

# **ALLEGATO 3**

## **EMISSIONI IN ATMOSFERA**

### **SCHEDA L**

**(prot. 0182721 del 13.03.2017)**

### **PRESCRIZIONI**

## **SCARICO IDRICI**

### **SCHEDA H**

**(prot. 0182721 del 13.03.2017)**

### **PRESCRIZIONI**

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**Sito di **BUCCINO (SA)**

| Sezione L.1: EMISSIONI |                               |  |   |   |                             |                       |                 |                                 |                        |                             |                                 |                        |
|------------------------|-------------------------------|--|---|---|-----------------------------|-----------------------|-----------------|---------------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------------------|
| N° camino <sup>1</sup> | Posizione Amm.va <sup>2</sup> | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza <sup>3</sup> | Impianto/macchinari o che genera l'emissione <sup>4</sup> | SIGLA impianto di abbattimento <sup>5</sup> | Portata[Nm <sup>3</sup> /h] |                       | Inquinanti      |                                 |                        |                             |                                 |                        |
|                        |                               |  |   |   | autorizzata <sup>6</sup>    | misurata <sup>7</sup> | Tipologia       | Limiti <sup>8</sup>             |                        | Ore di funz.io <sup>9</sup> | Dati emissivi <sup>10</sup>     |                        |
|                        |                               |  |   |   |                             |                       |                 | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |                             | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |
| 1                      | E1<br>Metano                  | Forno di cottura della calce alimentazione metano      | FORNO DI COTTURA DELLA CALCE                              | FM  | 27000                       | 25267,3               | Polveri totali  | -                               | -                      | 24                          | 6,35                            | 0,160                  |
|                        |                               |  |   | "   | "                           | "                     | NO <sub>x</sub> | 1800-3000                       | -                      | 24                          | 25                              | 0,631                  |
|                        |                               |  |   | "   | "                           | "                     | CO              | -                               | -                      | 24                          | 75                              | 1,895                  |
| 1                      | E1<br>Biomassa                | Forno di cottura della calce alimentazione biomassa    | FORNO DI COTTURA DELLA CALCE                              | FM  | 27000                       | 25267,3               | Polveri totali  | -                               | -                      | 24                          | 120 Stimata                     | 3,24                   |
|                        |                               |  |   | "   | "                           | "                     | NO <sub>x</sub> | 1800-3000                       | -                      | 24                          | 1.200 Stimata                   | 32,4                   |
|                        |                               |  |   | "   | "                           | "                     | CO              | -                               | -                      | 24                          | 480 Stimata                     | 12,96                  |
|                        |                               |  |   | "   | "                           | "                     | COT             | -                               | -                      | 24                          | -                               | -                      |
|                        |                               |  |   | "   | "                           | "                     | HCL             | 30                              | -                      | 24                          | -                               | -                      |
|                        |                               |  |   | "   | "                           | "                     | PCDD            | 0,01                            | -                      | 24                          | -                               | -                      |
| 2                      | E2                            | Impianto di produzione calce idrata                    |   | AU  | 7000                        | 6266                  | Polveri totali  | 50                              | 0,5                    | 24                          | 7,55                            | 0,190                  |
| 3                      | E3                            | Forno di cottura della calce                           | FORNO DI  | FM  | 31000                       | -                     | Polveri totali  | -                               | -                      | 24                          | -                               | -                      |

<sup>1</sup> - Riportare nella "Planimetria punti di emissione in atmosfera" (di cui all' Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente con **colori diversi**, le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "NOTE DI COMPILAZIONE".

<sup>2</sup> - Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione distinguendo tra: "E" - impianto esistente ex art.12 D.P.R. 203/88; "A"- impianto diversamente autorizzato (indicare gli estremi dell'atto).

<sup>3</sup> - Indicare il nome ed il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

<sup>4</sup> - Deve essere chiaramente indicata l'**origine dell'effluente** (captazione/i), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinato.

<sup>5</sup> - Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.

<sup>6</sup> - Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

<sup>7</sup> - Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto.

<sup>8</sup> - Indicare i valori limite stabiliti nell'ultimo provvedimento autorizzativo o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

<sup>9</sup> - Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

<sup>10</sup> - Indicare i valori **misurati** nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (SOT) ed NO<sub>x</sub>, occorre indicare anche il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi.

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**Sito di **BUCCINO (SA)**

| Sezione L.1: EMISSIONI |                               |  |   |   |                             |                       |                 |                             |                                 |                        |                                 |                        |
|------------------------|-------------------------------|--|---|---|-----------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------------|---------------------------------|------------------------|---------------------------------|------------------------|
| N° camino <sup>1</sup> | Posizione Amm.va <sup>2</sup> | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza <sup>3</sup> | Impianto/macchinari o che genera l'emissione <sup>4</sup> | SIGLA impianto di abbattimento <sup>5</sup> | Portata[Nm <sup>3</sup> /h] |                       | Tipologia       | Inquinanti                  |                                 |                        | Dati emissivi <sup>10</sup>     |                        |
|                        |                               |  |   |   | autorizzata <sup>6</sup>    | misurata <sup>7</sup> |                 | Ore di funz.io <sup>9</sup> | Limiti <sup>8</sup>             |                        | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |
|                        |                               |  |   |   |                             |                       |                 |                             | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |                                 |                        |
|                        | <b>Metano</b>                 | alimentazione metano                                   | COTTURA DELLA CALCE                                       | “   | “                           | -                     | NO <sub>x</sub> | -                           | -                               | 24                     | -                               | -                      |
| <b>3</b>               | <b>E3 Biomassa</b>            | Forno di cottura della calce alimentazione biomassa    | FORNO DI COTTURA DELLA CALCE                              | FM  | 31000                       | -                     | Polveri totali  | -                           | -                               | 24                     | 110 Stimata                     | 3,41                   |
|                        |                               |  |   | “   | “                           | -                     | NO <sub>x</sub> | -                           | -                               | 24                     | 1.500 Stimata                   | 46,5                   |
|                        |                               |  |   | “   | “                           | -                     | COT             | -                           | -                               | 24                     | -                               | -                      |
|                        |                               |  |   | “   | “                           | -                     | HCL             | 30                          | -                               | 24                     | -                               | -                      |
|                        |                               |  |   | “   | “                           | -                     | PCDD            | 0,01                        | -                               | 24                     | -                               | -                      |
|                        |                               |  |   | “   | “                           | -                     | IPA             | 0,1                         | -                               | 24                     | -                               | -                      |
| <b>4</b>               | <b>E4</b>                     | Macinazione calcare / micronizzazione                  |   | FM  | 34000                       | 27832,7               | Polveri totali  | 50                          | 0,5                             | 8                      | 8,2                             | 0,228                  |
| <b>5</b>               | <b>E5</b>                     | Macinazione calcare / depolverazione                   |   | FM  | 8500                        | 8080,1                | Polveri totali  | 50                          | 0,5                             | 8                      | 7,3                             | 0,089                  |
| <b>6</b>               | <b>E6</b>                     | Lavorazione segatura                                   |   | FM  | 18900                       | -                     | Polveri totali  | 20                          | -                               | -                      | -                               | -                      |
| <b>7</b>               | <b>E7</b>                     | Lavorazione segatura                                   |   | FM  | 15500                       | -                     | Polveri totali  | 20                          | -                               | -                      | -                               | -                      |
| <b>8</b>               | <b>E8</b>                     | Produzione segatura                                    |   | FM  | 35000                       | -                     | Polveri totali  | 20                          | -                               | -                      | -                               | -                      |
| <b>9</b>               | <b>E9</b>                     | Produzione grassello                                   |   | AU  | 10500                       | 8945,6                | Polveri totali  | 50                          | 0,5                             | 8                      | 7,26                            | 0,064                  |
| <b>10</b>              | <b>E10</b>                    | calce idrata / macinazione                             |   | FM  | 10000                       | 9246                  | Polveri totali  | 50                          | 0,5                             | 8                      | 8,66                            | 0,080                  |
| <b>11</b>              | <b>E11</b>                    | calce idrata / depolverazione                          |   | FM  | 15500                       | 13254,1               | Polveri totali  | 50                          | 0,5                             | 8                      | 8,02                            | 0,106                  |
| <b>12</b>              | <b>E12</b>                    | calce idrata/insaccaggio                               |   | FM  | 24000                       | 21460,6               | Polveri totali  | 50                          | 0,5                             | 8                      | 9,20                            | 0,197                  |
| <b>13</b>              | <b>E13</b>                    | Lavorazione ossidi / mulino                            |   | FM  | 21000                       | 17012,7               | Polveri totali  | 50                          | 0,5                             | 8                      | 8,11                            | 0,137                  |
| <b>14</b>              | <b>E14</b>                    | Reparto rasanti  |   | FM  | 1200                        | 907                   | Polveri totali  | 50                          | 0,5                             | 8                      | 6,87                            | 0,006                  |
| <b>15</b>              | <b>E15</b>                    | Reparto rasanti  |   | FM  | 4100                        | 3512,4                | Polveri totali  | 50                          | 0,5                             | 8                      | 7,12                            | 0,025                  |
| <b>16</b>              | <b>E16</b>                    | Reparto produzioni premiscelati                        |   | FM  | 6100                        | 4894,9                | Polveri totali  | 50                          | 0,5                             | 8                      | 7,55                            | 0,0369                 |

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**Sito di **BUCCINO (SA)****Sezione L.1: EMISSIONI**

| N° camino <sup>1</sup> | Posizione Amm.va <sup>2</sup> | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza <sup>3</sup> | Impianto/macchinari o che genera l'emissione <sup>4</sup> | SIGLA impianto di abbattimento <sup>5</sup> | Portata[Nm <sup>3</sup> /h] |                       | Tipologia      | Inquinanti                      |                        |                             | Dati emissivi <sup>10</sup>     |                        |
|------------------------|-------------------------------|--|---|---|-----------------------------|-----------------------|----------------|---------------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------------------|
|                        |                               |  |   |   | autorizzata <sup>6</sup>    | misurata <sup>7</sup> |                | Limiti <sup>8</sup>             |                        | Ore di funz.io <sup>9</sup> | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |
|                        |                               |  |   |   |                             |                       |                | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |                             |                                 |                        |
| 17                     | E17                           | Reparto produzioni premiscelati                        |   | FM  | 5000                        | 4477                  | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 8                           | 8,72                            | 0,039                  |
| 18                     | E18                           | Reparto produzioni calce forno CIM                     |   | FM  | 13500                       | 9990,2                | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 8                           | 8,21                            | 0,082                  |
| 19                     | E19                           | Reparto produzioni calce forno Maerz                   |   | FM  | 4000                        | 3264,4                | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 8                           | 8,92                            | 0,029                  |
| 20                     | E20                           | Reparto premiscelati                                   |   | FT  | 275                         | 224,3                 | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 6,12                            | 0,00137                |
| 21                     | E21                           | Reparto premiscelati                                   |   | FT  | 275                         | 224,3                 | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 6,12                            | 0,00137                |
| 22                     | E22                           | Reparto premiscelati                                   |   | FT  | 275                         | 224,3                 | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 6,12                            | 0,00137                |
| 23                     | E23                           | Reparto premiscelati                                   |   | FT  | 275                         | 224,3                 | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 6,12                            | 0,00137                |
| 24                     | E24                           | Reparto premiscelati                                   |   | FT  | 275                         | 224,3                 | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 6,12                            | 0,00137                |
| 25                     | E25                           | Reparto premiscelati                                   |   | FT  | 275                         | 224,3                 | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 6,12                            | 0,00137                |
| 26                     | E26                           | Reparto premiscelati                                   |   | FT  | 275                         | 224,3                 | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 6,12                            | 0,00137                |
| 27                     | E27                           | Reparto premiscelati                                   |   | FT  | 275                         | 224,3                 | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 6,12                            | 0,00137                |
| 28                     | E28                           | Reparto premiscelati                                   |   | FT  | 275                         | 224,3                 | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 6,12                            | 0,00137                |
| 29                     | E29                           | Reparto premiscelati                                   |   | FT  | 275                         | 224,3                 | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 6,12                            | 0,00137                |
| 30                     | E30                           | Reparto RASANTI  |   | FM  | 260                         | 197,88                | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 7,10                            | 0,00140                |
| 31                     | E31                           | Reparto RASANTI  |   | FM  | 260                         | 197,88                | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 7,10                            | 0,00140                |
| 32                     | E32                           | Reparto RASANTI  |   | FM  | 260                         | 197,88                | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 7,10                            | 0,00140                |
| 33                     | E33                           | Reparto RASANTI  |   | FM  | 260                         | 197,88                | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 7,10                            | 0,00140                |
| 34                     | E34                           | Reparto RASANTI  |   | FM  | 260                         | 197,88                | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 7,10                            | 0,00140                |

