REGIONE CAMPANIA

Decreto Dirigenziale n. 46 del 03/07/2017

Dipartimento 50 - GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

Direzione Generale 4 - DG per la tutela della salute e il coordin. del sist. sanitario regionale

U.O.D. 6 - Politica del farmaco e dispositivi

Oggetto dell'Atto:

COMUNE DI NAPOLI (NA) - SEDE "N" - RICONOSCIMENTO DELLA TITOLARITA' ALLA SOCIETA' "FARMACIA SALERNO S.N.C. DI BIANCAMARIA E DONATELLA SALERNO E DI MARIA MERRILLS " - CESSIONI DI QUOTE E MODIFICHE DI PATTI SOCIALI.

IL DIRIGENTE

PREMESSO

che, con Decreto P.G.R.C. nr. 00860 del 07.02.2000, la Società in nome collettivo denominata "Farmacia Salerno di Biancamaria e Donatella Salerno S.n.c.", con sede legale in Napoli (NA) alla Via Vicinale Campanile a Pianura, nr. 38, dei dottori Biancamaria Salerno, farmacista, nata A Napoli (NA) il 19.04.0967 ed ivi residente alla Via Petrarca, nr. 129/D, c.f. SLR BCM 67D59 F839W E, Donatella Salerno, farmacista, nata a Napoli (NA) il 03.10.1969 ed ivi residente alla Via Manzoni, nr. 157, c.f. SLR DTL 69R43 F839U, fu autorizzata a gestire, quale titolare, ai sensi e per gli effetti dell'art.7 della L. 362/91 e art.12 L. 475/68, come modificato dall'articolo 5 comma 6ter del D.L. 223 del 4 luglio 2006 convertito in legge in data 4 agosto 2006, nr. 248, la farmacia sita nell'ambito della sede "N" della Pianta Organica del Comune di Napoli (NA), sita alla Via Vicinale Campanile a Pianura, nr. 38;

VISTI

l'istanza presentata dalla dott.ssa Maria Merrills, nella qualità di socio amministratore della Società "Farmacia Salerno S.N.C. di Biancamaria e Donatella Salerno e di Maria Merrills", acquisita in data 08.06.2017, al prot. nr. 0401097 dell'Ufficio della Direzione Generale per la Tutela della Salute ed il Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale, con la quale viene chiesto, ai sensi e per gli effetti dell'art.12 della L. 475/68 e art. 7 della L. 362/91, come modificato dall'articolo 5 comma 6 ter del D.L. 223 del 4 luglio 2006 convertito in legge in data 4 agosto 2006, nr. 248, di prendere atto della cessione di quote sociale e modifiche di patti sociali della Società, denominata, "Farmacia Salerno di Biancamaria e Donatella Salerno S.n.c.";

l'atto notarile redatto dal dott. Lodovico Mustilli, notaio in Torre Annunziata (NA), dei distretti notarili riuniti di Napoli, Torre Annunziata e Nola, in data 10.05.2017, repertorio nr. 51459, raccolta nr. 10944, registrato all'Agenzia delle Entrate di Napoli 1, il 10.05.2017 al nr. 9269, Serie 1/T, mediante il quale la dottoressa Biancamaria Salerno, con ogni garanzia di legge e con il consenso dell'altra socia, cede e trasferisce parte della sua intera quota di partecipazione nella predetta società "Farmacia Salerno di Biancamaria e Donatella Salerno S.n.c.", alla dottoressa Maria Merrills che, in buona fede, accetta ed acquista. Con lo stesso atto la dottoressa Donatella Salerno, con ogni garanzia di legge e con il consenso dell'altra socia, cede e trasferisce parte della sua intera quota di partecipazione nella predetta società "Farmacia Salerno di Biancamaria e Donatella Salerno S.n.c.", alla dottoressa Maria Merrills che, in buona fede, accetta ed acquista. A seguito delle fatte cessioni, la Società, "Farmacia Salerno di Biancamaria e Donatella Salerno S.n.c.", viene ricostituita dalle dottoresse Biancamaria Salerno, Donatella Salerno e Maria Merrills, le quali diventano uniche socie, modificando la ragione sociale in "Farmacia Salerno S.n.c. di Biancamaria e Donatella Salerno e di Maria Merrills". L'amministrazione della società, con poteri di firma disgiunta alle cui costituite dottoresse Biancamaria Salerno e Maria Merrills, che accettano. La direzione tecnico professionale, ai sensi dell'art. 7 della L. 362/1991 e art. 11 della L. 474/1968, della farmacia viene affidata alla dottoressa Donatella Salerno;

