

**AZIENDA AUTONOMA DI CURA, SOGGIORNO E TURISMO DI POMPEI. C.F. 82006770638.
DELIBERAZIONE DEL COMMISSARIO STRAORDINARIO N. 23 DEL 21.02.2014 - OGGETTO:
APPROVAZIONE CONTO CONSUNTIVO 2013.**

L'anno Duemilaquattordici il giorno ventuno del mese di febbraio, il Dr. Ciro Barbato - Commissario Straordinario dell'Azienda Autonoma di Cura, Soggiorno e Turismo di Pompei, con i poteri conferitigli con D.P.G.R.C. n. 13 del 10/01/2014, pubblicato sul BURC n. 3 del 13/01/2014, nella sede dell'Azienda stessa in Via Sacra n. 1, assistito da Margherita Parenti, funzionario responsabile del servizio contabilità e bilancio, incaricata della redazione del presente verbale;

PREMESSO che:

- il Tesoriere dell'Azienda - Banco di Napoli Spa - Filiale di Pompei - ha rimesso gli atti di competenza costituenti il Conto Consuntivo 2013 dell'Azienda;
- sulla base dei dati riepilogativi comunicati dalla Banca Cassiera e mediante riscontro delle scritture contabili, gli atti amministrativi e le risultanze al 31/12/2013, è stata redatta la relazione del Commissario Straordinario, che si allega alla presente deliberazione sotto la lettera "A", ed è stato predisposto l'elaborato del Conto Consuntivo dell'Entrata e della Spesa dell'esercizio 2013, che si allega alla presente sotto la lettera "B";

RILEVATO che:

- a) il Conto Consuntivo dell'esercizio 2013 pareggia tra Entrate accertate e Uscite impegnate al 31/12/2013 a mezzo dell'Avanzo di € 16.323,99=;
- b) il Conto di Cassa registra incassi per € 1.022.029,23= e pagamenti per € 770.361,79= con un fondo di cassa finale di € 251.667,44= al 31/12/2013;

CONSIDERATO che:

- sul piano della valutazione delle attività istituzionali assolte dall'Azienda nel 2013 va sottolineato che l'Ente, malgrado i limiti finanziari imposti dalla Regione, ha tenuto alto il prestigio della Stazione Turistica di Pompei;
- l'Azienda è regolare negli adempimenti e nei versamenti all'Erario, alla CPDEL, all'INADEL, all'ENPDEP, all'INAIL dei contributi e delle ritenute sugli emolumenti ed assegni tabellari, così come previsti dalle vigenti leggi in materia;

DELIBERA

per i motivi di cui alla premessa che qui si intendono integralmente riportati e trascritti:

- 1) DI APPROVARE** il Conto Consuntivo dell'Azienda Autonoma Cura Soggiorno e Turismo di Pompei per l'esercizio finanziario 2013 e la relativa relazione illustrativa, conformemente agli allegati che formano parte integrante del presente atto, con le seguenti risultanze finali:

ENTRATE

TIT. I - ENTRATE TRIBUTARIE	€	=====
TIT. II - CONTRIBUTI DELLA U.E., DELLO STATO E DI ALTRI SOGGETTI	€	620.862,29=
TIT. III - ENTRATE EXTRATRIBUTARIE	€	=====
TIT. IV- ALIENAZIONI, RISCOSSIONE DI CREDITI, TRASFORMAZIONI E TRASFERIMENTI DI CAPITALI		
TIT. V - ENTRATE DERIVANTI DA MUTUI, PRESTITI ED ALTRE OPERAZIONI CREDITIZIE	€	=====
TIT. VI - CONTABILITÀ SPECIALI	€	130.481,24=

RESIDUI ATTIVI	€	430.625,04=
DISAVANZO DI AMMINISTRAZIONE	€	=====
TOTALE GENERALE DELL' ENTRATA	€	1.181.968,57=

USCITE

AMBITO 1 – SERVIZI GENERALI E SPESE PER BENI ED INVESTIMENTI PER FUNZIONAMENTO DELL' AZIENDA	€	620.862,29=
AMBITO 2 – SVILUPPO ECONOMICO	€	=====
AMBITO 3 – TUTELA E VALORIZ. DEL TERRITORIO	€	=====
AMBITO 4 – ONERI NON RIPARTIBILI	€	=====
AMBITO 5 – CONTABILTA' SPECIALI	€	130.481,24=
RESIDUI PASSIVI	€	414.301,05=
AVANZO DI AMMINISTRAZIONE	€	16.323,99=
TOTALE GENERALE DELLA SPESA	€	1.181.968,57=

CONTO DI CASSA

Fondo di Cassa al 01/01/2013	€	406.930,39=
Riscossioni: in c/ residui attivi	€	17.588,65=
in c/competenza	€	597.510,19=

TOTALE ATTIVO € **1.022.029,23=**

Pagamenti: in c/residui passivi	€	113.815,99=
in c/competenza	€	656.545,80=

TOTALE PASSIVO € **770.361,79=**

FONDO DI CASSA AL 31/12/2013 € **251.667,44=**

CONTO DI AMMINISTRAZIONE AL 31/12/2013

Fondo di Cassa al 31/12/2013	€	251.667,44=
------------------------------	---	-------------

Residui attivi accertati al 31/12/2013 da riscuotere:

- per gli anni precedenti il 2013	€	6.106,00=
- per l'anno 2013	€	153.833,34=
		€ <u>159.939,34=</u>
TOTALE ATTIVO	€	411.606,78=

Residui passivi accertati al 31/12/2013 da pagare:

- per gli anni precedenti il 2013	€	300.485,06=
- per l'anno 2013	€	94.797,73=
		€ <u>395.282,79=</u>
AVANZO DI AMMINISTRAZIONE AL 31/12/2013	€	16.323,99=

- 2) **DI DARE ATTO** che al presente rendiconto non è allegata la relazione dell'organo di revisione contabile, decaduto dall'incarico ope legis, con l'entrata in vigore della L.R. n. 8 del 6/08/2010 articolo 1 comma 6, e allo stato non ancora nominato dalla Regione Campania;
- 3) **DI TRASMETTERE** l'atto in narrativa all'Assessorato allo Sviluppo e Promozione del Turismo della Giunta Regionale della Campania ed all'Ente Provinciale per il Turismo di Napoli, per il parere consequenziale, ai sensi del D.P.R. 1042/60, art. 10;
- 4) **DI PROVVEDERE** agli adempimenti di pubblicità legale, con la pubblicazione del presente atto sul Bollettino Ufficiale della Regione Campania nonché nella sezione albo pretorio del sito istituzionale di quest'Azienda all'indirizzo web: www.pompeiturismo.it.