

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

ALLEGATO 1

APPLICAZIONE DELLE BAT

SCHEDA D

(prot. 0793619 del 20/11/2013)

Formattato

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--



SCHEDA «D»: VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE – Rev. 3

L'azienda **Avino e Annunziata Service SpA** non presenta fenomeni di inquinamento particolarmente significativi. Il ridotto apporto di inquinanti in atmosfera così come il non utilizzo di alcuna sostanza pericolosa da un punto di vista ambientale nei processi di produzione rende gli stessi a scarsa rilevanza ambientale. Vi sono, ad ogni modo, direttrici importanti per una significativa riduzione dell'impatto ambientale da essi procurato che possono essere individuati in:

- riduzione delle acque emunte e occorrenti ai processi. Questo comporterebbe una riduzione automatica dei reflui idrici scaricati nonché una riduzione significativa dei consumi energetici connessi ai processi di emungimento e depurazione
- riduzione dei rifiuti connessi ai processi produttivi
- abbattimento dei rumori prodotti dalle lavorazioni con l'introduzione di sistemi di trasporto barattoli vuoti e pieni a minore impatto acustico

Un approccio particolarmente “integrato” è certamente quello di perseguire il conferimento in stabilimento di materie prime, pomodori, che abbiano già subito un primo trattamento di pulizia e selezione. Ciò sia contrattando, laddove possibile, materia prima raccolta manualmente che favorendo processi di raccolta meccanica che prevedano significative ed efficaci operazioni di pulizia e selezione. E' chiaro, infatti, che una materia prima “pulita” comporti sia minori consumi di acque di lavaggio (che possono essere riciclate) che una drastica riduzione dei fanghi provenienti sia dalle prime operazioni di lavaggio e trasporto che dall'impianto di depurazione.

Per offrire una completa e sistematica valutazione di quanto le operazioni svolte e che si intendono intraprendere siano aderenti a quanto previsto nel documento "*Integrated Pollution Prevention and Control - Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk Industries* - ed. August 2006", della Commissione Europea si sottopone il seguente quadro riassuntivo che mette in diretto raffronto le BAT con l'operatività della Avino e Annunziata Service SpA.

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

Analisi dell'aderenza alle Best Available Techniques

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.1.1 - a	Definizione di un Piano di Gestione Ambientale con il coinvolgimento diretto del Top Management.	Attuata. Definito un PGA certificato EN ISO 14001 Certificato n. 141800-2013-AE-ITA-ACCREDIA data emissione 04/09/2013
5.1.1 - b	Definire le Procedure necessarie.	Attuata. Sono in essere tutte le procedure atte a garantire il PGA
5.1.1 - c	Definire: strutture e responsabilità; sistemi di comunicazione; coinvolgimento degli addetti; un efficiente controllo di processo; un programma di manutenzione; conformità alla legislazione ambientale.	Attuata. Definite procedure per tutti gli aspetti
5.1.1 - d	Definire un controllo delle prestazioni ed azioni correttive in relazione a: monitoraggi e misure; azioni preventive e correttive; archiviazione dei risultati; audit interni; riesami della direzione.	Attuata. Definite procedure per tutti gli aspetti Report annuale affisso in bacheca.
5.1.1 - e	Predisporre audit esterni da parte di organismi accreditati.	Attuata. Ispezioni annuali da parte dell'Ente Certificatore.
5.1.1 - f	Rendere pubblico con regolarità un rapporto sulle prestazioni ambientali.	Attuata. Report annuale affisso in bacheca
5.1.1 - g	Aderire ad un sistema di Certificazione Ambientale del tipo EMAS o EN ISO 14001.	Attuata. Vedi 5.1.1 - a
5.1.1 - h	Nella definizione di nuovi impianti considerare gli impatti ambientali anche in sede di dismissioni dell'impianto.	Attuabile laddove ne ricorrano gli estremi.
5.1.1 - i	Prendere in considerazione tecnologie a minore impatto ambientale.	Attuata nel corso dei riesami del sistema.
5.1.1 - l	Comparare su base regolare i propri consumi con quelli risultanti da studi di settore.	Attuata nel corso dei riesami del sistema.