dichiarazione sostitutiva di autocertificazione, ai sensi degli artt. 19 e 47 del D.P.R. 445/2000, con la quale la dott.ssa Maria Merrills, farmacista, nata a Napoli (NA) il 03.02.1983, ed ivi residente alla Via Dell'Auriga, nr. 46 - c.f. MRR MRA 83B43 F839O, dichiara:

- di non aver riportato condanne penali, né di avere procedimenti penali pendenti a suo carico;
- di non trovarsi nelle condizioni di incompatibilità previste dall'art.13 della L. 475/68 e dall'articolo 7 e 8 della L. 362/91 e successive modifiche ed integrazioni;
-
- di non aver mai trasferito alcuna titolarità di farmacia, ovvero di trovarsi nelle condizioni di cui all'art.12- comma 4°- Legge 475/68;
- di non sussistere, nei suoi confronti, cause di diniego, di decadenza e di sospensione di cui all'allegato 1 del D.L.vo 8.8.94 n.490, né di essere a conoscenza dell'esistenza di tali cause nei confronti dei propri conviventi, come previste dagli artt. 2 e 10, commi 1,2,3,4,5 bis e 5 ter della

L. 31.5.65 n.575 e formulate dall'art.2 della L. 23.12.82 n. 936 e dall'art.1 della L. 19.03.90 n.55, con successive modifiche ed integrazioni, ed in riferimento all'art.5 comma 1 del D.L.vo 490/94;

- di essere in possesso della idoneità richiesta dall'art. 6 della legge 892/1984;
- di essere iscritto all'Ordine dei Farmacisti della Provincia di Napoli al n. 7733 dal 19.10.2007;

PRESO ATTO

delle modifiche societarie intervenute con l'atto notarile, redatto dal dott. Lodovico Mustilli, notaio in Torre Annunziata (NA), in data 10.05.2017, dal quale si rileva che, la dottoressa Maria Merrills, acquista, per atto di cessione, dalle dottoresse Biancamaria Salerno e Donatella Salerno, parte delle proprie quote di partecipazione nella predetta società "Farmacia Salerno di Biancamaria e Donatella Salerno S.n.c.", modificando, in tal senso la Società in "Farmacia Salerno S.n.c. di Biancamaria e Donatella Salerno e di Maria Merrills".

DATO ATTO

che la suindicata documentazione è idonea ed esaustiva ai fini della autorizzazione richiesta;

RITENUTO,

pertanto, legittima la richiesta e, di poter autorizzare, conseguentemente, la Società in nome collettivo, meglio denominata, "Farmacia Salerno S.n.c. di Biancamaria e Donatella Salerno e di Maria Merrills", a gestire, quale titolare, la farmacia sita nell'ambito della sede "N" della Pianta Organica del Comune di Napoli (NA);

VISTO, per quanto applicabile, il R.D. n. 1706 del 30.09.1938;
VISTA la legge 02.04.68 n. 475;
VISTO, per quanto applicabile, il DPR 21.08.1971 n. 1275;
VISTO l'art. 31 dello Statuto della Regione Campania;
VISTA la L.R. 14.05.1975 n. 29;
VISTA la L.R. 05.06.1975 n. 61;
VISTA la L.R. 08.03.1985 n. 13;
VISTA la L.R. 07.12.1993 n. 44;
VISTA la legge 22.12.1984 n. 892;
VISTA la legge 08.11.1991 n. 362;
VISTA la legge 04.08.2006 n. 248;
VISTO l'art.16 L.R. n.1 del 19.01.2007;
VISTA la legge n.27 del 24.03.2012;
VISTO il vigente Regolamento n.12/2011 e ss.mm.ii.;
VISTA la D.G.R.C. n. 488 del 13.11.2013 e ss.mm.ii.;
VISTO il D.P.G.R.C. n. 248 del 13.12.2016 di conferimento incarico dirigenziale UOD Politica del Farmaco e Dispositivi;