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**Sito di **BUCCINO (SA)**

| Sezione L.1: EMISSIONI |                               |  |   |   |                             |                       |                |                                 |                        |                             |                                 |                        |
|------------------------|-------------------------------|--|---|---|-----------------------------|-----------------------|----------------|---------------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------------------|
| N° camino <sup>1</sup> | Posizione Amm.va <sup>2</sup> | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>     | Impianto/macchinari o che genera l'emissione <sup>4</sup> | SIGLA impianto di abbattimento <sup>5</sup> | Portata[Nm <sup>3</sup> /h] |                       | Tipologia      | Inquinanti                      |                        |                             | Dati emissivi <sup>10</sup>     |                        |
|                        |                               |  |   |   | autorizzata <sup>6</sup>    | misurata <sup>7</sup> |                | Limiti <sup>8</sup>             |                        | Ore di funz.to <sup>9</sup> | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |
|                        |                               |  |   |   |                             |                       |                | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |                             |                                 |                        |
| 35                     | E35                           | Reparto RASANTI  |   | FM  | 260                         | 197,88                | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 7,10                            | 0,00140                |
| 36                     | E36                           | Reparto RASANTI  |   | FM  | 260                         | 197,88                | Polveri totali | 50                              | 0,5                    | 3                           | 7,10                            | 0,00140                |
| 37                     | E37                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | 237,5                 | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 8,06                            | 0,00191                |
| 38                     | E38                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | 237,5                 | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 8,06                            | 0,00191                |
| 39                     | E39                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | 237,5                 | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 8,06                            | 0,00191                |
| 40                     | E40                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | 237,5                 | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 8,06                            | 0,00191                |
| 41                     | E43                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | 237,5                 | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 8,06                            | 0,00191                |
| 42                     | E41                           | Sistema di carico autocisterne Reparto Macinazione calcare |   | FT  | 2100                        | 1686,9                | Polveri totali | 50                              | 0,0778                 | 8                           | 5,64                            | 0,00951                |
| 43                     | E42                           | Silos stoccaggio segatura                                  |   | FT  | 3500                        | -                     | Polveri totali | 20                              | -                      | 6                           | -                               | -                      |
| 44                     | E44                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | -                     | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 10,0                            | 0,003                  |
| 45                     | E45                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | -                     | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 10,0                            | 0,003                  |
| 46                     | E46                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | -                     | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 10,0                            | 0,003                  |
| 47                     | E47                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | -                     | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 10,0                            | 0,003                  |
| 48                     | E48                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | -                     | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 10,0                            | 0,003                  |
| 49                     | E49                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | -                     | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 10,0                            | 0,003                  |
| 50                     | E50                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | -                     | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 10,0                            | 0,003                  |
| 51                     | E51                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare               |   | FT  | 300                         | -                     | Polveri totali | 50                              | 0,015                  | 3                           | 10,0                            | 0,003                  |

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**Sito di **BUCCINO (SA)**

| Sezione L.1: EMISSIONI |                               |  |   |   |                             |                       |                |                             |                                 |                        |                                 |                        |
|------------------------|-------------------------------|--|---|---|-----------------------------|-----------------------|----------------|-----------------------------|---------------------------------|------------------------|---------------------------------|------------------------|
| N° camino <sup>1</sup> | Posizione Amm.va <sup>2</sup> | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza <sup>3</sup> | Impianto/macchinari o che genera l'emissione <sup>4</sup> | SIGLA impianto di abbattimento <sup>5</sup> | Portata[Nm <sup>3</sup> /h] |                       | Tipologia      | Inquinanti                  |                                 |                        | Dati emissivi <sup>10</sup>     |                        |
|                        |                               |  |   |   | autorizzata <sup>6</sup>    | misurata <sup>7</sup> |                | Ore di funz.io <sup>9</sup> | Limiti <sup>8</sup>             |                        | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |
|                        |                               |  |   |   |                             |                       |                |                             | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |                                 |                        |
| 52                     | E52                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare           |   | FT  | 300                         | -                     | Polveri totali | 50                          | 0,015                           | 3                      | 10,0                            | 0,003                  |
| 53                     | E53                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare           |   | FT  | 300                         | -                     | Polveri totali | 50                          | 0,015                           | 3                      | 10,0                            | 0,003                  |
| 54                     | E54                           | Silos stoccaggio Reparto Macinazione calcare           |   | FT  | 300                         | -                     | Polveri totali | 50                          | 0,015                           | 3                      | 10,0                            | 0,003                  |
| 55                     | E55                           | Silos accumulo calce forno Maerz                       |   | FM  | 8.000                       | -                     | Polveri totali | 50                          | 0,4633                          | 4                      | 10,0                            | 0,08                   |
| 56                     | P1                            | Saldatura  | Saldatrice  | FC  | -                           | -                     | Polveri totali | -                           | -                               | 1                      | 2,0                             | -                      |
|                        |                               |  |   |   |                             |                       | Rame           | -                           | -                               | 1                      | 1,0                             | -                      |
|                        |                               |  |   |   |                             |                       | Cromo          | -                           | -                               | 1                      | 0,5                             | -                      |
|                        |                               |  |   |   |                             |                       | Manganese      | -                           | -                               | 1                      | 1,0                             | -                      |
|                        |                               |  |   |   |                             |                       | Cu + Cr + Mn   | -                           | -                               | 1                      | 2,5                             | -                      |
| 57                     | P2                            | Cumuli area "A"  | -   | -   | -                           | -                     | Polveri totali | -                           | -                               | 5                      | 5,0                             | -                      |
| 58                     | P3                            | Cumuli Area "B"  | -   | -   | -                           | -                     | Polveri totali | -                           | -                               | 5                      | 5,0                             | -                      |
| 59                     | P4                            | Lato Ingresso  | -   | -   | -                           | -                     | Polveri totali | -                           | -                               | 5                      | 5,0                             | -                      |
| 60                     | P5                            | Lato Destro  | -   | -   | -                           | -                     | Polveri totali | -                           | -                               | 5                      | 5,0                             | -                      |
| 61                     | P6                            | Lato Posteriore  | -   | -   | -                           | -                     | Polveri totali | -                           | -                               | 5                      | 5,0                             | -                      |
| 62                     | P7                            | Lato Sinistro  | -   | -   | -                           | -                     | Polveri totali | -                           | -                               | 5                      | 5,0                             | -                      |

In aggiunta alla composizione della tabella riportante la descrizione puntuale di tutti i punti di emissione, è possibile, ove pertinente, fornire una descrizione delle emissioni in termini di fattori di emissione (valori di emissione riferiti all'unità di attività delle sorgenti emissive) o di bilancio complessivo compilando il campo sottostante.

I punti di emissione convogliati presenti nell'impianto soggetto ad IPPC sono cinquantacinque, denominati da E1 - E55, ai quali si aggiungono n. 7 punti di emissioni diffuse;

E1 si riferisce al punto emissivo relativo al forno di cottura della calce avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche.

E2 si riferisce al punto emissivo relativo all'impianto di produzione di calce idrata avente come sistema di abbattimento ad acqua;

E3 si riferisce al punto emissivo relativo al forno di cottura della calce avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche.

E4 si riferisce al punto emissivo relativo all'impianto di macinazione del calcare avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche;

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

E5 si riferisce al punto emissivo relativo all'impianto di macinazione calcare avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in feltro poliestere;  
E6 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto lavorazione segatura avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in feltro agugliato;  
E7 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto lavorazione segatura avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in feltro agugliato;  
E8 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione ossidi avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche tessuto poliestere;  
E9 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione grassello avente come sistema di abbattimento ad acqua;  
E10 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione calce idrata avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche tessuto poliestere;  
E11 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione calce idrata avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche tessuto poliestere;  
E12 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione calce idrata avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche tessuto poliestere;  
E13 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto lavorazione ossido avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche tessuto poliestere;  
E14 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto rasanti avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;  
E15 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto rasanti avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;  
E16 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione premiscelati avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;  
E17 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione premiscelati avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;  
E18 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione calce forno CIM avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;  
E19 si riferisce al punto emissivo relativo al reparto produzione calce forno MAERZ avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere;  
E20/29 si riferisce ai punti emissivi relativi al reparto stoccaggio premiscelati avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche in tessuto poliestere;  
E30/36 si riferisce ai punti emissivi relativi al reparto stoccaggio rasanti avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere;  
E37/40, 43 si riferisce ai punti emissivi relativi ai silos del reparto Macinazione calcare, avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere;  
E41 si riferisce al sistema di carico autocisterne nel Reparto di macinazione calcare, avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere  
E42 si riferisce allo stoccaggio della segatura per alimentazione forno, avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere;  
E44/48 si riferisce ai punti emissivi relativi ai silos del reparto Macinazione calcare, avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere;  
E49/54 si riferisce ai punti emissivi relativi ai silos del reparto Macinazione calcare, avente come sistema di abbattimento con elementi filtranti in tessuto poliestere;  
E55 si riferisce ai punti emissivi relativi ai silos di accumulo calce al servizio del forno Maerz, avente come sistema di abbattimento con filtro a maniche tessuto poliestere;  
P1 si riferisce al punto di emissione diffuso, "Saldatura di oggetti e superfici metalliche", l'attività di saldatura, in azienda, viene utilizzata unicamente per attività di manutenzione, svolta saltuariamente e non rientra nella parte integrante del ciclo produttivo. Per questo motivo, è considerata scarsamente rilevante dal punto di vista emissivo, poiché dotata d' idoneo sistema di aspirazione localizzato. Gli effluenti gassosi prodotti dalla saldatura, sono captati da sistema di aspirazione a carbone attivo.  
P2/P7 si riferisce ai punti di emissioni diffuse, tutti dotati di sistemi di abbattimento ad acqua.

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**Sito di **BUCCINO (SA)****Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO<sup>11</sup>**

| <b>N° camino</b> | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b> |
|------------------|--------------|---|
| 1                | E1           | Filtri a maniche                          |
| 2                | E2           | Abbattimento ad umido                     |
| 3                | E3           | Filtri a maniche                          |
| 4                | E4           | Filtri a maniche                          |
| 5                | E5           | Filtri a maniche                          |
| 6                | E6           | Filtri a maniche                          |
| 7                | E7           | Filtri a maniche                          |
| 8                | E8           | Filtri a maniche                          |
| 9                | E9           | Abbattimento ad umido                     |
| 10               | E10          | Filtri a maniche                          |
| 11               | E11          | Filtri a maniche                          |
| 12               | E12          | Filtri a maniche                          |
| 13               | E13          | Filtri a maniche                          |
| 14               | E14          | Filtri a maniche                          |
| 15               | E15          | Filtri a maniche                          |
| 16               | E16          | Filtri a maniche                          |
| 17               | E17          | Filtri a maniche                          |
| 18               | E18          | Filtri a maniche                          |
| 19               | E19          | Filtri a maniche                          |
| 20               | E20          | Filtri a tessuto                          |