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.1.2	Collaborare con gli Operatori della filiera a monte e a valle della trasformazione per gli aspetti ambientali ed energetici.	In essere. La Direzione annette grande importanza alle relazioni con i propri fornitori/clienti che segue direttamente.
5.1.2 - a	Controllare la materia prima al fine di ridurre scarti e produzione di rifiuti.	Viene ritenuto aspetto di primaria importanza. Operare al fine di ricevere materia prima selezionata e priva di materiale estraneo viene ritenuto aspetto quanto mai “integrato” perché consente economie nei consumi di acqua, energia, produzione di rifiuti. Norme di qualità vengono inserite nei contratti di fornitura con controlli sistematici in ingresso MP.
5.1.2 - b	Rendere minimi i tempi di stoccaggio per le materie deperibili.	Applicata. L’ingresso materia prima è pianificato in funzione delle potenzialità produttive ed il programma aggiornato quotidianamente al fine di prevenire fenomeni di fermentazione con incrementi di Muffe ed Acido lattico.
5.1.2 - c	Minimizzare gli scarti legati al ricevimento di materie prime ed ausiliarie.	Applicata. Il pomodoro è conferito in bins riciclabili. Anche per le materie ausiliarie vengono privilegiati gli imballi che minimizzano i rifiuti.
5.1.2 - d	Controllare la circolazione di automezzi all’interno dello stabilimento.	Applicata. Viene gestito il flusso di automezzi minimizzando i tempi di sosta (a motore spento).

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.1.3	Adottare procedure definite per le operazioni di pulizia.	In essere. Coinvolge aree di movimentazione, produzione e stoccaggio prodotti finiti.
5.1.3 – a	Rimuovere rapidamente i residui di materia prima e pulire frequentemente le aree di stoccaggio.	Applicata. Le caditoie sono munite di griglie che trattengono i residui di M.P. e vengono puliti regolarmente.
5.1.3 – b	Ottimizzare l’uso di prodotti di pulizia secchi.	Non Applicata. L’igienizzazione degli impianti prevede l’uso di sanificanti liquidi o in soluzione.

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.1.3 - c	Pretrattare al fine di disincrostare pavimenti e attrezzature prima del loro risciacquo.	Applicata laddove richiesta.
5.1.3 - d	Minimizzare l'uso di acqua e detergenti utilizzati per le operazioni di pulizia.	Applicata compatibilmente con il risultato desiderato.
5.1.3 - e	Applicare comandi automatici apri/chiedi per le manichette di acqua. evitando che le stesse siano sistematicamente aperte.	Applicata. Le manichette di pulizia sono dotate di dosatori normalmente chiusi a pistola.
5.1.3 - f	Ottimizzare il riutilizzo delle acque di raffreddamento per le operazioni di pulizia.	Le acque di raffreddamento, oltre che per le operazioni di alimentazione materia prima, vengono riutilizzate per le operazioni di pulizia attraverso un apposito tratto di rete di distribuzione acque.
5.1.3 - g	Utilizzare tensioattivi e sanificanti a basso impatto ambientale.	Applicata. Nella scelta dei prodotti per l'igiene vengono valutati anche gli aspetti d'impatto ambientale.
5.1.3 - h	Utilizzare CIP – cleaning in place - specifici per la pulizia e disinfezione degli impianti.	Applicata per impianti chiusi quali pastorizzatori, serbatoi, concentratori.
5.1.3 - i	Utilizzare single use cleaning laddove la soluzione detergente diventa altamente inquinata.	Applicata nel caso di lavaggi con soluzioni di soda di impianti di concentrazione e/o pastorizzazione.
5.1.3 - l	Neutralizzare in automatico le soluzioni dei CIP con sensibili variazioni di pH.	Applicata. Vedi 513-h
5.1.3 - m	Minimizzare l'uso di EDTA.	Applicata. Non vi è alcun uso di EDTA nell'intero ciclo di lavorazione.
5.1.3 - n	Minimizzare l'uso di biocidi ossidanti alogenati laddove i prodotti alternativi non garantiscono il medesimo effetto.	Applicata. Soluzioni di ipoclorito vengono utilizzate solo per specifiche operazioni quali la disinfezione delle acque di raffreddamento.

