ALLEGATO 2

EMISSIONI IN ATMOSFERA

SCHEDA L

(prot. 0255888 del 18/04/2019)

PRESCRIZIONI



SCHEDA «L»: EMISSIONI IN ATMOSFERA ANNO 2019 (POST MODIFICA NON SOSTANZIALE)

NOTE DI COMPILAZIONE

Nella compilazione della presente scheda si suggerisce di effettuare una prima organizzazione di tutti i punti di emissione esistenti nelle seguenti categorie:

- a) i punti di emissione relativi ad *attività escluse dall'ambito di applicazione della parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.* (ad esempio impianti destinati al ricambio di aria negli ambienti di lavoro, riscaldamento dei locali se < a 3Mw, ecc...);
- b) i punti di emissione relativi ad *attività ad inquinamento atmosferico scarsamente rilevante*, ai sensi dell'Allegato IV parte I alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.;
- c) i punti di emissione relativi ad *attività in deroga (adesione all'autorizzazione generale)*, ai sensi dell'Allegato IV parte II alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.;.
- d) tutte le altre emissioni non comprese nelle categorie precedenti, evidenziando laddove si tratti di camini di emergenza o di by-pass.

Tutti i punti di emissione appartenenti alle categorie da a) a d) potranno essere semplicemente elencati. Per i soli punti di emissione appartenenti alla categoria d) dovranno essere compilate le Sezioni L.1 ed L.2. Si richiede possibilmente di utilizzare nella compilazione della Sezione L.1 un foglio di calcolo (Excel) e di allegare il file alla documentazione cartacea.

fonte: http://burc.regione.campania.it

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|---|---|--|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|----------------|--------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------|-----------------------------|
| N° | Posizione | Reparto/fase/ | Impianto/macchinario | SIGLA | Portata[] | Nm³/h] | | Dati em | Inquinant | ; | Limi | iti ¹⁰ |
| camino ¹ | Amm.va ² | blocco/linea di provenienza ³ | che genera l'emissione ⁴ | impianto di abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| | EMISSIONI REPARTO LITOGRAFIA (SIGLA EL) | | | | | | | | | | | |
| EL1 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | L3-5 | Raffreddamento fogli linea 1 | - | 33.246 | 29.855,6 | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | 24 | 20 | 500 |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 1,09 | 32,59 | | 150 | 1500 |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 0,29 | 8,69 | | 300 | 3000 |
| | | | | | | | Tot. SOV V Cl. | < 1.r. | < l.r. | | 600 | 3000 |
| | | | | | | | SOV Totali | 1,38 | 41,28 | | 300 | 3000 |
| | | | | | | | SOV come C | 0,95 | 28,24 | | 50 | - |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

1 - Riportare nella "Planimetria punti di emissione in atmosfera" (di cui all'Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente con colori diversi, le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "NOTE DI COMPILAZIONE".

² - Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione nel caso trattasi di installazione gia autorizzata.

³ - Indicare il nome e il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

⁴ - Deve essere chiaramente indicata l'origine dell'effluente (captazione/i), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinato.

 ^{5 -} Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.
 6 - Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso trattasi di nuova installazione, i valori stimati.
 7 - Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto, nel caso di nuove installazioni, la portata stimata.

^{8 -} Indicare i valori misurati nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (S.O.T.) e NO_x occorre indicare nelle note anche il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi . Per le nuove installazioni indicare i valori stimati ed il metodo di calcolo utilizzato.

⁹ - Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

¹⁰- Indicare i valori limite (o range) previsti dalla normativa nazionale, Bref o Bat Conclution.

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|----------------------------------|---|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | | | Portata[| Nm ³ /h1 | | | Inquinant | i | | |
| N° | Posizione | Reparto/fase/ blocco/linea di | Impianto/macchinario | SIGLA | 1 Ortatal | NIII /II] | | Dati en | iissivi ⁸ | 0 1: | Limi | ti ^{IO} |
| camino ¹ | Amm.va ² | provenienza ³ | che genera l'emissione ⁴ | impianto di abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| EL2 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | L3-5 | Raffreddamento fogli linea 2 (1) | - | 35.282 | 30.372,1 | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | 24 | 20 | 500 |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 0,87 | 26,52 | | 150 | 1500 |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 0,15 | 4,42 | | 300 | 3000 |
| | | | | | | | SOV V Cl. | 0,11 | 3,32 | | 600 | 3000 |
| | | | | | | | SOV Totali | 1,13 | 34,26 | | 600 | 3000 |
| | | | | | | | SOV come C | 0,73 | 22,10 | | 50 | - |
| EL3 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | L3-5 | Raffreddamento fogli linea 2 (2) | - | 24.343 | 21.641,9 | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | 24 | 20 | 500 |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 0,78 | 16,83 | | 150 | 1500 |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 0,18 | 3,95 | | 300 | 3000 |
| | | | | | | | SOV V Cl. | 0,07 | 1,58 | | 600 | 3000 |
| | | | | | | | SOV Totali | 1,03 | 22,36 | | 600 | 3000 |
| | | | | | | | SOV come C | 0,73 | 15,80 | | 50 | - |
| EL4 | - | L3-5 | Post combustore linea 3 (nuovo camino) | PC2 | 14.000 | 14.000 | Ossidi di azoto | 100 | 1.400 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | 500 |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 4 | 56 | | 150 | 1500 |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 4 | 56 | | 300 | 3000 |
| | | | | | | | SOV V Cl. | 2 | 28 | | 600 | 3000 |
| | | | | | | | SOV Totali | 10 | 140 | | 600 | 3000 |
| | | | | | | | SOV come C | < 20 | < 140 | | 50 | - |
| EL5 | - | L3-5 | Raffreddamento fogli linea 3 (nuovo camino) | - | 14.000 | 14.000 | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | 24 | 20 | 500 |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 1 | 14 | | 150 | 1500 |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 1 | 14 | | 300 | 3000 |
| | | | | | | | SOV V Cl. | 1 | 14 | | 600 | 3000 |
| | | | | | | | SOV Totali | 3 | 42 | | 600 | 3000 |
| | | | | | | | SOV come C | < 3 | < 42 | | 50 | - |