<sup>11</sup> - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Ditta richiedente: <b>INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl</b> | Sito di <b>BUCCINO (SA)</b> |
|---|-----------------------------|

|    |     |                  |
|----|-----|------------------|
| 21 | E21 | Filtri a tessuto |
| 22 | E22 | Filtri a tessuto |
| 23 | E23 | Filtri a tessuto |
| 24 | E24 | Filtri a tessuto |
| 25 | E25 | Filtri a tessuto |
| 26 | E26 | Filtri a tessuto |
| 27 | E27 | Filtri a tessuto |
| 28 | E28 | Filtri a tessuto |
| 29 | E29 | Filtri a tessuto |
| 30 | E30 | Filtri a maniche |
| 31 | E31 | Filtri a maniche |
| 32 | E32 | Filtri a maniche |
| 33 | E33 | Filtri a maniche |
| 34 | E34 | Filtri a maniche |
| 35 | E35 | Filtri a maniche |
| 36 | E36 | Filtri a maniche |
| 37 | E37 | Filtri a tessuto |
| 38 | E38 | Filtri a tessuto |
| 39 | E39 | Filtri a tessuto |
| 40 | E40 | Filtri a tessuto |
| 41 | E41 | Filtri a tessuto |
| 42 | E42 | Filtri a tessuto |
| 43 | E43 | Filtri a tessuto |
| 44 | E44 | Filtri a tessuto |
| 45 | E45 | Filtri a tessuto |

| Ditta richiedente: <b>INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl</b> |     | Sito di <b>BUCCINO (SA)</b>   |
|---|-----|-------------------------------|
| 46  | E46 | Filtri a tessuto              |
| 47  | E47 | Filtri a tessuto              |
| 48  | E48 | Filtri a tessuto              |
| 49  | E49 | Filtri a tessuto              |
| 50  | E50 | Filtri a tessuto              |
| 51  | E51 | Filtri a tessuto              |
| 52  | E52 | Filtri a tessuto              |
| 53  | E53 | Filtri a tessuto              |
| 54  | E54 | Filtri a tessuto              |
| 55  | E55 | Filtri a maniche              |
| 56  | P1  | Filtro a carboni              |
| 57  | P2  | Sistema abbattimento ad acqua |
| 58  | P3  | Sistema abbattimento ad acqua |
| 59  | P4  | Sistema abbattimento ad acqua |
| 60  | P5  | Sistema abbattimento ad acqua |
| 61  | P6  | Sistema abbattimento ad acqua |
| 62  | P7  | Sistema abbattimento ad acqua |

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (per carico inquinante in ingresso e in uscita ed efficienza di abbattimento, dimensionamento e condizioni operative, sistemi di regolazione e controllo, tempistiche di manutenzione / sostituzione).

**NUMERO CAMINO: 1**

Filtri a maniche relativi al **forno di cottura della calce**.

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento dei fumi provenienti dal forno di cottura della calce.*

Filtro a maniche BI-GET tipo **DP 24x10/3**, realizzato in lamiera FE 360 spessore 4 mm, avente struttura di sostegno dimensionata per il grado di sismicità della zona d'installazione.

-Portata totale max. entrata filtro (a 125°C): 51.000 Em<sup>3</sup>/h;

-Temperatura d'esercizio: 80÷120 °C;

-Temperatura max. (punte): 125°C;

-Concentrazione max. polveri in ingresso: 8÷ g/Em<sup>3</sup>;

-Concentrazione max. polveri in uscita: 10 mg/Nm<sup>3</sup>

-Feltro impiegato: Dralon DT/DT 504 CS 17;

-Grammatura feltro: 500 g/m<sup>2</sup>;

-Dimensione di ciascuna manica: Ø150x3.000 mm;

-N. di maniche filtranti: 480;

-Superficie filtrante: 667 m<sup>2</sup>;

-velocità di filtrazione: 0,02 m/s;

-N. valvole pneumatiche di pulizia: 48;

-Pressione aria compressa al collettore: 5,5 bar;

-Consumo di aria compressa per ogni ciclo di lavaggio: 3,84 Nm<sup>3</sup>/h;

-N. cicli/ora previsti: 15;

-Consumo totale aria compressa: 58 Nm<sup>3</sup>/h.

- Efficienza abbattimento: 99%

I filtri a maniche BI-GET sono stati forniti dalla ditta REDECAM di Milano.

*Descrizione del funzionamento dei filtri a maniche BI-GET e loro pulizia.*

I filtri a maniche *Bi-Get* sono concepiti per svolgere la funzione di depurazione di un aeriforme polveroso. L'azione di depurazione si svolge convogliando l'aeriforme dall'ambiente ove esso viene prelevato attraverso un sistema di tubazioni, fino all'interno del filtro; un ventilatore a valle di questo ultimo assicura il tiraggio necessario e lo scarico dei gas depurati all'ambiente. Il filtro a maniche consiste in due volumi separati, uno polveroso ed uno pulito; per passare dal primo al secondo, l'aeriforme deve attraversare una superficie porosa (normalmente costituita da feltro agugliato) che trattiene la polvere e lascia passare il gas.

La superficie porosa (o mezzo filtrante) è costituita da maniche cilindriche, sostenute da "cestelli" realizzati in filo di ferro; una piastra forata (detta "tubiera"), ha la funzione di separare fisicamente i due ambienti e fornire il supporto per le maniche.

Un sistema di tenuta fra maniche e piastre tubiere assicura l'impossibilità del passaggio della polvere dalla parte sporca a quella pulita.

Per impedire il degrado del sistema e l'intasamento delle maniche, queste ultime devono essere sottoposte ad una azione periodica di pulizia, che ha lo scopo di rimuovere la polvere che si accumula sulla superficie, mantenendo i valori della permeabilità del mezzo filtrante entro i livelli di accettabilità funzionale.

La pulizia avviene in modo automatico iniettando all'interno della manica una quantità controllata di aria compressa per un tempo molto breve, così da provocare un'onda d'urto all'interno della manica e "scuotere" violentemente il tessuto.

L'aria compressa, proveniente da un sistema esterno, alimenta dei polmoni di accumulo (detti "collettori"), installati a bordo del filtro, viene convogliata ad una serie di tubi (detti "distributori").

Su questi ultimi sono praticati dei fori, per la fuoriuscita dell'aria compressa, nella misura di uno per manica. Il controllo della quantità di aria immessa nelle rampe viene effettuato da una valvola pneumatica comandata da un'elettrovalvola pilota.

La polvere rimossa dalle maniche precipita per gravità nella tramoggia di raccolta e viene evacuata dal sistema di scarico.

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

Il sistema di abbattimento ha una capacità pari al 99% nelle massime condizioni di esercizio.

**NUMERO CAMINO: 2**

Filtri relativi all'impianto di produzione della **calce idrata**.

*Di seguito si riportano le caratteristiche dell'abbattitore installato sull'impianto di abbattimento dei fumi provenienti dall'impianto di produzione della calce idrata.*

Abbattimento ad umido

- Portata: 3.000 Nm<sup>3</sup>/h;

- Velocità dell'effluente gassoso nella sezione di gola: 80 m/s

- Portata del liquido di lavaggio: 2000 litri / 1000 metri cubi di effluente gassoso.

- Efficienza abbattimento: 95%

**NUMERO CAMINO: 3**

Filtri a maniche relativi al **forno di cottura della calce**.

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento dei fumi provenienti dal forno di cottura della calce.*

Filtro a maniche BI-GET

**Dati di Progetto:**

\* Portata al filtro: 25.000 Nm<sup>3</sup>/h (corrispondenti a 40.000 Nm<sup>3</sup>/h)

\* Temperatura lavoro: 160 °C (fino a 200°C)

\* Tipologia polveri: inerti

**Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:**

\* Polveri: 10 mg/Nm<sup>3</sup>

**Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:**

\* Diametro: 1,150 m

\* Altezza di Emissione: 23 m

**Nota:** equipaggiato di rilevatore d'integrità maniche.

**Caratteristiche di Filtro:**

Diametro delle Maniche Filtranti: 150 mm

Altezza delle Maniche Filtranti: 3600 mm

Numero delle Maniche Filtranti: 600

Superficie Filtrante: 1.014 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,01 m/s

Tessuto Filtrante: Feltro Acrilico

**Modalità di funzionamento dei filtri BI-GET e loro pulizia.**

I filtri a maniche *Bi-Get* sono concepiti per svolgere la funzione di depurazione di un aeriforme polveroso. L'azione di depurazione si svolge convogliando l'aeriforme dall'ambiente ove esso viene prelevato attraverso un sistema di tubazioni, fino all'interno del filtro; un ventilatore a valle di questo ultimo assicura il tiraggio necessario e lo scarico dei gas depurati all'ambiente. Il filtro a maniche consiste in due volumi separati, uno polveroso ed uno pulito; per passare dal primo al secondo, l'aeriforme deve attraversare una superficie porosa (normalmente costituita da feltro agugliato) che trattiene la polvere e lascia passare il gas.

La superficie porosa (o mezzo filtrante) è costituita da maniche cilindriche, sostenute da "cestelli" realizzati in filo di ferro; una piastra forata (detta "tubiera"), ha la funzione di separare fisicamente i due ambienti e fornire il supporto per le maniche.

Un sistema di tenuta fra maniche e piastre tubiere assicura l'impossibilità del passaggio della polvere dalla parte sporca a quella pulita.

Per impedire il degrado del sistema e l'intasamento delle maniche, queste ultime devono essere sottoposte ad una azione periodica di pulizia, che ha lo scopo di rimuovere la polvere che si accumula sulla superficie, mantenendo i valori della permeabilità del mezzo filtrante entro i livelli di accettabilità funzionale.

La pulizia avviene in modo automatico iniettando all'interno della manica una quantità controllata di aria compressa per un tempo molto breve, così da provocare un'onda d'urto all'interno della manica e "scuotere" violentemente il tessuto.

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

L'aria compressa, proveniente da un sistema esterno, alimenta dei polmoni di accumulo (detti "collettori"), installati a bordo del filtro, viene convogliata ad una serie di tubi (detti "distributori").

Su questi ultimi sono praticati dei fori, per la fuoriuscita dell'aria compressa, nella misura di uno per manica. Il controllo della quantità di aria immessa nelle rampe viene effettuato da una valvola pneumatica comandata da un'elettrovalvola pilota.

La polvere rimossa dalle maniche precipita per gravità nella tramoggia di raccolta e viene evacuata dal sistema di scarico.

Il sistema di abbattimento, come si evince anche dalla scheda tecnica dei filtri a manica, ha una capacità pari al 99% nelle massime condizioni di esercizio.

All'uscita del sistema di filtrazione è posto un camino in cui verranno convogliati i gas da processo e da combustione (prodotti durante la cottura della calce), sul camino sarà presente un sistema di monitoraggio in continuo degli inquinanti quali CO<sub>2</sub>.

**NUMERO CAMINO: 4**

Filtri a maniche relativi all'impianto di micronizzazione del calcare, punto di emissione **E4**

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dall'impianto di micronizzazione del calcare*

**Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri provenienti da linea macinazione inerti.**

**Dati di Progetto:**

\* Portata aspirata: 24.000 Nm<sup>3</sup>/h

\* Temperatura max. ingresso filtro: 80 °C

\* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

\* Polveri: 20 mg/Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni :

\* Diametro: 750 mm

\* Altezza di Emissione: ~ 13 m

*Nota: equipaggiato di rilevatore di polverosità DM-2*

Temperatura della corrente gassosa in emissione: circa 60/70 °C

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche tipo "FD 384/16-ISP-AT-SR" della ditta Eurofilter SpA di Casalgrande (RE), completo di:

\* N° 384 Maniche filtranti in Feltro ACRILICO da 500 gr/m<sup>2</sup> - attacco SNAP-130

\* N° 384 Cestelli per sostegno Maniche, in esecuzione zincata

\* N° 384 Venturi di lancio in Lamiera verniciata

\* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio

\* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

\* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti, completo di PRECAMERA

\* Tramoggia di base con bocche di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli

\* coclea a canale reversibile comandata da apposito motoriduttore con trasmissione a catena