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.1.4.1	Nel corso delle operazioni di ricevimento/spedizione merci spegnere i motori dei veicoli.	Applicata.
5.1.4.2	Minimizzare gli scarti con operazioni di centrifugazione.	Non Applicata per centrifugazione, ma per filtrazione su filtri rotativi.
5.1.4.3	Nel produrre prodotti affumicati contenere le emissioni di TOC a valori < 50 mg /Nmc.	Non applicabile per assenza di tali operazioni nei propri processi.
5.1.4.4	Riciclare e bruciare i fumi provenienti da frittura.	Non applicabile per assenza di tali operazioni nei propri processi.
5.1.4.5.1	Utilizzare riempitrici in grado di recuperare il prodotto accidentalmente Fuoriuscito.	Applicata. Tutte le riempitrici agiscono sottovuoto con recupero del prodotto in eccesso.
5.1.4.5.2	Nel pulire contenitori per cibi con olio flottare le soluzioni di lavaggio per recuperare gli oli.	Non applicabile per assenza di tali operazioni nei propri processi.
5.1.4.6	Usare concentratori a multiplo effetto al fine di contenere i consumi energetici.	Applicata. Tutti i concentratori sono a multiplo effetto.
5.1.4.7	BAT relative ad operazioni di refrigerazione e congelamento.	Non applicabile per assenza di tali operazioni nei propri processi.
5.1.4.8.1	Ottimizzare il funzionamento delle torri di raffreddamento riducendo gli spurghi.	Applicata. Le torri di raffreddamento sono gestite con controlli di temperature e livelli.
5.1.4.8.2	Installare scambiatori di calore ad ammoniaca per le operazioni di pre raffreddamento di miscele acqua/ghiaccio.	Non applicabile per assenza di tali operazioni nei propri processi.
5.1.4.8.3	Recuperare calore dai circuiti di raffreddamento.	Non applicata. Vengono recuperate le acque di raffreddamento tal quali.
5.1.4.9.1	Ottimizzare gli imballaggi in termini di peso e volume dei materiali utilizzati.	Applicata. I tradizionali imballi in cartone sono stati sostituiti da film di polietilene (più leggeri). Sono stati progressivamente ridotti i pesi dei barattoli vuoti.
5.1.4.9.2	Acquistare materiali in cisterne.	Applicata laddove possibile. (ipoclorito e policloruro di Al).
5.1.4.9.3	Segregare i materiali per tipologia.	Applicata. I materiali sono gestiti separatamente e, laddove possibile, inviati a recupero.
5.1.4.9.4	Minimizzare gli scarti nelle operazioni di confezionamento.	Applicata con recupero dei vassoi di contenimento prodotto finito.

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.1.4.10.1	Inserire impianti di cogenerazione e/o fonti di energia rinnovabili.	Non Applicata perché i saving conseguibili non giustificano l'investimento iniziale.
5.1.4.10.2	Usare pompe di calore per il recupero del calore da varie fonti.	Non Applicata perché i risparmi conseguibili non giustificano l'investimento iniziale.
5.1.4.10.3	Spegnere le apparecchiature di cui non si ha bisogno.	Applicata.
5.1.4.10.4	Ridurre al minimo i carichi sui motori.	Applicata attraverso un'attenta progettazione seguita da un appropriato piano di manutenzione e controllo.
5.1.4.10.5	Minimizzare le perdite.	Applicata attraverso un attento piano di manutenzione e controllo.
5.1.4.10.6	Utilizzo di pompe a velocità variabile.	Non Applicata. E' stato programmato l'inserimento di inverter sulle pompe di emungimento. Tempi di realizzazione tre mesi.
5.1.4.10.7	Coibentazione delle tubazioni per il trasporto di fluidi caldi.	Applicata.
5.1.4.10.8	Applicare indicatori di frequenza sui motori.	Prevista sui motori con inverter.
5.1.4.11	Prelevare dai pozzi l'acqua strettamente necessaria.	Applicata. I serbatoi di raccolta e distribuzione sono dotati da galleggianti di max livello.
5.1.4.12.1	Controllare la pressione dell'aria compressa e contenerla nei limiti necessari.	Applicata. In automatico con fissazione di set points.
5.1.4.12.2	Ottimizzare la temperatura dell'aria prelevata per la compressione.	Applicata. L'aria è prelevata dall'esterno e la temperatura della drier room non supera quella esterna di più di 5°C.
5.1.4.12.3	Equipaggiare i compressori con silenziatori.	Applicata.
5.1.4.13.1	Recuperare la massima quantità delle acque di condensa.	Applicata. Tutte le acque di condensa sono recuperate.
5.1.4.13.2	Evitare perdite di vapore dai recuperi di condensa.	Applicata.
5.1.4.13.3	Isolare i tratti di condotte non utilizzati.	Applicata. Ciascuna utenza è dotata di valvole di intercettazione.