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|---|--|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|------------------------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | | | Portata[| Nm ³ /h] | | | Inquinant | i | | |
| N° | Posizione | Reparto/fase/ | Impianto/macchinario | SIGLA | Portatal | Nm /nj | | Dati em | iissivi ⁸ | 0 1 | Limi | ti ^{IO} |
| camino ¹ | Amm.va ² | blocco/linea di provenienza ³ | che genera l'emissione ⁴ | impianto di abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| EL6 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | L4-5 | Raffreddamento forno UV linea 4 | - | 4.212 | 3.705,3 | Acrilati (come ac. acrilico) | 3,29 | 12,17 | 24 | 150 | 1500 |
| | | | | | | | Acrilati (come carbonio) | 1,64 | 6,09 | | 50 | - |
| EL7 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | L4-5 | Raffreddamento forno UV linea 6 | - | 3.404 | 2.982,5 | Acrilati (come ac. acrilico) | 3,65 | 10,89 | 24 | 150 | 1500 |
| | | | | | | | Acrilati (come carbonio) | 1,83 | 5,44 | | 50 | - |
| EL8 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | L3-5 | Postcombustore Linee 1-2 | PC1 | 51.935 | 46.383,4 | Ossidi di azoto | 56,79 | 2634,1 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < 1.r. | < l.r. | | 20 | 500 |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 4,38 | 202,99 | | 150 | 1500 |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 0,94 | 43,75 | | 300 | 3000 |
| | | | | | | | SOV V Cl. | 0,72 | 33,25 | | 600 | 3000 |
| | | | | | | | SOV Totali | 6,04 | 279,98 | | 600 | 3000 |
| | | | | | | | SOV come C | 4,49 | 208,24 | | 50 | - |
| | | | EMISS | IONI REPA | RTO CAPS | ULE (SIC | GLA EC) | | | | | |
| EC1 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Forno essiccazione mastice linea 1 | - | 3.858 | 3.247,4 | Polveri totali | 9,11 | 29,58 | 24 | 150 | - |
| | | | | | | | Ossidi di azoto | 17,90 | 58,13 | | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 1,70 | 5,51 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 0,33 | 1,08 | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 2,03 | 6,59 | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 1,73 | 5,63 | | 50 | - |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|---|--|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | | | Portata[] | Nm ³ /h] | | | Inquinant | i | | |
| N° | Posizione | Reparto/fase/ | Impianto/macchinario | SIGLA | Fortata | NIII /II] | | Dati em | iissivi ⁸ | 0 " | Limit | ti ¹⁰ |
| camino ¹ | Amm.va ² | blocco/linea di provenienza ³ | che genera l'emissione ⁴ | impianto di abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| EC2 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Raffreddamento forno linea 1 | - | 19.103 | 15.697,3 | Ossidi di azoto | 0,75 | 11,77 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 0,47 | 7,40 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV e V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 0,47 | 7,40 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 0,40 | 6,26 | | 50 | - |
| EC3 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Raffreddamento forno linea 2 | - | 16.861 | 15.366,3 | Ossidi di azoto | 0,62 | 9,53 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 0,40 | 6,13 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV e V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 0,40 | 6,13 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 0,33 | 5,01 | | 50 | - |
| EC4 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Raffreddamento forno linea 3 | - | 16.500 | 15.000 | Ossidi di azoto | 1 | 15 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 1 | 15 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV e V Cl. | < l.r. | | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 1 | 15 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | < 1 | < 15 | | 50 | - |
| EC5 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Raffreddamento forno linea 4 | - | 19.515 | 17.722,7 | Ossidi di azoto | 0,94 | 16,66 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < 1.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 0,58 | 10,28 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV e V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 0,58 | 10,28 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 0,47 | 8,35 | | 50 | - |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|----------------------------------|--|---------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | | | Portata[| Nm ³ /h] | | | Inquinant | i | | |
| N° | Posizione | Reparto/fase/ blocco/linea di | Impianto/macchinario che genera | SIGLA impianto di | ronata _l . | NIII /II] | | Dati em | iissivi ⁸ | 0 1: | Limi | ti ^{IO} |
| camino ¹ | Amm.va ² | provenienza ³ | l'emissione ⁴ | abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| EC6 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Raffreddamento forno linea 5 | - | 16.634 | 13.780,9 | Ossidi di azoto | 0,68 | 9,37 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 0,40 | 5,52 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 0,11 | 1,50 | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 0,51 | 7,02 | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 0,40 | 5,52 | | 50 | - |
| EC7 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Raffreddamento forno linea n. 6 | - | 10.988 | 9.348,5 | Ossidi di azoto | 0,77 | 7,20 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 0,65 | 6,10 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV e V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 0,65 | 6,10 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 0,54 | 5,08 | | 50 | - |
| EC8 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Forno essiccazione mastice linea 7 (1) | - | 5.247 | 4.316,0 | Polveri totali | 10,30 | 44,46 | 24 | 150 | - |
| | | | | | | | Ossidi di azoto | 9,18 | 39,62 | | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 5,24 | 22,61 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 0,33 | 1,41 | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 5,57 | 24,03 | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 4,69 | 20,26 | | 50 | - |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|----------------------------------|--|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | | | Portata[| Nim ³ /h] | | | Inquinant | i | | |
| N° | Posizione | Reparto/fase/ blocco/linea di | Impianto/macchinario | SIGLA | ronata _l . | NIII /IIJ | | Dati em | iissivi ⁸ | 0 1: | Limi | ti ¹⁰ |
| camino ¹ | Amm.va ² | provenienza ³ | che genera l'emissione ⁴ | impianto di abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| EC9 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Forno essiccazione mastice linea 7 (2) | - | 1.350 | 1.096,1 | Polveri totali | 8,71 | 9,55 | 24 | 150 | - |
| | | | | | | | Ossidi di azoto | 9,46 | 10,37 | | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 3,45 | 3,79 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV e V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 3,45 | 3,79 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 3,12 | 3,42 | | 50 | - |