\* valvola stellare con bavette in tecnolan, comandato da apposito motoriduttore

\* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

\* indicatori di livello sulla tramoggia filtro

\* sensore controllagiri per coclea di estrazione polveri

manometro ad U +/- 300

Caratteristiche di Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,124 m

Altezza delle Maniche Filtranti: 2,520 m

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

|   |  |
|---|--|
| Numero delle Maniche Filtranti:   | 384                                      |
| Superficie Filtrante:   | 384 m <sup>2</sup>                       |
| Velocità di Filtrazione:  | 0,01 m/s                                 |
| Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.   |  |
| Tessuto Filtrante:  | Feltro Acrilico da 500 gr/m <sup>2</sup> |
| Perdite di carico del Filtro:   | 60/80mm. Col. H <sub>2</sub> O           |
| Caratteristiche del gruppo aspirante:   |  |
| <i>Ventilatore centrifugo avente le seguenti caratteristiche :</i>  |  |
| * Depressione a 80°:  | 515mm Colonna H <sub>2</sub> O           |
| <i>Basamento di assiematura del gruppo ventilatore/motore tipo:</i>   |  |
| * A Trasmissione tramite pulegge e cinghie  |  |
| <i>Motore elettrico asincrono trifase, costruzione chiusa con ventilazione esterna, avente le seguenti caratteristiche:</i>   |  |
| * Potenza:  | 55 Kw.4 poli                             |
| <i>Valvola Dapo' motorizzata su bocca aspirante ventilatore gestita da DP</i>   |  |
| <u>Potenza installata:</u>  |  |
| * Ventilatore Aspirante:  | 55 Kw                                    |
| * coclea di estrazione polveri:   | 3Kw. / cadaun filtro                     |
| * rotocella di scaricopolveri:  | 1,1Kw. / cadaun filtro                   |
| * Valvola Dapo':  | 0,18 Kw                                  |
| * <i>Potenza Totale Installata:</i>   | 59,28 Kw                                 |
| <u>Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:</u>  |  |
| La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per i 2 filtri sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: <u>40 ore</u> |  |
| La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese  |  |
| <u>Destinazione delle polveri abbattute:</u>  |  |
| Le polveri abbattute cadono in tramoggia e una volta scaricate dalla valvola sottostante vengono riprese e reimmesse nel ciclo produttivo e/o inviate alle discariche autorizzate.  |  |
| <u>Parte aspirante:</u>   |  |
| I collettori di aspirazione sono in lamiera nera verniciata.  |  |
| La manutenzione della parte aspirante consiste in un controllo ed eventuale sostituzione di tubazioni rigide e flessibili   |  |
| Il funzionamento dei filtri presenti su questi impianto è lo stesso di quello descritto in precedenza.  |  |
| NUMERO CAMINO: 5  |  |
| Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E5  |  |
| <i>Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dall'impianto di depolverizzazione.</i>   |  |
| Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri provenienti da linea <u>depolverazione impianto.</u>  |  |
| Dati di Progetto:   |  |
| * Portata aspirata:   | 10.000 Nm <sup>3</sup> /h                |
| * Temperatura ingresso filtro:  | ambiente                                 |
| * Tipologia polveri:  | inerti                                   |
| Caratteristiche tecniche impianto:  |  |
| * Portata Totale ingresso filtro:   | 10.000 Nm <sup>3</sup> /h                |
| * Perdite di carico del Filtro:   | ~ 60/80mm Colonna H <sub>2</sub> O       |
| Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:   |  |

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

|   |  |
|---|--|
| * Polveri:  | 20 mg./Nm <sup>3</sup>                     |
| Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:   |  |
| * Diametro:   | 500 mm                                     |
| * Altezza di Emissione:   | ~ 13 m                                     |
| <i>Nota: equipaggiato di rilevatore di polverosità DM-2</i>   |  |
| Temperatura della corrente gassosa in emissione ambiente  |  |
| Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche tipo "FDP 120" della ditta Eurofilter SpA di Casalgrande (RE), completo di:  |  |
| * N° 120 Maniche filtranti in Feltro POLIESTERE da 500 gr./m <sup>2</sup> - attacco SNAP-130  |  |
| * N° 120 Cestelli per sostegno Maniche, in esecuzione zincata   |  |
| * N° 120 Venturi di lancio in polistirolo   |  |
| * Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio  |  |
| * Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica  |  |
| <i>Costruzione rettangolare composta da:</i>  |  |
| * Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti  |  |
| * Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli  |  |
| * valvola stellare comandata da apposito motoriduttore  |  |
| * Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato   |  |
| Caratteristiche di Filtro:  |  |
| Diametro delle Maniche Filtranti:   | Ø 0,124 m.                                 |
| Altezza delle Maniche Filtranti:  | 2,520 m.                                   |
| Numero delle Maniche Filtranti:   | 120  |
| Superficie Filtrante:   | 120 m <sup>2</sup>                         |
| Velocità di Filtrazione:  | 0,02 ms                                    |
| Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.   |  |
| Tessuto Filtrante:  | Feltro poliestere da 500 gr/m <sup>2</sup> |
| Perdite di carico del Filtro:   | 60/80mm. Col. H <sub>2</sub> O             |
| Caratteristiche del gruppo aspirante:   |  |
| <i>Ventilatore centrifugo avente le seguenti caratteristiche:</i>   |  |
| * Depressione:  | ~ 350mm Colonna H <sub>2</sub> O           |
| <i>Basamento di assemblatura del gruppo ventilatore/motore tipo:</i>  |  |
| * a sedia per accoppiamento diretto   |  |
| <i>Motore elettrico asincrono trifase, costruzione chiusa con ventilazione esterna, avente le seguenti caratteristiche:</i>   |  |
| * Potenza:  | 15 Kw. 2 poli                              |
| <i>Potenza installata:</i>  |  |
| * Ventilatore Aspirante:  | 15 Kw.                                     |
| * rotocella di scarico polveri:   | 0,37 Kw. / cadaun filtro                   |
| * <i>Potenza Totale Installata:</i>   | 15,37 Kw                                   |
| Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:   |  |
| La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per i 2 filtri sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: <u>10 ore</u> |  |
| La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.   |  |
| <i>Destinazione delle polveri abbattute:</i>  |  |
| Le polveri abbattute cadono in tramoggia e una volta scaricate dalla valvola sottostante vengono riprese e reimmesse nel ciclo produttivo e/o inviate alle discariche   |  |

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

autorizzate.

Parte aspirante:

I collettori di aspirazione sono in lamiera nera verniciata.

La manutenzione della parte aspirante consiste in un controllo ed eventuale sostituzione di tubazioni rigide e flessibili

Il funzionamento dei filtri presenti su questi impianti è lo stesso di quello descritto in precedenza.

NUMERO CAMINO: 6

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E6

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dall'impianto di lavorazione segatura*

Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri provenienti da linea depolverazione impianto.

Dati di Progetto:

- \* Portata aspirata: 32.000 Nm<sup>3</sup>/h
- \* Temperatura ingresso filtro: ambiente
- \* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

- \* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

- \* Polveri: 15 mg/Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

- \* Diametro: 800 mm
- \* Altezza di Emissione: ~ 15 m

*Nota: equipaggiato di rilevatore di polverosità DM-2*

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:

- \* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio
- \* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

- \* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti
- \* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli
- \* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore
- \* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro:

- Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,125 m
- Altezza delle Maniche Filtranti: 2,500 m
- Numero delle Maniche Filtranti: 240
- Superficie Filtrante: 234 m<sup>2</sup>
- Velocità di Filtrazione: 0,02 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr./m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 60/80mm. Col. H<sub>2</sub>O

Caratteristiche del gruppo aspirante:

Ventilatore centrifugo avente le seguenti caratteristiche:

- \* Portata max.: 10.000 Nm<sup>3</sup>/h
- \* Depressione: ~ 350 mm Colonna H<sub>2</sub>O

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

Basamento di assiatura del gruppo ventilatore/motore tipo:

\* a sedia per accoppiamento diretto

Motore elettrico asincrono trifase, costruzione chiusa con ventilazione esterna, avente le seguenti caratteristiche:

\* Potenza: 25 Kw. 2 poli

Potenza installata:

\* Ventilatore Aspirante: 25 Kw.

\* rotocella di scarico polveri: 0,37 Kw./cadaun filtro

\* **Potenza Totale Installata: 25,37 Kw**

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

. La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per i filtri sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa : 10 ore

. La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

Destinazione delle polveri abbattute:

Le polveri abbattute cadono in tramoggia e una volta scaricate dalla valvola sottostante vengono riprese e reimmesse nel ciclo produttivo e/o inviate alle discariche autorizzate.

Parte aspirante:

I collettori di aspirazione sono in lamiera nera verniciata.

La manutenzione della parte aspirante consiste in un controllo ed eventuale sostituzione di tubazioni rigide e flessibili

Il funzionamento dei filtri presenti su questi impianto è lo stesso di quello descritto in precedenza.

NUMERO CAMINO: 7

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione, punto di emissione E<sub>7</sub>. Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dall'impianto di lavorazione segatura

Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri provenienti da linea depolverazione impianto.

Dati di Progetto:

Portata aspirata: 25.000 Nm<sup>3</sup>/h (+/- 5%)

Temperatura ingresso filtro: ambiente

Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

Perdite di carico del Filtro: 60/80 mm Colonna H<sub>2</sub>O

Camino di scarico posizionato all'interno dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

Diametro: 800 mm

Altezza di Emissione: 15 m

Nota: equipaggiato di rilevatore di polverosità DM-2

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:

Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio

Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti

Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra con tasselli

valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 atm, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr/m<sup>2</sup>

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per i filtri sopradescritti richiede, da parte di n° 2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

Destinazione delle polveri abbattute:

Le polveri abbattute cadono in tramoggia e una volta scaricate dalla valvola sottostante vengono riprese e reimmesse nel ciclo produttivo e/o inviate alle discariche autorizzate.

Parte aspirante:

I collettori di aspirazione sono in lamiera nera verniciata.

La manutenzione della parte aspirante consiste in un controllo ed eventuale sostituzione di tubazioni rigide e flessibili. Il funzionamento dei filtri presenti su questi impianto è lo stesso di quello descritto in precedenza.

NUMERO CAMINO: 8

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione **E8**

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione ossidi*

Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri provenienti da linea depolverazione impianto.

Dati di Progetto:

\* Portata aspirata: 2.000 Nm<sup>3</sup>/h

\* Temperatura ingresso filtro: 25°C

\* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

\* Portata Totale ingresso filtro: 2.000 Nm<sup>3</sup>/h

\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

\* Polveri: 10 mg./Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

\* Diametro: 300 mm

\* Altezza di Emissione: ~ 15 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo d:

\* N° 14 Maniche filtranti in tessuto poliestere

\* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio

\* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

\* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti

\* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli

\* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

\* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,225 m

Altezza delle Maniche Filtranti: 2,500 m

Numero delle Maniche Filtranti: 240

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

Superficie Filtrante: 24,5 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,02 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr/m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 60/80mm. Col. H<sub>2</sub>O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per i 2 filtri sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore. La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

Destinazione delle polveri abbattute:

Le polveri abbattute cadono in tramoggia e una volta scaricate dalla valvola sottostante vengono riprese e reimmesse nel ciclo produttivo e/o inviate alle discariche autorizzate.

Parte aspirante:

I collettori di aspirazione sono in lamiera nera verniciata.

La manutenzione della parte aspirante consiste in un controllo ed eventuale sostituzione di tubazioni rigide e flessibili

Il funzionamento dei filtri presenti su questi impianto è lo stesso di quello descritto in precedenza.

NUMERO CAMINO: 9

*Di seguito si riportano le caratteristiche dell'abbattitore installato sull'impianto di abbattimento dei fumi provenienti dall'impianto di produzione del grassello - fase di spegnimento.*

Abbattimento ad umido

- Portata: 2.000 Nm<sup>3</sup>/h;

- Velocità dell'effluente gassoso nella sezione di gola: 80 m/s

- Portata del liquido di lavaggio: 2000 litri / 1000 metri cubi di effluente gassoso.

