



## **Decreto Dirigenziale n. 194 del 24/10/2013**

A.G.C. 8 Bilancio, Ragioneria, Tributi

Settore 4 Finanze e Tributi

Oggetto dell'Atto:

APPROVAZIONE MODELLO DI DICHIARAZIONE CON LE RELATIVE ISTRUZIONI AGLI EFFETTI DELL'IMPOSTA REGIONALE SULLA BENZINA PER AUTOTRAZIONE - ANNO 2013.

## IL DIRIGENTE

### PREMESSO

che con l'articolo 3, comma 13 della Legge della Regione Campania n. 28 del 24/12/2003 e successive modifiche è stata istituita l'imposta regionale sulla benzina per autotrazione ai sensi dell'articolo 3 della Legge n. 549/1995;

### CONSIDERATO che

- a. le norme sopra richiamate prevedono l'obbligo della presentazione della dichiarazione agli effetti dell'imposta in esame;
- b. occorre approvare un modello di dichiarazione per i consumi di benzina per autotrazione relativi all'anno di imposta 2013, corredato delle relative istruzioni per la compilazione;
- c. occorre stabilire le caratteristiche dei modelli da utilizzare per la compilazione, anche meccanografica, della dichiarazione;
- d. occorre altresì indicare le modalità di trasmissione della dichiarazione alla Regione Campania.

### RITENUTO OPPORTUNO

autorizzare la riproduzione e la contemporanea compilazione meccanografica del modello approvato;

### VISTA:

la deliberazione della G.R. n.1337 del 31 luglio 2009;

alla stregua dell'istruttoria svolta dal responsabile della Posizione Organizzativa competente,

## DECRETA

- 1- di approvare per le motivazioni descritte in premessa, che si intendono integralmente riportate, l'annesso modello di dichiarazione dell'imposta regionale sulla benzina per autotrazione per l'anno 2013, con le relative istruzioni;
- 2- di stabilire che la dichiarazione in esame per l'anno 2013 debba essere redatta su stampato conforme al modello di cui sopra;
- 3- di stabilire che il modello di dichiarazione sia accessibile sul sito web [www.regione.campania.it](http://www.regione.campania.it) e che tale modello possa essere utilizzato per la presentazione della dichiarazione, rispettando le indicazioni riportate nel presente decreto;
- 4- di stabilire che la dichiarazione si compone di tre quadri:
  - 4.1 i **Quadri A/1 e A/2** necessari alla rilevazione dei dati dell'impianto e del soggetto passivo d'imposta;
  - 4.2 il **Quadro B** per la comunicazione dei dati relativi alla base imponibile ed ai versamenti effettuati per l'anno d'imposta 2013;
- 5- di stabilire che la dichiarazione, da presentare entro il 31 gennaio 2014, debba essere trasmessa utilizzando una delle seguenti modalità:
  - 5.1 **telematicamente**, a mezzo posta certificata, all'indirizzo di posta elettronica: [agc08.sett04@pec.regione.campania.it](mailto:agc08.sett04@pec.regione.campania.it) .
  - 5.2 in formato cartaceo mediante raccomandata A.R. indirizzata a "Regione Campania – Settore Finanze e Tributi – Centro Direzionale – Isola C/5 – 80143 Napoli";
  - 5.3 ovvero mediante consegna a mano all'Ufficio Protocollo del Settore Finanze e Tributi della Regione Campania - Centro Direzionale - Isola C/5 - 80143 Napoli;
- 6- di trasmettere il presente decreto, unitamente al modello ed alle istruzioni, al Settore Stampa e Documentazione e Informazione per la pubblicazione sul B.U.R. Campania.

**Dr. Ciro Russo**