| EC10 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Raffreddamento forno linea 7 | - | 7.779 | 6.966,3 | Ossidi di azoto | 0,74 | 5,16 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 0,29 | 2,02 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV e V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 0,29 | 2,02 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 0,25 | 1,77 | | 50 | - |
| EC11 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Forno essiccazione mastice linea 8 (1) | - | 750 | 640,1 | Polveri totali | 11,73 | 7,51 | 24 | 150 | - |
| | | | | | | | Ossidi di azoto | 22,60 | 14,47 | | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 7,00 | 4,48 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | < l.r. | < l.r. | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV V Cl. | 1,68 | 1,07 | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 8,68 | 5,55 | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 6,74 | 4,31 | | 50 | - |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|----------------------------------|--|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | | | Portata[| NIm ³ /h] | | | Inquinant | i | | |
| N° | Posizione | Reparto/fase/ blocco/linea di | Impianto/macchinario | SIGLA | ronata _l . | NIII /IIJ | | Dati en | ıissivi ⁸ | 0 " | Limi | ti ¹⁰ |
| camino ¹ | Amm.va ² | provenienza ³ | che genera l'emissione ⁴ | impianto di abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| EC12 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Forno essiccazione mastice linea 8 (2) | - | 3.102 | 2.575,0 | Ossidi di azoto | 5,78 | 14,88 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 3,00 | 7,73 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 0,48 | 1,23 | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 3,48 | 8,96 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 3,11 | 8,02 | | 50 | - |
| EC13 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Aspirazione vapori Molder linea 8 | - | 2.911 | 2.464,0 | Ossidi di azoto | 1,15 | 2,83 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 2,00 | 4,93 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 0,25 | 0,63 | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV V Cl. | 0,65 | 1,61 | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 2,91 | 7,17 | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 2,36 | 5,83 | | 50 | - |
| EC14 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Raffreddamento forno linea 8 | - | 13.139 | 11.147,9 | Ossidi di azoto | 0,59 | 6,58 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 0,44 | 4,88 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV e V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 0,44 | 4,88 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 0,37 | 4,07 | | 50 | - |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|----------------------------------|--|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | | | Portata[| NIm ³ /h] | | | Inquinant | i | | |
| N° | Posizione | Reparto/fase/ blocco/linea di | Impianto/macchinario | SIGLA | ronata _l . | NIII /IIJ | | Dati em | iissivi ⁸ | 0 " | Limit | ti ¹⁰ |
| camino ¹ | Amm.va ² | provenienza ³ | che genera l'emissione ⁴ | impianto di abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| EC15 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Forno essiccazione mastice linea 9 (1) | - | 1.996 | 1.762,3 | Polveri totali | 8,33 | 14,68 | 24 | 150 | - |
| | | | | | | | Ossidi di azoto | 7,07 | 12,46 | | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 3,41 | 6,00 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | < l.r. | < l.r. | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV V Cl. | 1,39 | 2,45 | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 4,80 | 8,46 | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 3,81 | 6,71 | | 50 | - |
| EC16 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Forno essiccazione mastice linea 9 (2) | - | 2.284 | 2.037,5 | Polveri totali | 8,52 | 17,36 | 24 | 150 | - |
| | | | | | | | Ossidi di azoto | 6,70 | 13,65 | | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 3,08 | 6,27 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 0,62 | 1,27 | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 3,70 | 7,54 | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 3,33 | 6,79 | | 50 | - |
| EC17 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Raffreddamento forno linea 9 | - | 6.978 | 6.175,0 | Ossidi di azoto | 0,66 | 4,08 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 0,65 | 4,04 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV e V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 0,65 | 4,04 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 0,55 | 3,37 | | 50 | - |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|---|--|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | | | Portata[| NI-m ³ /h] | | | Inquinant | i | | |
| N° | Posizione | Reparto/fase/ | Impianto/macchinario | SIGLA | Portatal | Nm /nj | | Dati em | issivi ⁸ | | Limi | ti ¹⁰ |
| camino ¹ | Amm.va ² | blocco/linea di provenienza ³ | che genera l'emissione ⁴ | impianto di abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| EC18 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Forno essiccazione mastice linea 10 | - | 1.965 | 1.622,4 | Polveri totali | 15,29 | 24,81 | 24 | 150 | - |
| | | | | | | | Ossidi di azoto | 21,84 | 35,43 | | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 5,40 | 8,76 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | 1,65 | 2,68 | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 7,05 | 11,43 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 6,33 | 10,28 | | 50 | - |
| EC19 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Aspirazione vapori linea 10 | - | 2.466 | 2.193,3 | Ossidi di azoto | 1,26 | 2,76 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 2,01 | 4,40 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV Cl. | < l.r. | < l.r. | | 300 | - |
| | | | | | | | SOV V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 2,01 | 4,40 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 1,68 | 3,68 | | 50 | - |
| EC20 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Aspirazione vapori linea 10 | - | 2.496 | 2.253,4 | Ossidi di azoto | 2,04 | 4,60 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 1,09 | 2,46 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV e V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 1,09 | 2,46 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 0,91 | 2,05 | | 50 | - |
| EC21 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Raffreddamento forno linea 10 | - | 16.784 | 15.242,5 | Ossidi di azoto | 0,53 | 8,08 | 24 | 500 | - |
| | | | | | | | SOV I e II Cl. | < l.r. | < l.r. | | 20 | - |
| | | | | | | | SOV III Cl. | 0,44 | 6,66 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV IV e V Cl. | < l.r. | < l.r. | | 600 | - |
| | | | | | | | SOV Totali | 0,44 | 6,66 | | 150 | - |
| | | | | | | | SOV come C | 0,36 | 5,55 | | 50 | - |