- Efficienza abbattimento: 95%

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

\* Diametro: 200 mm

\* Altezza di Emissione: ~ 12 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: 50°C

NUMERO CAMINO: 10

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E10

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione calce idrata - mulino primario*

Dati di Progetto:

\* Portata aspirata: 15.000 Nm<sup>3</sup>/h

\* Temperatura ingresso filtro: 30°C

\* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

\* Portata Totale ingresso filtro: 15.000 Nm<sup>3</sup>/h

\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

\* Polveri: 10 mg./Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

\* Diametro: 250 mm

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

\* Altezza di Emissione: ~ 18 m  
Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente  
Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:  
\* N° 250 Maniche filtranti in tessuto poliestere  
\* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio  
\* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica  
Costruzione rettangolare composta da:  
\* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti  
\* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli  
\* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore  
\* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato  
Caratteristiche di Filtro:  
Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,123 m  
Altezza delle Maniche Filtranti: 2,500 m  
Numero delle Maniche Filtranti: 250  
Superficie Filtrante: 241 m<sup>2</sup>  
Velocità di Filtrazione: 0,01 m/s  
Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.  
Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr./m<sup>2</sup>  
Perdite di carico del Filtro: 60/80mm. Col. H<sub>2</sub>O  
Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:  
La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per i 2 filtri sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore  
La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.  
NUMERO CAMINO: 11  
Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E11  
*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione calce idrata - depolverazione impianto*  
Dati di Progetto:  
\* Portata aspirata: 15.000 Nm<sup>3</sup>/h  
\* Temperatura ingresso filtro: 25°C  
\* Tipologia polveri: inerti  
Caratteristiche tecniche impianto:  
\* Portata Totale ingresso filtro: 15.000 Nm<sup>3</sup>/h  
\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O  
Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:  
\* Polveri 10 mg./Nm<sup>3</sup>  
Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:  
\* Diametro: 400x400 mm  
\* Altezza di Emissione: ~ 18 m  
Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente  
Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:  
\* N° 250 Maniche filtranti in tessuto poliestere

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

\*Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio

\*Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

\*Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti

\*Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli

\*valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

\*Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,123 m

Altezza delle Maniche Filtranti: 2,530 m

Numero delle Maniche Filtranti: 250

Superficie Filtrante: 235 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,02 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr/m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 60/80mm. Col. H<sub>2</sub>O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 12

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E12

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione calce idrata – aspirazione insaccamento*

Dati di Progetto:

\* Portata aspirata: 25.000 Nm<sup>3</sup>/h

\* Temperatura ingresso filtro: 25°C

\* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

\* Portata Totale ingresso filtro: 25.000 Nm<sup>3</sup>/h

\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

\* Polveri: 10 mg./Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

\* Diametro: 400x400 mm

\* Altezza di Emissione: ~ 12 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:

\* N° 250 Maniche filtranti in tessuto poliestere

\* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio

\* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

\* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

\* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli

\* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

\* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,120 m

Altezza delle Maniche Filtranti: 2,500 m

Numero delle Maniche Filtranti: 250

Superficie Filtrante: 235 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,02 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 g./m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 60/80mm. Col. H<sub>2</sub>O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinari :

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritti richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 13

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E13

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto lavorazione ossido – mulino*

Dati di Progetto:

\* Portata aspirata: 20.000 Nm<sup>3</sup>/h

\* Temperatura ingresso filtro: 25°C

\* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

\* Portata Totale ingresso filtro: 20.000 Nm<sup>3</sup>/h

\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80 mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

\* Polveri: 10 mg./Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

\* Diametro: 250 mm

\* Altezza di Emissione: ~ 18 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:

\* N° 200 Maniche filtranti in tessuto poliestere

\* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio

\* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

\* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti

\* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli

\* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

\* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

caratteristiche del Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,120 m

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

Altezza delle Maniche Filtranti: 2,500 m

Numero delle Maniche Filtranti: 200

Superficie Filtrante: 188 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,02 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 g/m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 60/80mm. Col. H<sub>2</sub>O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore  
La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 14

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E14

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto rasanti – miscelatore*

Dati di Progetto:

\* Portata aspirata: 700 Nm<sup>3</sup>/h

\* Temperatura ingresso filtro: 25°C

\* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

\* Portata Totale ingresso filtro: 700 Nm<sup>3</sup>/h

\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

\* Polveri: 10 mg./Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

\* Diametro: 300 mm

\* Altezza di Emissione: ~ 12 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:

\* N° 14 Maniche filtranti in tessuto poliestere

\* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio

\* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

\* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti

\* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli

\* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

\* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,135.m

Altezza delle Maniche Filtranti: 1,360.m

Numero delle Maniche Filtranti: 14

Superficie Filtrante: 8,1.m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,02 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr/m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 60/80 mm. Col. H<sub>2</sub>O

**Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:**

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 15

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E15

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione rasanti – depolverazione insaccatrice*

**Dati di Progetto:**

\* Portata aspirata: 3.600 Nm<sup>3</sup>/h

\* Temperatura ingresso filtro: 25 °C

\* Tipologia polveri: inerti

**Caratteristiche tecniche impianto:**

\* Portata Totale ingresso filtro: 3.600 Nm<sup>3</sup>/h

\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

\* Polveri: 10 mg./Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

\* Diametro: 300 mm

\* Altezza di Emissione: ~ 12 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:

\* N° 56 Maniche filtranti in tessuto poliestere

\* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio

\* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

\* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti

\* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli

\* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

\* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

**Caratteristiche di Filtro:**

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,123 m

Altezza delle Maniche Filtranti: 2,50 m

Numero delle Maniche Filtranti: 56

Superficie Filtrante: 54 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,01 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 g/m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 60/80mm. Col. H<sub>2</sub>O

**Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:**

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

Intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore. La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 16

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E16

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dall'impianto produzione premiscelati*

Dati di Progetto:

\* Portata aspirata: 3.600 Nm<sup>3</sup>/h  
\* Temperatura ingresso filtro: 25 °C  
\* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

\* Portata Totale ingresso filtro: 3.600 Nm<sup>3</sup>/h  
\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

\* Polveri: 10 mg./Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

\* Diametro: 300 mm  
\* Altezza di Emissione: ~ 12 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:

\* N° 56 Maniche filtranti in tessuto poliestere  
\* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio  
\* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

\* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti  
\* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli  
\* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore  
\* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,123 m

Altezza delle Maniche Filtranti: 2,50 m

Numero delle Maniche Filtranti: 56

Superficie Filtrante: 54 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,0 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr./m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 60/80 mm. Col. H<sub>2</sub>O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 17

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E17

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione premiscelati - depolverazione*

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

*insaccatrice*

Dati di Progetto:

- \* Portata aspirata: 3.600 Nm<sup>3</sup>/h
- \* Temperatura ingresso filtro: ambiente
- \* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

- \* Perdite di carico del Filtro: ~ 80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

- \* Polveri: 10 mg./Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

- \* Diametro: 300 mm
- \* Altezza di Emissione: ~ 12 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di N° 1 filtro a maniche completo di:

- \* N° 56 Maniche filtranti in tessuto poliestere
- \* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio
- \* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

- \* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base , per contenimento maniche filtranti
- \* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli
- \* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore
- \* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro:

- Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,123 m
- Altezza delle Maniche Filtranti: 2,50 m
- Numero delle Maniche Filtranti: 56
- Superficie Filtrante: 54 m<sup>2</sup>
- Velocità di Filtrazione: 0,0 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr./m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 80mm. Col. H<sub>2</sub>O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 18

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E18

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione calce forno CIM (4 silos di stoccaggio)*

Dati di Progetto:

- \* Portata aspirata: 10.000 Nm<sup>3</sup>/h
- \* Temperatura ingresso filtro: ambiente
- \* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

\* Polveri: 10 mg./Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

\* Diametro: 300 mm

\* Altezza di Emissione: ~ 16 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:

\* N° 100 Maniche filtranti in tessuto poliestere\* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio

\* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

\* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti

\* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli

\* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore

\* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostat

Caratteristiche di Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,120 m

Altezza delle Maniche Filtranti: 2,50 m

Numero delle Maniche Filtranti: 100

Superficie Filtrante: 94 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,02 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr./m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 60/80mm. Col. H<sub>2</sub>O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria :

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro

intervenedo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 19

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E19

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto produzione calce forno Maerz depolverazione impianto*

Dati di Progetto:

\* Portata aspirata: 10.000 Nm<sup>3</sup>/h

\* Temperatura ingresso filtro: ambiente

\* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

\* Polveri: 10 mg./Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

\* Diametro: 300 mm

\* Altezza di Emissione: ~ 16 m

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:

- \* N° 100 Maniche filtranti in tessuto poliestere
- \* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio
- \* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

- \* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti
- \* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli
- \* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore
- \* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,120 m

Altezza delle Maniche Filtranti: 2,50 m

Numero delle Maniche Filtranti: 100

Superficie Filtrante: 94 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,02 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr./m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 60/80mm. Col. H<sub>2</sub>O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

. La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 20-29

Filtri a tessuto relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E20-E21-E22-E23-E24-E25-E26-E27-E28-E29

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a tessuto installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto premiscelati - silos di stoccaggio materie prime*

Dati di Progetto:

\* Portata aspirata: 1.300 Nm<sup>3</sup>/h

\* Temperatura ingresso filtro: ambiente

\* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

\* Diametro: 300 mm

\* Altezza di Emissione: ~ 15 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a tessuto completo di:

- \* N° 7 elementi filtranti in tessuto poliestere che assicurano una superficie filtrante di circa 24,5 mq

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione dei filtri da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

NUMERO CAMINO: 30-36

Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E30-E31-E32-E33-E34-E35-E36

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto rasanti – miscelatore*

Dati di Progetto:

- \* Portata aspirata: 1300 Nm<sup>3</sup>/h
- \* Temperatura ingresso filtro: 25° C
- \* Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

- \* Perdite di carico del Filtro: ~ 80mm Colonna H<sub>2</sub>O

Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:

- \* Polveri: 10 mg./Nm<sup>3</sup>

Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

- \* Diametro: 300 mm
- \* Altezza di Emissione: ~ 15 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:

- \* N° 14 Maniche filtranti in tessuto poliestere
- \* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio
- \* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

- \* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti
- \* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli
- \* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore
- \* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,135 m

Altezza delle Maniche Filtranti: 1,82 m

Numero delle Maniche Filtranti: 14

Superficie Filtrante: 11 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,02 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in contropressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr./m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 80mm. Col. H<sub>2</sub>O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 37-40-43

Filtri a tessuto relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E37-E38-E39-E40-E43

*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a tessuto installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto macinazione calcare – silos di stoccaggio*

Dati di Progetto:

- \* Portata aspirata: 2.500 Nm<sup>3</sup>/h
- \* Temperatura ingresso filtro: ambiente

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

|   |
|---|
| <p>* Tipologia polveri: inerti</p> <p>Caratteristiche tecniche impianto:</p> <p>* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O</p> <p>Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:</p> <p>* Diametro: 300 mm</p> <p>* Altezza di Emissione: ~ 15 m</p> <p>Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente</p> <p>Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a tessuto completo di:</p> <p>* N° 7 elementi filtranti in tessuto poliestere che assicurano una superficie filtrante di circa 24,5 mq</p> <p><u>Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:</u></p> <p>La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione dei filtri da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: <u>10 ore</u></p> <p><u>La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.</u></p> <p>NUMERO CAMINO: 41</p> <p>Filtri a tessuto relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E41</p> <p><i>Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a tessuto installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto macinazione calcare – sistema di carico autocisterna</i></p> <p>Dati di Progetto:</p> <p>* Portata aspirata: 2.500 Nm<sup>3</sup>/h</p> <p>* Temperatura ingresso filtro: ambiente</p> <p>* Tipologia polveri: inerti</p> <p>Caratteristiche tecniche impianto:</p> <p>* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O</p> <p>Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:</p> <p>* Diametro: 300 mm</p> <p>* Altezza di Emissione: ~ 15 m</p> <p>Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente</p> <p>Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a tessuto completo di:</p> <p>* N° 7 elementi filtranti in tessuto poliestere che assicurano una superficie filtrante di circa 24,5 mq</p> <p><u>Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:</u></p> <p>La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione dei filtri da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: <u>10 ore</u></p> <p><u>La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.</u></p> <p>NUMERO CAMINO: 42</p> <p>Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E42</p> <p><i>Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a tessuto installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto lavorazione segatura – silos stoccaggio da 70 m<sup>3</sup>.</i></p> <p>Dati di Progetto:</p> <p>* Portata aspirata: 3.500 Nm<sup>3</sup>/h</p> <p>* Temperatura ingresso filtro: ambiente</p> <p>* Tipologia polveri: inerti</p> <p>Caratteristiche tecniche impianto:</p> <p>* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O</p> <p>Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:</p> |
|---|

