	
Precauzioni adottate nella manipolazione dei rifiuti ed in generale misure previste per contenere i rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente	
Normali precauzioni di igiene industriale	



Ditta richiedente Rifometal Spa	Sito di Nusco (AV) Zona Ind.le F1
---------------------------------	-----------------------------------

RIFIUTI TRATTATI			
Tipo di rifiuto	Quantità annue trattate (t)	Quantità annue rifiuti prodotti dal trattamento (t)	Destinazione (ragione sociale, sede impianto, estremi autorizzativi)
Rottami Al	477,33	v. nota in commenti	V. allegato
Limatura e trucioli Al	2057,2	v. nota in commenti	V. allegato
Polveri Al	151,18	v. nota in commenti	V. allegato
Rottami Al	41,74	v. nota in commenti	V. allegato
Rottami Al	5400	v. nota in commenti	V. allegato

INFORMAZIONI SULLE MODALITÀ E SULL'IMPIANTO DI TRATTAMENTO	
Modalità di svolgimento attività di trattamento	Fusione
Estremi autorizzazione di ogni trattamento (collegamento con la normativa sul riutilizzo dei residui)	procedure semplificate con iscrizione al n.1 del registro Provinciale
Diagramma di flusso v. ciclo allegato	
Caratterizzazioni quali - quantitative dei materiali eventualmente recuperati Scorie e schiumature di alluminio inviate a recupero. V. Certificato allegato	
Eventuali recuperi energetici (modalità, utilizzo, quantitativo) no	

Ditta richiedente Rifometal Spa	Sito di Nusco (AV) Zona Ind.le F1
Caratteristiche costruttive e di funzionamento dei sistemi, degli impianti e dei mezzi tecnici prescelti Forni a suolo funzionanti a gas metano ed aria o gas metano ed ossigeno.	
Potenzialità nominale dell'impianto (kg/h) 8000	Potenzialità effettive dell'impianto (kg/h) ⁵ 5000 (al 2006)
Numero di ore giornaliero di funzionamento ⁶ : 24	Numero di giorni in un anno 365
Sistemi di regolazione e di controllo degli impianti	

⁵ - Se l'impianto è discontinuo indicare il dato in kg/h/ciclo e m³/ciclo.

⁶ - Se l'impianto è discontinuo indicare la durata del ciclo e numero cicli/giorno.

Ditta richiedente Rifometal Spa	Sito di Nusco (AV) Zona Ind.le F1
---------------------------------	-----------------------------------

Allegati alla presente scheda	
Carta tecnica regionale in scala 1:10000 in cui siano evidenziati su un'area di almeno 2 km di raggio: a) la distanza dell'insediamento da corsi d'acqua con indicazione dell'area eventualmente esondabile, precisando la dinamica fluviale b) presenza di fonti e pozzi idropotabili, agricoli ed industriali (viene inclusa la zona situata sulla sponda opposta del fiume). In caso di esistenza di captazione per acquedotti l'area da valutare è da estendersi a 5 km c) distanza minima dai centri abitati e dalle abitazioni singole d) dati meteorologici (piovosità in mm/anno massima in mm/ora) e) caratteristiche climatiche della zona e venti dominanti comprese le brezze locali f) morfologia del luogo g) situazione degli strumenti urbanistici h) eventuale presenza di reti di monitoraggio	INT4-A1

Eventuali commenti
La produzione di rifiuti non è strettamente connessa al solo trattamento dei rifiuti in ingresso ma all' intero ciclo ove sono comprese Materie prime e Materie seconde oltre ai rifiuti. La quantità totale di rifiuti prodotto dal ciclo produttivo è di 2400 ton di schiature cod 100316 e ton di scorie 300 cod 101003 tutte inviate a recupero. Si hanno anche materiali ferrosi ton 32,22 cod 160117 .