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|----------------------------------|--|--|--------------------------|-----------------------------------|----------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | | | Portata[] | N ₁ 3/l ₀ 1 | | | Inquinant | i | | |
| N° | Posizione | Reparto/fase/ blocco/linea di | Impianto/macchinario | SIGLA | Portata | Nm /nj | | Dati em | iissivi ⁸ | 0 1 | Limi | ti ^{IO} |
| camino ¹ | Amm.va ² | provenienza ³ | che genera l'emissione ⁴ | impianto di abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| EC22 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | M2 | Preparazione mastice – zona carico tramogge | A6 | 5.830 | 5.219,5 | Polveri totali | 6,13 | 32,00 | 24 | 150 | - |
| EC23 | - | C7 | Aspirazione polveri linee n. 1 e 2 (nuovo camino) | A1 | 14.500 | 14.500 | Polveri totali | 10 | 145 | 24 | 150 | - |
| EC24 | - | C7 | Aspirazione polveri linee n. 3, 4 e 5 (nuovo camino) | A2 | 14.500 | 14.500 | Polveri totali | 10 | 145 | 24 | 150 | - |
| EC25 | - | C7 | Aspirazione polveri linee n. 6, 7 e 8 (nuovo camino) | A3 | 14.500 | 14.500 | Polveri totali | 10 | 145 | 24 | 150 | - |
| EC26 | - | C7 | Aspirazione polveri linee n. 9 e 10 (nuovo camino) | A4 | 14.500 | 14.500 | Polveri totali | 10 | 145 | 24 | 150 | - |
| | | | EMISSIONI | REPARTO | MANUTE | NZIONE | (SIGLA EM) | | | L | | |
| EM1 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | Manutenzione | Postazione di saldatura | - | 1.750 | 1.556,0 | Polveri totali | 4,15 | 6,46 | 3 | 150 | - |
| | | | | | | | Rame | 0,17 | 0,26 | | 5 | - |
| | | | | | | | Piombo | < l.r. | < l.r. | | 5 | - |
| | | | | | | | Cromo | 0,13 | 0,20 | | 5 | - |
| | | | | | | | Manganese | < l.r. | < l.r. | | 5 | - |
| EM2 | - | Manutenzione | Aspirazione rettifica circolare e tangenziale (nuovo camino) | A5 | 3.500 | 3.500 | Nebbie oleose | 10 | 35 | 8 | - | - |
| ЕМ3 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | Manutenzione | Vasca lavaggio stampi | - | 3.850 | 3500 | Vapore acqueo | - | - | 3 | - | - |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|---|---|--|--------------------------|-----------------------|-------------|--------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------|-----------------------------|
| | | | | | D. vere | NT3/11.7 | | | Inquinant | i | | |
| N° | Posizione | Reparto/fase/ | Impianto/macchinario | SIGLA | Portata[| Nm [*] /hJ | | Dati en | issivi ⁸ | | Limi | ti ¹⁰ |
| camino ¹ | Amm.va ² | blocco/linea di provenienza ³ | che genera l'emissione ⁴ | impianto di abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| | | | SCA | RICHI DI E | MERGEN | ZA (SIGL | A ES) | 1 | 1 18 1 | | | 18-1 |
| ES1 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | L3-5 | Bypass di emergenza PC1 (1) | - | - | - | - | - | - | - | 1 | - |
| ES2 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | L3-5 | Bypass di emergenza PC1 (2) | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ES3 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | L3-5 | Scarico di emergenza forno linea verniciatura 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ES4 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | L3-5 | Scarico di emergenza forno linea verniciatura 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ES5 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Scarico di emergenza forno linea n. 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ES6 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Scarico di emergenza forno linea n. 3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ES7 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Scarico di emergenza forno linea n. 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ES8 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Scarico di emergenza forno linea n. 5 | - | - | - | - | - | - | 1 | 1 | - |
| ES9 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | C10 | Scarico di emergenza forno linea n. 6 | - | - | - | - | - | - | - | 1 | - |
| | | | EMISSION | SCARSAMI | ENTE RIL | EVANTI | (SIGLA ESR) | | | | | |
| ESR1 | - | Impianti ausiliari | Impianto termico sala miscelazione vernici (p.t. 0,032 MW, alimentazione metano) | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ESR2 | - | Impianti ausiliari | Impianto termico deposito banda stagnata (p.t. 0,084 MW, alimentazione metano) | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