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

\* Diametro: 800 mm  
\* Altezza di Emissione: ~ 20 m  
Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente  
Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a tessuto completo di:  
\* N° 9 elementi filtranti in tessuto poliestere che assicurano una superficie filtrante di circa 30 mq  
Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:  
La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione dei filtri da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore  
La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.  
NUMERO CAMINO: 44-48  
Filtri a tessuto relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E44-E45-E46-E47-E48  
*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a tessuto installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto macinazione calcare – silos di stoccaggio*  
Dati di Progetto:  
\* Portata aspirata: 2.500 Nm<sup>3</sup>/h  
\* Temperatura ingresso filtro: ambiente  
\* Tipologia polveri: inerti  
Caratteristiche tecniche impianto:  
\* Perdite di carico del Filtro: ~ 60/80mm Colonna H<sub>2</sub>O  
Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:  
\* Diametro: 300 mm  
\* Altezza di Emissione: ~ 15 m  
Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente  
Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a tessuto completo di:  
\* N° 7 elementi filtranti in tessuto poliestere che assicurano una superficie filtrante di circa 24,5 mq  
Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:  
La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione dei filtri da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore  
La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.  
NUMERO CAMINO: 49-54  
Filtri a maniche relativi all'impianto di depolverizzazione del calcare, punto di emissione E30-E31-E32-E33-E34-E35-E36  
*Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri provenienti dal reparto rasanti – miscelatore*  
Dati di Progetto:  
\* Portata aspirata: 1300 Nm<sup>3</sup>/h  
\* Temperatura ingresso filtro: 25°C  
\* Tipologia polveri: inerti  
Caratteristiche tecniche impianto:  
\* Perdite di carico del Filtro: Ø 80 mm Colonna H<sub>2</sub>O  
Limiti di concentrazione in emissione garantiti dal costruttore del Filtro:  
\* Polveri: 10 mg/Nm<sup>3</sup>  
Camino di scarico posizionato all'esterno della pianta dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:  
\* Diametro: 300 mm  
\* Altezza di Emissione: ~ 15 m  
Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n° 1 filtro a maniche completo di:

- \* N° 14 Maniche filtranti in tessuto poliestere
- \* Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio
- \* Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

- \* Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testata ed alla base, per contenimento maniche filtranti
- \* Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra tramite tasselli
- \* valvola stellare comandata da apposito motoriduttore
- \* Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato

Caratteristiche di Filtro:

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,135 m

Altezza delle Maniche Filtranti: 1,82 m

Numero delle Maniche Filtranti: 14

Superficie Filtrante: 11 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,02 m/s

Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 6/7 ate, con ciclo automatico in controcompressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr./m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 80 mm. Col. H<sub>2</sub>O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo. Tale operazione per il filtro sopradescritto richiede, da parte di N°2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

NUMERO CAMINO: 55

Filtro a maniche relativo allo sfiato dei silos di accumulo della calce al servizio del forno Maerz, punto di emissione E<sub>55</sub>. Di seguito si riportano le caratteristiche del filtro a maniche installato sull'impianto di abbattimento delle polveri.

Dati di Progetto:

Portata aspirata: 8.000 Nm<sup>3</sup>/h (+/- 5%)

Temperatura ingresso filtro: ambiente

Tipologia polveri: inerti

Caratteristiche tecniche impianto:

Portata Totale ingresso filtro: 15.000 Nm<sup>3</sup>/h

Perdite di carico del Filtro: 60/80 mm Colonna H<sub>2</sub>O

Camino di scarico posizionato all'interno dello stabilimento, avente le seguenti dimensioni:

Diametro: 250 mm

Altezza di Emissione: 18 m

Temperatura della corrente gassosa in emissione: ambiente

Per l'impianto suddetto è previsto l'utilizzo di n. 1 filtro a maniche completo di:

N° 250 Maniche filtranti in tessuto poliestere

Elettrovalvole di comando aria compressa collegate alla rete di distribuzione mediante serbatoio Serie di ugelli di scarico aria compressa su ogni manica

Costruzione rettangolare composta da:

Corpo Centrale in pannelli imbullonati e flange di collegamento alla testa e alla base, per contenimento maniche filtranti. Tramoggia di base con bocca di entrata aria polverosa e piedi di sostegno fissati a terra con tasselli valvola stellare comandata da apposito motoriduttore.

Quadro Elettronico temporizzato per il lavaggio sincrono programmato, con depressostato.

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA Srl**

Sito di **BUCCINO (SA)**

**Caratteristiche di Filtro:**

Diametro delle Maniche Filtranti: Ø 0,126 m

Altezza delle Maniche Filtranti: 2,500 m

Numero delle Maniche Filtranti: 250

Superficie Filtrante: 241 m<sup>2</sup>

Velocità di Filtrazione: 0,02 m/s

Pulizia apparato filtrante con aria compressa a 6/7 atm, e ciclo automatico in controcompressione diretta.

Tessuto Filtrante: Feltro poliestere da 500 gr/m<sup>2</sup>

Perdite di carico del Filtro: 60/80 mm Colonna H<sub>2</sub>O

Tempi e metodi di manutenzione ordinaria e straordinaria:

La manutenzione straordinaria è costituita dalla sostituzione delle maniche da effettuarsi ogni 2-3 anni circa con estraibilità delle stesse dall'esterno del filtro intervenendo solo ad impianto fermo.

Tale operazione per i 2 filtri sopradescritti richiede, da parte di n° 2 operai, un tempo valutabile in circa: 10 ore

La manutenzione ordinaria è costituita da un controllo periodico dello stato delle maniche da effettuarsi in circa 20' al mese.

**Punto di emissione diffuso: P1**

Di seguito si riportano le caratteristiche del sistema di abbattimento del filtro al servizio delle operazioni di saldatura, punto di emissione P<sub>1</sub>.

Caratteristiche di Filtro:

Portata aspirata: 500 Nm<sup>3</sup>/h (+/- 10%)

Temperatura ingresso filtro: ambiente

Conforme a quanto prescritto dalla Scheda D.MF.01, come previsto dall'allegato hh al DPR 59/13.

Velocità di attraversamento: come prevista dalla norma UNI 11304-1 paragrafo 5.5 Prospetto 1. I valori riportati nel prospetto sono validi per emissioni inquinanti con almeno l'80% delle particelle aventi dimensione compresa negli intervalli considerati (>60 µm, 30-60 µm, 5-30 µm, <5µm). Grammatatura del tessuto in feltro: ≥ 400 g/m<sup>2</sup> per filtri a pulizia controcorrente con aria compressa.

In applicazione, per similitudine, del D.D. n. 370/2014 allegato 30 "HH" che disciplina le cosiddette "Attività in Deroga" di cui al D. L.vo n. 152/06 del D. L.vo 152/06 e s.m.i, Parte II lettera "hh" dell'Allegato IV alla Parte Quinta "Saldatura di oggetti e superfici metalliche", l'attività di saldatura, in azienda, viene utilizzata unicamente per attività di manutenzione, svolta saltuariamente e non rientra nella parte integrante del ciclo produttivo.

Per questo motivo, è considerata scarsamente rilevante dal punto di vista emissivo, poiché dotata d'idoneo sistema di aspirazione localizzato. Tale operazione è svolta nel rispetto della normativa vigente in materia d'igiene e sicurezza dei lavoratori, in modo da evitare dispersione di aerosol.

In via generale gli effluenti gassosi prodotti dalla saldatura, punto di emissione P<sub>1</sub>, sono captati con idoneo sistema di aspirazione localizzato munito di filtro a carbone attivo.

Punto di emissione diffuso: P2

Relativo all'area "A" di accumulo delle materie prime, dotato di sistema di abbattimento ad acqua.

Punto di emissione diffuso: P3

Relativo all'area "B" di accumulo delle materie prime, dotato di sistema di abbattimento ad acqua.

Punto di emissione diffuso: P4

Relativo all'area "Ingresso", scoperta pavimentata, dotata di sistema di abbattimento ad acqua.

Punto di emissione diffuso: P5

Relativo all'area "Lato destro", scoperta pavimentata, dotata di sistema di abbattimento ad acqua.

Punto di emissione diffuso: P6

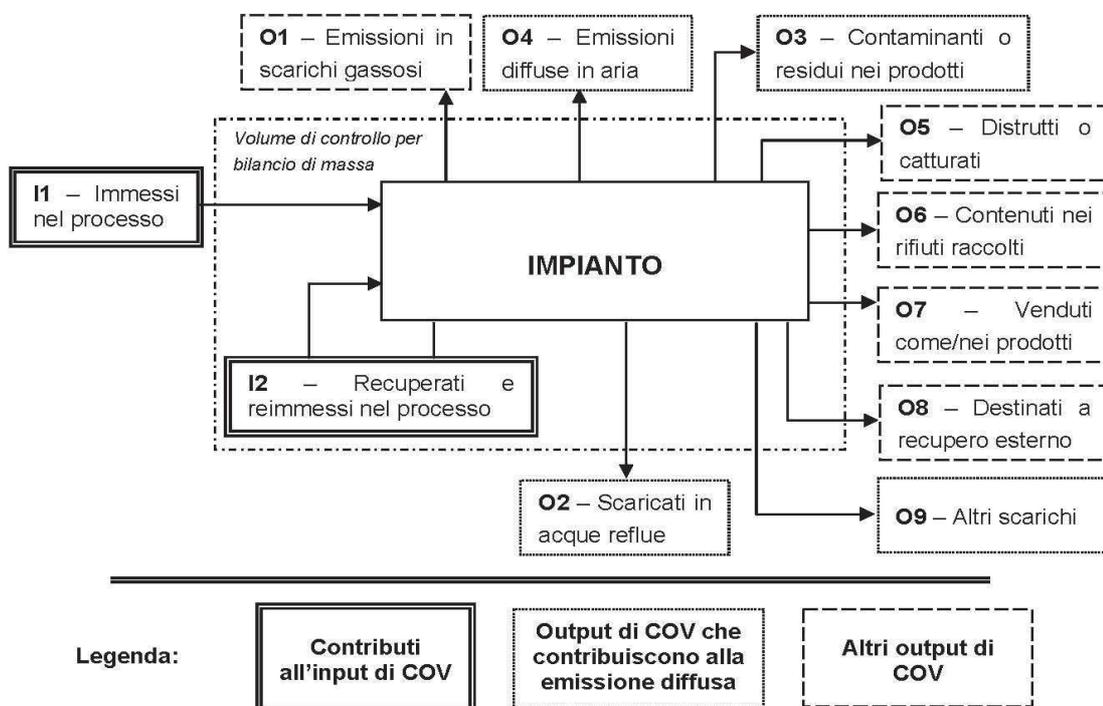
Relativo all'area "Lato Posteriore", scoperta pavimentata, dotata di sistema di abbattimento ad acqua.

Punto di emissione diffuso: P7

Relativo all'area "Lato Sinistro", scoperta pavimentata, dotata di sistema di abbattimento ad acqua.

Sezione L.3: GESTIONE SOLVENTI<sup>12</sup>

La presente Sezione deve essere redatta utilizzando grandezze di riferimento coerenti per tutte le voci ivi previste. Dovrà pertanto essere specificato se le voci siano tutte quantificate in massa di solventi oppure in massa equivalente di carbonio. Qualora occorresse convertire la misura alle emissioni da massa di carbonio equivalente a massa di solvente occorrerà fornire anche la composizione ed il peso molecolare medi della miscela, esplicitando i calcoli effettuati per la conversione. Per la quantificazione dei vari contributi deve essere data evidenza del numero di ore lavorate al giorno ed il numero di giorni lavorati all'anno. Le valutazioni sulla consistenza dei diversi contributi emissivi di solvente devono essere frutto di misurazioni affidabili, ripetibili ed oggettive tanto da essere agevolmente sottoposte al controllo delle Autorità preposte. Allegare un diagramma fiume (cioè un diagramma di flusso quantificato), secondo lo schema seguente, con i diversi contributi del bilancio di massa applicabili all'attività specifica.



Suggerimenti per passare da kg C/h a kg COV/h e viceversa:

$$\text{kg COV/h} = [(\text{peso molecolare Miscela}) * (\text{kg C/h})] / [\text{peso C medio nella miscela di solventi}]$$

$$\text{kg C/h} = [(\text{peso C medio nella miscela}) * (\text{kg COV/h})] / [\text{peso molecolare Miscela}]$$

<sup>12</sup> - La presente Sezione dovrà essere compilata **solo** dalle Imprese rientranti nell'ambito di applicazione del D.M. 44/2004, per tutte le attività che superano la soglia di consumo indicata nell'Allegato I al medesimo decreto.

