# DECRETO DEL PRESIDENTE - n. 86 del 30 marzo 2010

PROGRAMMAZIONE - AZIENDA SANITARIA LOCALE DI NAPOLI 1 CENTRO. SOSTITU-ZIONE SUB COMMISSARI per il Settore Sanitario ed il Settore Amministrativo.

### PREMESSO:

che con Deliberazione n. 460 del 20 marzo 2007 la Giunta Regionale ha approvato "il Piano di Rientro dal disavanzo e di riqualificazione e razionalizzazione del Servizio Sanitario Regionale ai fini della sottoscrizione dell'Accordo tra Stato e Regione Campania ai sensi dell'art. 1, comma 180, della legge n. 311/2004";

che La Legge Regionale n. 16 del 28 novembre 2008 ha fissato misure straordinarie di razionalizzazione e riqualificazione del sistema sanitario regionale per il rientro dal disavanzo. In particolare, gli artt. 2 e 3, nell'innovare la L.R. 3 novembre 1994 n. 32, hanno rispettivamente disciplinato la razionalizzazione degli ambiti territoriali e distrettuali delle Aziende Sanitarie Locali;

che L'art. 2, comma 1, lettera a) della predetta Legge ha previsto che il processo di riorganizzazione degli ambiti aziendali deve avvenire sulla base delle caratteristiche geo-morfologiche del territorio, prevedendo comunque un'azienda per provincia e procedendo ad individuare le nuove Aziende Sanitarie Locali;

che con deliberazione di Giunta Regionale n. 505 del 20.03.2009 sono stati definiti gli ambiti territoriali delle nuove Aziende Sanitarie Locali e sono state indicate la denominazione e la sede legale delle costituite Aziende Sanitarie locali e la popolazione residente di ciascun nuovo ambito azienda-le.

che con deliberazione di Giunta Regionale, di pari data, avente ad oggetto "Legge Regionale n. 16 del 28.11.2008 recante: misure straordinarie di razionalizzazione e riqualificazione del sistema sanitario regionale per il rientro dal disavanzo- razionalizzazione degli ambiti distrettuali delle nuove Aziende sanitarie Locali "sono stati definiti gli ambiti distrettuali delle Aziende Sanitarie Locali di nuova costituzione:

## **CONSIDERATO**

che con deliberazione n. 546 del 20.03.2009 la Giunta Regionale ha disposto la decadenza del Direttore Generale della Azienda Sanitaria Locale di Napoli 1, ai sensi della legge regionale n. 16 del 28.11.2008, per effetto della estinzione del soggetto giuridico preesistente e della contestuale costituzione della nuova Azienda Sanitaria Locale NAPOLI 1 Centro, e del direttore amministrativo e di quello sanitario nominati ai sensi del comma 1 quinquies dell'art. 3 del D.Lgs. n. 502/92 e s.m.i.;

che con deliberazione n. 558 del 20.03.2009 la Giunta Regionale ha nominato il Commissario Straordinario della predetta ASL NAPOLI 1 Centro, demandando a successivo decreto Presidenziale la nomina di due sub commissari, di comprovata esperienza professionale l'uno nel settore amministrativo e l'altro nel settore sanitario:

che con Decreto Presidenziale n. 87 del 25.03.2009 sono stati nominati i citati sub commissari, l'uno nel settore amministrativo e l'altro nel settore sanitario;

che con Delibera del Consiglio dei Ministri del 24.07.2009 è stato nominato il Commissario ad Acta per il risanamento del Servizio Sanitario Regionale, con l'incarico di dare attuazione al Piano di Rientro dai Disavanzi attraverso la realizzazione di specifici interventi espressamente individuati;

che con Delibera del Consiglio dei Ministri in data 15 Ottobre 2009 è stato nominato il Sub Commissario ad Acta;

che con successivi provvedimenti giuntali sono state prorogate le gestioni commissariali in essere presso le Aziende Sanitarie Locali della Campania sino alla predisposizione dei programmi operativi di cui alla Legge n. 191 del 23.12.2009, salvo diverse successive determinazioni della Giunta Regionale:

che il sub commissario amministrativo ed il sub commissario sanitario della Azienda Sanitaria Locale Napoli 1 Centro sono stati di recente designati a svolgere diverso incarico con conseguente impossibilità alla prosecuzione di quello conferito con Decreto Presidenziale n. 87 del 25.03.2009 (delibera n. 66 del 4.2.2010 del Direttore Generale dell' A.O. di Rilievo Nazionale Cardarelli e disposizione del Direttore Generale dell'IRCSS Fondazione "Giovanni Pascale" n. 30 del marzo 2010);

# RITENUTO, pertanto

di dover procedere alla sostituzione degli stessi al fine di garantire la continuità dell'azione amministrativa in essere:

#### DECRETA

Tenuto conto dell'esperienza professionale maturata nei rispettivi settori

- di SOSTITUIRE il sub commissario amministrativo ed il sub commissario sanitario nominati per l'Azienda Sanitaria Locale Napoli 1 Centro con decreto presidenziale n. 87 del 25.03.2009;
- di NOMINARE la dott.ssa Eleonora Amato, nata a Salerno il 24.12.1960, dirigente di Settore dell' Assessorato alla Sanità, sub commissario della Azienda Sanitaria Locale NAPOLI 1 Centro per il settore amministrativo, la quale cesserà contestualmente di svolgere le medesime funzioni per l'ASL Napoli 2 Nord;
- di NOMINARE il dott. Roberto Landolfi, nato a Napoli il 31.08.1949, Direttore del Distretto Sanitario n. 36 comprendente le isole di Ischia e Procida, sub commissario della Azienda Sanitaria Locale NAPOLI 1 Centro per il settore sanitario;
- di STABILIRE la durata della nomina dalla data di notifica del presente atto sino alla scadenza del mandato del Commissario Straordinario nominato per la predetta Azienda;
- di INVIARE il presente decreto al Consiglio Regionale per gli effetti di quanto disposto dall'art. 48 del vigente Statuto Regionale;
- di INVIARE il presente decreto all'A.G.C. Gabinetto del Presidente della Giunta Regionale, all'A.G.C. Assistenza Sanitaria, all'A.G.C. Piano Sanitario Regionale Settore Programmazione per gli adempimenti di competenza, ed al BURC per la pubblicazione.

Bassolino