| | | | | Sezione | L.1: EMISS | SIONI | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|---|---|--|--------------------------|-----------------------|-----------|--------------------|-----------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | | | Portata[] | Nm ³ /h1 | | | Inquinant | i | | |
| N° | Posizione | Reparto/fase/ | Impianto/macchinario | SIGLA | Fortata | NIII /II] | | Dati em | iissivi ⁸ | | Limi | ti ¹⁰ |
| camino ¹ | Amm.va ² | blocco/linea di provenienza ³ | che genera l'emissione ⁴ | impianto di abbattimento ⁵ | autorizzata ⁶ | Misurata ⁷ | Tipologia | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] | Ore di funz.to ⁹ | Concentr. [mg/Nm³] | Flusso di massa [g/h] |
| ESR3 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | Impianti ausiliari | Impianto termico radiante reparto mastice (p.t. 0,020 MW, alimentazione metano) | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ESR4 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | Impianti ausiliari | Impianto termico riscaldamento silos mastice (p.t. 0,028 MW, alimentazione metano) | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ESR5 | - | Impianti ausiliari | Impianto termico camera termostatica (p.t. 0,024 MW, alimentazione metano) | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ESR6 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | Impianti ausiliari | Generatore di vapore sala prove (p.t. 0,35 MW, alimentazione metano) | - | - | - | ı | - | - | - | T. | - |
| ESR7 | AIA n° 164 del 08/08/2013 | Impianti ausiliari | Impianto termico idrosanitario uffici (p.t. 0,011 MW, alimentazione metano) | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

