## AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 2 NORD

## Bando di gara

SEZIONE I: AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE: Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord - Via M. Lupoli, 27 - 80027 Frattamaggiore (NA) tel.: 0039 081 835 55 55 - 0039 835 55 84 - provveditorato@aslnapoli2nord.it; pec: provveditorato.pec@aslnapoli2nord.it; www.aslnapoli2nord.it.

SEZIONE II: OGGETTO: Attività assistenziale per la gestione delle residenzialità e semiresidenzialità dell' A.S.L. Napoli 2 Nord. CPV: 79624000-4. Importo presunto € 18.340.962,00 + IVA per anni 3 € 24.454.616,00 + IVA in caso di rinnovo Costo oneri di sicurezza non soggetti a ribasso € 19.454,40 per l'intero appalto (anni 3); Lotti: si - Lotto 1 CIG 74381424F4 CPV3 79624000-4; valore triennale € 6.607.134,00+ IVA + oneri di sicurezza non soggetti a ribasso € 4.863,60 - Lotto 2 CIG 74381771D7 CPV3 79624000-4; valore triennale €. 3.646.254,00+ IVA + oneri di sicurezza non soggetti a ribasso € 4.863,60 - Lotto 3 - CIG 743818586F CPV3 79624000-4; valore triennale € 6.607.134,00+ IVA + oneri di sicurezza non soggetti a ribasso € 4.863,60 - Lotto 4 terapeutico-riabilitativo e socio riabilitativo - servizi alberghieri CIG 7438191D61 CPV3 79624000-4 Valore triennale € 1.480.440,00+ IVA + oneri di sicurezza non soggetti a ribasso € 4.863,60 - Codice NUTS: ITD55 - Luogo principale di esecuzione: Pozzuoli, Giugliano in Campania/Mugnano, Arzano/Sant'Antimo, Ischia/ Procida (NA). Criteri di aggiudicazione: il prezzo non è il solo criterio di aggiudicazione e tutti i criteri sono indicati solo nei documenti di gara. Durata mesi: 36 Oggetto di rinnovo: si - mesi 12;

SEZIONE IV: PROCEDURA Aperta Termine ricevimento offerte: Ore 12:00 del 05/06/2018.

SEZIONE VI: ALTRE INFORMAZIONI Appalto rinnovabile: SI Spedizione G.U.U.E. 05/04/2018.

II R.U.P. - II direttore U.O.C. acquisizione beni e servizi

dott.ssa Marcella Abbate