

Allegato B

PATTO ORIZZONTALE
RICHIESTE SPAZI FINANZIARI AI SENSI DELL'ART. 1, COMMI 141-142, LEGGE 220/2010

COMUNE	PROV	SPAZI FINANZIARI RICHIESTI	NOTE
Ariano Irpino	AV	5.564.194,45	
Calvi Risorta	CE	201.055,11	
Cava de' Tirreni	SA	1.000.000,00	
Napoli	NA	80.000.000,00	
Totale		86.765.249,56	

PROVINCIA		SPAZI FINANZIARI RICHIESTI	NOTE
Napoli		4.000.000,00	
Salerno		1.000.000,00	
Totale		5.000.000,00	

Totale generale **91.765.249,56**