NOTE

In aggiunta alla composizione della tabella riportante la descrizione puntuale di tutti i punti di emissione, è possibile, ove pertinente, fornire una descrizione delle emissioni in termini di fattori di emissione (valori di emissione riferiti all'unità di attività delle sorgenti emissive) o di bilancio complessivo compilando il campo sottostante.

| Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹ | | |
|---|-------------------------|--|
| N° camino SIGLA Tipologia impianto di abbattimento | | |
| EL4 | PC2 | Combustore termico recuperativo |
| Velocità d'ingresso in | n camera di combustione | 6 ÷ 12 m/s |
| Tempo di | permanenza | $0.6 \div 0.9$ s |
| Temperatura minima di esercizio | | ≥ 750 °C |
| Perdite di carico | | $1,5 \div 3,5 \text{ kPa}$ |
| Calore recuperato totale | | ≥ 60% |
| Combustibile di supporto | | Metano |
| Tipo di bruciatore | | Modulante |
| Tipo di scambiatore | | aria/aria |
| Isolamento interno | | Resistente almeno a 1.000 °C |
| Capacità abbattimento SOV | | > 99% |
| Sistemi di controllo e regolazione | | Misuratore e registratore in continuo della temperatura posto alla fine della camera di combustione. Regolatore del flusso dell'inquinante e del rapporto aria-combustibile. Misuratore delle temperatura al camino ed allo scambiatore. Comando di blocco dell'alimentazione fogli linea se T < 700° C |
| Manu | utenzione | Controllo e pulizia dello scambiatore di calore, nonché del materiale isolante. Taratura della strumentazione di controllo e regolazione. |
| Informazio | oni aggiuntive | |

_

¹¹ - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

| | Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹ | | | |
|-----------------------|--|------------------------------|--|--|
| | Nº camino SIGLA | | Tipologia impianto di abbattimento | |
| | EL8 PC1 | | Combustore termico rigenerativo | |
| | | Costruttore | Langbein Engelbracht GmbH (ora TANN Europe GmbH) | |
| | Modello | | Reattore termico rigenerativo 3 letti | |
| | Portata | | Nominale 51.200 Nmc/h, esercizio 48.000Nmc/ora | |
| | Max capacità trattamento solventi | | 14 gr/Nmc | |
| | Efficienza di abbattimento | | > 99% | |
| | Velocità d'ingres | sso in camera di combustione | 6 ÷ 12 m/s | |
| ive | Temp | po di permanenza | ≥ 0,6 s | |
| Indicazioni operative | Temperati | ura minima di esercizio | ≥ 750 °C | |
|) dc | Pe | erdite di carico | $2 \div 5 \text{ kPa}$ | |
| Ē | Calore recuperato totale | | 95% | |
| | Combi | ustibile di supporto | Metano | |
| lica | Tip | oo di bruciatore | Modulante 15-100% | |
| Inc | Tipo | o di scambiatore | Massa ceramica | |
| | Vol | ume di ceramica | $0.2 \div 0.4 \text{ m}^3 \text{ per } 1000 \text{ m}^3 \text{ di effluente per camera}$ | |
| | Altezza massa | a ceramica per ogni camera | > 1m | |
| | Velocità di attraversamento dell'effluente gassoso nelle | | $1 \div 2 \text{ Nm/s}$ | |
| | masse ceramiche riferita alla portata normalizzata | | 1 · 2 (1)11/8 | |
| | 1 | Numero torri | 3 | |
| | Iso | lamento interno | Resistente almeno a 1.000 °C | |
| | | | Misuratori e registratori in continuo della temperatura posti nella camera di combustione. | |
| | Sistemi di controllo e regolazione | | Misuratore della temperatura al camino. | |
| | | | Controllo e registrazione dell'apertura e chiusura by-pass. | |
| | Manutenzione | | Controllo della tenuta delle valvole di inversione, del livello della massa ceramica, regolazione della | |
| | TVIAI) | ruterizione | strumentazione dell'impianto e del bruciatore. | |
| | Informaz | zioni aggiuntive | Il by-pass è corredato da strumenti che ne segnalano, registrano ed archiviano l'anomalo funzionamento. Temperature camera di combustione < 700° C e entrata in funzione by-pass attivano un allarme ottico e acustico e determinano il blocco dell'alimentazione delle linee | |

| Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹ | | | |
|---|-----------------------|---|--|
| Nº camino | SIGLA | Tipologia impianto di abbattimento | |
| EC22, EC23, EC24, EC25, EC26 | A1, A2, A3, A4, A6 | Depolveratore con filtro a cartucce | |
| Temperatura e U | midità Relativa | Compatibile con le caratteristiche del mezzo filtrante e con il punto di rugiada del flusso gassoso | |
| Velocità di attrav | rersamento (m/s) | 0,015 | |
| Granulometria delle polveri (µm) | | < 10 | |
| Numero cartucce | | 35 | |
| Superficie filtrante (m²) | | 269 | |
| Tessuto filtrante | | Poliestere antistatico | |
| Sistema di controllo | | Pressostato differenziale con allarme acustico | |
| Sistema di pulizia | | Lavaggio in controcorrente con aria compressa | |
| Manutenzione pi | revista | Sostituzione, spolveratura e lavaggio delle cartucce con idropulitrice delle cartucce secondo periodicità da definire | |
| Efficienza di abbattimento (%) | | > 90 | |
| Sistemi di misura | azione in continuo: | nessuno. | |

