

Giunta Regionale della Campania

SERVIZIO DI PULIZIA DELLE ACQUE MARINO COSTIERE AFFERENTI I COMUNI DA AGROPOLI A SAPRI NELLA STAGIONE ESTIVA DEL 2014

ANALISI DEI COSTI E DETERMINAZIONE DEL PREZZO A BASE D'ASTA

ANALISI DEI COSTI E DETERMINAZIONE DEL PREZZO A BASE D'ASTA

Costo esercizio di un battello antinquinamento di dimensioni comprese tra 6 e 11 metri con doppia motorizzazione e dotato di apparecchiature per la raccolta di rifiuti. L'analisi è stata effettuata con specifico riferimento alle caratteristiche del Progetto e delle attrezzature e modalità di esecuzione del servizio come previsto nel Capitolato Speciale di appalto. Per quanto riguarda tempi e modalità di impiego si è sempre fatto riferimento alla descrizione del servizio riportata nel Capitolato Speciale d'Appalto. L'analisi è stata effettuata partendo dal costo base di un battello di dimensioni e caratteristiche medie utili per il servizio oggetto di gara e di cui è stato valutato l'onere di ammortamento medio. Il C.S.A. prevede l'utilizzo di nr. 3 (tre battelli).

Totale per 3 battelli	€ 146.841,90
Totale per 35 giorni per singolo battello	€ 48.947,30
Oneri per la sicurezza aziendale	€ 1.000,00
Spese generali e utile d'impresa (26,50%)	€ 10.044,30
Totale	€ 37.903,00
Oneri di stoccaggio, trasporto e smaltimento rifiuti	€ 5.170,00
N. 1 coordinatore tecnico a terra per 35 giorni- Euro 2.250,00/mese	€ 2.625,00
COORDINAMENTO TECNICO	
tredicesima, quattordicesima, TFR, indennità di panatica, CCNL Marittimo o Igiene ambientale € 4.500,00/mese	€ 5.250,00
Nr. 1 unità per 35 giorni comprensivo di indennità per giorni festivi, ferie,	
Consumo medio orario = 9 litri/ora x 280 ore - 9 x 280 x € 1,65 SPESE DI PERSONALE IMBARCATO	
Per l'esercizio del battello per un periodo di 280 ore:	€ 4.158,00
CARBURANTI E LUBRIFICANTI	0.1.150.00
Per 35 giorni	€ 1.100,00
ONERI DI ORMEGGIO	
euro), per incendio, danni ed affondamento	
Per le persone imbarcate, per la responsabilità civile (massimale 10 milioni	€ 2.400,00
ASSICURAZIONI	
Trasporto, varo e alaggio	€ 3.200,00
SPESE DI CARENAGGIO E MANUTENZIONI	
Ammortamento in 5 anni (Euro 70.000,00 : 5)	€ 14.000,00
Costo netto del battello (Euro 70.000,00)	