

Oggetto: Comune di Sarno - C.F.80020270650 - Avviso di adozione del P.U.A. “ATi 18 (ex ATsu.06) - Sub Comparto B Residenze integrate ai servizi” relativo alla realizzazione di 23 alloggi di cui 3 da destinare ad ERS;

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

rende noto

che il Comune di Sarno, con deliberazione di Giunta Comunale n.11 del 25.07.2019

ha adottato

il Piano Urbanistico Attuativo : INTERVENTO EDILIZIO “ATI 18 (ex ATsu.06) - Sub Comparto B Residenze integrate ai servizi” relativo alla realizzazione di 23 alloggi di cui 3 da destinare ad ERS; i cui elaborati costitutivi sono depositati presso il Servizio Tecnico - Ufficio di Piano e sono stati pubblicati all’Albo pretorio del Comune nonché sul sito web all’indirizzo: www.comune.sarno.sa.it.

I citati atti sono consultabili nei seguenti giorni, secondo i seguenti orari:
dalle ore 9.00 alle ore 12.00 il martedì e il venerdì e dalle ore 17.00 alle ore 19.00 il giovedì;

comunica

con riferimento al PUA adottato **l’avvio delle attività di pubblicazione ed osservazioni dovrà avvenire**“ Entro 30 (Trenta) giorni, consecutivi e decorrenti dalla pubblicazione del presente avviso sul B.U.R. Campania, è consentito a soggetti pubblici e privati, anche costituiti in associazioni e comitati, proporre osservazioni al PUA adottato secondo le seguenti modalità:

- via PEC all’indirizzo: protocollo.generale@pec.comune.sarno.sa.it, con indicato all’oggetto: “Urbanistica – Osservazioni al PUC di Sarno”;
- per posta (su supporto cartaceo in duplice copia) con indicato sulla busta la seguente dicitura “Urbanistica – Osservazioni al PUC di Sarno”, da spedire al seguente indirizzo: Comune di Sarno, Area Tecnica - Piazza IV Novembre – CAP 84087 – Sarno (SA);
- all’Ufficio protocollo del Comune di Sarno che ne rilascerà ricevuta, nei giorni e negli orari di ufficio, (su supporto cartaceo in duplice copia) con oggetto la seguente dicitura “Urbanistica – Osservazioni al **PUA ATI 18 (ex ATsu 06)**”.

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Ing. Antimo Angelino