_

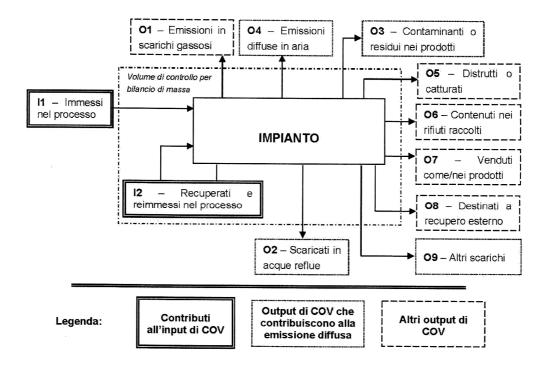
¹¹ - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

| N° camino SIGLA Tipologia impianto di abbattimento | | Tipologia impianto di abbattimento |
|--|------------|---|
| EM2 | A 5 | Depolveratore a camera di calma |
| Velocità (m/s) | | < 2 |
| Dimensioni | | Ingresso con inclinazione ≥ 15° rispetto alla direzione di flusso |
| Sistema di contro | ollo | Nessuno |
| Sistema di pulizia | ι | Pulizia delle superfici interne delle paratie |
| | | N° 3 setti di separazione alternati. |
| Informazioni aggiuntive | | Questo impianto è a monte di un separatore di gocce, un prefiltro acrilico ondulato e un filtro compact ad alta efficienza (montati in serie) |

¹¹ - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

Sezione L.3: GESTIONE SOLVENTI12

La presente Sezione deve essere redatta utilizzando grandezze di riferimento coerenti per tutte le voci ivi previste. Dovrà pertanto essere specificato se le voci siano tutte quantificate in massa di solventi oppure in massa equivalente di carbonio. Qualora occorresse convertire la misura alle emissioni da massa di carbonio equivalente a massa di solvente occorrerà fornire anche la composizione ed il peso molecolare medi della miscela, esplicitando i calcoli effettuati per la conversione. Per la quantificazione dei vari contributi deve essere data evidenza del numero di ore lavorate al giorno ed il numero di giorni lavorati all'anno. Le valutazioni sulla consistenza dei diversi contributi emissivi di solvente devono essere frutto di misurazioni affidabili, ripetibili ed oggettive tanto da essere agevolmente sottoposte al controllo delle Autorità preposte. Allegare un diagramma fiume (cioè un diagramma di flusso quantificato), secondo lo schema seguente, con i diversi contributi del bilancio di massa applicabili all'attività specifica.



Suggerimenti per passare da kg C/h a kg COV/h e viceversa:

kg COV/h = [(peso molecolare Miscela)*(kg C/h)]/ [peso C medio nella miscela di solventi]

kg C/h = [(peso C medio nella miscela)*(kg COV/h)]/ [peso molecolare Miscela]

^{12 -} La presente sezione dovrà essere compilata solo dalle imprese rientranti nell'ambito di applicazione dell'art.275 del D.lgs 152/06 e s.m.i.,per tutte le attività che superano la soglia di consumo indicata nell'all.III parte II al medesimo allegato.

ALLEGATI

| PERIODO DI OSSERVAZIONE ¹³ | Dal 01/01/17 al 31/12/17 |
|--|---|
| Attività (Indicare nome e riferimento numerico di cui all'Allegato III parte II alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.) | Allegato 3 – parte 2 – alla parte V del D.Lgs. 152/06, punto 2 – lettera C: "Attività di rivestimento: qualsiasi attività in cui un film continuo di rivestimento è applicato in una sola volta o in più volte su superfici metalliche e di plastica (comprese le superfici di aeroplani, navi, treni ecc.) |
| Capacità nominale [tonn. di solventi /giorno] (Art. 268, comma 1, lett. nn) del Dl.lgs 152/06 e s.m.i.) | 1,76 |
| Soglia di consumo [tonn. di solventi /anno] (Art. 260, comma 1, lett. rr) del al D.Lgs 152/06 e s.m.i.) | 422,88 |
| Soglia di produzione [pezzi prodotti/anno] (allegato III parte I c.1.1 lett.f del D.lgs 152/06 e s.m.i.) | 14.666.000 Fogli resi litografati |

| INPUT ¹⁴ E CONSUMO DI SOLVENTI ORGANICI | (tonn/anno) |
|---|-------------|
| $\mathbf{I_1}$ (solventi organici immessi nel processo) | 422,88 |
| $\mathbf{I_2}$ (solventi organici recuperati e re-immessi nel processo) | 0 |
| I=I ₁ +I2 (input per la verifica del limite) | 422,88 |
| C=I ₁ -O ₈ (consumo di solventi) | 422,88 |

| OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI allegato III parte V -Punto 2 b) del D.lgs 152/06 e s.m.i. | (tonn/anno) |
|--|-------------|
| O ₁ ¹⁵ (emissioni negli scarichi gassosi) | 2,13 |
| O ₂ (solventi organici scaricati nell'acqua) | 0 |
| O ₃ (solventi organici che rimangono come contaminanti) | 0 |
| O ₄ (emissioni diffuse di solventi organici nell'aria) | 0,18 |
| O ₅ (solventi organici persi per reazioni chimiche o fisiche) | 401,73 |
| O ₆ (solventi organici nei rifiuti) | 18,84 |
| O ₇ (solventi organici nei preparati venduti) | 0 |
| O ₈ (solventi organici nei preparati recuperati per riuso) | 0 |
| O ₉ (solventi organici scaricati in altro modo) | 0 |

