

BANDO DI GARA --- COMUNE DI SALERNO - C.F: 80000330656 - P. IVA 00263650657

1. AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE: COMUNE DI SALERNO – Settore Ragioneria Ufficio Partecipazioni – Responsabile unico della procedura Dott. Luigi Della Greca – Via Roma 73 – 84121 Salerno (SA) – tel. 089.662260 – fax 089.662306 rupcentralelatte@pec.comune.salerno.it - web: www.comune.salerno.it --- **2. - OGGETTO:** Procedura aperta ad evidenza pubblica per la presentazione di offerte di acquisto del 100% del capitale detenuto dal Comune di Salerno nella società “Centrale del Latte di Salerno S.p.A.”. --- **2.1)** - La Partecipazione societaria oggetto della cessione è composta da n. 807.348 azioni ordinarie, il valore nominale di ciascuna azione è di € 5,16. Il prezzo base d'asta della Partecipazione è pari a € 12.700.000,00 (euro dodicimilionisettecentomila/00). L'aggiudicazione avverrà con offerte in aumento sul prezzo a base d'asta. --- **3. - INFORMAZIONI DI CARATTERE GIURIDICO, ECONOMICO, FINANZIARIO E TECNICO:** --- **3.1)** - Requisiti di ordine generale e di idoneità professionale: --- **a)** - insussistenza di ciascuna delle cause di esclusione dalle gare pubbliche previste dalle lettere a), b), c), d), e), f), g), h), i), l), m), m-ter), m- quater) dell'articolo 38 del Codice dei Contratti. In caso di R.T.I. o consorzio ordinario il requisito dovrà essere posseduto da ogni Operatore che vi partecipa; --- **b)** - per gli Operatori esteri non appartenenti all'Unione Europea: documentazione attestante la possibilità per gli Operatori italiani di partecipare alle gare indette negli Stati di provenienza per l'affidamento di servizi omologhi a quelli oggetto della presente Procedura. In caso di R.T.I. o consorzio ordinario il requisito dovrà essere posseduto dal solo Operatore estero; --- **c)** - iscrizione alla Camera di Commercio, Industria, Artigianato ed Agricoltura della Provincia in cui l'Operatore ha sede o analogo registro (ove esistente) dello Stato di appartenenza dell'Operatore. --- **3.2)** - Requisiti relativi alla Capacità economica e finanziaria: --- **a)** - avere realizzato un volume d'affari globale nel triennio 2011-2012-2013 non inferiore a € 20.000.000,00 (ventimilioni/00), IVA esclusa. In caso di R.T.I. o consorzio ordinario è sufficiente che il requisito sia posseduto a livello aggregato. --- **4 - SOGGETTI AMMESSI:** Sono ammessi a partecipare alla gara operatori economici singoli ovvero associati, italiani o avente sede in altro Stato purchè in possesso dei requisiti richiesti dall'art. 4 del Disciplinare di Gara. --- **5 - TERMINE, MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLE ISTANZE DI PARTECIPAZIONE E DELLE OFFERTE E TEMPISTICA:** I Soggetti interessati e in possesso dei requisiti richiesti, a pena di esclusione, dovranno far pervenire l'offerta entro il **04 giugno 2014 ore 12.00** presso il Comune di Salerno, Ufficio Archivio e Protocollo, via Roma, Palazzo di Città, 84121 Salerno (SA), secondo le prescrizioni di cui al relativo disciplinare. A pena di esclusione, il plico deve essere idoneamente sigillato, controfirmato sui lembi di chiusura, integro, non trasparente e deve recare all'esterno, oltre all'intestazione del mittente e all'indirizzo dello stesso, l'indicazione dell'oggetto di cui al precedente punto 2. --- **6 - INFORMAZIONI, CHIARIMENTI:** le richieste di chiarimenti seguiranno secondo quanto stabilito dall' art. 5.4 del Disciplinare di Gara .Per tutto quanto non espressamente indicato nel presente Bando si rinvia al Disciplinare di Gara ed ai relativi allegati.
Salerno, 29/04/2014

Responsabile Unico del Procedimento (Dott. Luigi Della Greca)