ALLEGATI

| PERIODO DI OSSERVAZIONE <sup>13</sup>   | Dal ____ al ____ |
|---|------------------|
| <b>Attività</b><br>(Indicare nome e riferimento numerico di cui all'Allegato II al DM 44/2004)  |                  |
| <b>Capacità nominale</b> [tonn. di solventi /giorno]<br>(Art. 2, comma 1, lett. d) al DM 44/04) |                  |
| <b>Soglia di consumo</b> [tonn. di solventi /anno]<br>(Art. 2, comma 1, lett. ii) al DM 44/04)  |                  |
| <b>Soglia di produzione</b> [pezzi prodotti/anno]<br>(Art. 2, comma 1, lett. ll) al DM 44/04)   |                  |

| INPUT <sup>14</sup> E CONSUMO DI SOLVENTI ORGANICI                            | (tonn/anno) |
|---|-------------|
| <b>I<sub>1</sub></b> (solventi organici immessi nel processo)                 |             |
| <b>I<sub>2</sub></b> (solventi organici recuperati e re-immessi nel processo) |             |
| <b>I=I<sub>1</sub>+I<sub>2</sub></b> (input per la verifica del limite)       |             |
| <b>C=I<sub>1</sub>-O<sub>8</sub></b> (consumo di solventi)                    |             |

| OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI<br><i>Punto 3 b), Allegato IV al DM 44/04</i>      | (tonn/anno) |
|--|-------------|
| <b>O<sub>1</sub><sup>15</sup></b> (emissioni negli scarichi gassosi)           |             |
| <b>O<sub>2</sub></b> (solventi organici scaricati nell'acqua)                  |             |
| <b>O<sub>3</sub></b> (solventi organici che rimangono come contaminanti)       |             |
| <b>O<sub>4</sub></b> (emissioni diffuse di solventi organici nell'aria)        |             |
| <b>O<sub>5</sub></b> (solventi organici persi per reazioni chimiche o fisiche) |             |
| <b>O<sub>6</sub></b> (solventi organici nei rifiuti)                           |             |
| <b>O<sub>7</sub></b> (solventi organici nei preparati venduti)                 |             |
| <b>O<sub>8</sub></b> (solventi organici nei preparati recuperati per riuso)    |             |
| <b>O<sub>9</sub></b> (solventi organici scaricati in altro modo)               |             |

| EMISSIONE CONVOGLIATA  |  |
|--|--|
| <b>Concentrazione media</b> [mg/Nm <sup>3</sup> ]                                |  |
| <b>Valore limite di emissione convogliata<sup>16</sup></b> [mg/Nm <sup>3</sup> ] |  |

<sup>13</sup> - Questa sezione deve essere elaborata tenuto conto di un periodo di osservazione e monitoraggio dell'impiego dei solventi tale da poter rappresentare significativamente le emissioni di solvente totali di un'annualità.

<sup>14</sup> - Si deve far riferimento al contenuto in COV di ogni preparato, come indicato sulla scheda tecnica (complemento a 1 del residuo secco) o sulla scheda di sicurezza.

<sup>15</sup> - Ottenuto mediante valutazione analitica delle emissioni convogliate relative all'attività: deve scaturire da una campagna di campionamenti con un numero di misurazioni adeguato a consentire la stima di una concentrazione media rappresentativa.

ALLEGATI

| <b>EMISSIONE DIFFUSA - Formula di calcolo<sup>17</sup></b>       |                    |
|--|--------------------|
| <i>Punto 5, lett. a) all' Allegato IV al DM 44/04</i>            | <b>(tonn/anno)</b> |
| <input type="checkbox"/> <b>F=I1-O1-O5-O6-O7-O8</b>              |                    |
| <input type="checkbox"/> <b>F=O2+O3+O4+O9</b>                    |                    |
| <b>Emissione diffusa [% input]</b>                               |                    |
| <b>Valore limite di emissione diffusa<sup>18</sup> [% input]</b> |                    |

| <b>EMISSIONE TOTALE - Formula di calcolo</b><br><i>Punto 5, lett. b) all' Allegato IV, DM 44/04</i> | <b>(tonn/anno)</b> |
|---|--------------------|
| <b>E=F+O1</b>   |                    |

| <b>Allegati alla presente scheda</b>                                   |     |
|--|-----|
| <b>Planimetria punti di emissione in atmosfera.</b>                    | W   |
| <b>Schema grafico captazioni<sup>19</sup></b>                          | X   |
| <b>Piano di gestione dei solventi (ultimo consegnato)<sup>20</sup></b> | /// |

| <b>Eventuali commenti</b> |
|---------------------------|
|                           |

<sup>16</sup> - Indicare il valore riportato nella 4<sup>a</sup> colonna dell' Allegato II al DM 44/04.

<sup>17</sup> - Si suggerisce l' utilizzo della formula per differenza, in quanto i contributi sono più facilmente determinabili.

<sup>18</sup> - Indicare il valore riportato nella 5<sup>a</sup> colonna dell' Allegato II al DM 44/04.

<sup>19</sup> - Al fine di rendere più comprensibile lo schema relativo alle captazioni, qualora più fasi afferiscano allo stesso impianto di abbattimento o camino, oppure nel caso in cui le emissioni di una singola fase siano suddivise su più impianti di abbattimento o camini, deve essere riportato in allegato uno schema grafico che permetta di evidenziare e distinguere le apparecchiature, le linee di captazione, le portate ed i relativi punti di emissione.

<sup>20</sup> - Da allegare solo nel caso l' attività IPPC rientra nel campo di applicazione del DM 44/04.

## PRESCRIZIONI ALLA SCHEDA "L" EMISSIONI IN ATMOSFERA

1. Siano rispettati i valori limite delle emissioni previsti dalla legge vigente per gli agenti inquinanti, o nel caso siano più restrittivi, degli eventuali valori limite, previsti dalle BREF di Settore e/o BAT Conclusions;
2. i valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto;
3. qualora il Gestore accerti che, a seguito di malfunzionamenti o avarie, un valore limite di emissione è superato:
  - a) adotta le misure necessarie per garantire un tempestivo ripristino della conformità;
  - b) informa la Regione Campania, U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno, il Dipartimento ARPAC di Salerno, entro le 8 ore successive, precisando le ragioni tecniche e/o gestionali che ne hanno determinato l'insorgere, gli interventi occorrenti per la sua risoluzione e la relativa tempistica prevista;
4. ogni interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento (manutenzione ordinaria e straordinaria, malfunzionamenti) deve essere annotata su un apposito registro, riportando motivo, data e ora dell'interruzione, data ed ora del ripristino e durata della fermata in ore. Il registro deve essere tenuto per almeno cinque anni a disposizione degli Enti preposti al controllo;
5. i condotti per l'emissione in atmosfera degli effluenti devono essere provvisti di idonee prese (dotate di opportuna chiusura) per la misura ed il campionamento degli stessi, realizzate e posizionate in modo da consentire il campionamento possibilmente secondo le norme UNI-EN;
6. la sigla identificativa dei punti d'emissione compresi nella Scheda "L" – Sezione L.1: EMISSIONI, deve essere visibilmente riportata sui rispettivi camini;
7. i punti di misura e campionamenti per l'effettuazione delle verifiche dei limiti di emissione devono essere dimensionati in accordo a quanto indicato dal metodo U.N.I. CHIM.M.U. 422 e presentare le caratteristiche di cui alla Delibera di G.R. 4102/92, allegato 1, parte 4;
8. stabilire che gli autocontrolli periodici per le emissioni in atmosfera, previsti nel Piano di Monitoraggio e Controllo devono essere effettuati per ogni singolo emissivo.

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA SRL**Sito di: **BUCCINO (SA)**
**SCHEDA «H»: SCARICHI IDRICI**
**Totale punti di scarico finale N°** 2

**Sezione H1 - SCARICHI INDUSTRIALI e DOMESTICI**

| N° Scarico finale <sup>1</sup>         | Impianto, fase o gruppo di fasi di provenienza <sup>2</sup> | Modalità di scarico <sup>3</sup> | Recettore <sup>4</sup> | Volume medio annuo scaricato |                   |                          |                                    |                          |                          | Impianti/-fasi di trattamento <sup>5</sup> |                                     |                                     |                        |
|--|---|----------------------------------|------------------------|------------------------------|-------------------|--------------------------|------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------|
|  |   |                                  |                        | Anno di riferimento          | Portata media     |                          | Metodo di valutazione <sup>6</sup> |                          |                          |  |                                     |                                     |                        |
|  |   |                                  |                        |                              | m <sup>3</sup> /g | m <sup>3</sup> /a        | <input type="checkbox"/>           | M                        | <input type="checkbox"/> |  | C                                   | <input checked="" type="checkbox"/> | S                      |
| 1                                      | Servizi igienici  | Discontinuo                      | Fogna Consortile       | 2015                         | 2,9               | 754                      | <input type="checkbox"/>           | M                        | <input type="checkbox"/> | C  | <input checked="" type="checkbox"/> | S                                   | Trattamento Consortile |
|  | Servizi igienici  | Discontinuo                      |                        | 2015                         | 1,24              | 322                      | <input type="checkbox"/>           | M                        | <input type="checkbox"/> | C  | <input checked="" type="checkbox"/> | S                                   | Trattamento Consortile |
| 2                                      |   |                                  |                        | <input type="checkbox"/>     | M                 | <input type="checkbox"/> | C                                  | <input type="checkbox"/> | S                        |  |                                     |                                     |                        |
|  |   |                                  |                        | <input type="checkbox"/>     | M                 | <input type="checkbox"/> | C                                  | <input type="checkbox"/> | S                        |  |                                     |                                     |                        |
| <b>DATI COMPLESSIVI SCARICO FINALE</b> |   |                                  |                        |                              | 4,14              | 1.076                    | <input type="checkbox"/>           | M                        | <input type="checkbox"/> | C  | <input checked="" type="checkbox"/> | S                                   |                        |

<sup>1</sup> - Identificare e numerare progressivamente - es.: 1,2,3, ecc. - i vari (uno o più) punti di emissione nell'ambiente esterno dei reflui generati dal complesso produttivo;

<sup>2</sup> - Solo per gli scarichi industriali, indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C);

<sup>3</sup> - Indicare se lo scarico è continuo, saltuario, periodico, e l'eventuale frequenza (ore/giorno; giorni/settimana; mesi/anno);

<sup>4</sup> - Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo. Nel caso di corpo idrico superficiale dovrà essere indicata la denominazione dello stesso;

<sup>5</sup> - Indicare riferimenti (indice o planimetria) della relazione tecnica relativa ai sistemi di trattamento;

<sup>6</sup> - Nel caso in cui tale dato non fosse misurato (M), potrà essere stimato (S), oppure calcolato (C) secondo le informazioni presenti in letteratura (vedi D.M. 23/11/01). **Misura:** Una emissione si intende misurata (M) quando l'informazione quantitativa deriva da misure realmente effettuate su campioni prelevati nell'impianto stesso utilizzando metodi standardizzati o ufficialmente accettati. **Calcolo:** Un'emissione si intende calcolata (C) quando l'informazione quantitativa è ottenuta utilizzando metodi di stima e fattori di emissione accettati a livello nazionale o internazionale e rappresentativi dei vari settori industriali. È importante tener conto delle variazioni nei processi produttivi, per cui quando il calcolo è basato sul bilancio di massa, quest'ultimo deve essere applicato a un periodo di un anno o anche ad un periodo inferiore che sia rappresentativo dell'intero anno. **Stima:** Un'emissione si intende stimata (S) quando l'informazione quantitativa deriva da stime non standardizzate basate sulle migliori assunzioni o ipotesi di esperti. La procedura di stima fornisce generalmente dati di emissione meno accurati dei precedenti metodi di misura e calcolo, per cui dovrebbe essere utilizzata solo quando i precedenti metodi di acquisizione dei dati non sono praticabili.