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

5.1.4.13.4	Migliorare l'efficienza dei condensatori.	Applicata con attento servizio di manutenzione.
5.1.4.13.5	Riparare le perdite di vapore.	Applicata come sopra.
5.1.4.13.6	Minimizzare i ricambi di acqua nei boiler controllando il contenuto di solidi disciolti.	Applicata. In essere una procedura per gli esami di controllo delle caldaie con evidenziati set points per gli interventi.

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.1.5	Adottare una procedura di controllo delle emissioni in atmosfera.	Applicata
5.1.5.1	Definizione delle problematiche con analisi dei migliori sistemi di abbattimento e controlli delle emissioni.	Applicata
5.1.5.2	Convogliare gas da rifiuti, odori e polveri provenienti dai processi e addurli ad un trattamento efficace.	Non applicabile per assenza nei processi di tali problematiche.
5.1.5.3	Ottimizzare le procedure di start-up e fermo degli impianti di abbattimento emissioni in atmosfera.	Non applicabile per assenza di impianti di trattamento perché attività a Ridotto Inquinamento Atmosferico.
5.1.5.4	Fare in modo che le emissioni dei seguenti inquinanti siano: • polveri secche < 20 mg / Nmc • 35 mg /Nmc < polveri umide < 60 mg /Nmc • TOC < 50 mg /Nmc	Non applicabile per assenza di tali inquinanti nei processi produttivi e, quindi, nelle emissioni.
5.1.5.5	Abbattere sgradevoli odori residui alle applicazioni delle BAT sopraelencate.	Non applicabile per assenza di odori sgradevoli derivanti dai processi produttivi.

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.1.6	Trattamento delle acque di scarico.	Applicata con specifica procedura.
5.1.6.1	Eliminazione dei solidi grossolani attraverso una filtrazione.	Applicata sia in ingresso all'impianto che in uscita.

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

5.1.6.2	Rimuovere oli e sostanze grasse	Non applicabile per assenza di tali sostanze nei reflui.
5.1.6.3	Equalizzare i reflui ed il loro flusso.	Applicata. La presenza di un bacino iniziale equalizza i reflui la cui portata all'impianto è controllata da pompe.
5.1.6.4	Neutralizzare le acque.	Applicata. I reflui, leggermente acidi, sono neutralizzati con latte di calce.
5.1.6.5	Chiarificare le acque a mezzo opportuno sedimentatore.	Applicata. Le acque vengono chiarificate previa additivazione di Sali di Al e polielettrolita.
5.1.6.6	Rimozione di grassi e solidi sospesi a mezzo flottazione con aria.	Non applicata. Non vi sono grassi ed i solidi sospesi sono rimossi con sedimentazione.
5.1.6.7	Sottoporre i reflui a trattamenti biologici.	Non applicata. Il recapito finale è la pubblica fognatura e non richiede trattamenti così spinti.
5.1.6.8	Utilizzare il metano proveniente dai trattamenti anaerobici del fango per produrre calore.	Non applicabile per assenza di trattamento anaerobico dei fanghi.

