



Decreto Dirigenziale n. 113 del 14/06/2013

A.G.C.5 Ecologia, tutela dell'ambiente, disinquinamento, protezione civile

Settore 8 Settore provinc.ecologia,tutela dell'amb.,disinquinam.,protez.civ. - SA -

Oggetto dell'Atto:

RETTIFICA DECRETO N.111 DEL 12.06.2013 . DITTA DILAPLAST S.P.A. CON SEDE LEGALE ED IMPIANTO NEL COMUNE DI SALERNO, VIA DIOMEDE CIOFFI N. 22/C, ZONA INDUSTRIALE.

IL DIRIGENTE

PREMESSO:

- che la Ditta DILAPLAST S.P.A. è stata autorizzata alle emissioni in atmosfera con D.D. n. 111 del 12.06.2013, ai sensi dell'art. 269 ed art. 281, del D.Lgs 152/06, per l'impianto ubicato nel Comune di Salerno, Via Diomede Cioffi n. 22/C, Zona Industriale;

- che nel succitato D.D. n. 111 del 12.06.2013 nella tabella riepilogativa dei punti di emissione erroneamente non sono stati riportati i punti di emissione E6,E7,E8,E9,P1, così come licenziati dalla Conferenza di Servizi del 15.04.2013;

- che la tabella riepilogativa dei punti di emissione in atmosfera corretta e sostitutiva è la seguente:

Punti di emissione	Provenienza	Inquinanti	Concentrazione (mg/Nmc)	Flusso di massa (Kg/h)
E1	Estrazione vapori dalle linee di estrusione	SOV Classe III - IV	0,76	2,6
E2	Estrazione vapori dalle linee di estrusione	SOV Classe III - IV	1,41	4,9
E3	ASPIRAZIONE CENTRALIZZATA (Taglio filati in uscita dagli estrusori, Carico delle camere di stoccaggio (PRT) delle materie prime provenienti dai molini (da 1 a 5), Carico silos del prodotto finito posto in coda alle linee di estrusione, Carico camere di stoccaggio delle fibre di vetro)	Polveri	5,7	172,1
E4	MACINAZIONE SILO N. 6	Polveri	0,7	3,15
E5	MACINAZIONE SILO N. 6	Polveri	2,6	11,7
E6	Prove e chimiche sotto cappa per la captazione delle emissioni derivanti dalla muffola utilizzata per le ceneri e dall'impiego di acidi	emissioni ricadenti nella disciplina di cui all'art. 272 del D.lgs 152/06, comma 1, punto jj (laboratori di analisi e ricerca, impianti pilota per prove, ricerche, sperimentazioni, individuazione di prototipi)		
E7				
E8	Locale stampaggio placchette di prova. Stampaggio placchette di prova a caldo			
E9	Insaccatrice automatica. Riempimento sacchi da	Polveri	0,7	2,38

25 Kg		
P1	Reparto di Manutenzione (saldatura)	emissione scarsamente rilevante, ai sensi del Decurto Dirigenziale della Regione Campania n. 166 del 23/4/2012 (allegato lettera hh al citato Decreto Regionale)

CONSIDERATO:

- che si rende necessario provvedere alla rettifica del D.D. n. 111 del 12.06.2013;

VISTO:

- la Legge Regionale 10/98;
- la delibera di G.R. n° 4102 del 5/08/92;
- la delibera di G.R. n° 3466 del 03/06/2000;
- la delibera di G.R. n° 286 del 19/01/2001;
- D.Lgs 152/06;

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Settore Provinciale Ecologia, Tutela Ambientale, Disinquinamento e Protezione Civile - di Salerno, nonché dell'attestazione di regolarità della stessa resa dal Dirigente del Servizio,

D E C R E T A

per le motivazioni su esposte che qui si intendono integralmente riportate:

- di rettificare il D.D. n. 111 del 12.06.2013, in capo alla Ditta DILAPLAST S.P.A. con impianto ubicato in Via Diomede Cioffi n. 22/C, Zona Industriale, nel Comune di Salerno, con la seguente tabella riepilogativa delle emissioni corretta e sostitutiva:

Punti di emissione	Provenienza	Inquinanti	Concentrazione (mg/Nmc)	Flusso di massa (Kg/h)
E1	Estrazione vapori dalle linee di estrusione	SOV Classe III - IV	0,76	2,6
E2	Estrazione vapori dalle linee di estrusione	SOV Classe III - IV	1,41	4,9
E3	ASPIRAZIONE CENTRALIZZATA (Taglio filati in uscita dagli estrusori, Carico delle camere di stoccaggio (PRT) delle materie prime provenienti dai molini (da 1 a 5), Carico silos del prodotto finito posto in coda alle linee di estrusione, Carico camere di stoccaggio delle fibre di vetro)	Polveri	5,7	172,1
E4	MACINAZIONE SILO N. 6	Polveri	0,7	3,15
E5	MACINAZIONE SILO N. 6	Polveri	2,6	11,7

E6	Prove e chimiche sotto cappa per la captazione delle emissioni derivanti	emissioni ricadenti nella disciplina di cui all'art. 272 del D.lgs 152/06, comma 1, punto jj (laboratori di analisi e ricerca, impianti pilota per prove, ricerche, sperimentazioni, individuazione di prototipi)		
E7	dalla muffola utilizzata per le ceneri e dall'impiego di acidi			
E8	Locale stampaggio placchette di prova. Stampaggio placchette di prova a caldo			
E9	Insaccatrice automatica. Riempimento sacchi da 25 Kg	Polveri	0,7	2,38
P1	Reparto di Manutenzione (saldatura)	emissione scarsamente rilevante, ai sensi del Decurto Dirigenziale della Regione Campania n. 166 del 23/4/2012 (allegato lettera hh al citato Decreto Regionale)		

- di **inviare** copia del presente Decreto alla Ditta DILAPLAST S.P.A., all'A.R.P.A.C., all'Amministrazione Provinciale di Salerno e al Sindaco del Comune di Salerno;

- di **pubblicare** il presente atto sul BURC.

IL DIRIGENTE DI SETTORE
Dr Antonio SETARO