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Ditta richiedente: <b>INDUSTRIA CALCE CASERTANA SRL</b> | Sito di: <b>BUCCINO (SA)</b> |
|---|------------------------------|

| Inquinanti caratteristici dello scarico provenienti da ciascuna attività IPPC |                   |   |                 |                 |
|---|-------------------|---|-----------------|-----------------|
| Attività IPPC <sup>7</sup>  | N° Scarico finale | Denominazione<br>(riferimento tab. 1.6.3 del D.M. 23/11/01) | Flusso di massa | Unità di misura |
|   |                   |   |                 |                 |
|   |                   |   |                 |                 |
|   |                   |   |                 |                 |

| Presenza di sostanze pericolose <sup>8</sup>   |  |
|--|--|
| Nello stabilimento si svolgono attività che comportano la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione di sostanze per le quali la vigente normativa in materia di tutela delle acque fissa limiti di emissione nei scarichi idrici. | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |

|   |           |          |                 |
|---|-----------|----------|-----------------|
| La capacità di produzione del singolo stabilimento industriale che comporta la produzione ovvero la trasformazione ovvero l'utilizzazione delle sostanze di cui sopra . | Tipologia | Quantità | Unità di Misura |
|   |           |          |                 |
| Il fabbisogno orario di acqua per ogni specifico processo produttivo.   | Tipologia | Quantità | Unità di Misura |
|   |           |          |                 |

Se vengono utilizzate e scaricate tali sostanze derivanti da cicli produttivi, indicare:

<sup>7</sup> - Codificare secondo quanto riportato nell'Allegato 1 al D.Lgs.59/05.

<sup>8</sup> - Per la compilazione di questa parte, occorre riferirsi alla normativa vigente in materia di tutela delle acque.

Ditta richiedente: **INDUSTRIA CALCE CASERTANA SRL**Sito di: **BUCCINO (SA)****Sezione H.2: Scarichi ACQUE METEORICHE**

| N° Scarico finale          | Provenienza (descrivere la superficie di provenienza) | Superficie relativa (m <sup>2</sup> ) | Recettore | Inquinanti        | Sistema di trattamento |
|----------------------------|---|---------------------------------------|-----------|-------------------|------------------------|
| 3, 4, 5                    | Superficie coperta                                    | 8.746,89                              | CONSORZIO | Particelle solide |                        |
| 6, 7                       | Superficie Scoperta pavimentata                       | 24.642,11                             | CONSORZIO | Particelle solide |                        |
| -                          | Area scoperta a verde (non impermeabilizzata)         | 250                                   | SUOLO     | Nessuno           |                        |
| <b>DATI SCARICO FINALE</b> |   | 33.639                                |           |                   |                        |

**Sezione H3: SISTEMI DI CONTROLLO**

|  |                          |    |                                     |    |
|--|--------------------------|----|-------------------------------------|----|
| Sono presenti sistemi di controllo in automatico ed in continuo di parametri analitici ? | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Se SI, specificare i parametri controllati ed il sistema di misura utilizzato.           |                          |    |                                     |    |
| Sono presenti campionatori automatici degli scarichi?                                    | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Se SI, indicarne le caratteristiche.   |                          |    |                                     |    |

**Sezione H.4 - NOTIZIE SUL CORPO IDRICO RECETTORE**

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Ditta richiedente: <b>INDUSTRIA CALCE CASERTANA SRL</b> | Sito di: <b>BUCCINO (SA)</b> |
|---|------------------------------|

| SCARICO IN CORPO IDRICO NATURALE (TORRENTE /FIUME) |   |
|--|---|
| Nome   |   |
| Sponda ricevente lo scarico <sup>9</sup>           | <input type="checkbox"/> destra <input type="checkbox"/> sinistra |
| Stima della portata (m <sup>3</sup> /s)            | Minima  |
|  | Media   |
|  | Massima   |
| Periodo con portata nulla <sup>10</sup> (g/a)      |   |

| SCARICO IN CORPO IDRICO ARTIFICIALE (CANALE) |   |
|--|---|
| Nome   |   |
| Sponda ricevente lo scarico                  | <input type="checkbox"/> destra <input type="checkbox"/> sinistra |
| Portata di esercizio (m <sup>3</sup> /s)     |   |
| Concessionario                               |   |

| SCARICO IN CORPO IDRICO NATURALE O ARTIFICIALE (LAGO)                             |  |
|---|--|
| Nome  |  |
| Superficie di specchio libero corrispondente al massimo invaso (km <sup>2</sup> ) |  |
| Volume dell'invaso (m <sup>3</sup> )  |  |
| Gestore   |  |

| SCARICO IN FOGNATURA |                                   |
|----------------------|-----------------------------------|
| Gestore              | CONSORZIO (C.G.S. SpA di Salerno) |

| Allegati alla presente scheda  |           |
|--|-----------|
| Planimetria punti di approvvigionamento acqua e reti degli scarichi idrici <sup>11</sup> . | T<br>Y... |

| Eventuali commenti |
|--------------------|
|                    |

<sup>9</sup> - La definizione delle sponde deve essere effettuata ponendosi con le spalle a monte rispetto al flusso del corpo idrico naturale.

<sup>10</sup> Se il periodo è maggiore di 120 giorni/anno dovrà essere allegata una relazione tecnica contenente la valutazione della vulnerabilità dell'acquifero.

<sup>11</sup> Nella planimetria evidenziare in modo differente le reti di scarico industriale, domestico e meteorico, oltre all'ubicazione dei punti di campionamento presenti. Indicare, inoltre, i pozzetti di campionamento per gli scarichi finali ed a valle degli eventuali impianti di trattamento parziali.

## PRESCRIZIONI

**SCARICO FINALE N. 1 e 2:** scarico servizi igienici con recapito finale in fogna consortile (CGS Salerno);  
**SCARICO FINALE N. 3 - 4 - 5:** scarico delle acque meteoriche, provenienti da superficie coperta con recapito finale in fogna consortile (CGS Salerno);  
**SCARICO FINALE N. 6 – 7:** scarico delle acque meteoriche, provenienti da superficie scoperta pavimentata con recapito finale in fogna consortile (CGS Salerno) e area scoperta a verde (non impermeabilizzata) in suolo.

La società è tenuta al rispetto dei valori limite di emissione, di cui alla Tab. 3 dell'allegato 5 alla parte III del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii., colonna "Scarico in rete fognaria" degli scarichi 1-2-3-4-5-6 e 7, per quanto attiene le H<sub>2</sub>O meteoriche provenienti da superficie scoperta pavimentata. Tali valori limite non possono in alcun caso essere conseguiti mediante diluizione con acque prelevate esclusivamente allo scopo;

Il titolare degli scarichi sopracitati è soggetto, ai seguenti obblighi e prescrizioni:

1) Gli Enti preposti al controllo devono poter accedere ai luoghi ed alle opere al fine di effettuare tutte le ispezioni che ritengano necessarie per l'accertamento delle condizioni che danno luogo alla formazione dello scarico;

2) è tassativamente vietato lo scarico in condotta consortile di:

- ogni sostanza classificabile come rifiuto liquido (oli, fanghi, solventi, vernici, etc);
- benzine, benzene ed in genere idrocarburi o loro derivati e comunque sostanze liquide, solide, gassose, in soluzione o in sospensione che possano determinare condizioni di esplosione o di incendio nel sistema fognario;
- ogni sostanza classificabile come rifiuto solido e liquido (residui della lavorazione e delle operazioni di lavaggio e pulizia degli attrezzi, utensili, parti meccaniche e della persona connesse alle attività lavorative, stracci, ecc.), anche se triturati a mezzo di dissipatori domestici o industriali, nonché filamentose o viscosi in qualità e dimensioni tali da causare ostruzioni o intasamenti alle condotte o produrre interferenze o alterare il sistema delle fognature, o compromettere il buon funzionamento degli impianti di depurazione;
- sostanze tossiche o che potrebbero causare la formazione di gas tossici quali ad esempio, ammoniacca, ossido di carbonio, idrogeno solforato, acido cianidrico, anidride solforosa, ecc.;
- sostanze tossiche che possano, anche in combinazione con le altre sostanze reflue, costituire un pericolo per le persone, gli animali o l'ambiente o che possano, comunque, pregiudicare il buon andamento del processo depurativo degli scarichi;
- reflui aventi acidità tale da presentare caratteristiche di corrosività o dannosità per le strutture fognarie e di pericolosità per il personale addetto alla manutenzione e gestione delle stesse;
- reflui aventi alcalinità tale da causare incrostazioni dannose alle strutture e comunque contenenti sostanze che, a temperatura compresa fra i 10 e 38 gradi centigradi, possano precipitare, solidificare o diventare gelatinose;
- reflui contenenti sostanze radioattive in concentrazioni tali da costituire un rischio per le persone, gli animali, esposti alle radiazioni e per l'ambiente;
- reflui con temperatura superiore ai 35° C;
- le sostanze pericolose di cui alla tab. 5 alleg. 5 parte terza del D.Lgs. 152/06;

3) comunicare tempestivamente eventuali guasti o difetti delle opere e/o condotte fino al punto di immissione nella condotta consortile;

4) comunicare ogni variante qualitativa e/o quantitativa dello scarico, nonché eventuali modifiche delle opere e/o del sistema di rete di scarico, rispetto alle condizioni che hanno determinato il rilascio dell'autorizzazione;

5) obbligo di eseguire un'adeguata e periodica attività di auto-controllo e monitoraggio delle condizioni del ciclo di produzione e/o lavorazione da cui provengono gli scarichi e del sistema depurativo eventualmente

utilizzato per il trattamento dei reflui, al fine di garantire costantemente il rispetto dei valori limite di emissione previsti per le acque reflue scaricate in fogna consortile;

6) obbligo di conservare presso la sede operativa tutta la documentazione e le certificazioni attestanti l'avvenuta esecuzione delle attività di auto-controllo (ad esempio: analisi chimico-fisiche, interventi di manutenzione sistema di depurazione reflui, relazione del responsabile di manutenzione dell'impianto, verbali ispettivi da parte degli organi di controllo, etc.) ed esibirla ad ogni richiesta dei soggetti competenti al controllo;

7) obbligo di impegnarsi al pagamento delle spese che si renderanno necessarie per effettuare rilievi, accertamenti, sopralluoghi, ispezioni, analisi chimico-fisiche da parte dei soggetti competenti al controllo;

8) divieto categorico di utilizzo by-pass dell'impianto di trattamento depurativo;

9) smaltire eventuali fanghi prodotti in osservanza delle norme in materia di rifiuti, ai sensi del D.Lgs. 152/2006.

10) nel caso di inosservanza delle prescrizioni e degli obblighi previsti e richiamati nella presente autorizzazione, si applicheranno, a seconda della gravità dell'infrazione e salvo che il caso costituisca reato, le norme sanzionatorie oppure si procederà all'irrogazione delle rispondenti sanzioni amministrative previste nel D.Lgs 152/2006;

11) il titolare dello scarico ha l'obbligo di effettuare l'autocontrollo sullo scarico, con cadenza e parametri come da modalità indicate nel Piano di Monitoraggio e Controllo, (allegato 1) procedendo ad analisi qualitative, rese da un tecnico laureato, in qualità di direttore del laboratorio di analisi, con l'indicazione della data e dell'ora del prelievo e le analisi che si riferiscono a campioni di acqua prelevati personalmente o da persona espressamente delegata e sotto la sua personale responsabilità, che dovranno essere inviate, alla U.O.D., Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno ed al Dipartimento ARPAC di Salerno;

12) l'autorizzazione è assentita ai soli fini del rispetto delle leggi in materia di tutela dell'ambiente dall'inquinamento, fatti salvi i diritti di terzi e le eventuali autorizzazioni, concessioni, nulla osta o quant'altro necessario previsti dalla Legge per il caso di specie.

13) Nel caso di inosservanza delle prescrizioni e degli obblighi previsti e richiamati nella presente autorizzazione, si applicheranno, a seconda della gravità dell'infrazione e salvo che il caso costituisca reato, le norme sanzionatorie oppure si procederà all'irrogazione delle rispondenti sanzioni amministrative previste nel D.Lgs 152/2006;