

# Decreto Presidente Giunta n. 476 del 18/12/2013

Dipartimento 54 - Dipartimento Istr., Ric., Lav., Politiche Cult. e Soc.

Direzione Generale 12 - Direzione Generale politiche sociali, culturali, pari opportunità, tempo liber

## Oggetto dell'Atto:

FONDAZIONE BANCO DI NAPOLI PER L'ASSISTENZA ALL'INFANZIA. NOMINA COMMISSARIO.

#### IL PRESIDENTE

**Premesso che** con deliberazioni n. 509 del 25 novembre 2013 e n. 528 del 9 diccembre 2013, la Giunta regionale, per le motivazioni ivi indicate, ha disposto il rinnovo della gestione commissariale dell'Ente Fondazione Banco di Napoli per l'Assistenza all'Infanzia;

Rilevato che con deliberazione n. 528/2013, nel prendere atto di quanto disposto dal Regolamento 22 febbraio 2013, n. 2, la Giunta regionale ha designato, attesa l'attuale fase di cessazione dell'impianto Nato e dinanzi all'urgenza di assicurare la massimizzazione del reddito del complesso in relazione alle finalità assistenziali della Fondazione, fino alla ricostituzione degli organi di amministrazione, quale Commissario regionale cui attribuire la reggenza temporanea dell'amministrazione, in sostituzione dell'ordinario organo amministrativo, il prof. Sergio Sciarelli, nato a Napoli il 19/04/1940, in possesso di specifica e adeguata professionalità nelle materie economico-gestionali, demandando a successivo provvedimento del Presidente della Giunta regionale la nomina del predetto Commissario;

#### Considerato che

- ai sensi dei provvedimenti in menzione ed in conformità all'art. 42 del Regolamento 2/2013, l'incarico del predetto commissario regionale ha durata di un anno decorrente dall'adozione del provvedimento di nomina;
- b. il predetto Commissario, in esecuzione dell'incarico come specificamente attribuito dalle DDGR 509/2013 e 528/2013, è tenuto a presentare una relazione trimestrale alla Giunta regionale per il tramite dei competenti uffici dell'amministrazione regionale, da cui risultino le attività compiute e il loro stato di avanzamento;
- c. nell'espletamento dell'incarico conferito il nuovo Commissario si avvarrà di un Gruppo di lavoro a composizione mista per il supporto nelle azioni relative ai profili patrimoniali, finanziari e contabili della gestione commissariale;

Visto il curriculum vitae del Commissario designato;

### Ritenuto, pertanto

- a. di dover provvedere alla nomina del prof. Sergio Sciarelli, nato a Napoli il 19/04/1940, quale Commissario regionale dell'Ente Fondazione Banco di Napoli per l'Assistenza all'Infanzia;
- b. in conformità a quanto previsto dalle delibere citate, di stabilire che per l'attività commissariale spetta al nominato il compenso e il rimborso delle spese sostenute come disciplinato all'art. 42, commi da 9 a 11 del Regolamento 2/2013, i cui oneri sono posti comunque a carico del bilancio dell'Ente commissariato;

#### Visti

- a. gli articoli 41 e 42 del regolamento n. 2/2013;
- b. le DDGR 509/2013 e 528/2013;
- c. l'art. 48 dello Statuto regionale;

**alla stregua** dell'istruttoria compiuta dalla Direzione generale e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità resa dal Direttore generale,

#### **DECRETA**

per i motivi espressi in preambolo che si intendono qui integralmente riportati e confermati:

a. di nominare, alla stregua della deliberazione della Giunta regionale n. 528 del 9 dicembre 2013, ai sensi del regolamento 22 febbraio 2013, n. 2, il prof. Sergio Sciarelli, nato a Napoli il 19 aprile 1940, quale Commissario regionale dell'Ente Fondazione Banco Napoli per l'assistenza all'infanzia, per la reggenza temporanea dell'amministrazione, in sostituzione dell'ordinario organo amministrativo,

- nonché per l'espletamento delle ulteriori attività come specificamente previste dalle DDGR 509/2013 e 528/2013.
- b. di richiedere al predetto Commissario regionale la presentazione di una relazione trimestrale alla Giunta regionale, per il tramite dei competenti uffici dell'amministrazione regionale, da cui risultino le attività compiute e il loro stato di avanzamento.
- c. di stabilire che, giusta disposizione dell'articolo 42, comma 7, del regolamento n. 2/2013, il commissario incaricato dura in carica sino alla costituzione dell'ordinario organo di amministrazione dell'Ente e, comunque, per un periodo non superiore a un anno a decorrere dalla emissione del presente decreto.
- d. di stabilire che al Commissario incaricato spetta il compenso e i rimborsi spese previsti dall'articolo 42, commi 9, 10 e 11, del Regolamento n. 2/2013, il cui onere grava sul bilancio dell'Ente commissariato.
- e. di stabilire che nell'espletamento dell'incarico conferito il commissario reggente si avvarrà del supporto di un gruppo di lavoro costituito a mente della deliberazione della Giunta regionale n. 528 del 9 dicembre 2013.
- f. di richiedere al nominato la dichiarazione di insussistenza di cause di incompatibilità od ostative all'assunzione dell'incarico ai sensi delle vigenti disposizioni nazionali e regionali.
- g. di inviare il presente decreto al Consiglio regionale per l'espressione del gradimento della nomina ai sensi dell'articolo 48 dello Statuto regionale.
- h. di notificare il presente decreto alla Fondazione Banco di Napoli per l'assistenza all'infanzia e ai soggetti interessati.
- i. di trasmettere il presente atto all'Assessore alle Attività Sociali e Assistenza Sociale, al Capo Dipartimento dell'istruzione, della ricerca, del lavoro, delle politiche culturali e delle politiche sociali, alla Direzione generale per le politiche sociali per gli adempimenti di competenza, nonchè alla Segreteria di Giunta per l'invio al Consiglio regionale ai sensi dell'articolo 48 dello Statuto e l'inoltro al Bollettino Ufficiale per la pubblicazione nel BURC.

CALDORO