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.1.7.1	Identificare le potenziali sorgenti di rilasci dannosi.	Applicata. Individuate le aree a potenziali rilasci dannosi.
5.1.7.2	Valutare la probabilità dei rilasci di cui al punto precedente.	Applicata.
5.1.7.3	Individuare le sorgenti di rilascio per i quali ulteriori controlli riducano il rischio.	Applicata.
5.1.7.4	Individuare i controlli opportuni e metterli in essere.	Applicata.
5.1.7.5	Programmare ed effettuare test in conformità ad un piano di emergenza.	Applicata.
5.1.7.6	Analizzare tutti gli incidenti e rilasci accidentali registrando gli eventi.	Applicata.

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.2.1	BAT addizionali per il settore carni.	Non applicabili.
5.2.2	BAT addizionali per il settore pesce.	Non applicabili.

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.2.3.1	Laddove uno stoccaggio non può essere evitato minimizzarne i tempi cercando di evitare refrigerazioni ma anche deteriorazioni. Questo sia per le materie prime che per i sottoprodotti da riutilizzare.	Applicata. I tempi di sosta del pomodoro in piazzali ben puliti sono ridotti al minimo con attenta programmazione. I sottoprodotti da riutilizzare per alimentazione animale sono segregati per tempi minimi prima del loro conferimento.
5.2.3.2	Essiccare la materia prima di scarto proveniente dalle operazioni di cernita.	Non applicata. Gli scarti di cernita, laddove possibile vengono riutilizzati per la produzione di succo barra/salsina.
5.2.3.3	Separare il terreno adeso alla m.p. con una sedimentazione primaria delle acque di lavaggio evitando di inviarlo all'impianto di depurazione.	Applicata. Nelle vasche di primo lavaggio si procede alla chiarificazione e filtrazione delle acque con raccolta del fango.
5.2.3.4	Effettuare l'eventuale pelatura con sistemi continui a vapore evitando l'acqua fredda per la raccolta del condensato. Solo se tecnologicamente inevitabile utilizzare soda caustica.	Applicata. Le pelatrici sono sistemi continui a vapore seguiti da una fase sottovuoto che evita il contatto con acqua fredda.
5.2.3.5	Dopo l'operazione di blanching raffreddare la m.p. vegetale prima di una eventuale freezing della stessa.	Non applicabile. Non vi è produzione di vegetali surgelati.
5.2.3.6	Ottimizzare il riuso dell'acqua sia senza che con trattamento. Ciò in funzione delle esigenze igienico-qualitative della fase in cui le acque vengono riutilizzate.	Applicata. Le acque di raffreddamento barattoli, la cui unica degradazione è l'aumento di temperatura vengono riutilizzate sia nelle torri barometriche a servizio dei concentratori sottovuoto che nell'alimentazione e primo lavaggio pomodoro.

BAT reference	Prescrizione	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.2.4	BAT per il settore oli e grassi	Non applicabili
5.2.5	BAT per il settore lattiero-caseario	Non applicabili
5.2.6	BAT per la produzione di amidi	Non applicabili
5.2.7	BAT per il settore saccarifero	Non applicabili
5.2.8	BAT per il settore del caffè	Non applicabili
5.2.9	BAT per il settore bevande	Non applicabili

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

Nella versione italiana dei summenzionati BREF sono presenti alcune BAT integrative che ugualmente sono state prese in considerazione.

N.	Best Available Techniques	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
1.0 Emissioni atmosferiche		
1.1	Sostituzione dei combustibili liquidi con combustibili gassosi.	Applicata. Il gas metano è il combustibile utilizzato.
1.2	Controllo in continuo dei parametri della combustione e del rendimento.	Attuata.
1.3	Riduzione dei rischi di emissione in atmosfera da parte di impianti frigoriferi che utilizzano ammoniaca.	Non applicata per assenza di impianti frigoriferi e quindi di ammoniaca.
2.0 Risorse idriche		
2.1	Installazione di misuratori di acqua su ciascun comparto produttivo.	Non applicata. vengono monitorati i soli consumi complessivi dell'intero ciclo.
2.2	Separazione delle acque di processo dalle altre.	Applicata.
2.3	Riduzione del prelievo dall'esterno. Impianto di raffreddamento a torri evaporative.	Applicata.
2.4	Riutilizzo delle acque di raffreddamento e delle acque delle pompe da vuoto.	Applicata.
2.5	Eliminazione dei rubinetti a scorrimento.	Applicata.
2.6	Utilizzo di idropulitrici a pressione.	Applicata.
2.7	Riutilizzo dell'acqua in uscita dal depuratore per le operazioni ove non è previsto l'utilizzo di acqua potabile.	Non applicata. Le caratteristiche qualitative delle acque in uscita non sono conformi a quelle previste per il riutilizzo delle acque.