⁷

^{13 -} Questa sezione deve essere elaborata tenuto conto di un periodo di osservazione e monitoraggio dell'impiego dei solventi tale da poter rappresentare significativamente le emissioni di solvente totali di un'annualità.

¹⁴ - Si deve far riferimento al contenuto in COV di ogni preparato, come indicato sulla scheda tecnica (complemento a 1 del residuo secco) o sulla scheda di sicurezza.

Ottenuto mediante valutazione analitica delle emissioni convogliate relative all'attività: deve scaturire da una campagna di campionamenti con un numero di misurazioni adeguato a consentire la stima di una concentrazione media rappresentativa.

ALLEGATI

| EMISSIONE CONVOGLIATA | |
|--|-------|
| Concentrazione media [mg/Nm³] | 2,29 |
| Valore limite di emissione convogliata ¹⁶ [mg/Nm ³] | 50/75 |

| | EMISSIONE DIFFUSA - Formula di calcolo ¹⁷ | | |
|---|--|-------------|--|
| alle | egato III parte V -Punto 3 lett.a) del D.lgs 152/06 e s.m.i. | (tonn/anno) | |
| X | F=I1-O1-O5-O6-O7-O8 | 0,18 | |
| | F=O2+O3+O4+O9 | | |
| Emissione diffusa [% input] | | 0,04 | |
| Valore limite di emissione diffusa ¹⁸ [% input] 20 | | 20 | |

| EMISSIONE TOTALE - Formula di calcolo | (tonnlonno) | |
|---|-------------|--|
| allegato III parte V -Punto 3 lett.b) del D.lgs 152/06 e s.m.i. | (tonn/anno) | |
| E=F+O1 | 2,31 | |

| Allegati alla presente scheda | |
|--|---|
| | |
| Planimetria punti di emissione in atmosfera | W |
| Schema grafico captazioni ¹⁹ | X |
| Piano di gestione dei solventi (ultimo consegnato) ²⁰ | |

| Eventuali commenti |
|--------------------|
| |
| |
| |

¹⁶ - Indicare il valore riportato nella 4^a colonna della Tabella I dell'Allegato III parte III D.lgs 152/06 e s.m.i..

^{17 -} Si suggerisce l'utilizzo della formula per differenza, in quanto i contributi sono più facilmente determinabili.

¹⁸ - Indicare il valore riportato nella 5^a colonna della Tabella I dell'Allegato III parte III D.lgs 152/06 e s.m.i..

⁻ Al fine di rendere più comprensibile lo schema relativo alle captazioni, qualora più fasi afferiscano allo stesso impianto di abbattimento o camino, oppure nel caso in cui le emissioni di una singola fase siano suddivise su più impianti di abbattimento o camini, deve essere riportato in allegato uno schema grafico che permetta di evidenziare e distinguere le apparecchiature, le linee di captazione, le portate ed i relativi punti di emissione.

²⁰ - Da allegare solo nel caso l'attività IPPC rientra nel campo di applicazione dell'art.275 del D.lgs 152/06 s.m.i..

Prescrizioni alla Scheda "L" Emissioni in Atmosfera

- Ogni interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento (manutenzione ordinaria e straordinaria, malfunzionamenti) deve essere annotata su un apposito registro, riportando motivo, data e ora dell'interruzione, data e ora del ripristino e durata della fermata in ore. Il registro deve essere tenuto per almeno cinque anni a disposizione degli Enti preposti al controllo;
- 2. I condotti per l'emissione in atmosfera degli effluenti devono essere provvisti di idonee prese per la misura ed il campionamento degli stessi, realizzate e posizionate in modo da consentire il campionamento secondo le norme UNI-EN-ISO;
- 3. La sigla identificativa dei punti di emissione compresi nella Scheda "L" Sez. L.1: EMISSIONI, deve essere visibilmente riportata sui rispettivi camini;
- 4. I punti di misura e campionamento necessari per l'effettuazione delle verifiche dei limiti di emissione devono essere dimensionati in accordo a quanto indicato dalla normativa vigente e presentare le caratteristiche di cui alla Parte 4 della D.G.R. n. 4102/92.

fonte: http://burc.regione.campania.it