PREMESSO che la fattispecie non rientra tra le ipotesi soggette agli obblighi di cui agli articoli 26 e 27 del Decreto Legislativo 33/2013;

alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Funzionario responsabile del procedimento Diglio Giovanni.

D E C R E T A

per le motivazioni di cui in premessa, che qui si intendono integralmente riportate:

di prendere atto, che, con atto di vendita, rogato dal dott. Lodovico Mustilli, notaio in Torre Annunziata (NA), dei distretti notarili riuniti di Napoli, Torre Annunziata e Nola, in data 10.05.2017, repertorio nr. 51459, raccolta nr. 10944, registrato all'Agenzia delle Entrate di Napoli 1, il 10.05.2017 al nr. 9269, Serie

1/T, la dottoressa Maria Merrills, acquista, per atto di cessione, dalle dottoresse Biancamaria Salerno e Donatella Salerno, parte delle proprie quote di partecipazione nella predetta società "Farmacia Salerno di Biancamaria e Donatella Salerno S.n.c.", a seguito delle fatte cessioni, la Società "Farmacia Salerno di Biancamaria e Donatella Salerno S.n.c.", viene ricostituita dalle dottoresse Biancamaria Salerno, Donatella Salerno e Maria Merrills, le quali diventano uniche socie, modificando la ragione sociale in "Farmacia Salerno S.n.c. di Biancamaria e Donatella Salerno e di Maria Merrills";

di autorizzare la Società in nome collettivo, meglio denominata, "Farmacia Salerno S.n.c. di Biancamaria e Donatella Salerno e di Maria Merrills", con sede legale in Napoli (NA), alla Via Vicinale Campanile a Pianura, nr. 38, a gestire la titolarità, ai sensi e per gli effetti dell'art.12 della L. 475/68 e art. 7 della L. 362/91, come modificato dall'articolo 5 comma 6ter del D.L. 223 del 4 luglio 2006 convertito in legge in data 4 agosto 2006, nr. 248, della farmacia sita nell'ambito della sede "N" della Pianta Organica del Comune di Napoli (NA), con esercizio ubicato alla Via Vicinale Campanile a Pianura, nr. 38, la cui amministrazione della società, per tutti gli atti di ordinaria e straordinaria amministrazione e di disposizione, la firma sociale e la legale rappresentanza della società di fronte ai terzi ed in giudizio, spettano disgiunta alle cui costituite dottoresse Biancamaria Salerno e Maria Merrills. La direzione tecnico professionale, ai sensi dell'art. 7 della L. 362/1991 e art. 11 della L. 474/1968, della farmacia viene affidata alla dottoressa Donatella Salerno;

di precisare che, il rappresentante legale della Società "Farmacia Salerno S.n.c. di Biancamaria e Donatella Salerno e di Maria Merrills", entro sessanta giorni dalla data del presente provvedimento dovrà inviare lo statuto della società ed ogni successiva variazione alla Federazione degli ordini dei farmacisti italiani, all'Assessore alla Sanità della regione Campania, all'Ordine dei Farmacisti della Provincia di Caserta e all'Azienda Sanitaria Locale competente per territorio, come previsto dall'art. 8, comma 2, della legge 8 novembre 1991, nr. 362;

di trasmettere copia del presente provvedimento:
- al Sindaco del Comune di Napoli (NA);
- all'Ordine Provinciale dei Farmacisti di Napoli;
- all'A.S.L. Napoli;
- al B.U.R.C., per la pubblicazione.

Dott. Ugo Trama