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

N.	Best Available Techniques	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
3.0 Energia		
3.1	Dotare le apparecchiature di rifasatori automatici.	Applicata attraverso ispezioni periodiche di controllo ed ottimizzazione combustione.
3.2	Miglioramento del rendimento delle centrali termiche.	Attuata.
3.3	Demineralizzazione dell'acqua.	Attuata.
3.4	Installazione di contatori per ciascun reparto produttivo e/o su ciascun impianto.	Attuata.
3.5	Impiego di motori ad alta efficienza.	Non attuata. In programma l'inserimento di inverter sulle pompe di emungimento nei tempi tecnici strettamente necessari.

N.	Best Available Techniques	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
4.0 Rumore		
4.1	Utilizzo di un materiale multistrato fonoassorbente per gli impianti e per le pareti interne del capannone.	Non applicata. I rilievi fonometrici sono ritenuti già soddisfacenti.
4.2	Costruzione dei muri esterni con materiale amorfo ad alta densità.	Applicata. Muratura in tufo.
4.3	Riduzione dei livelli sonori interni.	Applicata. In programma interventi sulle linee di trasporto aereo.
4.4	Piantumazione di alberi (almeno due filari non allineati) nell'area circostante l'impianto.	Non applicabile per limiti logistici.
4.5	Riduzione del numero di finestre o utilizzo di infissi maggiormente isolanti (vetri a maggiore spessore, doppi vetri etc.).	Non applicata. E' prevista in caso di rottura la sostituzione di vetri a maggiore spessore.

Ditta richiedente: Avino e Annunziata Service SpA	Sito di: Loc. Bivio Rosto n. 86 - Mercato San Severino
--	--

N.	Best Available Techniques	Operatività e Programmi Avino e Annunziata Service
5.0 Gestione rifiuti		
5.1	Raccolta differenziata.	Applicata.
5.2	Riduzione dei rifiuti da imballaggio anche per mezzo del loro riutilizzo o del loro riciclo.	Applicata.
5.3	Accordi con i fornitori.	Applicata. In essere ed in corso di perfezionamento con i fornitori di materia prima.
5.4	Riduzione volumetrica dei rifiuti assimilabili agli urbani (RSAU) destinati allo smaltimento. Riduzione volumetrica degli imballaggi avviati al riciclaggio.	Applicata per i soli imballaggi in plastica laddove la contrazione di volumi è più significativa.
5.5	Compattazione fanghi.	Applicata. I fanghi sono disidratati e ridotti a piccoli volumi a mezzo nastropressa.
6.0 Suolo e acque sotterranee		
6.1	Gestione dei serbatoi fuori terra.	Applicata. Esiste un unico serbatoio di gasolio per autotrazione le cui condizioni vengono verificate con ispezioni interne.
6.2	Gestione dei serbatoi interrati.	Non applicata. Non vi sono serbatoi interrati per chemicals.
6.3	Gestione delle tubazioni.	Non applicabili (vedi sopra)
6.4	Adozione di piazzali impermeabili.	Applicata. Tutte le aree di movimentazione materia prima sono impermeabilizzate e le relative acque di dilavamento inviate all'impianto di depurazione.

Allegati alla presente scheda ¹	
/	/
/	/

Eventuali commenti
/

¹ - Allegare gli altri eventuali documenti di riferimento - diversi dalle linee guida ministeriali o dai BREF - laddove citati nella presente scheda.